

**Profil ID: N6T4MDYHIS**

**Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 72768**

**Steuerungsprogrammierung: Step7, S7-Graph, Step5, Graph5, Sinumerik**

<b>Mitarbeiterprofil</b>	Position	SPS-Programmierer
	Alter	59 Jahre
	Nationalität	Deutsch
	Sprachkenntnisse	Deutsch Englisch
	Ausbildung	Industriekaufmann Abitur (2. Bildungsweg) Dipl.-Ing. für Elektrotechnik (TU Berlin) (Fernmeldetechnik, Leistungselektronik, Regelungstechnik)
	Selbständig tätig seit	1992

Während des Studiums arbeitete er, zur Finanzierung desselben, mehrere Jahre in Teilzeit am Hahn-Meitener-Institut für Kernforschung GmbH und als Mathematik- und Physiklehrer an der Schule für Erwachsenenbildung zur Vorbereitung auf die externe Mittlere Reife und Reifeprüfung.

Nach seinem Studium war er bei der AEG in der Klimatechnik, in einem kleineren Elektronikbetrieb und einem Ingenieurbüro für Automatisierung tätig. Nach drei Jahren, zuletzt als Gruppenleiter für elektronische Steuerungssysteme bei der Firma Putzmeister, hat er sich 1992 selbständig gemacht und arbeitet seit dieser Zeit für die Industrie. Sein Büro befindet sich in einem Betrieb für Mess- und Handlingstechnik, mit dem er auch schon mehrere Projekte durchgeführt habe.

<b>Kenntnisse</b>	Fachliche Kenntnisse:	Step7, S7-Graph, SCL Protool, citect, Delphi, C++, VBA, Basic-Script Step5, Graph5
	Erfahrungen:	siehe Anlage Maschinenbau, Automobilbau, Wafer- und Elektronikfertigung, Elektrochemische Verfahrenstechnik, Pressen, Lüftungstechnik, Aufzugbau, Mitarbeiterschulungen,

Bedienungsanleitungen

Der Spezialist hat ein abgeschlossenes Studium als Diplom-Ingenieur für Elektrotechnik und langjährige Berufserfahrungen in unterschiedlichen Branchen, angestellt und als Freiberufler.

Wie aus der nachfolgenden Aufstellung hervorgeht, hat der Spezialist schon mehrere Projekte mit der CNC-Steuerung Sinumerik 840D bearbeitet und ist auch in der Lage einfache CNC-Programme zu schreiben. Eine Bodenförderanlage mit Interbus-Kommunikation hat er um die Jahrtausendwende projektiert, programmiert und in Betrieb genommen. Profibusanlagen sind natürlich laufend aktuell. Touchpanel hat er mit ProTool, WinCC flexible und Citect SCADA projektiert. Mit FM-Positionierbaugruppen hat er noch nicht gearbeitet, allerdings mit den S5 Positionierbaugruppen WF72x.

Auslandserfahrungen hat er in der Schweiz, Luxemburg, Belgien, Schweden, Italien, Ungarn und Japan gesammelt. Er hat die Touch-Panel-Bedienoberfläche für zwei Anlagen in China (dreisprachig: deutsch – englisch – chinesisch ) projektiert, wobei die Inbetriebnahme der Gesamtanlage vor Ort in diesem Fall vom Anlagenbauer selbst vorgenommen wurde.

Der MA kennt Thailand von einer 4 ½-wöchigen Urlaubsreise im Jahr 2002.

Die wichtigsten Projekte von 1999-2007

Jahr	Projekt	Endkunde	Steuerung	Sprache(n)
2007	FT-Motorenprüfstände	Siemens, Bad Neustadt	S7-314C-2DP mit TP270	Step7, ProTool/Pro
2007	Linienportalsteuerung mit 2 Greifern	Volvo CE, Eskilstuna, Schweden	Sinumerik 840D, MMI: PCU50 mit Transline 2000	Step7 mit SCL, HMI-Advanced
2006/2007	Reifenfüllanlage mit 1000 Datensätzen für 2000 Reifentypen	Volvo Trucks, Gent, Belgien	S7-300 mit CPU 315-2DP, MP277	Step7 mit SCL, WinCC flexible
2006	Migration einer Steinbruch-Steuerung S5-115U auf S7-400	Risch GmbH, Lethmate	CPU 412-2DP, PC	STEP/ mit S7-Graph, WinCC
2006	automatische Rezepturerstellung und automatischer Rezepturaufruf	Fonderia Corra, Thiene, Italien	S7-300 mit CPU314IFM, PC	WinCC-flexible, STEP7
2006	Schmierölsteuerung für Schmierung bei unterschiedlichen Temperaturen und damit grossen Änderungen der Viskosität	Kurita Industrial Co., Kakegawa, Japan	S7-300 CPU312 mit OP77A	Step7, WinCC flexibel
2005	Fluggepäckförderanlage: Gepäckstückverfolgung	Flughafen Berlin-Schönefeld	S7-400 mit CPU 414-2DP mit OP17	Step7 mit SCL, ProTool/Pro
2005	Datenstruktur,	Chalco, China	S7-300 mit	Step7,

	Festlegung und Verarbeitung und Visualisierung für Aluminium-Barrensägen mit automatischer Vermessung, Transportanlage und Datenspeicherung		CPU 317, MP370	S7Graph, SCL, ProTool mit Script
2003/ 2004	Roboterzelle mit Bandsäge und 2 Fräsem	BMW, Landshut	S7-300 mit OP170B	Step7, S7Graph, ProTool/Pro
2003	Sonder-Fräs- und Ausdrückmaschine	Hydro-Alucast, Dillingen/Saar	Sinumerik 840D, 3 Kanäle, MMI: PCU50	Step7, Easy-Mask, NC-Programme
2002	Verbindung zwischen WinAC-Software-SPS und C++-Programm (CBuilder5) über OPC-Schnittstelle	Tyco, Ungarn	Industrie-PC	Delphi, mit Testprogramm in C++
2001/ 2007	Wafer-Handling-System mit Leitrechneranbindungen	Robert Bosch GmbH, Reutlingen	Industrie-PC	Delphi, DLLs in C++
2001/ 2002	Kabinen-Schweissanlage mit 3 dreh- und schwenkbaren Vorrichtungen	Daimler Chrysler AG, Werk ES-Mettingen	S7-300, CPU 315-DP MP270	Step7, S7Graph ProTool
2001/ 2004	Umbau Einpress- und Lecktestanlage und Rechneranbindung	Daimler-Chrysler AG, Werk Mannheim	5 x S5-115U, mit L2-Kommunikation und Profibus über IM308C	STEP5, Graph5
1998- 2005	Galvano-Chemische Anlage zur Gold-Cyanid-Herstellung	Degussa-/OMG-/ Umicore-Galvanotechnik Schwäbisch Gmünd	S5-115U mit PC als Bedien-Melde- und Log-Gerät	STEP5, citect-SCADA-System, Delphi5-Programme
1997- 2002	mehrere Bodenförderanlagen zur Vorderachsen-Vormontage	Daimler-Chrysler AG Werk Sindelfingen	S5-115U, Gracis, Interbus/ S5-155U mit Profibus über IM308C,	STEP5, Graph5, Daimler-Chrysler Standard A02

	mit Schraub- und Wendevorrichtungen		OPG4, TD17 SEW-Frequenzwandler	
2000	Werkstück-Pool-Verwaltung für CNC-Flexibles-Fertigungszentrum	Neles, Helsinki	Sinumerik 840D	STEP 7
1999	Radnaben-Einpressanlage	Daimler Chrysler AG Werk Gaggenau	S7-300, CPU 615 Lauer PCS 900	STEP7, S7-Graph
1996-1998	mehrere Kreis- und Bandsägen zur Bearbeitung von Leichtmetall-Motorguss-Rohlingen und zum Sägen von Silizium-Einkristallen, Verschiedene Ausführungen, z. T. mit Werkstückpalettierung oder bediener-freundlichen Teachfunktion	Wacker, Burkhausen KS, Neckarsulm, Daimler Chrysler AG, Werk ES-Mettingen	Sinumerik 805, Sinumerik 810N, Sinumerik 840C	STEP5, NC-Programme

**Quellen-URL (abgerufen am 24.05.2012 - 05:07):**

<http://www.interconomy.de/profil/n6t4mdyhis/steuerungsprogrammierung-step7-s7-graph-step5-graph5-sinumerik>