

## **Profil ID: C7NXXKCFCKN**

**Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 64720**

## **Programmierer: P7, Step5,Step7, ProconWin,Protool,WinCC,WinCCFlex**

### **Mitarbeiterprofil**

#### **Fachgebiet Hersteller von Sondermaschinen für die Automobilbranche**

##### **Tätigkeiten**

- Planung der elektrischen Komponenten sowie deren Realisierung Mittels Relais-technik bzw, SPS (Siemens S5, Klaschka und Klöckner Möller) entsprechend der Kundenanforderung
- Prüfung und Inbetriebnahme vor Ort

##### **Realisierte Projekte**

- Drehkreuzgreifer für die Beladung und Entladung von Bohr- und Fräßmaschinen
- Drehgreifer zur Positionierung von Werkstücke
- Übersetzstationen zur Be- und Entladung von Fertigungseinheiten
- Pufferstationen
- Lagerstationen mit Warensortierung und Registrierung

#### **Fachgebiet Hersteller digitaler Schaltanlagen für die chemische und petrochemische Industrie**

##### **Tätigkeiten**

- Planung und Erstellung digitaler Schaltanlagen in Zusammenarbeit mit Verfahrenstechnikern des jeweiligen Kunden
- Prüfung und Inbetriebnahme vor Ort

##### **Realisierte Projekte**

- Inbetriebnahme einer Erdgasverflüssigungsanlage
- Planung, Umbau und Inbetriebnahme verschiedener Anlagenteile
- Planung, Umbau und Inbetriebnahme der Wirbelschicht – Versuchsanlage

#### **Fachgebiet Hersteller von Steuerungen für Brennschneidmaschinen**

##### **Tätigkeiten**

- Entwicklung digitaler Schaltkreise mit Verfahrenstechnikern des jeweiligen Kunden
- Umbau und Inbetriebnahme alter Brennschneidmaschinen vor Ort

### **Realisierte Projekte**

- Entwicklung diskret aufgebauter digitaler Schaltkreise zur Steuerung von Arbeitsabläufen an Brennschneidmaschinen
- Planung und Programmierung der Gesamtsteuerung für Brennschneidmaschinen mittels SPS
- Entwicklung der Ein- und Ausgabeebene für die im eigenen Hause entwickelte CNC Steuerung

### **Fachgebiet Hersteller von Textilmaschinen**

#### **Tätigkeiten**

- Programmierung von Sonderfunktionsbausteinen für Simatic S5,S7 zur Standardanwendung
- Aufbau der gesamten Visualisierung mittels der Basissysteme Procon der Firma GTI , WIN CC und WinCCflex oder in der einfachen Ausführung Maschinenbedienoberflächen deren Realisierung mittels der Systeme OP270 / 370 , WinCCflex der Firma Siemens, PCS950 der Firma Lauer und COMCON 100 / 200 durchgeführt wurden
- Planung der elektrischen Komponenten für verschiedene Anlagentypen unter Zuhilfenahme der Systeme CAD22 und EPLAN sowie die Erstellung der dafür notwendigen Software
- Prüfung und Inbetriebnahme vor Ort

#### **Realisierte Projekte**

- Spezielle Funktionsbausteine:
- Sollwertkaskade für den variablen Einsatz von 3 – 18 Hauptantriebe und 24 Hilfsantriebe (S5)
- Datenübertragung mit offenem Treiber zu externen Zählereinheiten (S5)
- Datenübertragung mit der Baugruppe CP 544 (S5)
- selbstverwaltende Datenübertragung zwischen Visualisierung und PID-Reglern (OB250/251, R64 Reglerstruktur)
- selbstverwaltende Datenübertragung DP- Bussystem (S5)
- Rezeptverwaltung in der SPS (S7)
- Menü und Datenverwaltung für das System COMCON 100/200 (S5)
- Aufbau der kompletten Visualisierung für Trockner, Faserstrassen, Aquajets, Teppichanlagen und Waschmaschinen mittels PROCON, WIN CC, OP270/370, WinCCflex der Firma Siemens PCS950 der Firma Lauer, und COMCON 100 / 200 sowie die Erstellung der jeweiligen Bedienungsanleitungen.

### **Fachgebiet Hersteller von Produkten für den Hausinnenausbau**

#### **Tätigkeiten**

- Programmierung mit S7
- Erstellung von Bedienoberflächen mittels Procon Win
- Prüfung und Inbetriebnahme vor Ort

#### **Realisierte Projekte**

- Steuerung der Hallenbeleuchtungen
- Datenerfassung der gesamten Energieversorgung (Strom, Gas und Wasser) der Produktionsanlagen in Iphofen

### **Fachgebiet Hersteller von Sondermaschinen für Automobilzulieferfirmen**

#### **Tätigkeiten**

- Programmierung von Schrittkettensteuerung mit S7 Graph
- Einfache Maschinenbedienoberflächen mit WinCCflex

- Prüfung und Inbetriebnahme vor Ort

**Realisierte Projekte**

- Fertigungsstrasse für Metallkatalysatoren
- Fertigungsstrasse für hydraulisch gesteuerte Stossdämpfer
- Steuerung von Zentrifugen

**Quellen-URL (abgerufen am 24.05.2012 - 04:43):**

<http://www.interconomy.de/profil/c7nxkcfckn/programmierer-p7-step5step7-proconwinprotoolwinccwinccflex>