

Profil ID: C89PGLGDNO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 55469

Codesys Programmierung / Inbetriebnahme

Mitarbeiterprofil

Ausbildung / Kenntnisse:

Position	Codesys Programmierer / Inbetriebnehmer
Geburtsjahr	1958
EDV-Erfahrung seit	1990
Ausbildungsabschluss	Diplom Ingenieur Antriebstechnik / Automatisierungstechnik
Nationalität	Deutsch
Sprachen	- Deutsch (Muttersprache) - Englisch (Gut)
Regionale Flexibilität	Europa
Schwerpunkte	- SPS-Programmierung Codesys, Beckhoff, Siemens, andere - CNC-Programmierung IBH, Power-Automation, Fagor - Inbetriebnahme - Prozessvisualisierung VIASAM, WinCC, andere
Fachliche Kenntnisse	
Programmiersprachen:	IEC 1131 Strukturierter Text, (KOP, FUP, AS in Ausnahmefällen) Pascal, Delphi, Ansi-C Assembler für diverse Microcontroller
Betriebssysteme:	CP/M, DOS, Windows 3.1 .. XP, Linux
Datenbanken:	Prozessparameter, Werkzeugverwaltung
Software Pakete/Methoden/Tools/Module:	Codesys, Step 7, WinCC, VISAM, SyCon

Aus- und Weiterbildung

Studium des Maschinenbaus an der Universität Dortmund
Abschluß: Diplom-Ingenieur, Gesamtnote: gut
Schwerpunkte: Antriebstechnik / Automatisierungstechnik

Berufserfahrung	Seit April 04	Freiberufliche Tätigkeit in eigenem Ingenieurbüro
	Mai 02 bis März 04	Firma Schuler-Held Lasertechnik, Heusenstamm Schwerpunkte: Software-Entwicklung (IEC 1131) und Steuerungstechnik für Laseranlagen, Inbetriebnahme Automatisierung von Fertigungsabläufen,

	Prozessvisualisierung, Netzwerkadministration
01.04.02	Softwareentwicklung für Werkzeugmaschinen Firma Sauer Ultrasonic GmbH, Stipshausen
Juli 01 bis März 02	Tätigkeit als Ingenieur Firma Schuler-Held Lasertechnik, Heusenstamm
1990 bis Juni 01	Tätigkeit als Ingenieur Firma Zöller-Kipper GmbH, Mainz Schwerpunkte: Konzeption und Entwicklung von elektrischen und elektronischen Steuerungen Projektplanung und -leitung Begleitung und Durchführung von TÜV-Prüfungen und Zertifizierungen Anwenderprogrammierung In C und ISO1131 Elektro-Konstruktion
1989 bis 1990	Tätigkeit als wissenschaftliche Hilfskraft Lehrstuhl für umformende Fertigungsverfahren (Universität Dortmund) Schwerpunkt: Weiterführung und Abschluß der als studentische Hilfskraft begonnen Arbeiten
1986 bis 1989	Tätigkeit als studentische Hilfskraft Lehrstuhl für umformende Fertigungsverfahren (Universität Dortmund) Schwerpunkt: Entwurf und Aufbau von Steuerungen für diverse Werkzeugmaschinen

Projekthistorie:

Laser-Scanner Anlage

zwei Bleche einfördern, nach Vorgabe aus einer DXF-Datei verschweißen, Bleche weitertakten

Aufgabe: SPS-Programmierung der Spannvorrichtung, Schnittstellen zum Laser, Scanner, Prozessdatenbank
Inbetriebnahme

Verwendete Programmiersprachen: Strukturierter Text

Eingesetzte Entwicklungstools: Codesys, Sycon, Visam

Steifenaufsetzer

Auf ein Schiffsdeck Versteifungen aufbringen und anschweißen (Laser – MIG – Hybrid).

Decks und Versteifungen werden automatisch angeliefert, Produktionsdaten kommen von einem
Prozessleitsystem

Aufgabe: SPS / CNC – Programmierung, Visualisierung, Achs-Inbetriebnahme (Indradrive 37 Antriebe)

Schnittstellen zum Leitsystem, zum Paneeltransport, zum Steifentransport, Bildverarbeitung, Nahtverfolgung
(Falldorf).

Verwendete Programmiersprachen: Strukturierter Text

Eingesetzte Entwicklungstools: Codesys, Sycon, Visam

...

Weitere Projekte und Referenzen auf Anfrage

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 10:04):

<https://www.interconomy.de/profil/c89pglgdno/codesys-programmierung-inbetriebnahme>

