

Profil ID: C7NSCDSHHS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 07907

Programmierer: S7-Programmierung, Inbetriebnahmen

Mitarbeiterprofil

Anrede	Herr
Geburtsjahr	1957
Aus- und Weiterbildung	Facharbeiter für Rundfunkmechanik
Fachlicher Schwerpunkt	Programmierer/Inbetriebnehmer
EDV-Erfahrung seit	2000
Nationalität	Deutsch
Fremdsprachen	Englisch (Grundkenntnisse)

Erfahrungen

Hardware:

Messgeräte, Sensoren, SPS, Steuer- und Regelsysteme, Messkarten, Aktoren

Datenkommunikation:

RS232, TCP/IP, Profibus DP

Steuerungstypen:

Siemens S7

Programmier- /Skriptsprachen:

KOP, FUP, AWL

Visualisierungen:

Protool, WinCC flexible

Bustypen:

Profibus, Profinet, ASI-Bus

Umrichter/Servocontroller:

SEW

Siemens – Micromaster 440

ControlTechniques – UnidriveSP, CommanderSK

BoschRexroth – CLM Achssteuerung

Produkte / Standards:

Simatik S7, WinCC flexible, LOGO! Soft,

Simatik WinAC MP2007

Erfahrungsschwerpunkte:

Fehlersuche in Maschinensteuerungen,

Instandsetzung von Maschinensteuerungen,
Erstellung von SPS-Programmen und Visualisierungen

Branchen:

Maschinenbau, Kunststoffindustrie, Sondermaschinenbau

Ausgewählte Projekte

12/99 – 04/00

Beschreibung: Projektierung, Aufbau der Steuerung, sowie Erstellung des Steuerungsprogramms für eine Windsichtungsanlage (Siemens S7)

Branche: Kunststoffverarbeitende Industrie (Maschinenbau)

03/06 – 05/06

Beschreibung: Projektierung, Aufbau der Steuerung, sowie Erstellung des Steuerungsprogramms für eine Plattenbeileimungsvorrichtung

Branche: Kunststoffverarbeitende Industrie (Maschinenbau)

11/07 – 01/08

Beschreibung: Programmierung und Inbetriebnahme einer Waschanlage für Kondensatoren

Steuerung: Siemens S7-300, CPU 317-2DP, Dezentrale Peripherie (Profibus), ca. 180 digitale Eingänge, ca. 110 digitale Ausgänge, ca. 10 Analogsignale

Branche: Elektronische Bauelemente (Maschinenbau)

02/08 – 05/08

Beschreibung: Steuerungsprogrammierung für eine Steinschleifmaschine. Da diese Maschine in unterschiedlichen Varianten ausgeliefert wird, muss dieses Programm allen denkbaren Ausbaustufen der Maschine entsprechen.

Steuerungsprogrammierung: S7

Visualisierung: WinCCflexible

Branche: Sondermaschinenbau

06/08 – 01/09

Beschreibung:

Programmierung und Inbetriebnahme von Richtmaschinen und schlüsselfertigen Anlagen zur Coilverarbeitung (ca. 20 Anlagen und Maschinen)

- Abwickeln des Coils
- Richten des Bandes in der Richtmaschine
- Vorschubsteuerung für eine Presse oder einen Stanztisch bis zur Übergabe an die Profilieranlage (teilweise mit Bandspeichersystemen)
- Geschwindigkeitsregelung
- Maschinenbauarbeiten (mechanisch)
- Erfahrungen Inbetriebnahme von PNOZmulti
- diverse Serviceeinsätze

Steuerung: S7-315-2DP, Dezentrale Peripherie (Profibus), (Profinet)

Visualisierung: OP77, PC, MP377

Tools: S7, WinCCflexible, Indraworks, Protocol, PNOZmulti-Configurator 5.2.2

Parametriersoftware: Unidrive SP, Commander SK, Mentor 2

Gleichstromantriebe, CLM-Achssteuerung

Branche: Sondermaschinenbau

Quellen-URL (abgerufen am 24.05.2012 - 04:42):

<http://www.interconomy.de/profil/c7nscdshhs/programmierer-s7-programmierung-inbetriebnahmen>