

Profil ID: C7L2E9DDHO

Wohnort des Spezialisten: Österreich, A-3863

SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, AWL, SCL, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr A. S. geboren 1969

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, AWL, Nahrungsmittel und Getränke, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Gute Kenntnisse

SCL, WinCC flexible, Verpackungstechnik

Sonstige Kenntnisse

Pharma und Chemie

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Spanisch (Grundkenntnisse), Französisch (Grundkenntnisse), Portugiesisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

04.2015

FRANKREICH (Müllverbrennungsanlage)

Kopplung und Signalaustausch der bestehenden S5-Steuerungen mit einer neuen S7-1200.
Größenordnung - 150 Signale von / zur S7-1200.

Technologie:

Simatic S5 (CPU928, CPU948), CP1430 (H1-Bus).

10.2014 – 03.2015

ITALIEN (Neues Pastmilchtanklager - 12 Tanks, Volumen 600.000 l)

SPS Software und Inbetriebnahme für ein neues Tanklager.
Größenordnung - 800 DI/DO's, - 70 AI/AO's, 17 Danfoss Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU414-3 DP), Profibus, Atvise, Ethernet.

07.2014 – 08.2014

ITALIEN (Anlage zur Abwasserreduktion)

SPS Software und Inbetriebnahme für eine CSB-Anlage.

Größenordnung - 200 DI/DO's, - 10 AI/AO's.

Technologie:

Simatic S7 (CPU414-3 DP), Profibus, Atvise, Ethernet

05.2014 – 06.2014

ITALIEN (Anlage zur Sterilwassererzeugung)

SPS Software und Inbetriebnahme für eine neue Sterilwasseranlage.

Größenordnung - 250 DI/DO's, - 30 AI/AO's, zusätzlich 2 Danfoss-Frequenzumformer am Profibus

Technologie:

Simatic S7 (CPU315-2 DP), Profibus, Atvise, Ethernet.

01.2014 – 04.2014

Oberösterreich (Mozzarella-Käserei)

Neue Blockmozzarella-Linie.

Größenordnung - 400 DI/DO's, - 30 AI/AO's, zusätzlich 18 Danfoss-Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU315-2 DP), Profibus, WinCC flexible, Ethernet.

08.2013 – 09.2013

Polen (Joghurt- / Puddingabfüllung)

Anpassung und tw. Erneuerung der UHT-Steuerung.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware-InTouch, Ethernet.

04.2013 – 05.2013

Baden-Württemberg (Anlage zur Kochsahneerzeugung)

Inbetriebnahme, Projektleitung.

Größenordnung - 200 DI/DO's, - 15 AI/AO's, zusätzlich 3 Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

02.2013 – 03.2013

Oberösterreich (Mozzarella-Käserei)

Erweiterung um 2 neue Reifetröge und eine neue Abfüllmaschine.

Größenordnung - 150 DI/DO's, - 10 AI/AO's, zusätzlich 2 Danfoss-Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU317-2 DP), Profibus, WinCC flexible, Ethernet.

2012

Bayern (CIP-Station)

Diverse Optimierungen und Erweiterungen (z.B. Sterilisationen).

Technologie:

Simatic S7 (CPU414-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

04.2012 – 05.2012

ITALIEN (Rohrahlager)

SPS Software und Inbetriebnahme für ein neues Rahmtanklager.

Größenordnung - 200 DI/DO's, - 20 AI/AO's.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

02.2012 – 03.2012

Baden-Württemberg (Misch tanks für Frischkäseproduktion)

Inbetriebnahme, Projektleitung.

Größenordnung - 280 DI/DO's, - 20 AI/AO's, zusätzlich 6 Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

09.2011 – 11.2011

Bayern (CIP-Station)

Programm und Inbetriebnahme, Migration des vorhandenen CIP-Programms (9 Systeme, - 50 Wege) von S5 nach S7.

Größenordnung - 500 DI/DO's, - 80 AI/AO's.

Technologie:

Simatic S7 (CPU414-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

06.2011 – 08.2011

Baden-Württemberg (Mascarpone-Produktion, neue Abfülllinie)

SPS Software und Inbetriebnahme für eine Mascarpone- und Cremeproduktion.

Größenordnung - 300 DI/DO's, - 50 AI/AO's, zusätzlich 1 SEW-Frequenzumformer über ein Gateway am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

02.2011 – 05.2011

Oberösterreich (Mozzarella-Käserei)

SPS Software und Inbetriebnahme für eine neue Mozzarella-Käserei.

Größenordnung - 620 DI/DO's, - 35 AI/AO's, zusätzlich 15 Danfoss-Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU317-2 DP), Profibus, WinCC flexible, Ethernet.

11.2010

ITALIEN (Anbindung eines vorhandenen Steriltanks an eine neue UHT-Steuerung)

Inbetriebnahme, S5 nach S7.

Größenordnung - 200 DI/DO's, - 20 AI/AO's.

Technologie:

Simatic S5-103U, Signalaustausch mit Simatic S7 (CPU416-2 DP).

07.2010 – 08.2010

Baden-Württemberg (Creme-fraiche-Produktion, neue Abfülllinie)

Inbetriebnahme, Projektleitung.

Größenordnung - 400 DI/DO's, - 40 AI/AO's, zusätzlich 5 Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

06.2010 – 09.2010

Baden-Württemberg (Prozesstechnik zur Weiss- und Rotkrautverarbeitung, Austausch: S7 für vorhandene S5)

Projektleitung, SPS Software- und Schnittstellenerstellung, WinCCflex, Änderungen an Procon-VISU, Inbetriebnahme.

Größenordnung - 500 DI/DO's, - 100 AI/AO's

Technologie:

Simatic S5-135U (Eliminierung), Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet, WinCC flexible.

03.2010 – 04.2010

ITALIEN (Biomilchverarbeitung, Rahmpasteurisierung, Rahmtanklager)

Programm und Inbetriebnahme, Migration des vorhandenen Rahmtanklagerprogrammes von S5 nach S7.

Größenordnung - 500 DI/DO's, - 50 AI/AO's, zusätzlich 3 Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S5-115U (Eliminierung), Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

01.2010 – 02.2010

Polen (Joghurt- / Puddingabfüllung)

Inbetriebnahme für 2 neue sowie 2 vorhandene Abfülllinien auf eine neue Abfüllmaschine, Integration von 2 Stickstoffaufschäumen von Aeromix.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware-InTouch, Ethernet.

09.2009 – 11.2009

Baden-Württemberg (Prozesstechnik einer kompletten Molkerei (Frischkäserei-Neubau) inkl. CIP-Station)

Inbetriebnahme, Projektleitung.

Größenordnung - 1500 DI/DO's, - 150 AI/AO's, zusätzlich 13 Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

08.2009 – 10.2009

Polen (Joghurt- / Puddingabfüllung)

SPS Software und Testlauf für 2 neue sowie 2 vorhandene Abfülllinien auf eine neue Abfüllmaschine.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware-InTouch, Ethernet.

07.2009

Baden-Württemberg (Wiegeeinrichtung)

Steuerung und Datenerfassung einer Bandwaage, Anbindung an eine bestehende S5-135U.

Technologie:

Simatic S5-135U, Profibus, Procon-Win, WinCC flexible.

04.2009 – 05.2009

BAYERN (UF / RO-Anlage)

Umbau und Erweiterung einer bestehenden Retentatverarbeitungsanlage.

Technologie:

Simatic S7 (CPU315-2 PN/DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

03.2009

Baden-Württemberg (Rahm- und Joghurttanklager)

Inbetriebnahme eines Tanklagers (9 Tanks), Einbindung in die 3 vorhandenen S5-Steuerungen sowie in die S7-Steuerung.

Technologie:

3x Simatic S5-135U, Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware-InTouch, Ethernet.

01.2009 – 02.2009

Home-Office (Bausteinbibliothek)

Umsetzung einer Bausteinbibliothek aus S7-AWL auf CoDeSys-ST für Standardfunktionen für eine österr. IT-Firma.

Technologie:

CoDeSys V2.3 (ST und CFC)

11.2008

Polen (Joghurt- / Puddingabfüllung)

SPS Software und Inbetriebnahme für 4 vorhandene Abfülllinien auf eine neue Abfüllmaschine.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware-InTouch, Ethernet.

02.2008 – 11.2008

Baden-Württemberg (Prozesstechnik einer kompletten Molkerei (Frischkäserei-Neubau) inkl. CIP Station)

SPS Software- und Schnittstellenerstellung (Inbetriebnahme voraussichtlich ab 07/2009).

Größenordnung - 1300 DI/DO's, - 120 AI/AO's, zusätzlich 13 Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

05.2006 – 09.2006

BAYERN (Prozesstechnik zur Milchbereitstellung und Molkeverarbeitung in einer neuen Käserei inkl. CIP-Anlage)

Hauptverantwortlich für die Inbetriebnahme eines fertigen S7-Programmes.

Größenordnung - 1500 DI/DO's, - 150 AI/AO's, zusätzlich 15 Frequenzumformer am Profibus.

Technologie:

Simatic S7 (CPU416-3 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

03.2005 – 12.2005

ITALIEN (Prozesstechnik zur Milchverarbeitung incl. CIP-Anlage, Austausch: S7 für vorhandene S5)

Projektleitung, SPS Software- und Schnittstellenerstellung, Protool-Software, Änderungen an Procon-VISU, Inbetriebnahme.

Größenordnung - 1900 DI/DO's, - 160 AI/AO's.

Technologie:

Simatic S5-155U (Eliminierung), Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet, ProTool.

05.2004 – 03.2005

Sachsen-Anhalt (Prozesstechnik einer Käserei inkl. CIP-Anlage)

Projektleitung, SPS Software- und Schnittstellenerstellung, Protool-Software, Änderungen an Procon-VISU, Inbetriebnahme.

Größenordnung - 650 DI/DO's, - 60 AI/AO's.

Technologie:

Simatic S7 (CPU414-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet, ProTool.

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 05:13):

<https://www.interconomy.de/profil/c7l2e9ddho/sps-programmierer-step-7-kop-fup-awl-scl-wincc-flexible>