

Profil ID: G9E2EQZDIO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 25578

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, GRAPH, Distributed Safety, WinCC, PCS 7

Mitarbeiterkurzprofil

Herr T.L. geboren 1966

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, GRAPH, CFC, Distributed Safety, PDIAG, WinCC, WinCC flexible, Energie, Maschinenbau, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Montage, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, PCS 7, Automobilindustrie, Öl und Gas, Pharma und Chemie, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, Verpackungstechnik, Konstruktion

Sonstige Kenntnisse

Wasser und Abwasser, Umformtechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

Getreide AG Rendburg

Umrüstung der Anlage von Honeywell auf S5 und PCÜSR.
Softwareerstellung S5 und PCÜSR.
Inbetriebnahme.

Libri Hamburg (Siemens AG)

Neubau der Anlage mit S5, COROS LSB und MOBY L.
6 Stück Kopfsteuerungen 135-U und 60 Steuerungen 95-U.
ca. 200 serielle Schnittstellen.
Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Projektleitung.

Electric Fuel Anlage Bremen

Neubau der Anlage mit S5 und COROS LSB.

Softwareerstellung LSB.
Projektleitung und Inbetriebnahme.

AKER MTW Werft Wismar

Neubau der Anlage mit S5 und WinCC.
Softwareerstellung WinCC.
Projektleitung und Inbetriebnahme.

OMYA Werk Neuss

Neubau der Anlage mit S7 und Intellution iFIX.
Softwareerstellung iFIX.
Projektleitung und Inbetriebnahme.

ZF Passau

Neubau einer Strahlanlage.
Softwareerstellung S7 und Intellution iFIX.
Programmierung SQL-Datenbank.
Projektleitung und Inbetriebnahme

OTAVI Mineralmühle Neuss

Modernisierung aller Anlagen mit S7 und Intellution iFIX
Softwareerstellung iFIX und S7
Projektleitung und Inbetriebnahme

VKD Kreidewerk Rügen

Umrüstung des kompletten Werkes auf Quantum und Cimplicity.
Softwareerstellung Quantum und Cimplicity.
Projektleitung und Inbetriebnahme.

VKD Kreidewerk Lägerdorf

Umrüstung des kompletten Werkes auf Quantum und Cimplicity.
Softwareerstellung Quantum und Cimplicity.
Projektleitung und Inbetriebnahme.

DeBeers Südafrika

9 optische Sortieranlagen.
Steuerungen ET 200, Visualisierung iFIX, SQL-Datenbank.
Projektleitung, Softwareerstellung und Inbetriebnahme.

B+V Industrie GmbH, Hamburg

div. Dampfturbinen (15 Stück)
Softwareerstellung S7 und WinCC flexible.
Kalte und warme Inbetriebnahme.
Probetrieb und Übergabe an den Endkunden.

MAN Diesel & Turbo SE, Hamburg

div. Dampfturbinen (35 Stück).
Softwareerstellung S7 und WinCC flexible.
Kalte und warme Inbetriebnahme.
Probetrieb und Übergabe an den Endkunden.

HOLCIM Deutschland AG

Hardwareplanung mit Engineering Base (Aucotec)
Softwareerstellung PCS 7 mit Cemat
Inbetriebnahme

VW Braunschweig

2 Stück Batteriefertigungslinien.
Softwareerstellung S7 und WinCC flexible.

Inbetriebnahme und Schulung Bedienpersonal.

FAM Magdeburg (Escondida Chile)

Förderanlage für kupferhaltiges Gestein (26 Stück Unity-Controller).
Softwareerstellung mit Schneider Unity und Vejo-Designer.
Inbetriebnahme.

Daramic Norderstedt

Migration einer I-FIX Visualisierung auf WinCC und Anlagenerweiterung.
Änderung der bestehenden S7 Software.
Inbetriebnahme.

VKD Kreidewerk Söhle

Migration einer Becheranlage von S5 auf Quantum und Cimplicity.
Inbetriebnahme.

MAN Diesel & Turbo SE (Trips GmbH) Saudi Arabien

Dieselmotoren mit 5 Dieselantriebslinien insgesamt 60 MW.
Softwareerstellung Simatic S7, Visualisierung Blend.
Inbetriebnahme.

MAN Diesel & Turbo SE, DT Peterborough (GB)

Softwareanpassungen S7 und WinCC flexible.
Abarbeitung Restpunkte der warmen Inbetriebnahme Dampfturbine.
Probetrieb und Übergabe an den Endkunden.

MAN Diesel & Turbo SE, DT Jiyeh (Libanon)

Softwareanpassungen S7 und WinCC flexible.
Kalte Inbetriebnahme, Vorbereitung warme Inbetriebnahme Dampfturbine

Actemium Handling Systems, Daimler Benz (Bremen)

Softwareanpassungen Karosserietransportsteuerungen (Quantum Schneider). Implementation eines neuen Hebbers.
Inbetriebnahme und Übergabe an den Kunden.

MAN Diesel & Turbo SE, DT Jiyeh (Libanon)

Softwareanpassungen S7 und WinCC flexible.
Warme Inbetriebnahme einer Dampfturbine.
Probetrieb der Anlage.

Daramic Norderstedt

Migration einer I-FIX Visualisierung auf WinCC und Anpassungen in einer Brennerregelung.
Änderung der bestehenden S7 Software.
Inbetriebnahme.

Förderanlagen Magdeburg (OCP, Marokko)

Brecher- und Förderanlage sowie Bandschleifenwagen und Absetzer für phosphathaltiges Gestein Linie 1.
Softwareerstellung S7 V5.5, Visualisierung TIA Portal V13.0.
Inbetriebnahme.

MAN Diesel & Turbo SE, DT Zouk (Libanon)

Softwareanpassungen S7 und WinCC flexible.
Warme Inbetriebnahme einer Dampfturbine.
Probetrieb der Anlage.

MAN Diesel & Turbo SE (SAG Erwin Peters GmbH), DT Tobene (Senegal)

Softwareanpassungen S7 und TP1500 (TIA Portal V13.0).
Kalte Inbetriebnahme einer Dampfturbine.
Warme Inbetriebnahme einer Dampfturbine.

Audi Ingolstadt

Programmierung und Inbetriebnahme einer Front- und Heckscheibenanlage.
Softwareerstellung S7 V5.5, Visualisierung WinCC flexible.
Anlagenbegleitung, Probetrieb und Bedienschulung.

OMYA Kreidewerk Söhlde

Migration einer Anlagensteuerung von AEG Modicon 984 auf Schneider-Electric Quantum.
Programmierung mit Concept 2.6 in IEC.

OMYA Kreidewerk Rügen

Migration einer Palettiersteuerung von Simatic S5 auf Schneider Quantum.
Programmierung mit Concept 2.6 in IEC.
Inbetriebnahme und Übergabe an den Betrieb.

Quellen-URL (abgerufen am 29.04.2024 - 00:01):

<https://www.interconomy.de/profil/g9e2eqzdio/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-awl-graph-distribut-ed-safety-winc-pcs-7>