

Profil ID: C7QVJE3FHQ

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 40472

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, CFC, F / FH, WinCC, WinCC flex

Mitarbeiterkurzprofil

Herr I. E. K. geboren 1972

Position

Freiberuflicher Siemens S7, TIA Portal Programmierer

Expertenkenntnisse

TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety, PDIAG, WinCC, WinCC flexible, Energie, Maschinenbau, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik.

Sprachen

Deutsch (fließend), Englisch (gut), Französisch (fließend), Spanisch (gut), Arabisch (Muttersprache)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

06.2017 – 11.2017

Fleischmann-Air Product

Projektbeschreibung/Tätigkeit: SPS Programmierer.

Programmierung und Inbetriebnahme von Wasserstofftankstellen.

U-Boot Türkei

Alstom Wasserstoff-Zug

Erstellung des Programms für die Anlage mit TIA und Visualisierung mit TIA Advanced Comfort Panels.

Eingesetzte Technologien: TIA S7-1500 SPS mit TP900 Comfort.

11.2016 – 05.2017

EIK-Linde Selas, Köln

Projektbeschreibung/Tätigkeit: SPS Programmierer.

Inbetriebnahme einer Salzforschungsanlage. Erstellung des Programms für die Anlage mit Step 7 und Visualisierung mit WinCC 7.3.

Eingesetzte Technologien: Fehlersichere SPS (315F) mit WinCC 7.3 Server Client Systeme.

05.2016 – 09.2016

Fleischmann-Air Product, Barcelona

Projektbeschreibung/Tätigkeit: SPS Programmierer.

Planung einer Wasserstoff Verbrennungsanlage. Erstellung des Programms für die Anlage mit TIA S7 Pro. und Visualisierung mit TIA Advanced Comfort Panels.

Eingesetzte Technologien: Fehlersichere SPS (1500F) mit TP900 Comfort.

09.2015 – 07.2016

DHL, Unna

Projektbeschreibung/Tätigkeit: SPS Programmierer.

Planung und Programmierung BHKW Kraftwerke. Planung der Hardwarekomponenten. Erstellung des Programms für die Anlage und Visualisierung mit Scada WinnCC professional. Verbindung mit einem Leitsystem.

Eingesetzte Technologien: TIA-Portal.

01.2015 – 08.2015

Orontec, Dortmund

Projektbeschreibung/Tätigkeit: Programmierer.

Planung und Programmierung Farb-Messsysteme QCSSA-Scanner. Planung der Hardwarekomponenten (Sensorik, Antriebe, Schaltschrank-Komponenten). Erstellung des Programms und Visualisierung für den Scanner. Verbindung mit einem Datenerfassungsrechner.

Eingesetzte Technologien: Step 7 u. TIA-Portal. SEW Antriebstechnik.

04.2013 – 12.2014

Evonik, Marl

Projektbeschreibung/Tätigkeit: Programmierer u. MSR-Planer

Planung und Programmierung Klebstoff-Produktionsanlage. Erstellung der Pflichtenhefte. Planung der Hardwarekomponenten (Sensorik, Antriebe, Schaltschrank-Komponente). Verbindung des Leitsystems mit dem einzelnen Produktionsteile mit OPC Server.

Eingesetzte Technologien: Step 7 u. Siemens OPC Server. MS Office.

?

10.2012 – 03.2013

Bombardier, Berlin

Projektbeschreibung/Tätigkeit: Programmierer.

Planung und Programmierung von Bremssystemen mit der Zentrale CPU mittels Embedded SPS.

Eingesetzte Technologien: Step 7 nach IEC 61131,C#.

04.2009 – 09.2012

Interturbine MES GmbH (vorher Cargofresh AG), Kaltenkirchen

Projektbeschreibung/Tätigkeit: Programmierer.

Planung und Programmierung von Mittelspannungskraftwerke und Not-Strom-Aggregate.

Planung der Hardware: SPS-Steuerung, Schnittstellen (BUS-Ankopplung), SCADA-Systeme (Rechner: Server/Client).

Programmierung und Inbetriebnahme der Anlagen:

BHKW: Block-Heiz-Kraft-Werke (Dieselgeneratoren)

Gas-Turbinen

Not-Strom-Aggregate.

Erstellung der Softwaremodule:

Für den Diesel Motor (Bsp. MAN Engine Type 48/60 12V)

Steuerung des Schmier-Öl-System

Steuerung der Kühlsysteme

Steuerung der Diesel-Öl- System

Steuerung der Generator

Netzanschaltung, Synchronisation

Visualisierung der Anlage mit Webfactory und Sylverlight unter html und C#.

Vernetzung der Aggregate mit der Zentrale Stelle mittels SCADA-Rechner und Client-Server Systeme.

Eingesetzte Technologien: Step 7 nach IEC 61131,C#, SCADA-RECHNER, CLIENT-SERVER SYSTEM.

?

04.2007 – 03.2009

BEUMER Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, Beckum

Projektbeschreibung/Tätigkeit: Projektingenieur (freiberuflich).

Projekt-Kronospan: Fördertechnik

Planung und Aufbau einer Produktionsanlage mit 16 robotergestützten Abstapeleinheiten und einem Transportsystem, das die gesamte Produktion zusammen koppelt.

Meine Tätigkeiten umfassten:

Erstellung der Pflichtenhefte für die geplanten Projektabschnitte.

Planung der Hardware und Beaufsichtigung der Elektroinstallation vor Ort.

Programmierung und Inbetriebnahme der Fanuc-Roboter für die einzelnen Abstapeleinheiten im Hause BEUMER.

Mittels: Karel u. Robot RJ300

Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme des Transportteils der einzelnen Abstapeleinheiten im Hause BEUMER.

Mittels S7 und WinCC flexible.

Inbetriebnahme der Roboterzellen bei der Kunde vor Ort.

Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme des Transportsystems mittels S7 und WinCC flexible.

Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme des Verpackungsbereichs und der BEUMER

STRETCH-HOOD Folienverpackungsmaschine mittels S7 und WinCC flexible.

Ankopplung der einzelnen Einheiten mit dem Gesamttransport mittels S7 und Simatic Ethernet CP-Technologie.

Ankopplung der Gesamtanlage mit einem Fertigungsleitsystem mittels S7 und Siematic Ethernet Technologie.

Teilnahme an Kundengespräche und Koordinierung mit anderen Projektteilnehmern.

Erstellung der Anlagendokumentation und Schulung des Kundenpersonals.

Produktionsbegleitung bei der Projektphasen und Optimierung der Prozessabläufe.

Durchführung von Abnahmetests für die einzelnen Einheiten und für die Gesamtanlage und Erfüllung von Leistungskriterien.

Eingesetzte Technologien: S7, WinCC.

?

06.2005 – 04.2007

KEIL Anlagenbau, Hunteburg

Projektbeschreibung/Tätigkeit: Projektingenieur (freiberuflich).

Planung und Steuerung von Anlagen:

Flexibel, Bearbeitung von Kundenanfragen und Lösung von auftretenden Problemen.

Stuart-Projekt:

Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer Öl-Recyclinganlage mit S7, Graph 7 und WinCC flexible.

Hennecke-Projekt NL:

Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer Polyol-Isocyanat-Takanlage mit EPLAN, S7 und ProTool.

Hennecke-Projekt CHINA:

Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer Polyol-Isocyanat-Takanlage mit EPLAN, S7 und ProTool.

Kingspan-Projekt BE:

Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer Polyol-Isocyanat-Takanlage mit EPLAN, S7 und ProTool.

Kermel-Projekt FR:

Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer MDI-Takanlage mit EPLAN, Schneider Modicon und Proface.

Eingesetzte Technologien: S7 nach IEC 61131, GRAPH 7, WinCC, EPLAN, PROTOOL, MDI.

04.2005 – 05.2005

ProfiTemp GmbH, Speyer

Projektbeschreibung/Tätigkeit: SPS-Programmierer bei ProfiTemp GmbH, Speyer.

Projekt Faurecia-Innenraumsysteme in Würth:

Inbetriebnahme einer Giesshautanlage, Prozessoptimierung, Änderung von Hardware- und Softwaremodulen und Fehlerdiagnose.

07.2004 – 12.2004

A3T Engineering GmbH, Remscheid

Projektbeschreibung/Tätigkeit: Projektingenieur bei A3T Engineering GmbH, Remscheid.

Planung und Steuerung von Anlagen mit Simatic S7, Visualisierung von Anlagen mit ProTool, Bearbeitung von Kundenanfragen und Lösung von auftretenden Problemen.

Madar-Aluminium-Projekt: Die Aufgabe bestand in der Planung, Steuerung und Visualisierung einer Aluminiumbearbeitungsanlage mit S7 und ProTool.

Eingesetzte Technologien: SIEMATIC S7, ProTool.

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 10:29):

<https://www.interconomy.de/profil/c7qvje3fhq/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-awl-cfc-f-fh-wincc-wincc-flex>