

## Profil ID: C7FHGS7EOP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 07907

## S7-Programmierung, Inbetriebnahmen

### Mitarbeiterprofil

Jahrgang		1982
Nationalität		deutsch
Schwerpunkt		Steuerungs- und Regeltechnik, Automatisierungstechnik, Programmtechnische Umsetzung der technologischen Aufgabenstellung, elektrische und softwaretechnische Inbetriebnahme
Ausbildung		Elektroniker für Automatisierungstechnik
Fremdsprachen		Englisch

### Erfahrungen

Steuerungstypen		S7-200, S7-300 Moeller Easy (Grundlagen)
Visualisierungen		WinCC flexible ProTool lite
Bussysteme		Profibus ASI-Bus MPI-Bus
Tool		Micro/WIN Easy-Soft Wago IO System 750 Movifit Movidrive MDX 61b

### Referenzen

Projekt		<b>Trinkwasseraufbereitungsanlage für den Wasser- und Abwasserzweckverband "Eichsfelder Kessel" im Hahletal</b>
Zeitraum		08/2009 – 02/2010
Beschreibung		Programmierung und Inbetriebnahme einer Anlage zur Aufbereitung von Grundwasser über 3 Reinigungsstufen.  Steuerung: Siemens S7-300

		<p>Visualisierung: WinCC flexible</p> <p>CPU 313C-2 DP, CP 343-1 Lean, Dezentrale Peripherie (Profibus), Ethernet Schnittstellen Anbindung zur Fernsteuerung und Wartung, ca. 190 digitale Eingänge, ca. 220 digitale Ausgänge, ca. 40 analoge Eingänge, ca. 24 analoge Ausgänge</p>
Projekt		<b>Dünnschicht-Sonnenkollektoranlage zur Prüfung der Durchschlagfestigkeit</b>
Zeitraum		04/2009 – 07/2009
Beschreibung		<p>Anlage zur Prüfung der Durchschlagsfestigkeit von Dünnschicht-Sonnenkollektoren.</p> <p>Steuerung: Siemens S7-313 Visualisierung: WinCC flexible</p> <p>Tools: WAGO IO System 750 Movifit Movidrive MDX 61b</p> <p>CPU 313C-2 DP, CP 343-1 Lean, Dezentrale Peripherie (Profibus), DP-DP-Koppler zwischen verschiedenen Profibusnetzen, ca. 40 digitale Eingänge, ca. 50 digitale Ausgänge, ca. 6 analoge Ausgänge</p>
Projekt		<b>Dünnschicht-Sonnenkollektoranlage zur Leistungsbestimmung</b>
Zeitraum		02/2008 – 04/2009
Beschreibung		<p>Anlage zur Leistungsbestimmung von Dünnschicht-Sonnenkollektoren.</p> <p>Steuerung: Siemens S7-317 Visualisierung: WinCC flexible</p> <p>Tools: WAGO IO System 750 Movifit Movidrive MDX 61b</p> <p>CPU 317-DP, Dezentrale Peripherie (Profibus), DP-DP-Koppler zwischen verschiedenen Profibusnetzen, ca. 40 digitale Eingänge, ca. 5 analoge Eingänge, ca. 34 digitale Ausgänge, ca. 6 analoge Ausgänge</p>
Projekt		<b>Förderanlage bei Ciba GmbH</b>
Zeitraum		11/2008 – 12/2008
Beschreibung		Transportanlage zur Förderung

		<p>verschiedener Produkte (Fässern, Säcken, Kartons), teilweise mit Umreifung und anschließendem Weitertransport der zuvor palettierten Produkte</p> <p>Steuerung: Siemens S7-317 Visualisierung: WinCC flexible</p> <p>CPU 317-DP, Dezentrale Peripherie (Profibus), DP-DP-Koppler zwischen verschiedenen Profibusnetzen, ca. 400 digitale Eingänge, ca. 10 analoge Eingänge, ca. 360 digitale Ausgänge, ca. 10 analoge Ausgänge, Spender- und Druckmodule der Fa. Bluhm, Umrichter: SEW, Servomotoren</p>
Projekt		<b>Medizinische Sonderanlage bei Kiefel GmbH</b>
Zeitraum		10/2008 – 10/2008
Beschreibung		<p>Programmierung und Inbetriebnahme einer medizinischen Sonderanlage</p> <p>Steuerung: Siemens S7-319</p> <p>3 Stk. CPU 319-F-3PN/DP, Dezentrale Peripherie (Profibus), SaftyIntegrated, pro CPU ca. 540 digitale Eingänge, ca. 10 analoge Eingänge, pro CPU ca. 500 digitale Ausgänge, Metalldetektoren, 27 Stk. Servomotoren</p>
Projekt		<b>Transportanlage bei Amcor Atlas in Polen</b>
Zeitraum		01/2008 – 07/2008
Beschreibung		<p>Programmierung und Inbetriebnahme einer Transportanlage für Folienrollen</p> <p>Steuerung: Siemens S7-315 Visualisierung: WinCC flexible</p> <p>CPU 315-2DP, Dezentrale Peripherie (Profibus), ca. 130 digitale Eingänge, ca. 100 digitale Ausgänge, ca. 3 Frequenzumrichter (Siemens), Barcode-Reader (Leuze)</p>
Projekt		<b>Rundtaktanlage bei Schneider Automatisierungstechnik GmbH</b>
Zeitraum		12/2007 – 12/2007
Beschreibung		<p>Programmierung und Inbetriebnahme einer Rundtaktanlage für Stellmotoren</p>
Projekt		<b>Kondensatorwaschanlage</b>
Zeitraum		10/2007 – 11/2007
Beschreibung		<p>Programmierung und Inbetriebnahme</p>

		einer Waschanlage für Kondensatoren.  Steuerung: Siemens S7-317  CPU 317-2DP, Dezentrale Peripherie (Profibus), ca. 180 digitale Eingänge, ca. 110 digitale Ausgänge, ca. 10 Analogsignale
Projekt		<b>Schachtunterteilmfertiger (Rumänien, Ungarn)</b>
Zeitraum		05/2007 – 07/2007
Beschreibung		Programmierung und Inbetriebnahme eines Schachtunterteilmfertigers für Betonformteile.  Steuerung: Siemens S7-200

**Quellen-URL (abgerufen am 08.03.2026 - 18:53):**

<https://www.interconomy.de/profil/c7fhgs7eop/s7-programmierung-inbetriebnahmen>