

**Profil ID: C7B7FFYDOO**

**Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 77654**

## **SPS Programmierer: Step 7, KOP, AWL, WinCC, WinCC flexible**

### **Mitarbeiterkurzprofil**

Herr S.V. geboren 1964

### **Position**

**Freiberuflicher Siemens S7 Programmierer und Inbetriebnehmer**

### **Gute Kenntnisse**

**Step 7, KOP, AWL, WinCC, WinCC flexible**, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Verfahrens- und Prozesstechnik, Nahrungsmittel und Getränke, Wasser und Abwasser

### **Basiskenntnisse**

Produktionsbegleitung, Projektierung, Öl und Gas, Pharma und Chemie

### **Sprachen**

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

### **Verfügbarkeit**

Kurzfristig nach Absprache

### **Projekterfahrung**

**02.2015 – 03.2015**

#### **Firma Mehle**

Anlage zur Herstellung von Kunststoff-Fäden

- Visualisierung mit Intouch

**05.2014 – 11.2014**

#### **Firma Juhnker in Nordrach (Schleifmaschinenhersteller)**

- Visualisierung WinCC flexible
- Dokumentation
- Projektierung
- Simulation
- Bereitstellung Projektierungsdaten
- Anpassungen Fremdsprachen

**06.2013 – 02.2014**

#### **Firma Air Liquide, Düsseldorf**

- Umbau Luftzerlegeranlage / Neubau Tanklager
- Erstellung Prozesslisten
- Vorgaben für das R&I
- Bestellung Messtechnik

- EMSR-Kalkulation
- Bauüberwachung
- Inbetriebnahme / Loop-Check / Fehlersuche

## **02.2013 – 02.2003**

### **Firma Stadler&Schaaf**

- SPS-Programmierung, WinCC flexible
- Erweiterung Programm Brandschutzklappen

## **12.2011 – 12.2012**

### **Firma Sachtleben Chemie GmbH, Duisburg**

- Umbau Niederdruck-Dampfturbine von Tafelfeld-Leitsystem
- Erstellung Prozessdatenliste
- Vorgaben für das R&I
- Sicherheitsvorrichtungen Schnellschlussventil
- Aufbau der Bilder und Bedienfunktionen in PCS 7
- Aufbau der Regelung
- EMSR-Kalkulation

### **Neubau Entstaubungsanlage**

- Basic Engineering
- Erstellung Prozessdatenlisten
- Vorgaben für das R&I
- Auswahl und Definition der Messtechnik
- EMSR-Kalkulation

### **Neubau Zwischenabsorber 1**

- EMSR-Kalkulation

## **02.2011 – 10.2011**

### **Firma Ineos Köln Worringen**

- Erneuerung Messtechnik Verdichter Crackeranlage
- EMSR / Anlagenbau / Chemie
- Schaltschrankabnahme vor Ort
- Überwachung Feldmontage
- Aufnahme der Messtechnik im Feld
- Loopcheck mit Hartkommunikator
- Inbetriebnahme / Fehlersuche
- Spezifikationen, Dokumentation
- Projektierung DMDS –Verladung

## **05.2009 – 12.2010**

### **Firma Wilhelmshavener Raffineriegesellschaft**

- EMSR / Anlagenbau / Chemie
- Projektierung Gaswarnanlage
- Projektierung Tankstellenwagenverladung Benzin / Diesel
- Inbetriebnahmen, Loop – Check und Fehlersuche
- Absorberanlage Schiffsverladung
- MSR –Technik / Schaltplanerstellung
- Spezifikation, Dokumentation
- Ex-Schutz

## **09.2009 – 01.2010**

### **Firma D&A Energietechnik im Stahlwerk Meitingen bei Augsburg**

#### Anlagenbau / Chemie

- Erstellung vom Teilprogramm O2-Verdichter (1 MW)
- Erstellung der Visualisierung mit WinCC / S7
- Inbetriebnahme und IO-Check

**2008**

#### **Firma Haager / Elsässer in Stuttgart**

- Erstellung von SPS – Programmen im Bereich Prozesswasserreinigung
- Erstellung von Visualisierungen
- Inbetriebnahme

#### **Eingesetzte Technologien:**

S7 / WinCC flexible

**2008**

#### **Firma Dieffenbach, Pfungstadt**

- Erstellung von SPS-Programmen im Bereich Trockner (Spanplattenherstellung)
- Projektunterstützung während Inbetriebnahmen
- Trockentest in der Firma Intouch, S7

#### **Eingesetzte Technologien:**

S7, INTOUCH

**2007 – 2008**

#### **Firma ALD Vakuum Technologie, Hanau**

- Erstellung von Prozessvisualisierungen mit dem System Intouch
- Projektunterstützung auf Baustellen
- Trockentest in der Firma Intouch, S7

**2007**

#### **Firma BASF, Antwerpen**

- Inbetriebnahme Hardware
- Simulation Hardware, Looptest, Hart-Kommunikation
- Parametrierung Feldgeräte

#### **Eingesetzte Technologien:**

HONEYWELL

**2007**

#### **Firma Waig, Mayen**

- Inbetriebnahme Anlagenteil Dampferzeugung, selbstständig
- Feldverdrahtung / elektr. Installation Messtechnik
- Fehlersuche Feldverdrahtung/Rangierverteiler
- Inbetriebnahmebegleitung im Schichtbetrieb

Einsatzdauer: 2,5 Monate

**2006**

#### **Firma Krones, Thailand**

Anlage zur Getränkeherstellung

Saftpasteurisierung, Sterilisation von Wasser, Reinigungsanlage für Abfüllanlage Firma Krones und Reinigung der Eigenanlagen, Steriltank für Zwischenpufferung Saft.

- Programmierung S7, Prozessvisualisierung Fix, Parametrierung Feldgeräte
- Verwendung von Profibus DP für ET 200 und Ethernetkopplung zur Abfüllanlage
- Kundens Schulung

Einsatzdauer: 1,5 Monate

**Eingesetzte Technologien:**

S7, WinCC

**2006**

**Firma Krones, Bangladesh**

Anlage zur Getränkeherstellung.

Anlage zur Herstellung von Getränken, Fruchtsäften, Saftpasteurisierung, Sterilisation von Wasser, Reinigungsanlage für Abfüllanlage Firma Krones und Reinigung der Eigenanlagen, Steriltank für Zwischenpufferung Saft.

- Programmierung S7, Prozessvisualisierung Fix, Parametrierung Feldgeräte
- Verwendung von Profibus DP für ET 200 und Ethernetkopplung zu Abfüllanlage
- Kundens Schulung

Einsatzdauer: 3,5 Monate.

**Eingesetzte Technologien:**

S7, WinCC

**2004 – 2005**

**Firma SEG-Combiblock / KF-Engineering**

Anlagen zur Getränkeausmischung (Angestellter)

- Inbetriebnahme Reinigungsanlage
- Komplette Feldverdrahtung
- Pneumatikverkabelung für Schaltventile und Regelventile
- Installation und Überprüfung Profibusan Kopplung
- Parametrierung Frequenzumr. Danfoss, Wiegezellen, Leitwertmessgeräte, Durchflussmesser
- Steriltest und Betriebsüberwachung der Anlagen

Durchschnittl. Einsatzdauer: 1,5 Monate

**Eingesetzte Technologien:**

SPS S7 400, FIX, INTOUCH

**1999 – 2002**

**Firma Motech**

Anlagen zur Herstellung von Monofilamenten (Angestellter)

- Programmierung und Visualisierung von Anlagen zur Herstellung von Monofilamenten (Kunststoffen). Das fertige Produkt wurde beispielsweise für Angelschnüre verwendet.
- Parametrierung der Umrichter für die Reckwerke zur Verspannung der Monofilamente
- Rezeptur für Verhältnisregelungen der Geschwindigkeiten der Reckwerke untereinander
- Stromregelung für Frequenz-Umrichter Siemens
- Temperaturregelungen mit Hardwarereglern

Durchschnittl. Einsatzdauer: 1,5 Monate

**Eingesetzte Technologien:**

SPS S7 300/400, INTOUCH

**1998 – 1999**

**Firma FWS**

Anlagen zur Reinigung von kontaminiertem Wasser / Luft (Angestellter)

- Programmierung und Visualisierung von Anlagen zur Sanierung von kontaminierter Luft/Wasser
- Wasser und Luftreinigung mit Kohle-Filter, Sandfilter und thermodynamischen Prozessen
- Anlagenüberwachung von Stand Alone-Anlagen mittels PC
- Programmierung mittels Datenfernübertragung

**Eingesetzte Technologien:**

S7 400, INVISU

**Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 11:16):**

<https://www.interconomy.de/profil/c7b7ffydoo/sps-programmierer-step-7-kop-awl-wincc-wincc-flexible>