

Profil ID: C7B7F5VDNO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 99094

SPS Programmierer: SINUMERIK, PCS 7, S7, TIA Portal, WinCC flexible, SIMOTION

Mitarbeiterkurzprofil

Herr B. P. geboren 1961

Position

Freiberuflicher Siemens **SINUMERIK, PCS 7 und S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

SINUMERIK 840sl / 840, PCS 7, Step 7, TIA Portal, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety / F / FH, PDIAG, WinCC professional, WinCC flexible, SIMOTION, Automobilindustrie, Maschinenbau, Transport und Logistik, Fördertechnik, und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Schweiß- und Fügetechnik, Umformtechnik, Vedrfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Mess- und Prüftechnik, Robotik, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

Wasser und Abwasser

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung (Auszug)

07.2019 – 12.2019

Fa.Gleason-Pfauter in Ludwigsburg

Inbetriebnahme Werkzeugmaschinen

Umfeld:

SINUMERIK Solutionline 840 SL und S7, Interne Software der Fa. Gleason

11.2018 – 06.2019

Emil Schmid Maschinenbau GmbH & Co. KG

Programmierung der Anlagen-Software

Erstellung und Durchführung eines Testlaufs der programmierten Station

Fehlerbehebung während der Programmierung

Inbetriebnahmevorbereitung

Visualisierung der Software mittels WinCC

Erstellung und Durchführung von Funktions- und Sicherheitsprüfung

Inbetriebnahme
Wiederinbetriebnahme der Rädermontagelinie beim Endkunden
Umfeld:
WinCC, TIA Portal, Siemens, Sinamics

06.2018 – 10.2018

Fa. MAG Eislingen, China

Inbetriebnehmer Sondermaschine Gantry
Kühlung der Specht 600 Maschinen
10 Achsen (Sinamics)
Visualisierung HMI Transline Pro
Inbetriebnahme der Sondermaschine
Umfeld:
SINUMERIK 840 sl und S7, Safety Integrated TIA Portal, HMI, Sinamics

01.2018 – 05.2018

Alfing Maschinenfabrik Aalen

Programmerstellung und Inbetriebnahme
S7 Programmierung
Inbetriebnahme 840 D mit S7 und Pro-Profinet-Profibus
Kundenschulung
Umfeld:
S7, Pro-Profinet-Profibus, safety integrated, 840D

08.2017 – 12.2017

FMB -Blickle, Villingen

Programmerstellung und Inbetriebnahme
Programmierung mit S7
Inbetriebnahme
Projektleitung
Umfeld:
S7, WinCC, TIA Portal, safety integrated

03.2017 – 08.2017

Branche: Metall + Plastic, Engen

Integration in pharmazeutischen Produktionsanlagen
Projektleitung
Programmierung S7
Inbetriebnahme von Produktionsanlagen
840sl-Mitarbeiterschulung
Umfeld:
S7, WinCC, TIA Portal, Profinet-Profibus-ASI-Bus, 840 sl, HMI, safety integrated

2016 – 12.2016

FFG Offenburg

Inbetriebnahme von Rundtaktmaschine
31 Achsen (Sinamics) an Profinet
Projektleitung
Programmierung mit S7
Inbetriebnahme einer Rundtaktmaschine
Pilz
Programmierung Schulung Sinumerik 840 (Mitarbeiterschulung-Kundenschulung)
Umfeld:
Profinet-Profibus-Systeme, Windows 7, S7, WinCC, Sinumerik 840, HMI, Sinamics, safety integrated

2015 – 05.2016

Siempelkamp

Inbetriebnahme von Beleimung
Projektleitung

Inbetriebnahme

SINUMERIK 840D (u.a. Schulung der Mitarbeiter)

Umfeld:

Windows 7, S7, WinCC, Pilz, -Tia Portal, Profibus, SINUMERIK 840, HMI, safety integrated

2014 – 2015, 01.2016

Yantai, Brescia, Milano

Inbetriebnahme von Pressenlinien

Programmierung S7

Projektleitung

Inbetriebnahme von Presselinien

Consulting

Umfeld:

S7, WinCC, Beckhoff, Pilz, Rockwell, Kineti

2011 – 2013

Branche: Shanghai, Foshan, Bangkok

Inbetriebnahme von Pressenlinien

Projektleitung

Inbetriebnahme

Programmierung S7

Neuentwicklung Software für Hybrex-Presse S7 und Rockwell

Umfeld:

Windows 7, S7, WinCC, Beckhoff, Pilz, Rockwell, Sinamics, 840d, Hybrex-Presse S7, Rockwell, HMI

2009 – 2010

Branche: Deutsche Bahn Frankfurt

Entwicklung OLSP

Projektleitung

Inbetriebnahme für Tunnel in Fulda/Bangkok

Fachmann für Bahnnormen, Sicherheitssteuerungen, Arbeitsschutz für Steuerungen im Bahnsektor allgemein

Umfeld:

PCS 7 V7.0, Windows XP

2008

Depot Metallostroy in St.Petersburg

Projektleitung, Inbetriebnahme PCS 7 V7.0

Umfeld: PCS 7 V7.0, Windows XP

2007

Washington Metro in USA

Modernisierung der Oberleitungssteuerung PCS 7 V5.2

Umfeld: Windows XP mit PCS 7 V5 und OPC

2007

Deutsche Bahn Leipzig

Projekt Ortssteuerung für S-Bahn

Umfeld: S7, WinCC flexible, Windows XP

2006

Deutsche Bahn Frankfurt

Entwicklung einer Oberleitungsspannungsprüfeinrichtung

Umfeld: S7, V5.1, WinCC flexible, Windows XP

2005

Abdullah Co.LTD, Jeddah

Entwicklungsleitung, Projektleitung für Stanzmaschine

Umfeld: Windows NT4.0 mit PCS 7

2003 -2005

Elektrizitätswerk Jeddah und Mekkah (Saudi-Arabien)

Projektleitung, Visualisierung WinCC, Inbetriebnahme

Umfeld: OPC/ S7

2002

ASTS Stahl, Jeddah (Saudi-Arabien)

Visualisierung, Projektleitung für Stahlhochofen

Umfeld: Windows 2000 mit S5, Step 7 V4 und ProTool

Forschungsreaktor München – Garching

Aufgaben : Projektleitung, Visualisierungsaufgaben

PCS 7V4 + Serviceeinsätze 2004 / 2005, Wartung

Institut der Physik

Systeme : Windows NT4.0 mit PCS 7 V4

10.2016 – 03.2017

F.EE GmbH, Neunburg vorm Wald, Germany

programming industrial robots ABB IRC5 in VASS standard

optimization of technological processes: welding, handling, gluing, riveting

optimization of cycle times of robot cells

Project:

Audi in Neckarsulm, Germany

Implementing new model of Audi S7. Programming ABB IRC5 robots in VASS standard

03.2016 – 09.2016

Aiut Sp. z o.o., Gliwice, Poland

programming online and offline industrial robots KUKA KRC4 in BMW 35up standard

optimization of technological processes: welding, handling, searching, stacking

optimization of cycle times of robot cells

Project:

BMW in Dingolfing, Germany

Integration of new BMW 5 GT. Programming KUKA KRC4 robots in BMW 35up standard

10.2014 – 02.2016

Simtech Industrial Automation, Gliwice, Poland

programming online industrial robots Fanuc R30iA, R30iB and RJ3iC in Global 2, Global 3 and Legacy standards

programming industrial robots KUKA KRC4 and KRC2

creating applications for palletizing

optimization of technological processes: welding, handling, sealing, riveting, gluing

optimization of cycle times of robot cells

Projects:

Magna Formpol in Tychy, Poland

Programming KUKA KRC2 robots for Magna Formpol. Programming robots manufacturing tunnels for VW Tiguan

ASK in Bielsko Bia?a, Poland

Programming KUKA KRC4 robots in factory manufacturing speakers. Creating applications for palletizing

Gudel Automation in Nordlingen, Germany

Programming Fanuc R30iB robot in Global 3 standard for General Motors Silao. Cell manufacturing crankshafts

General Motors Opel in Gliwice, Poland

Programming Fanuc R30iA robots in Global 2 standard. Cell manufacturing wheelhouses for Astra V

General Motors Opel in Gliwice, Poland

Programming sealing application on paint shop on Fanuc RJ3iC robots in Legacy standard

General Motors Opel in Gliwice, Poland

Integration of a new model of Astra V. Programming Fanuc R30iA and Fanuc RJ3iC robots on body shop in

Legacy and Global 2 standards

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 09:20):

<https://www.interconomy.de/profil/c7b7f5vdno/sps-programmierer-sinumerik-pcs-7-s7-tia-portal-wincc-flexible-simulation>