

Profil ID: C7B7GDYEMP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 81379

SPS Programmierer: Step 7, SCL / ST, Beckhoff TwinCAT 2. TwinCAT 3, SINUMERIK 840D

Mitarbeiterkurzprofil

Herr L. S. geboren 1961

Position

Freiberuflicher Beckhoff **TwinCAT Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Beckhoff TinCAT 2, TwinCAT 3 / PLC, NC, Safety, Automobilindustrie, Maschinenbau, Medizintechnik, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme

Sonstige Kenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, SINUMERIK System 3, 8xx, 840D

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

08.2017- heute

Entwicklung eines Frameworks für TwinCAT 3.1 / IEC 61131-3 und ein Kunden-HMI

Entwicklung mehrerer Maschinensteuerungen für die Kabelfertigung

Aufgaben Spezifikation, Programmierung, Inbetriebnahme, Test und Support

System Beckhoff TwinCAT 3.1

Visualisierung Komax HMI

Tools TwinCAT 3.1 XAE (ST, Motion, Safety, HMI, EtherCAT), Komax-Framework

Kunde Komax SLE GmbH

2005 – heute

RPTC-Protonen-Therapieanlage München

Aufgaben Inbetriebnahme, Optimierung, Validierung & Support der Zyklotron-, Beamtransport-, Gantry-, Safety- und Scanning-Controll-Systeme im medizinischen Umfeld

Support bei Wartung, Fehleranalyse und Erweiterungen

System Simatic S7, Beckhoff TwinCAT und div. andere

Visualisierung PVSS

Tools Step7, TwinCAT, div. andere

Kunde Varian Medical System PT, Bergisch-Gladbach

Endkunde ProHealth AG

10.2016 - 07.2017

Entwicklung eines Subsystems für die Fertigung des ePass 3.0

Aufgaben SPS-Programmierung, Inbetriebnahme, Test und Support Produktionsstart

System Beckhoff TwinCAT 3.1

Visualisierung TwinCAT HMI, WebHMI

Tools TwinCAT 3.1 XAE (ST, Motion, Safety, HMI, EtherCAT)

Kunde Bundesdruckerei GmbH, Berlin

2016

Entwicklung einer Steuereinheit für Minimal-Schmierung

Aufgaben Konzepterstellung, Entwicklung der Hard- und Software

Koordination der Fertigung, Systemeinführung

System Embedded-System auf Basis STM32

Visualisierung Parametrierungstool in Delphi / C++ Tools CooCox, C

Kunde Bielomatik

Endkunde div. Werkzeugmaschinenbauer

2015

Anbindung Produktions-Anlage an SAP-System

Aufgaben Konzepterstellung, Entwicklung einer Standard-Bibliothek und Simulatoren für die Systemintegration

System Beckhoff TwinCAT, OPC

Visualisierung C++ / C#

Tools TwinCAT 3, OPC-Tools, C++ / C#

Kunde MD Elektronik

2014 – 2016

Kabel-Konfektionier-Automat (Automotive)

Programmierung und Inbetriebnahme PLC / Safety-System / Bedienoberfläche

System Beckhoff TwinCAT

Visualisierung VisiWin, Tools TwinCAT, VisiWin, Visual Studio

Kunde SLE / Komax, Endkunde div. Automobilzulieferer

2013 – 2016

Pin-Insertion-Anlagen Tyco

Konzeption, Programmierung und Inbetriebnahme mehrerer Pin-Insertion-Automaten

PLC / Safety-System / Bedienoberfläche / Datenauswertung / System Promicon / Beckhoff TwinCAT

Visualisierung Delphi, Tools Delphi, TwinCAT

Kunde Tyco Electronics, Endkunde div. Automobilzulieferer

2013

Kraft-Weg-Meß-System für Pin-Insertion-Automaten

Konzeption, Programmierung und Inbetriebnahme

System Beckhoff TwinCAT

Visualisierung Delphi, Tools Delphi, TwinCAT

Kunde Tyco Electronics, Endkunde div. Automobilzulieferer

2012

Steuerung Nietanlage

Hardware- & Software Konstruktion, Inbetriebnahme

System Simatic S7 300

Visualisierung WinCC, Tools Step 7

Kunde HAT GmbH, Endkunde Autokabel

2012

Erweiterung Prüfstand für Tankanlagen

Hardware- & SoftwareKonstruktion, Inbetriebnahme

System Beckhoff TwinCAT

Visualisierung Delphi, Tools TwinCAT
Kunde TÜV Süd Automotive

2012

QS-Messplatz Windschott Porsche

Hardware- & SoftwareKonstruktion, Inbetriebnahme
System PC-System
Visualisierung Delphi
Kunde FKT GmbH

2011

QS-Messplatz Windschott VW Golf / Audi

Hardware- & SoftwareKonstruktion, Inbetriebnahme
System PC-System
Visualisierung Delphi
Kunde FKT GmbH

2011

QS-Messplatz Windschott BMW R58

Hardware- & SoftwareKonstruktion, Inbetriebnahme
System PC-System
Visualisierung Delphi
Kunde FKT GmbH

2008

QS-Messplatz Windschott BMW E89

Hardware- & SoftwareKonstruktion, Inbetriebnahme
System PC-System
Visualisierung Delphi
Kunde FKT GmbH

2007

Umbau 2 Stk. Landis-Kurbelwellen-Schleifmaschinen

Hardwareplanung, Lieferung Industrie-PC, Softwareerstellung, Inbetriebnahme vor Ort
System Sinumerik 810
Tools Step5, CNC
Kunde Hörmann IT GmbH, Endkunde VW de Mexiko

2004

Steuerungstechnische Ausrüstung einer Prüfanlage für FSI-Zylinderköpfe

E-Konstruktion, Lieferung Steuerungstechnik, Software, Inbetriebnahme
System Simatic S7 400
Visualisierung WinCC, Transline 2000, Tools Step 7, Graph 7
Kunde SOMOTEC GmbH, Hofer Powertrain, Endkunde VW Hannover

2004

Logistik-Anlage Tchibo, Gernsheim

Software, Inbetriebnahme vor Ort
System Simatic S7 400
Visualisierung WinCC Tools Step 7
Kunde Wetrion GmbH, Van der Lande, Endkunde Tchibo

2004

Logistik-Anlage HIS, Prag

Software, Inbetriebnahme vor Ort
System Simatic S7 400
Visualisierung WinCC, Tools Step 7
Kunde Wetrion GmbH, Van der Lande, Endkunde HIS-Jeans

2003

Neubau eines Logistik-Förderanlage

Aufgaben Software, Inbetriebnahme vor Ort

System Simatic S7 400

Visualisierung WinCC, Tools Step 7

Kunde Wetrion GmbH, Van der Lande, Endkunde Dirks Logistik, Schuh Gabor

2002

Umbau einer Landis-Kurbelwellen-Schleifmaschine

Hardwareplanung, Lieferung Industrie-PC, Softwareerstellung, Inbetriebnahme vor Ort

System Sinumerik 810, 8-Kanal-InProcess-Meßsteuerung, TFT-Touch-Screen

Visualisierung Delphi, Tools Step5, CNC

Kunde Hörmann IT GmbH, Endkunde VW de Mexiko

2002

Umbau einer Logistik-Anlage für Behälterförderung

Softwareänderung, und Inbetriebnahme vor Ort

System Simatic S7 400

Tools Step 7

Kunde Wetrion GmbH, Van der Lande, Endkunde Amazon.co.uk, Milton Keynes, England

2002

LVP Hannover Umbau einer Kunststoffsortieranlage

Planung, Software, Inbetriebnahme

System Simatic S7 400

Visualisierung SIEMENS OP, Tools Step 7

Kunde Flottweg, Endkunde GAW Hannover

2001

Umbau eines Pleuelprüfstandes

Hardwareplanung, Software, Inbetriebnahme vor Ort

System Simatic S7 300

Visualisierung Delphi, Tools, Step 7

Kunde SOMOTEC GmbH, Endkunde Audi AG Ingolstadt

2001

Neubau einer Kunststoffsortieranlage

Hardwareplanung, Software, Inbetriebnahme vor Ort

System Simatic S7 300

Visualisierung Sitec, Tools, Step 7

Kunde Flottweg GmbH, Endkunde Purus Niedergebra

2001

Umbau Schleuderprüfstand für Schwungscheiben

Hardwareplanung, Software, Inbetriebnahme vor Ort

System Simatic S7 300

Visualisierung Delphi, Tools, Step 7

Kunde SOMOTEC GmbH, Endkunde Audi AG Ingolstadt

2001

Neubau eines Logistik-Behälterfördersystems im Postzentrum für Briefe und Pakete

Software, Inbetriebnahme vor Ort

System Simatic S7 400

Tools Step 7

Kunde Wetrion GmbH, Van der Lande, Endkunde Österr. Post, Salzburg

2000

Neubau einer Kunststoffsortieranlage für Receycling

Software, Inbetriebnahme vor Ort

System Simatic S7 400
Tools Step 7
Kunde Flottweg, Endkunde Lego Billund, DK

2000

Neubau eines Logistik-Behälterfördersystems

Software, Inbetriebnahme vor Ort
System Simatic S7 400
Tools Step 7
Kunde Wetrion GmbH, Van der Lande, Endkunde Amazon.de, Bad Hersfeld

2000

Neubau eines Logistik-Behälterfördersystem

Software, Inbetriebnahme vor Ort
System Simatic S7
Tools Step 7
Kunde Wetrion GmbH, Van der Lande, Endkunde Amazon.co.uk

1999

Steuerungstechnische Ausrüstung eines Ventiltrieb-Prüfstandes

Elektro-Konstruktion, Lieferung Steuerung, Software, Inbetriebnahme
System Beckhoff-Soft-SPS, IPC
Visualisierung Delphi, Tools TwinCAT
Kunde SOMOTEC GmbH, Endkunde AUDI AG Ingolstadt

1998

Umbau einer Hublager Schleifmaschine

Konstruktion, Software, Inbetriebnahme vor Ort
System Bosch CNC
Kunde Hörmann IT GmbH, Endkunde VW de Mexiko

1998

Ausrüstung von Extruderanlagen für die Kabelfertigung mit SPS-Steuerungen

Konstruktion, Software, Inbetriebnahme vor Ort
System Simatic S5
Tools Step 5
Kunde Hörmann IT GmbH, Endkunde Kabel Sterner Ingolstadt

1999

Steuerung eines Schiebedach-Dauerlaufprüfstandes

Konstruktion, Software, Inbetriebnahme vor Ort
System PC-System, Steuerung- und Auswertesoftware unter Delphi
Visualisierung Delphi
Kunde Audi AG Ingolstadt

1997

Erstellen eines Steuerprogramms für Dauerlaufprüfstand für Hydraulik- Systemteile

Software, Inbetriebnahme vor Ort
System PC-System mit Sorcus - Multi-LAB-Karte als Slave-System
Visualisierung Delphi
Kunde IN-Prüftechnik

1996

Ausrüstung von Schleifmaschinen für Kurbelwellen (Naxos) mit CNC-Steuerung

Konstruktion, Software PLC und NC, Inbetriebnahme vor Ort
System Sinumerik 810 und Marposs E40 als Messsteuerung
Tools Step 5
Kunde Hörmann IT GmbH, Endkunde VW Salzgitter

1996

Ausrüstung von Schleifmaschinen für Kurbelwellen (Naxos) mit CNC-Steuerung

Konstruktion, Software PLC und NC, Inbetriebnahme vor Ort

System Sinumerik 810 und Marposs E39 als Messsteuerung

Tools Step 5

Kunde Hörmann IT GmbH, Endkunde VW de Mexico

1996

Steuerung eines Kühler -Leistungs-Prüfstandes

Konstruktion, Software, Inbetriebnahme vor Ort

System PC-System, MSR über Beckhoff I/O-Light-Bus, Steuerungs- und Auswertesoftware unter Delphi

Visualisierung Delphi

Kunde Audi AG Ingolstadt

1996

Steuerung eines Funktions-Prüfstandes für Renngetriebe

Konstruktion, Software, Inbetriebnahme vor Ort

System PC-System, Steuerung und Auswertung unter Delphi

Visualisierung Delphi

Kunde Hörmann IT GmbH, Endkunde Audi Sport Ingolstadt

1995

Ausrüstung von Schleifmaschinen für Kurbelwellen (Naxos) mit CNC-Steuerungen

Konstruktion, Software PLC und NC, Inbetriebnahme vor Ort

System Sinumerik 3GG und Marposs E40 als Messsteuerung, Tools Step 5

Kunde Hörmann IT GmbH, Endkunde Audi AG

Quellen-URL (abgerufen am 03.05.2024 - 18:14):

<https://www.interconomy.de/profil/c7b7gdyemp/sps-programmierer-step-7-scl-st-beckhoff-twincat-2-twincat-3-sinumerik-840d>