

Profil ID: C7L2E9DDHO

Wohnort des Spezialisten: Österreich, 3863

SPS Programmierung und Inbetriebnahme von SIMATIC S7 (S7 300, S7 400)

Persönliche Daten	Position	SPS-Programmierer
	Geburtsjahr	1969
	Ausbildungsabschluss	Nachrichtentechniker
	Nationalität	Österreich
	Sprachen	Deutsch (Muttersprache) Englisch (Kommunikationssicher) Spanisch (Grundkenntnisse)
	Schwerpunkte	SPS-Programmierung und Inbetriebnahme von SIMATIC S7 (S7-300, S7-400) und SIMATIC S5 (S5-95U – S5-155U) Prozesstechnik, Verfahrenstechnische Abläufe, MSR-Technik Schnittstellenerstellung (zur VISU bzw. Partner-SPS)
Fachliche Kenntnisse	Programmiersprachen:	STEP 7 (FUP/AWL/SCL/S7-Graph) STEP 5 (FUP/AWL/div. COM-Pakete) CoDeSys V2.3 Programmierung nach IEC 61131-3 Siemens ProTool WinCC flexible InTouch (Grundkenntnisse) Procon-Win (Grundkenntnisse) COM GRAPH (Software für semigraph. Visualisierungssysteme CP526/CP527/CP528 unter Step5)
	Feldbussysteme:	Industrial Ethernet (TCP/IP native, ISO-on-TCP) AS-i-Bus, Profibus, Profinet Div. Bussysteme für

	S5-Steuerungen
Anwendungen :	MS-Office
Betriebssysteme:	Windows 3.x/NT/2000/98/XP, MS-DOS

Ausbildung

Ausbildung zum Nachrichtentechniker von 1983 – 1988
 Matura (Fachabitur) 1988
 SIMATIC Step 7 – Grundkurs für Umsteiger 12/1999
 Berechtigung zur Führung des Berufstitels „Ingenieur“ seit 30.01.2007

Berufserfahrung

1989 – 1992:

MTA (Molkereitechnik und Anlagenbau);
 Schaltschrankbau und S5-Programmierung

1999 – Dato:

Selbständiger SPS-Techniker

Projekthistorie (Auszug)

	1997
Beschreibung	Prozesstechnik zur Weiss- und Rotkrautverarbeitung
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software- und Schnittstellenerstellung Protool-Software, Änderungen an Procon-VISU Inbetriebnahme
Größenordnung	~ 500 DI/DO's, ~130 AI/AO's
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S5-135U, ET200, Procon-Win, ProTool, Ethernet
	1998
Beschreibung	Prozesstechnik zur Weiss- und Rotkrautverarbeitung
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software- und Schnittstellenerstellung Protool-Software, Änderungen an Procon-VISU Inbetriebnahme
Größenordnung	~ 300 DI/DO's, ~100 AI/AO's
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S5-135U, ET200, Procon-Win, ProTool, Ethernet
	01-04/1999
Beschreibung	Prozesstechnik zur Speiseeiserzeugung
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software, Protool-Software, Inbetriebnahme
Größenordnung	~ 400 DI/DO's
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S5-95U, ET200, Procon-Win, ProTool
	01-05/2001
Beschreibung	Prozesstechnik zur Milchverarbeitung incl. CIP-Anlage
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software- und Schnittstellenerstellung Protool-Software, Änderungen an Procon-VISU Inbetriebnahme
Größenordnung	~ 250 DI/DO's, ~40 AI/AO's
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S7 (CPU315-2 DP), Profibus, ProTool

	04-12/2001
Beschreibung	Prozesstechnik zur Joghurtverarbeitung (Teil 1)
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software- und Schnittstellenerstellung Änderungen an Procon-VISU Inbetriebnahme
Größenordnung	~ 1000 DI/DO's, ~100 AI/AO's (Endausbau nach Teil 2)
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S7 (CPU414-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet
	09-12/2002
Beschreibung	Prozesstechnik zur Joghurtverarbeitung (Teil 2)
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software- und Schnittstellenerstellung Änderungen an Procon-VISU Inbetriebnahme
Größenordnung	~ 1000 DI/DO's, ~100 AI/AO's (Endausbau nach Teil 2)
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S7 (CPU414-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet
	12/2001-05/2002
Beschreibung	Prozesstechnik zur Milchverarbeitung incl. CIP-Anlage, Austausch: S7 für vorhandene S5
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software- und Schnittstellenerstellung Protool-Software, Änderungen an InTouch-VISU, Inbetriebnahme
Größenordnung	~ 550 DI/DO's, ~80 AI/AO's
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S5-150U, Simatic S7 (CPU414-2 DP), Profibus, Wonderware, Ethernet, ProTool
	04-05/2003
Beschreibung	Prozesstechnik zur Ultrahoherhitzung (H-Milch-Anlage)
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software- und Schnittstellenerstellung Protool-Software Inbetriebnahme
Größenordnung	~ 80 DI/DO's, ~15 AI/AO's
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S5-155U (Anbindung), Simatic S7 (CPU315-2 DP), Profibus, Ethernet, ProTool
	05/2004-03/2005
Beschreibung	Prozesstechnik einer Käserei incl. CIP-Anlage
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software- und Schnittstellenerstellung Protool-Software, Änderungen an Procon-VISU Inbetriebnahme
Größenordnung	~ 650 DI/DO's, ~60 AI/AO's
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S7 (CPU414-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet, ProTool
	03-12/2005
Beschreibung	Prozesstechnik zur Milchverarbeitung incl.

	CIP-Anlage, Austausch: S7 für vorhandene S5
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software- und Schnittstellenerstellung Protool-Software, Änderungen an Procon-VISU Inbetriebnahme
Größenordnung	~ 1900 DI/DO's, ~160 AI/AO's
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S5-155U (Eliminierung), Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet, ProTool
	05-09/2006
Beschreibung	Prozesstechnik zur Milchbereitstellung und Molkeverarbeitung in einer neuen Käserei incl. CIP-Anlage
Tätigkeiten	Hauptverantwortlich für die Inbetriebnahme eines fertigen S7-Programmes
Größenordnung	~ 1500 DI/DO's, ~150 AI/AO's, zusätzlich 15 Frequenzumformer am Profibus
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S7 (CPU416-3 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet
	02-11/2008
Beschreibung	Prozesstechnik einer kompletten Molkerei incl. CIP-Station (excl. Mozzarella-Abteilung)
Tätigkeiten	Projektleitung SPS Software- und Schnittstellenerstellung (Inbetriebnahme voraussichtlich ab 04/2009)
Größenordnung	~ 1300 DI/DO's, ~120 AI/AO's, zusätzlich 15 Frequenzumformer am Profibus
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet
	11/2008
Beschreibung	Joghurt- / Puddingabfüllung
Tätigkeiten	SPS Software und Inbetriebnahme für 4 vorhandene Abfülllinien auf eine neue Abfüllmaschine
Verwendete Steuerung / Technologie	Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware, Ethernet

Quellen-URL (abgerufen am 24.05.2012 - 04:28):

<http://www.interconomy.de/profil/c712e9ddho/sps-programmierung-und-inbetriebnahme-von-simatic-s7-s7-300-s7-400>