## Profil ID: C7QVJE3FHQ

**Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 40472**

# SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, CFC, F / FH, WinCC, WinCC flex

**Mitarbeiterkurzprofil**
Herr I. E. K. geboren 1972

**Position**
Freiberuflicher Siemens S7, TIA Portal Programmierer

**Expertenkenntnisse**
**TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety, PDIAG, WinCC, WinCC flexible**, Energie, Maschinenbau, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik.

**Sprachen**
Deutsch (fließend), Englisch (gut), Französisch (fließend), Spanisch (gut), Arabisch (Muttersprache)

**Verfügbarkeit**
Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

**Projekterfahrung**

06.2017 – 11.2017
Fleischmann-Air Product
Projektbeschreibung/Tätigkeit: SPS Programmierer.
Programmierung und Inbetriebnahme von Wasserstofftankstellen.
U-Boot Türkei
Alstom Wasserstoff-Zug
Erstellung des Programms für die Anlage mit TIA und Visualisierung mit TIA Advanced Comfort Panels.
Eingesetzte Technologien: TIA S7-1500 SPS mit TP900 Comfort.

11.2016 – 05.2017
EIK-Linde Selas, Köln
Projektbeschreibung/Tätigkeit: SPS Programmierer.
Inbetriebnahme einer Salzforschungsanlage. Erstellung des Programms für die Anlage mit Step 7 und Visualisierung mit WinCC 7.3.
Eingesetzte Technologien: Fehlersichere SPS (315F) mit WinCC 7.3 Server Client Systeme.

05.2016 – 09.2016
Fleischmann-Air Product, Barcelona
Projektbeschreibung/Tätigkeit: SPS Programmierer.
Planung einer Wasserstoff Verbrennungsanlage. Erstellung des Programms für die Anlage mit TIA S7 Pro. und Visualisierung mit TIA Advanced Confort Panels.

Eingesetzte Technologien: Fehlersichere SPS (1500F) mit TP900 Comfort.

09.2015 – 07.2016
DHL, Unna
Projektbeschreibung/Tätigkeit: SPS Programmierer.
Planung und Programmierung BHKW Kraftwerke. Planung der Hardwarekomponenten. Erstellung des Programms für die Anlage und Visualisierung mit Scada WinnCC professional. Verbindung mit einem Leitsystem.
Eingesetzte Technologien: TIA-Portal.

01.2015 – 08.2015
Orontec, Dortmund
Projektbeschreibung/Tätigkeit: Programmierer.
Planung und Programmierung Farb-Messsysteme QCSSA-Scanner. Planung der Hardwarekomponenten (Sensorik, Antriebe, Schaltschrank-Komponenten). Erstellung des Programms und Visualisierung für den Scanner. Verbindung mit einem Datenerfassungsrechner.
Eingesetzte Technologien: Step 7 u. TIA-Portal. SEW Antriebstechnik.

04.2013 – 12.2014
Evonik, Marl
Projektbeschreibung/Tätigkeit: Programmierer u. MSR-Planer
Planung und Programmierung Klebstoff-Produktionsanlage. Erstellung der Pflichtenhefte. Planung der Hardwarekomponenten (Sensorik, Antriebe, Schaltschrank-Komponente). Verbindung des Leitsystems mit dem einzelnen Produktionsteile mit OPC Server.
Eingesetzte Technologien: Step 7 u. Siemens OPC Server. MS Office.
?
10.2012 – 03.2013
Bombardier, Berlin
Projektbeschreibung/Tätigkeit: Programmierer.
Planung und Programmierung von Bremssystemen mit der Zentrale CPU mittels Embedded SPS.
Eingesetzte Technologien: Step 7 nach IEC 61131,C#.

04.2009 – 09.2012
Interturbine MES GmbH (vorher Cargofresh AG), Kaltenkirchen
Projektbeschreibung/Tätigkeit: Programmierer.
Planung und Programmierung von Mittelspannungskraftwerke und Not-Strom-Aggregate.
Planung der Hardware: SPS-Steuerung, Schnittstellen (BUS-Ankopplung), SCADA-Systeme (Rechner: Server/Client).
Programmierung und Inbetriebnahme der Anlagen:
BHKW: Block-Heiz-Kraft-Werke (Dieselgeneratoren)
Gas-Turbinen
Not-Strom-Aggregate.
Erstellung der Softwaremodule:
Für den Diesel Motor (Bsp. MAN Engine Type 48/60 12V)
Steuerung des Schmier-Öl-System
Steuerung der Kühlsysteme
Steuerung der Diesel-Öl- System
Steuerung der Generator
Netzanschaltung, Synchronisation
Visualisierung der Anlage mit Webfactory und Sylverlight unter html und C#.
Vernetzung der Aggregate mit der Zentrale Stelle mittels SCADA-Rechner und Client-Server Systeme.
Eingesetzte Technologien: Step 7 nach IEC 61131,C#, SCADA-RECHNKER, CLIENT-SERVER SYSTEM.
?
04.2007 – 03.2009
BEUMER Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, Beckum
Projektbeschreibung/Tätigkeit: Projektingenieur (freiberuflich).
Projekt-Kronospan: Fördertechnik
Planung und Aufbau einer Produktionsanlage mit 16 robotergestützten Abstapeleinheiten und einem Transportsystem, das die gesamte Produktion zusammen koppelt.
Meine Tätigkeiten umfassten:

Erstellung der Pflichtenhefte für die geplanten Projektabschnitte.
Planung der Hardware und Beaufsichtigung der Elektroinstallation vor Ort.
Programmierung und Inbetriebnahme der Fanuc-Roboter für die einzelnen Abstapeleinheiten im Hause BEUMER.
Mittels: Karel u. Robot RJ300
Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme des Transportteils der einzelnen Abstapeleinheiten im Hause BEUMER.
Mittels S7 und WinCC flexible.
Inbetriebnahme der Roboterzellen bei der Kunde vor Ort.
Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme des Transportsystems mittels S7 und WinCC flexible.
Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme des Verpackungsbereichs und der BEUMER STRETCH-HOOD Folienverpackungsmaschine mittels S7 und WinCC flexible.
Ankopplung der einzelnen Einheiten mit dem Gesamttransport mittels S7 und Simatic Ethernet CP-Technologie.
Ankopplung der Gesamtanlage mit einem Fertigungsleitsystem mittels S7 und Siematic Ethernet Technologie.
Teilnahme an Kundengespräche und Koordinierung mit anderen Projektteilnehmern.
Erstellung der Anlagendokumentation und Schulung des Kundenpersonals.
Produktionsbegleitung bei der Projektphasen und Optimierung der Prozessabläufe.
Durchführung von Abnahmetests für die einzelnen Einheiten und für die Gesamtanlage und Erfüllung von Leistungskriterien.
Eingesetzte Technologien: S7, WinCC.
?
06.2005 – 04.2007
KEIL Anlagenbau, Hunteburg
Projektbeschreibung/Tätigkeit: Projektingenieur (freiberuflich).
Planung und Steuerung von Anlagen:
Flexibel, Bearbeitung von Kundenanfragen und Lösung von auftretenden Problemen.
Stuart-Projekt:
Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer Öl-Recyclinganlage mit S7, Graph 7und WinCC flexible.
Hennecke-Projekt NL:
Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer Polyol-Isocyanat-Takanlage mit EPLAN, S7 und ProTool.
Hennecke-Projekt CHINA:
Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer Polyol-Isocyanat-Takanlage mit EPLAN, S7 und ProTool.
Kingspan-Projekt BE:
Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer Polyol-Isocyanat-Takanlage mit EPLAN, S7 und ProTool.
Kermel-Projekt FR:
Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer MDI-Takanlage mit EPLAN, Schneider Modicon und Proface.
Eingesetzte Technologien: S7 nach IEC 61131, GRAPH 7, WinCC, EPLAN, PROTOOL, MDI.

04.2005 – 05.2005
ProfiTemp GmbH, Speyer
Projektbeschreibung/Tätigkeit: SPS-Programmierer bei ProfiTemp GmbH, Speyer.
Projekt Faurecia-Innenraumsysteme in Wörth:
Inbetriebnahme einer Giesshautanlage, Prozessoptimierung, Änderung von Hardware- und Softwaremodulen und Fehlerdiagnose.

07.2004 – 12.2004
A3T Engineering GmbH, Remscheid
Projektbeschreibung/Tätigkeit: Projektingenieur bei A3T Engineering GmbH, Remscheid.
Planung und Steuerung von Anlagen mit Simatic S7, Visualisierung von Anlagen mit ProTool, Bearbeitung von Kundenanfragen und Lösung von auftretenden Problemen.
Madar-Aluminium-Projekt: Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer Aluminiumbearbeitungsanlage mit S7 und ProTool.
Eingesetzte Technologien: SIEMATIC S7, ProTool.

**Quellen-URL (abgerufen am *24.11.2026 - 19:10*):**
https://www.interconomy.de/profil/c7qvje3fhq/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-awl-cfc-f-fh-wincc-wincc-flex