Profil ID: C7M7DKVGMR

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 04509

Programmierung Fanuc Lackierroboter RJ2, RJ3, RJ3iC

Jahrgang	1972
Ausbildung	**1979-1989** allgemeinbildende Oberschule 1. **Mittlere Reife** **1989-1991** Berufsausbildung 1. **MSR-Techniker** **1991-1993** Berufsausbildung 1. **Elektroinstallateur**
Berufserfahrung	**1994–1995** **Leitmonteur** 1. Errichtung von Leit- und Messtechnik im Kraftwerksbereich. 2. Rekonstruktion Amoniakanlage in Piesteritz 3. Dampfkesselanlage mit Turbine für Tetrapack in Grevesmühlen 4. Rekonstruktion Dampfkessel Müllverbrennungsanlage in Bln. Ruheleben
	1995 - 1996 **Bauleiter** 1. Rekonstruierung vom Kraftwerk Marl. 2. Leittechnik für Bahnstrecken 3. Bahnhof sowie Bauabschnitte
	1997 **Weiterbildung** 1. Elektronik und Elektroanlagen (Fachlehrgang)
	1998 - 2004 **Industrie-Nasslacksysteme-Janssen** 1. Aufbau und Inbetriebnahme von Lackieranlagen

	2004 – heute **Monteur** Aufbau und Inbetriebnahme von Lackieranlagen Die Fa. wurde Mitte 1998 gegründet. Seit der Gründung wurden zahlreiche Automatikanlagen weltweit montiert und in Betrieb genommen. Dabei handelt es sich ausschließlich um Anlagen aus dem Nasslackbereich. Die zu lackierenden Objekte sind breit gefächert und reichen von Schiffen bis Kugelschreiber. Ebenso vielfältig sind die bisher eingesetzten Systeme wie z.B. HVLP, Airless, Aircoat, Hochrotationszerstäuber usw. Seit 2006 spezialisiert auf die Inbetriebnahme von FANUC Lackierrobotern mit PAINT TOOL Software. Größte Referenz Dort werden 13m lange Auflieger im Linetracking mit jeweils 2 P250 mit Zusatzachse beschichtet.
Hobbys	Computer, Motorrad
Besondere Kenntnisse	1. Englisch 2. Grundwissen Russisch 3. Führungstätigkeit nach ISO 9001 4. Pneumatik, Hydraulik 5. Grundkenntnisse SPS 6. Diverse Lackierverfahren 7. Programmierung FANUC – Roboter

Quellen-URL (abgerufen am *24.11.2026 - 17:09*):
https://www.interconomy.de/profil/c7m7dkvgmr/programmierung-fanuc-lackierroboter-rj2-rj3-rj3ic