

Profil ID: C7AXDSNFNQ

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 85080

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP FUP, AWL, GRAPH, CFC, WinCC flexibel

Mitarbeiterkurzprofil

Herr S. E. geboren 1952

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

STEP 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Automobilindustrie, Maschinenbau, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

TIA Portal, WinCC flexible, Produktionsbegleitung

Sonstige Kenntnisse

Distributed Safety / F / FH, PDIAG, Wasser und Abwasser, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Griechisch (gute Kenntnisse), Spanisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

08.2018 - heute

Fa.Köster Maschinenbau GmbH

Projektierung und Inbetriebnahme MAN Anlage

Erstellung und Inbetriebnahme Drehtisch Positionierung für 10 Positionen, Erstellung und Einbindung Movimot Antriebe, Erstellung und Inbetriebnahme Movicrive Positionierung Verschiebewagen, IB Profinet

Techologien:

Simatic TIA Portal V14

CPU 1515F-2PN

Profinet Bus

Visualisierung: 3x TP1200

SEW Umrichter / Antriebe mit Safty Schnittstelle

Incrementgeber, Absolutgeber

Movidrive MX61B-01, Movimot 3PD

04.2017 - 07.2018

Fa.Haver Anlagenbau GmbH

Inbetriebnahme Fördertechnik Anlagen

Fördertechnik Außenlagen
Projekt 1: HWI USA Ohio
Projekt 2: DSM Schottland
Technologien:
Simatic S7 300
Profinet Bus
Visualisierung: WinCC V7.3

11.2017 - 02.2018

Fa. Leisse Anlagenbau GmbH

Software Erstellung und Inbetriebnahme Fördertechnik Anlagen
Holzverarbeitende Anlagen, 8 Wochen Projektierung; 4 Wochen Inbetriebnahme
Technologien:
Simatic TIA Portal V14 mit Safety - CPU 1500
Profinet Bus
Firmeneigene Visualisierung (Beistellung)

07.2017 - 10.2017

Fa. Konzep Elektrotechnik GmbH

Software Erstellung und Inbetriebnahme Kuka Roboterstationen und Wechsel-Werkzeugen. Teilefertigung
Automobil Industrie - Voestalpine; Inbetriebnahme Schaltschrank, Installation, Graph 7 Ablaufketten
Technologien:
Simatic S7-300 mit Safety
Profinet Bus
WinCC
Kuka Roboter

02.2017 – 07.2017

ATN -Oppach

Inbetriebnahme Kleber - Primeranlage für BMW Spartanburg
Technologien:
Simatic S7-300
Profinet Bus
WinCC
Kuka Roboter

11.2016 – 01.2017

Magna Österreich - Siemens AG

Inbetriebnahme ;Produktionsbegleitung Bodengruppe BMW; Safety Tests von SPS 1,2,3,4,5
Technologien:
Simatic S7-300
Profinet Bus
WinCC
Kuka Roboter

08.2016 – 11.2016

MSK - Fördertechnik

Inbetriebnahme Verpackungsanlage Fördertechnik, Hochregallager, Anbindung Steuerungskomponenten.
Technologien:
Simatic S7 /300
TP700
TIA Portal
Profinet Anbindung
Sick Not - Aus Safety Steuerung

06.2016

Fa. Murrelektronik-Oppenweiler

Aufbau, Montage, Installation Test Aufbau von IO-Link Modulen, Schnittstellen (CAM-Bus), IO-Links; Bauteile
Tests mit SPS TIA Portal und S7/300 Programmen.

Technologien:

TIA Portal CPU S7 - 1500

03.2016 – 04.2016

Fa.Forbo / Holland Coevorden

Inbetriebnahme Anlagenendstück Linolium Fertigungsstraße.

Technologien:

Simatic S7-400

Profibus

Profinet Bus

F-Safety Simatic S7

Simatic Siemens S7 V5.5 SPC 4

Sinamic S120 Antriebe

Reglersysteme Siemens PID Software, externe Hardwareregler

11.2015 – 03.2016

Fa. Gehring / Ostfildern, Hersteller von Hon-Maschinen

Inbetriebnahme und Service (Produktionsbegleitung).

Inbetriebnahme weltweit von Honmaschinen - Automotive Bereich.

Technologien:

Simatic S7-300 CPU 317F-2PN

Profibus

Profinet Bus

F - Safety Simatic S7

Simatic Siemens S7 V5.5 SPC 4

Sinamic 120 Antriebe

Gehring CNC und Visualisierung GCH 23

07.2015 – 10.2015

Fa.STC - Transmission / Sebes-Rumänien (Daimler Benz)

Projektierung und Inbetriebnahme von Fördertechnikanlagen, Transportbänder, Hubtische, Roboterschnittstellen, Fremdfirmen-Schnittstellen, Programmierung bzw. Erstellung Visualisierung TIA Portal mit TP1200.

Projektiert und in Betrieb genommen wurde unter anderem eine komplette Anlage mit drei separaten Robotern mit jeweils 168 Ablageplätzen.

Safety F7 Siemens, Anbindung an Kopfsteuerung und Hardware von Thyssen, Inbetriebnahme der Schaltschränke.

Profibus, Profinetbus, SEW Antriebe, Sensoren, S7 Steuerung.

3 Pulte mit TP1200 von Siemens.

Technologien:

Simatic S7-300 CPU 317F-2PN

Profibus

Profinet Bus

F- Safety Simatic S7

Simatic Siemens S7 V5.5 SPC 4

TIA Portal TP1200

5 ET 200

05.2015 – 07.2015

Schuler Pressen SAGW Shanghai / China

Inbetriebnahme Kurbelpresse.

Technologien:

Simatic S7-300 CPU 317F-2PN

Profibus; Ethernet Bus

Sicherheits Technik Simatic S7

Simatic Siemens S7 V5.5 SPC 4

Beckhoff Visualisierung

02.2015 – 04.2015

ATS München

Projektierung und Inbetriebnahme einer Montage Maschine mit zwei getrennten Anlagen Bereichen zum Einpressen von Spannringen (Montagelinie mit 12 Teilbearbeitungsmaschinen für Elektro-Motoren).

Technologien:

Simatic S7-300 CPU 317F-2PN

Ethernet Bus

Festo Pneumatik Ventil Inseln

Zentralrechner Steuerung für Teile Daten Erfassung

Scanner für Barcode Lesung

Sicherheits Technik für Bediener Befüllung Magazine

Simatic Siemens S7 V5.5 SPC 4

11.2014 – 12.2014

FAM Magdeburg, Tufanbely / Türkei

Restinbetriebnahme Crawler (Raupe).

Inbetriebnahme Remote mit IB Tablet (WLAN Verbindung).

Erweiterung Fehlerdiagnose TP1200, TIA Portal, Störungsbeseitigung CPU LED Anzeige.

Technologien:

Simatic Touch Panel 8"

CPU315-2 DP/PN

Profibus

Ethernetbus

Festo Pneumatik Ventilinseln

09.2014 – 11.2014

GKM Mannheim

Förderanlagen Kohlekraftwerk, Absetzeranlage, Warminbetriebnahme, Anlagenoptimierung.

Technologien:

Simatic Touch Panel 8"

CPU315

Ethernet Bus

Profibus

Festo Pneumatik Ventilinseln

03.2014 – 07.2014

VW Produktionslinie E-Traktion, VW Kassel

Produktionsbegleitung einer Montagelinie bestehend aus 14 Einzelmaschinen und Transportsystem (Fördertechnik).

Technologien:

Simatic Touch Panel 8"

CPU317 F

Ethernet Bus

Profibus

Sinamic Antriebe

Festo Pneumatik Ventilinseln

Rexroth Schraubersteuerung

Kistler Steuerung (Drucküberwachung)

12.2013 – 03.2014

Orissa / Schalker Eisenhütte, Bhushan / Indien

Inbetriebnahme und Supervision einer Kokerei in Indien.

Kohle Füllmaschine, Inbetriebnahme(IB)- PLC-Step 7 Software Integrierte IB Fremdfirmen, Kompressor-, Notstromgeneratoranlage, Test Hand-, Semiautomatikfunktionen.

08.2013 – 10.2013

Felsomat, Erstinbetriebnahme - CNC 850d si- Anlagen

Erstinbetriebnahme Sinumerik 850d Si.

03.2013 – 08.2013

BMW Landshut, Verkettung von 6 Bearbeitungsmaschinen

PLC Softwareprojektierung und Inbetriebnahme.

Einbinden Schnittstellenautomatik für 4 Maschinen, Erstellung Visualisierung mit WinCC flexible, Ethernet Bus Verbindung Verkettung / Maschinen.

Technologien:

Simatic Touch Panel 8"

CPU317 F Ethernet Koppler pro Maschine

12.2012 – 03.2013

1.Inbetriebnahme in Bermatingen

2.Inbetriebnahme VW Salzgitter

08.2012 – 12.2012

Lux-Automation, Software Erstellung und Inbetriebnahme

SPS Erstellung und Inbetriebnahme einer Montageanlage zum Verschrauben von Lagerschalen; Erstellung und Inbetriebnahme SPS Software Lecktest Anlagen; Erstellen der Visualisierung mit WinCC flexible.

Simatic S7 300 Siemens Profibus, Sinamic Antriebs Einheiten zum positionieren von drei Achsen, Kistler Positionier- und Kraftmeßsystem, Ethernet IFM Kameras, Fanuc Roboter für Teilezuführung, Bosch/Rexroth Schraubersteuerung für 12 Schrauber, WinCC flexible.

06.2012 – 08.2012

BMW Leipzig, Rohbau / Boden-und Hinterradgruppen

S7 Projektierung und Inbetriebnahme einer Buckelschweißmaschine; Erstellung S7 Programm und Einbinden in die Visualisierung Zenon.

S7 Projektierung und Inbetriebnahme einer Teile Zuführeinheit für Hinterrad Blechschweißstation.

Betreuung Teile Vorproduktion.

Technologien:

Simatic S7 300

Siemens Profibus

Zenon

BMW Standard

04.2012 – 06.2012

Audi Győr / Ellwangen, Anpassung, Wieder-Inbetriebnahme Teilezuführung

Teilezuführung erhält eigene S7 Simatic 300 Steuerung und Visualisierung; Separierung der kompletten PLC Software von der Montagelinie; Inbetriebnahme Hardware, PLC Software; Inbetriebnahme; Visualisierung WinCC flexible; Inbetriebnahme Profibus; Inbetriebnahme Pilz Pnoz NOT AUS System; IB SPS Software; IB Handbetrieb (Alle manuellen Bewegungen und Transportmotoren).

Technologien:

Simatic S7 300

Siemens Profibus

WinCC flexible

VW Loutang / Audi Győr / Ellwangen, Lecktest Anlage

PLC Typenerweiterung der Stationen 2.4 und 2.5 ;Anpassung der Hardwarekonfiguration und Erweiterung des Einrichtbetriebes bzw. Graph Schrittketten.

Weber Markdorf, Montagelinie OP1-10 und Einpressanlage

Fehlerbehebung und Optimierung beider Anlagen ; Endabnahme mit dem Kunden.

02.2012 – 03.2012

GM Elwema, Inbetriebnahme Einpressanlagen, Maschine Op105

Inbetriebnahme Hardware ,PLC Software; Inbetriebnahme Visualisierung WinCC flexible; Inbetriebnahme Profibus; Inbetriebnahme Pilz Pnoz NOT AUS System; IB SPS Software; IB Handbetrieb (Alle manuellen Bewegungen und Transportmotoren); IB Schnittstelle Fanuc Roboter.

Technologien:

Simatic S7 300

Siemens Profibus

WinCC flexible

Balluf Daten Schreib- / Leseeinheiten

Transporteinheiten (Siemens Motorstarter)

09.2011 – 10.2011

GM Elwema, Inbetriebnahme Einpressanlagen, Maschinen 1-3

Inbetriebnahme Hardware ,PLC Software; Inbetriebnahme Visualisierung WinCC flexible; Inbetriebnahme Profibus; Inbetriebnahme Pilz Pnoz NOT AUS System; IB SPS Software; IB Handbetrieb (Alle manuellen Bewegungen und Transportmotoren); Inbetriebnahme Kistler Steuergeräte; Inbetriebnahme Spindeln; Inbetriebnahme Teilezuführung Station 1,2,3.

Technologien:

Simatic S7 300
Siemens Profibus
WinCC flexible
Balluf Daten Schreib- / Leseinheiten
Kistler Steuergeräte
Transporteinheiten (Siemens Motorstarter)

08.2011

Opel Bochum, Projektierung und Inbetriebnahme Umbau Werk 1 Federbeinmontagelinie

Anpassen der PLC Programme an zusammengelegte und erweiterte Stationen; Anpassen der Leitrechner Anbindung; Inbetriebnahme Hardware, PLC Software; Anpassung Visualisierung; Anpassen Moby I Daten; Produktionsbegleitung.

Technologien:

Simatic S7 300
Siemens Profibus
WinCC flexible
Bosch Schraubersteuerung
Moby I

06.2011 – 07.2011

VW Wolfsburg, Projektierung und Inbetriebnahme Zylinderkopfmontagelinie

Erstellen SPS Software OP20, OP40, OP30 in Graph 7; Inbetriebnahme Hardware, Schaltschrank, Profibus, PLC Software.

Technologien:

Simatic S7 300
Siemens Profibus
Pilz Pnoz
SEW Servoantriebe
WinCC flexible

03.2010 – 03.2011

Hyundai Südkorea, Inbetriebnahme und Supervision einer Kokerei

Pusher Maschine

Inbetriebnahme (IB) PLC-Step 7 Software, Simatic S7 400H; Inbetriebnahme der Hardware; Digital / Analog Sensoren (E/A); Inbetriebnahme Profibus (79 Teilnehmer); Integrierte IB Fremdfirmen für Kompressor-, Notstrom- Generatoranlage, IBB Umrichter; Autotherm Kontrollsystem (Kühlsystem); Produktionsbegleitung; Einarbeitung des Endkundenpersonals.

Kohle Füllmaschine

Inbetriebnahme (IB)- PLC - Step 7 Software; Inbetriebnahme der Hardware; Digital/Analog Sensoren (E/A); Inbetriebnahme Profibus (62 Teilnehmer); Integrierte IB Fremdfirmen für Kompressor-, Notstrom- Generatoranlage, ABB Umrichter; Lid Luting.
Inbetriebnahme Safety

PLC Steuerungen Simatic S7-300F

Anlagenbetreuung und Restinbetriebnahme

Instandhaltungsarbeiten, Wartung- und Restinbetriebnahme von 4 Batterien a 60 Öfen, Ofenabmessung 10m(h) x 1,65m (br)x 30m(l).

Technologien:

Simatic S7 400H
Simatic S7 300F
Profibus Siemens

Siemens Ethernet Bus
ABB Antriebe ACS 800
MTS Systeme (Cylinder Positions Meldungs System).

12.2008 – 03.2010

Chaofedia / Shougang, China, Software Supervision Kokerei

Supervisor PLC Software; Inbetriebnahme einer Kokerei und deren Erweiterung; Soft- und Hardwareanpassungen der Maschinenanlagen; PLC Anpassung der Zentralwarte für Ofen Batterie C und D (Software-Projektierung vor Ort); Anpassung und Überarbeitung der Visualisierung (WinCC) des gesamten Maschinenparks (Pusher, Überleitwagen; Ofenfüllwagen; Koks Löschwagen); Softwareeinweisung des chinesischen Personals.

02.2008 – 11.2008

IRC / Pepsi Cola Riyadh, Saudi Arabien, Inbetriebnahme verschiedener Pasteurisierungsanlagen

Die Anlagen sind spezifiziert als HOT-Füllanlagen, d.h. Getränke / Säfte (Mango-, Orangen-, Limonade-, Apfelsaft, ect.) werden in einer Pasteurisierungsanlage aufgeheizt und heiß in Dosen und Glasflaschen abgefüllt; Kaltabfüllung in PET-Flaschen.

Projektierung einer HOT-Füllanlage für Indonesien; Aufbereitung der Visualisierung mit BoteK (ZenOn). Programmierung des Ablaufprogramms an Hand einer von der Verfahrenstechnik erstellten Ablaufbeschreibung; Anpassung eines begonnenen Software Programms an eine standardisierte Anlagenstruktur; Programm Simulations Online Test (FAT) an einer S7 300 Teststeuerung. (Visualisierung und S7 Programm); Einbinden neuer S7 Softwaretools, wie Sortenverwaltung; CIP Bedienoberfläche.

Projektierung eines Diagnose S7-Programms. Das Programm filtert bestimmte Bits, Simulations-, Ignore- Bits aus den verschiedenen Anlagenteilen heraus und bildet diese in einem sogenannten „HELP Text File“ am Monitor ab. Hintergrund: Sind oben genannte Bits gesetzt kann die Anlage nicht in den Automatikbetrieb gehen. Die Hilfe ermöglicht es dem Bediener diese Bits ausfindig zu machen.

2007

Ford, USA, Overhead Transportsystem - Lader System Ford

Inbetriebnahme Ladersystem; Sinumerik 850D; Safty System; Profibus; Servoantriebe; Not Aus Abschaltungen; Schnittstellen Fremdsysteme (Maschinen, Roboter, Nachbarlader); Test - Automatikabläufe, Be- / Entladen Maschinen, Be- / Entladeplätze; Meßplätze.

Technologien:

SPS - Sinumerik 850D
Simatik 300
OP9; OP10; Op250

2005 – 2007

Incheon / Seoul, Korea, Flughafenausbau

Supervisor Not Aus Systeme für Flughafen Erweiterung (ca.3500 Not Aus Abschaltungen); Inbetriebnahme; PLC Projektierung; Anbindung an Gepäck Transportsystem.

Technologien:

SPS - Simatic S7 400H
Profibus
Ethernet
Protool
Autocad

2004

GM, Detroit, Leaktest Anlagen

Projektierung und Inbetriebnahme PLC Software; Profibusschnittstellen Anlagestationen; Ethernet Schnittstellenanbindung Host Rechner; 1.Inbetriebnahme beim Maschinenhersteller; 2.Inbetriebnahme beim Endkunden GM Detroit; Schulung des Service-Produktionspersonals; Vorproduktions Begleitung.

Technologien:

SPS - Siemens S7300
Protool
Profibus

2000 – 2001

Volvo Skövde, Schweden, Laderanlagen (Gantries)

Inbetriebnahme SPS, CNC Steuerungen; Supervisortätigkeit für Elektrik; Schnittstellen Inbetriebnahme zu Fremdmaschinen und Host Rechner; Produktionsbegleitung und Schulung (Produktions- und Instandhaltungspersonal); Projektleitung, Koordination der Gruppen: Mechanik, Elektrik, Software-Inbetriebnahme, Mechanik, Roboterprogrammierung.

Technologien:

SPS - Simatic S5 150S/K
NC Indramat MC200

1996 – 1997

Audi Ingolstadt, Roboter-Schweißstraße

PLC Projektierung; Inbetriebnahme und Projektleitung A4, Linie 1,2,3 Rohbau; Einsatzplanung der SPS und Roboter- Inbetriebnehmer (extern, intern); Terminverfolgung; Koordinierung Umbauten mit Mechanik für Wochenendarbeiten; Wochenendeinsatzplanung mit Audi-Projektmanagement; Verantwortung für Wiederanlauf der Produktion mit SPS-Team und Mechanik.

Technologien:

SPS - Simatic S5 150S/K

1985

Banias, Syrien, Ent- / Betankungsanlage

Inbetriebnahme und Betriebsüberwachung Schiffs-Ent- / Betankungsanlage; Automatisierung und Anbindung an Erdölraffinerie.

Technologien:

Steuerung: Siemens S5 150K

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 03:12):

<https://www.interconomy.de/profil/c7axdsnfng/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-awl-graph-cfc-wincc-fle-xilbe>