

Profil ID: G9E3BWTGQR

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 16303

SPS-Programmierer: Step 7, TIA Portal, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr M. P. geboren 1975

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, Distributed Safety / F / FH, WinCC flexible, Nahrungsmittel und Getränke, Fördertechnik und Logistik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, Automobilindustrie, Maschinenbau, Wasser und Abwasser, Verpackungstechnik, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

GRAPH (SFC), PDIAG, Mess- und Prüftechnik, Robotik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache

Projekterfahrung

Für Carl Kühne KG

Produktionsstraße Dressing Werk Berlin:

Anlagen mit ca. 90-150 Asi-Ventilen, ca. 40 Fu´s über Profibus zur Dressing-Herstellung, vollautomatische Produktion mit Sterilisationsprogramm und Cip (Reinigungs-) Programm

Ölpasteur

Essig-Station

Salzsole Herstellung

Cip-Station für 11 Produktionsanlagen

Zucker-Annahme

Linien Steuerung (Vernetzung aller Maschinen) Glas-Abfüllung

2-reihiger Füller (12 Füllstationen) mit S7 und SEW Servos

Folienbeutelmaschine (mit schneller DI/DO Karte für S7)

Vernetzung aller Steuerungen über Ethernet, Datenaustausch der Anlagen, Visualisierung an Panels, PC's und am Zentralen PC

Essigpasteure in Hagenow und Schweinfurt, (vollautomatische Produktion mit Sterilisationsprogramm und Cip (Reinigungs-) Programm)

Linien Steuerung (Vernetzung aller Maschinen) Essig-Abfüllung Schweinfurt
Linien Steuerung (Vernetzung aller Maschinen) Konserven-Abfüllung Schweinfurt und Straelen
Acetator (Essigbildner) Werk Hamm und Schweinfurt
Kühlturmsteuerung Werk Hagenow

Für diverse Kunden

Linien Steuerung (Vernetzung aller Maschinen) Konserven-Abfüllung für Spreewald-Konserve in Ungarn
Linien Steuerung (Vernetzung aller Maschinen) Konserven-Abfüllung in Georgien
Kartonfalter Dreistern Neuruppin
Sossenanlage Dreistern Neuruppin
Testpasteure für Gea Tuchenhagen
Majo-Anlage für Block Menü Zarrentin
Ketschup-Kühler für Werder-Feinkost
Chemische Industrie (Lagersystem Farbherstellung)
Getreidesilo und –Trockner Steuerung für Raiffeisen Angermünde
1kv-Zugvorheizanlage für die DB AG, inkl. Fernwirktechnik über Bahn-Server
Klima-Steuerung Coca-Cola
Abwasserbehandlungsanlage Atotech Neuruppin
Parkhaus für Atotech Berlin
Lüftungsanlage mit Wärmerückgewinnung Atotech Berlin
Transportsystem für Holzindustrie Templin
Tanklager für Grace
Härte-Ofen-Steuerung in Travna (Slowakei- ZF-Sachs), Prozessvariablen werden direkt von der S7 auf dem Server gespeichert, Teile werden über Handscanner per serieller Schnittstelle über S7 eingelesen und der Charge zugeordnet
Fächer-Ofen für Mercedes Benz
Öl-Konservierungs-Maschine für VW und Thyssen, S7-Steuerung mit mehreren Bosch-Rexroth Motoren
VW-Werk Chemnitz (Beölungsanlage)
ZF-Sachs Slowakei (Kommunikationssystem S7 mit Server-Sac

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 05:21):

<https://www.interconomy.de/profil/q9e3bwtgqr/sps-programmierer-step-7-tia-portal-kop-fup-scl-st-awl-wincc-flexible>