

Profil ID: G9DVL28HJS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 46514

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, WinCC professional, Beckhoff TwinCAT 2 und 3

Mitarbeiterkurzprofil

Herr M. W. geboren 1967

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal** und **Beckhoff TwinCAT Programmierer / Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, AWL, WinCC professional, WinCC flexible, Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, Automobilindustrie, Maschinenbau, Metall, Papier und Zellstoff, Montage- und Handhabungstechnik, Schweiß- und Fügetechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

GRAPH (SFC), Öl und Gas, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Umformtechnik, Projektierung, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

Distributed Safety / F / FH, Wasser und Abwasser, Verpackungstechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

01.2020 – heute

Aumann Limbach-Oberfrohn GmbH, China

Produktionsbegleitung Fertigungslinie

Produktionsbegleitung / Inbetriebnahme an einer Fertigungslinie

SPS-Steuerung:

TwinCAT 2 Runtime mit OPC-Anbindung

Visualisierungssystem:

TIA Portal 14

Feldbussystem:

EtherCAT

09.2019 – 12.2019

Aumann Limbach-Oberfrohn GmbH, China

Inbetriebnahme Fertigungslinie

Inbetriebnahme an einer Fertigungslinie

SPS-Steuerung:
TwinCAT 2 Runtime mit OPC-Anbindung
Visualisierungssystem:
TIA Portal 14
Feldbussystem:
EtherCAT

06.2019

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck Linienanbindung KE-Schweißmaschinen

Entwicklungsbegleitung, Inbetriebnahme
SPS-Steuerung:
TwinCAT 3 Runtime auf C6930, CX8110, TF6420
Visualisierungssystem:
TF1800 TC3 PLC HMI
Feldbussystem:
EtherCAT, ProfiNET

03.2019

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck KE-Schweißmaschinen mit Automatisierungsanbindung

Entwicklungsbegleitung, Inbetriebnahme
SPS-Steuerung:
TwinCAT 3 Runtime auf C6930, CX8110, TF6420
Visualisierungssystem:
TF1800 TC3 PLC HMI
Feldbussystem:
EtherCAT, ProfiNET

09.2018

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck KE-Schweißmaschinen mit Automatisierungsanbindung

Entwicklungsbegleitung, Inbetriebnahme
SPS-Steuerung:
TwinCAT 3 Runtime auf C6930, CX8190, TF6420
Visualisierungssystem:
TF1800 TC3 PLC HMI
Feldbussystem:
EtherCAT, ProfiBus

07.2018

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck Linienverbund KE-Schweißmaschinen im Beckhoff Umfeld

Entwicklungsbegleitung, Inbetriebnahme
SPS-Steuerung:
TwinCAT 3 Runtime auf C6930, TF6420 DatabaseServer
Visualisierungssystem:
TF1800 TC3 PLC HMI
Feldbussystem:
EtherCAT

01.2018

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck Linienverbund KE-Schweißmaschinen im Beckhoff Umfeld

Entwicklungsbegleitung, Inbetriebnahme
SPS-Steuerung:
TwinCAT 3 Runtime auf C6930, TF6420 DatabaseServer
Visualisierungssystem:
TF1800 TC3 PLC HMI

Feldbussystem:
EtherCAT

04.2017

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck

KE-Schweißmaschine im Beckhoff Umfeld

Entwicklungsbegleitung, Inbetriebnahme

SPS-Steuerung:

TwinCAT 3 Runtime auf C6930, TF6420 DatabaseServer

Visualisierungssystem:

TF1800 TC3 PLC HMI

Feldbussystem:

EtherCAT

10.2016

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck

Automatisierungsanbindung für KE-Schweißmaschine

Ansteuerung Fördersystem Bosch, HMI – KTP700F

SPS-Steuerung:

S7 315-2 PN/DP

Visualisierungssystem:

TIA Portal

Feldbussystem:

ProfiNet

05.2016

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck

Automatisierungsanbindung für KE-Schweißmaschine

Ansteuerung Weiss Drehtisch, HMI – KTP700F

SPS-Steuerung:

S7 315-2 PN/DP

Visualisierungssystem:

TIA Portal

Feldbussystem:

ProfiNet

11.2015

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck

Automatisierungsanbindung für KE-Schweißmaschine

Ansteuerung Weiss Drehtisch, HMI – MP177

SPS-Steuerung:

S7 315-2 PN/DP

Visualisierungssystem:

WinCC

Feldbussystem:

ProfiBus

06.2015

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck

Automatisierungsanbindung für KE-Schweißmaschine

Ansteuerung Weiss Drehtisch, HMI – MP177

SPS-Steuerung:

S7 315-2 PN/DP

Visualisierungssystem:

WinCC

Feldbussystem:

ProfiBus

02.2015

GLAMAtronic GmbH, Gladbeck

Automatisierungsanbindung für KE-Schweißmaschine

Ansteuerung Greifer- / Linearzuführsystem, HMI - Bedienung

SPS-Steuerung:

S7 315-2 PN/DP

Visualisierungssystem:

WinCC

Feldbussystem:

ProfiBus

09.2014

Metsä Tissue GmbH, Stotzheim

Visualisierung einer Schlammpresse

Konzeptberatung, Software Visualisierungs-System

SPS-Steuerung:

S7 313 DP

Visualisierungssystem:

VisAM32 Pro+

Feldbussystem:

TCP/IP

08.2014

Böhm Fertigungstechnik (Endkunde: WOCO)

Programmierung einer Sondermaschine

S7-Prorammerstellung, Kopplung versch. Feldbusteilnehmer

SPS-Steuerung:

S7 317DP/PN

Feldbussystem:

TCP/IP, ProfiNet, ProfiBus, IO-Link

07.2014

Phospholipid GmbH, Köln

Visualisierung Kältemaschine

Visualisierung einer bestehenden Kälteanlage

SPS-Steuerung:

S7 315 DP/PN

Visualisierungssystem:

VisAM .NET

Feldbussystem:

TCP/IP, ProfiBus

06.2014

Hochscheid Kälte & Klima, Köln (Endkunde: Bilfinger Facility Management, Köln)

Umbau Kälteanlage

Umbau/Modernisierung einer bestehenden Kälteanlage

SPS-Steuerung:

S7 315 DP/PN

Feldbussystem:

ProfiBus

05.2014

Bäckerei Ernsting GmbH & Co, Voerde

HMI-Umstellung Teigmacherei

Austausch Hardware, Anpassung Visualisierung

SPS-Steuerung:

S7 315 2-DP

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

TCP/IP, Profibus

03.2014

Johnson Controls, Bochum (Endkunde: Restaurant Vapiano, Bonn)

Umbau Lüftungsanlage

Umbau / Modernisierung einer bestehenden Lüftungsanlage

SPS-Steuerung:

S5 315 DP/PN

Visualisierungssystem:

WinCC flexible

Feldbussystem:

ProfiBus

01.2014

euromicron systems GmbH (Endkunde: Justizvollzugsanstalt, Werl)

Neubau KFZ-Schleuse

CODESYS Programmerstellung, Schleusen-Steuerung, Schaltplanerstellung WSCAD

SPS-Steuerung:

WAGO 750-843

Feldbussystem:

TCP/IP

2013 / 2014

Phospholipid GmbH, Köln

Umbau Kaltwassersatz

S7-Prorammerstellung, Touch-Display mit WinCC, Anpassungen Messtechnik, Kompressor-Steuerung

SPS-Steuerung:

S7 315DP/PN

Visualisierungssystem:

WinCC flexible

Feldbussystem:

TCP/IP

2013 / 2014

Gesellschaft für Klima und Kältetechnik-Klimatechnik mbH (Endkunde:Universität Bonn)

Anbindung Kaltwassersatz an BACNet-GLT

S7-Prorammerstellung, Touch-Display mit WinCC, Anbindung der Kühlanlagen über ModBus-TCP,

BACNet-Kopplung an die GLT

SPS-Steuerung:

S7 315DP/PN

Visualisierungssystem:

WinCC flexible

Feldbussystem:

TCP/IP, ModBus-TCP, ModBus-RTU, BACNet

2013

EVB Technik GmbH (Endkunde: Berliner Stadtreinigungsbetriebe, Berlin)

Inbetriebnahme-Unterstützung BSR-Biogasanlage

WinCC Erweiterung, Feldbus-Erweiterung (Messtechnik), Anpassungen Messtechnik, Kompressor-Ansteuerung

S7

SPS-Steuerung:

S7 315DP

Visualisierungssystem:

WinCC

Feldbussystem:

TCP/IP, Profibus 2013

2013

EVB Technik GmbH (Endkunde: Suiker Unie GmbH & Co. KG, Anklam)

Inbetriebnahme-Unterstützung Gasübergabestation Biomethan (Bioerdgas)

IO-Test, WinCC Inbetriebnahme, Feldbus-Inbetriebnahme, Kopplung zu Systempartnern (Messtechnik, Kompressoren, LPG-Anlage)

SPS-Steuerung:

S7 315F

Visualisierungssystem:

WinCC

Feldbussystem:

TCP/IP, Profibus

2013

A&M KINZEL Siebdruckmaschinen, Bielefeld (Endkunde: Solarpower, Portland)

SCADA-System für eine Flachbett-Siebdruckmaschine

Konzeptberatung, Software SCADA-System, OPC-Server Fa. INAT, OPC-Server FA. Jetter, Datenanbindung MS SQL-Server

SPS-Steuerung:

Jetter JC-340 / JC350

Visualisierungssystem:

VisAM32 .NET

Feldbussystem:

TCP/IP

2012

Metsä Tissue GmbH, Stotzheim

Programmierung einer Visualisierung für die Pulper-Steuerung

Konzeptberatung, Software Visualisierungs-System

SPS-Steuerung:

Siemens S5, 155U

Visualisierungssystem:

VisAM32 Pro+

Feldbussystem:

TCP/IP

2012

Metsä Tissue GmbH, Stotzheim

Programmierung einer Visualisierung für die Pulper-Steuerung

Konzeptberatung, Software Visualisierungs-System

SPS-Steuerung:

Siemens S5, 155U

Visualisierungssystem:

VisAM32 Pro+

Feldbussystem:

TCP/IP

2011 / 2012

Metsä Tissue GmbH, Stotzheim

Erstellung Software für ein Nahwärmenetz

SPS-Programm, Visualisierungs-System, INAT OPC-Server

SPS-Steuerung:

Siemens S5 155U, Siemens S7 3152DP/PN, WAGO

Visualisierungssystem:

VisAM32 Pro+

Feldbussystem:

TCP/IP, Profinet, ModBus-RTU/TCP

2012

Hochscheid Kälte & Klima, Köln

Erweiterung Klimasteuerung

SPS-Programm, SMS-Störmeldesystem

SPS-Steuerung:
Siemens S7 315DP, WAGO
Feldbussystem:
MPI-Bus, Profibus

2011

Metsä Tissue GmbH, Stotzheim
Erstellung Software für eine Farb-Dosieranlage

SPS-Programm, Visualisierungs-System
SPS-Steuerung:
INSEVIS-Steuerung, WAGO-Feldbuskoppler
Visualisierungssystem:
VisAM32 Pro+
Feldbussystem:
TCP/IP, Profibus

2011

Hochscheid Kälte & Klima, Köln (Endkunde: ALSE S.A., Xanthi)
Inbetriebnahme-Unterstützung Klimasteuerung

SPS-Programm
SPS-Steuerung:
CODESYS 2

2011

GEA Air Treatment GmbH (Endkunde: Rechenzentrum Daimler, Düsseldorf)
Inbetriebnahme-Unterstützung Schnittstellen-Kopplung

SPS-Programm
SPS-Steuerung:
Siemens S7
Feldbussystem:
Profibus, Modbus-RTU

2011

Westerwald Elektrotechnik (Endkunde: BWi Köln-Wahn)
Monitoring BWi-Rechenzentrum

Konzeption, OPC-Kopplung, Web-Entwicklung
SPS-Steuerung:
DB2-Datenbank
Visualisierungssystem:
VisAM32 Pro+
Feldbussystem:
Modbus-TCP/RTU, TCP-IP

2011

Hermos AG (Endkunde: Atos Information Technology GmbH)
Inbetriebnahme-Unterstützung GLT-Steuerung

IO-Test, Inbetriebsetzung Klimasteuerungen
SPS-Steuerung:
TwinCAT 2
Visualisierungssystem:
VISAM32
Feldbussystem:
Modbus-TCP

2011

GfKK mbH, Köln (Endkunde: DYNOS GmbH)
Inbetriebnahme Kühlanlage

IO-Test, Inbetriebsetzung SPS-Steuerung
SPS-Steuerung:

Siemens S7-3152DP

Feldbussystem:

Modbus-RTU

2010 / 2012

Alfred Thun GmbH

Saubere Chargenverfolgung und Qualitätssicherung durch den Einsatz von RFID

Konzepterstellung, Inbetriebsetzung SPS-Steuerungen, Middleware für die RFID- und Navision-Kopplung

SPS-Steuerung:

Turck BL-Steuerungen, MS SQL-Server

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

Modbus-TCP, RFC1006

2010

TRW Automotive

Umstellung Visualisierung einer Osmoseanlage

Konzepterstellung, Inbetriebsetzung Visualisierung, Umstellung IPC

SPS-Steuerung:

Siemens S5 135U

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

RFC1006

2009 / 2010

Metallwerk Dinslaken GmbH & CO

Videüberwachung einer Sortieranlage und Einbindung der Steuerungstechnik

Konzepterstellung, Inbetriebsetzung Kamerasysteme, Inbetriebsetzung und Visualisierungen auf den Fahrzeugen

SPS-Steuerung:

Siemens S7

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+ RFC1006

2009

Bäckerei Landsberg, Bornheim

System-Umstellung Teigmacherei

Konzepterstellung, Austausch S5-Steuerung

SPS-Steuerung:

Siemens S7

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

RFC1006

2009

Bäckerei Naumann, Kefenrod

System-Austausch Teigmacherei

Austausch IPC

SPS-Steuerung:

Siemens S5 155U

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

RFC1006

2008

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Erweiterung – Beschichtungsmaschine W4

Kopplung 2KM-Anlage
SPS-Steuerung:
Siemens S7 3152DP
Visualisierungssystem:
VisAM MGate
Feldbussystem:
RFC1006

2008

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Erweiterung – Dosierstationen

Kopplung mit MS Axapta – Übernahme der Dosier-Rezeptur
SPS-Steuerung:
Berthel S5
Visualisierungssystem:
VisAM Pro+
Feldbussystem:
ARC-Net

2008

Bäckerei Brinker GmbH

Umbau IPC Backstube

Umstellung von ARC-Net auf RFC1006
SPS-Steuerung:
Berthel S5
Visualisierungssystem:
VisAM Pro+
Feldbussystem:
ARC-Net, RFC1006

2008

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Seitigkeitserkennung – Beschichtungsmaschine W7

Konzepterstellung, Programmanpassung SPS, Erweiterung, Visualisierung
SPS-Steuerung:
Siemens S5 135U
Visualisierungssystem:
VisAM Pro+
Feldbussystem:
ARC-Net

2008

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Drehrichtungsauswertung – Umroller

Konzepterstellung, Programmanpassung SPS, Erweiterung, Visualisierung
SPS-Steuerung:
WAGO 750-841
Visualisierungssystem:
VisAM Pro+
Feldbussystem:
ModBus-TCP

2008

Brose Schließsysteme GmbH & Co, Wuppertal

GLT-Kopplung Kühlanlage

Zentrales Protokollierungssystem
Konzepterstellung OPC-Anbindung, Anpassung SPS-Steuerung
SPS-Steuerung:

Siemens S7-200
Feldbussystem:
RFC1006

2008

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Zentrales Protokollierungssystem

Konzepterstellung, Austausch von Rechnerbasierten Protokollen auf SQL-Datenbank

SPS-Steuerung:

Siemens S7 400, S7 300, S5 135U, WAGO 750-841

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

RFC1006, ModBus-TCP, ARC-Net

2007

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Wärmetauscher Beschichtungsmaschinen W5 & W7

Konzepterstellung, Programmerstellung SPS-Steuerung, Anbindung an S5 Systeme, Anbindung Visualisierung

SPS-Steuerung:

S5 135U

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

RFC1006, ARC-Net

2007

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

MBE- & BDE-System für Umroller

Austausch der vorhandenen Kinzle-Geräte gegen eine MS-Axapta basierende, SQL gestütztes Ersatzsystem

SPS-Steuerung:

WAGO 750-841

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

ModBus-TCP, MS SQL-Server

2007

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Umstellung S5 auf S7 – Beschichtungsmaschine W4

Austausch Berthel S5

SPS-Steuerung:

Siemens S7 400

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

RFC1006

2007

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Umstellung Kühlsystem – Werk II

Konzepterstellung, teilweisen Austausch S5-Steuerung

SPS-Steuerung:

Siemens S7 3152DP

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

RFC1006

2007

SSS Elektrische Systeme GmbH & Co. KG, Essen (Endkunde: Rhein Energie, Köln Geb. 40)

Erstellung GLT Anbindung mit eigenständiger Visualisierung

Konzepterstellung, Kopplung der SOCOMEC USV & LTM

SPS-Steuerung:

WAGO 750-841, Siemens S7

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

Modbus-TCP, RFC1006

2006

Bäckerei - Konditorei Fork GmbH

Umstellung Teigmacherei

Konzepterstellung, Erstellung Visualisierung

SPS-Steuerung:

Siemens S5 155U

Visualisierungssystem:

VisAM Pro

Feldbussystem:

TTY

2006

SSS Elektrische Systeme GmbH & Co. KG, Essen (Endkunde: Rhein Energie, Köln Geb. 41)

Erstellung GLT Anbindung mit eigenständiger Visualisierung

Konzepterstellung, Kopplung der SOCOMEC USV & LTM

SPS-Steuerung:

WAGO 750-841

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

Modbus-TCP/RTU, RFC1006

2006

SSS Elektrische Systeme GmbH & Co. KG, Essen (Endkunde: Spicer Gelenkwellenbau GmbH, Essen)

Umbau Gelenkwellen-Bohrwerk

Konzepterstellung, Programmerstellung S7, Erstellung Visualisierung

SPS-Steuerung:

Siemens S7-314

Visualisierungssystem:

VisAM Pro+

Feldbussystem:

RFC1006

2005

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Anbindung Umroller Werk II & III an das PPS-System

Konzepterstellung, Anbindung an MS-Axapta

SPS-Steuerung:

WAGO 750-841

Visualisierungssystem:

VisAM Pro

Feldbussystem:

ModBus-TCP

2005

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Umroller Werk II & III auf WAGO SPS umstellen

Konzepterstellung, Austausch der Berthel SPS

SPS-Steuerung:
WAGO 750-841
Visualisierungssystem:
VisAM Pro
Feldbussystem:
RFC1006

2004 / 2005

B. Laufenberg GmbH, Krefeld

Umstellung PPS-System

Konzepterstellung, Umstellung der Maschinen-Anbindung von SUN Oracle auf MS-Axapta

SPS-Steuerung:
Siemens S5, Siemens S7
Visualisierungssystem:
VisAM Pro
Feldbussystem:
RFC1006, ARC-Net

2004

PTF GmbH, Essen (Endkunde: Thyssen Krupp Stahl, Bochum)

Programmumstellung Osmoseanlage

Programmanpassung Siemens S5
SPS-Steuerung:
Siemens S5 135U
Feldbussystem:
TTY

2004

PTF GmbH, Essen (Endkunde: Thyssen Krupp Stahl, Bochum)

Softwareanpassung Wasserversorgung TKS Bochum

Programmanpassung SPS
SPS-Steuerung:
Schneider Modicon
Feldbussystem:
Profibus, TCP/IP

Quellen-URL (abgerufen am 15.05.2025 - 01:14):

<https://www.interconomy.de/profil/g9dvl28hjs/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-wincc-professional-bec-khoff-twincat-2-und-3>