

## **Profil ID: C782QCEGMR**

**Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 51647**

## **Zeitstudien Refa - MTM**

### **Mitarbeiterprofil**

#### **Jahrgang**

1948

#### **Staatsangehörigkeit**

deutsch

#### **Berufsbezeichnung**

Techniker / Logistiker

#### **Schulbildung**

Techniker-Schule

Logistik - Seminar

#### **Berufliche Erfahrung**

##### **als Schlosser**

Instandsetzung

Anlagenwartung

eigenverantwortliche Montageleitung

Demontage und Montage von Großmaschinen

Überholung und Neueinrichtung von Werkzeugmaschinen

##### **als Techniker**

- Erstellung von Bestell – und Qualitätsspezifikationen nach US – Standart

IST – Aufnahmen, Überarbeitung und Verlagerung von

Fertigungsanlagen in der Batterieherstellung und im Flugzeugbau

- Logistische Überarbeitung der Eingangsverpackung einer Traktorenfertigung

- Erstellen und Anfragen von Angeboten und Beschaffung von Zukaufteilen  
sowie Verhandlung mit Kunden und Lieferanten

- Allgemeine REFA – Aufgaben , Vor – und Nachkalkulationen, Zeitstudien,  
Terminplanung, Fertigungsplanerstellung

- MTM – Analysen ( UAS ) im Fahrzeugbau

- Vor und Nachkalkulationen im Maschinenbau

Technisch-betriebswirtschaftliche

Unternehmensberatung

Maschinenbau / REFA-Techniker . Logistiker

#### **Kompetente Beratung, langjährige Erfahrung**

Rationalisierung

Fertigungsablauf

Arbeitsplatzgestaltung  
Logistik  
Innerbetrieblich  
Außerbetrieblich  
Entlohnung  
Zeit-und Prämienlohn  
Zeitstudien / Arbeitsvorbereitung  
Refa-MTM  
Fabrik-und Lagerplanung  
Ablaufplanung  
Neuplanung  
Dokumentationen  
Handbücher  
Beschreibungen  
Anweisungen  
Gefährdungsanalysen  
Betriebs-Organisation  
Wertstromdesign  
Fertigungs-Organisation  
Industrial-Engineering  
Wirtschaftlichkeitsberechnungen  
Wertanalysen

#### **Besondere Kenntnisse**

Arbeitsvorbereitung  
Zeitstudien ( REFA – MTM )  
Vor – und Nachkalkulationen  
Dokumentationen  
Materialflusstechnik  
Terminüberwachung

#### **Rationalisierung**

Arbeitsplatzgestaltung  
Materialflussgestaltung  
Überarbeitung – und Neuplanung von Fertigungsabläufen  
Wertstromdesign

#### **Betriebsorganisation**

Gesamtorganisation  
Daten – Informationsfluss  
Disposition  
Auftragsabwicklung

#### **Logistik**

Unternehmenslogistik  
Transportwesen ( intern und extern )  
Lagerwesen  
Montageüberwachung  
Terminplanung

#### **CE – Kennzeichnung nach dem Konformitätsbewertungsverfahren**

Unterstützung bei der Richtlinienauswahl  
Erstellen von Dokumentationen  
Erstellen von Betriebs – und Bedienungsanleitungen  
Erstellen der Konformitätserklärung

#### **Umweltmanagement**

Erstellen von Dokumentationen

- Unterstützen bei der Richtlinienauswahl

**Beruflicher Werdegang:**

04.1962 - 03.1965	3 – jährige Lehre als Rohrschlosser mit Facharbeiterabschluss
04.1965 - 10.1967	Schlosser
11.1967 - 03.1969	Wehrdienst
04.1969 - 03.1982	Betriebs – und Montageschlosser
05.1982 - 05.1984	Ausbildung zum Maschinenbautechniker an der Fachschule für Technik , Heidelberg
09.1984 - 03.1993	Sachbearbeiter AV , Techniker
04.1993 - 03.1994	Seminar für angewandte Unternehmenslogistik am IAL , Schloss Ehreshoven
01.1995 -	selbstständig als Unternehmensberater

**Kenntnisse:**

Qualitäts – und Umweltmanagement sowie CE –  
Kennzeichnung und Arbeitssicherheit.

**Zeitstudien:**

Mitterhauser und Drigus Hard- und Software

**EDV:**

Ms-Office , SAP , Plazet ,TiCon

**Referenzliste**

**Tätigkeit als Angestellter :**

.  
Vor – und Nachkalkulationen,  
Arbeitsablaufplanung, Terminplanung,  
Zeitstudien im Bereich Behälter - und  
Lagerfertigung.

\*\*\*\*\*  
Auftragsbearbeitung, Terminplanung,  
Kundenreklamationen in der Fertigung Überwachen.  
\*\*\*\*\*

Zeitstudien, Personalplanung, Arbeitsplatz - und Ablaufgestaltung sowie Planung und  
Aufbau einer neuen Fertigungsanlage.  
\*\*\*\*\*

Erstellen eines Qualitäts – und Fertigungs – handbuches für Subfertigung von Silos , Be-  
hältern , Anlagen und Rohrleitungen in den USA , ca 170 Seiten nach DIN – EU - Normen  
und US – Standarts.  
\*\*\*\*\*

Ist – Aufnahme, Neuplanung, Verlagerung und Optimierung der gesamten Fertigungs –  
Anlagen für Industriebatterien , inkl. des Materialflusses.  
\*\*\*\*\*

Logistische Überarbeitung der Eingangsverpackungen und Einführung von Standartver –  
packungen bei den Zulieferern. Einsparung ca. Mio. / Jahr.  
\*\*\*\*\*

Planen und Durchführen von Schwertransporten, Krandienstleistungen und Industriemontagen  
\*\*\*\*\*

**Freiberufliche Tätigkeiten:**

Erstellen von MTM – Analysen und Fertigungs plänen für die PKW und Transporterfertigung.  
Optimieren von Taktabläufen.

\*\*\*\*\*

Schwachstellen – Engpass -und Fehleranalyse in der Achsfertigung , Lösungen ermitteln ,  
einführen sowie Produktivitätssteigerung durchführen.

\*\*\*\*\*

Schwachstellenanalyse, Multimomentaufnahmen, Plandatenerstellung sowie Verbesserung – und  
Rationalisierungsvorschläge erarbeiten.

\*\*\*\*\*

Erstellen von Fertigungsplänen, Terminplanung und Kontrolle von Zulieferteilen.

\*\*\*\*\*

Zeitstudien und Schwachstellenanalyse , sowie Rationalisierungsvorschläge erarbeiten.

\*\*\*\*\*

Verteilzeitstudien , Multimomentaufnahmen und Schwachstellenanalyse erstellen.

\*\*\*\*\*

Schwachstellenanalyse, Optimierung des gesamten Lagers , inkl. Ein – und Auslagern  
der Ware . Optimieren des Datenflusses und der Stellflächen im Außenbereich.

\*\*\*\*\*

Zeitstudien und Planzeittabellen erstellen sowie Schwachstellenanalyse im Fertigungsbereich  
durchführen . Materialflussplanung.

\*\*\*\*\*

Zeitstudien und Ablaufplanung der Montagelinien verbessern.

\*\*\*\*\*

Optimierung des gesamten Fertigungsablauf der Achsenmontage zur Produktivitäts –  
steigerung inkl. Materialflussplanung.

Optimierung der Versandabteilung.

\*\*\*\*\*

Vorkalkulationen einzelner Bauteile und Baugruppen sowie Verhandlungen mit  
den Untertierlieferanten über Kosten und Fertigungsdauer führen.

\*\*\*\*\*

Ist – Aufnahme vorhandener Fertigungsanlagen und Neuplanung dieser Anlagen  
in eine neue Fertigungshalle sowie erstellen von Ablaufanalysen für den Umzug der  
Fertigungsanlagen.

\*\*\*\*\*

Erstellen von Fertigungsplänen, Stücklisten im Rohrleitungsbau.

\*\*\*\*\*

Multimomentstudien und Verbesserung der Prämienentlohnung sowie erstellen  
eines Konzepts zur gerechteren Entlohnung.

\*\*\*\*\*

Zeitstudien für Planzeiten einer Prämienentlohnung  
Zeitstudien für Leitungsentlohnung, Schwachstellenanalyse

\*\*\*\*\*

Zeitstudien

\*\*\*\*\*

Multimomentstudie,  
Rationalisierung des Fertigungsablaufes

\*\*\*\*\*

Schwachstellenanalyse, Zeitstudien zur OEE - Anlagenabnahme , Dokumentation der Anlagen

\*\*\*\*\*

Einführung eines Prämienlohnsystems

\*\*\*\*\*

Zeitstudien, Arbeitsplatzoptimierung, Schwachstellenanalyse, Rationalisierung , ( Einsparung ca.  
200000 € / Jahr )

\*\*\*\*\*

Arbeitsplatzstudie zur Einführung einer Mengenprämie

\*\*\*\*\*

Projektmanagement, Layoutplanung, Fmea und Lastenheft Erstellung, Anlagenplanung und Beschaffung,

Erstversuche und Bemusterung

\*\*\*\*\*

Projektmanagement, Layouterstellung, Anlagenplanung und Beschaffung

\*\*\*\*\*

Erstellen von Kapazitäts- und Belegungsplänen, Ermitteln von Kosten, Planen von Losgrößen,  
Dokumentation der Ergebnisse in Navision

**Quellen-URL (abgerufen am 24.05.2012 - 03:11):**

<http://www.interconomy.de/profil/c782qcegmr/zeitstudien-refa-mtm>