

Profil ID: G9E3CVFHIS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 59077

SPS Programmierer: Step 7, WinCC flexible, Scheider Electric, AEG, ABB, Danfoss, CAD (WSCAD)

Mitarbeiterkurzprofil

Herr A. L. geboren 1968

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 Programmierer und Inbetriebnehmer**

Schwerpunkte

Step 7, WinCC, WinCC flexible, SIWAREX, Prozessbussysteme (Industrial Ethernet, PROFIBUS, INTERBUS S, MODBUS), Fernwartungssysteme insbesondere Talk2M, VNC, Antriebstechnik (SINAMICS, Control Techniques, AEG, ABB, Danfoss, Scheider Electric), Energiemanagement, Prozessdaten- Auswertung und Archivierung insbesondere durch den Einsatz von ACRON, E-MSR Technik, WHG (zertifiziert nach § 62 Abs.4 des neuen Wasser Haushalts Gesetzes), Explosionsschutz, CAD (WSCAD), Redox Flow Batterien, Baustellenleitung

Geschäftsfelder

Kraftwerk, Gips, Chemikalien, PLANO (Kunststoffaufarbeitung), Metallschlacken-Aufbereitung, Deponie, ecoMotion, secAnim, Nutzwasser, Energie (Mittelspannungsbereich)

Sprachen

Deutsch (fließend), Englisch (gut), Polnisch (Muttersprache)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

07.2013 bis heute

Existenzgründung im Bereich der Automatisierungstechnik

Auf dem Fundament der 18 jährigen Berufserfahrung auf dem Gebiet der Automatisierungstechnik – Gründung der Firma Adam Lisson Automation GmbH in Lünen

1991 – 2013

Im Einsatz für REMONDIS AG & Co. KG auf dem Standort Lippewerk in Lünen

Aufbau eines Datenerfassungssystems ACRON und Integration in die Prozessleittechnik

Geschäftsfeld Kraftwerk

- Umrüstung der Kesselsteuerung von S5 auf S7 mit über 2000 I/O Punkten
- Aufbau der gesamten Prozessbusinfrastruktur basierend auf dem Industrial Ethernet, zwecks Anbindung der Peripherieanlagen an die Prozessleittechnik – Ausführung der gesamten Infrastruktur als Lichtwellenleiternetz
- Anbindung der Peripherieanlagen (Tanklager, Alternative Brennstoffe, Wasseraufbereitung, Fleischbreittank, SBS Anlage, Kohlebunker, Staubbörmige Brennstoffe, Kühlturm, Ascheverladung, Anfahrbbrenner,

- Klärschlamm dosierung, Reststoffförderung, SNCR-Anlage) des Kraftwerkes an die Prozessleittechnik
- Projektierung eines redundanten Serversystems basierend auf der WinCC
- Umrüstung der konventionellen Steuerung der Wasseraufbereitungsanlage auf SIMATIC S7/WinCC
- Umrüstung der SIMATIC S5 Steuerung der SNCR Anlage auf SIMATIC S7/WinCC
- Umrüstung der SIMATIC S5 Steuerung der SBS Anlage auf SIMATIC S7 WinCC
- Umrüstung der konventionellen Steuerung der Rohkohlebunkers auf SIMATIC S7/WinCC
- Umrüstung der konventionellen Steuerung der Ruß Bläser auf SIMATIC S7/WinCC
- Aufbau der kompletten Steuerung der Klärschlamm dosierung/SIMATIC S7/WinCC
- Aufbau der kompletten Steuerung der Saugventilatoren/SIMATIC S7 und Anbindung der SINAMICS Frequenzumrichter an die Prozessleittechnik/ WinCC
- Aufbau der kompletten Steuerung der Kühlturmanlage/SIMATIC S7/WinCC
- Aufbau der kompletten Steuerung der Fleischbreianlage/SIMATIC S7/WinCC
- Aufbau der kompletten Steuerung der Tankanlage/Ex-Bereich/SIMATIC S5/COROS LSB/OP37
- Umrüstung der Spannungsversorgung aller Kraftwerkssteuerungen auf eine zentrale USV Spannungsversorgung
- Aufbau der kompletten Steuerung der Mischer Anlage für Alternative Brennstoffe/Ex-Bereich/SIMATIC S5/COROS LSB
- Anbindung des Anfahrbrunnens an COROS LSB und Projektierung der Bedieneroberfläche
- Erstellung von technischen Dokumentation
- WHG Prüfungen und Instandhaltung

Geschäftsfeld Gips

- Umrüstung der konventionellen Steuerung der Gipsmischanlage von einem PFISTER Wägekomputer auf VIPA S7/SIWAREX U/TP177B/WinCC – Erstellung einer Bedieneroberfläche inkl. Rezepturenbearbeitung und Chargenprotokollierung
- Umrüstung der SIMATIC S5 Steuerung der Mischer- Anlage auf VIPA S7/IM306/WinCC
- Aufbau der gesamten Prozessbusinfrastruktur basierend auf dem Industrial Ethernet, zwecks Anbindung der Peripherieanlagen an die Prozessleittechnik – Ausführung der gesamten Infrastruktur als Lichtwellenleiternetz
- Optimierung der Prozessbus Technik – Umrüstung INTERBUS S auf Industrial Ethernet
- Optimierungsarbeiten an der ALPHA Gips Anlage
- Aufbau der Prozessleittechnik basierend auf WinCC
- Umrüstung der Brennersteuerung (2 Brennkammern eines WirbelbettOfens) auf SIMATIC S7/WinCC und Optimierung der Temperaturregelung im Ofenbereich
- Umrüstung der Ofensteuerung von SIMATIC S5 auf S7
- Einbindung der Feinst Vermahlung an die Prozessleittechnik/SIMATIC S7/WinCC
- Aufbau der kompletten Steuerung der BigBag Station/FU Control Techniques/SIMATIC S7/SIWAREX FTA/WinCC
- Umrüstung der konventionellen Steuerung der Bandanlage auf SIMATIC S7/WinCC
- Aufbau der kompletten Steuerung der Rauchgasreinigung/SIMATIC S7/WinCC
- Umrüstung der Spannungsversorgung aller Steuerungen im Gipsbetrieb auf eine zentrale USV Spannungsversorgung
- Vernetzung der Produktionsanlagen über INTERBUS
- Erstellung von technischen Dokumentation
- Instandhaltung

Geschäftsfeld Chemikalien

- Prozessbusoptimierung – Umrüstung von PROFIBUS auf Industrial Ethernet und Ausführung als Lichtwellenleiternetz
- Aufbau der kompletten Steuerung der Eindampf Anlage/SIMATIC S7/WinCC
- Aufbau der Schaltanlage und WinCC Projektierung der CASUL Anlage – Steuerung SIMATIC S7 projektiert durch den Kooperationspartner Machaczek Engineering aus Marl
- Umrüstung der konventionellen Steuerung der Ausrührer auf SIMATIC S7/WinCC
- Aufbau der kompletten Steuerung der Versuchsanlage/SIMATIC S7/WinCC
- Aufbau der kompletten Steuerung der Neutralisationsanlage/SIMATIC S5/WinCC
- Aufbau der kompletten Steuerung der NaOH Anlage/SIMATIC S5/WinCC

Geschäftsfeld PLANO (Kunststoffaufbereitung)

- Energiemanagement nach ISO 50001
- Optimierung der Produktionsprozesse
- Upgrade der WinCC Stationen
- Erstellung der Elektrodokumentation mittels WSCAD

Geschäftsfeld Metallschlacken-Aufbereitung

- Lieferung der Komplettsteuerung für eine Metallrückgewinnungsanlage/WinCC/SIMATIC S7
- Optimierung der Steuerung der Bandwaagen/SIMATIC S7/SIWAREX U/WinCC
- Anbindung der Vermahlungsanlage an WinCC/SIMATIC S5
- Optimierung der Bandstraßen – Umrüstung der konventionellen Steuerung auf SIMATIC S5/COROS LSB
- Einführung von COROS LSB im Zuge der Lieferung einer Brecher Anlage/SIMATIC S5/COROS LSB

Geschäftsfeld Deponie

- Umrüstung COROS LSB auf WinCC
- Umrüstung INTERBUS S auf Industrial Ethernet
- Aufbau der Komplettsteuerung für Deponiesickeranlage/SIMATIC S5/COROS LSB
- Aufbau der Infrastruktur der Datenübertragung auf Basis von INTERBUS S
- Umrüstung der Steuerung des Pumpenhauses auf SIMATIC S5/COROS LSB
- Projektierung der Steuerung der Tiefpunkte/COROS LSB/WinCC/SIMATIC S5

Geschäftsfeld ecoMotion

- Optimierung der Rezepturenbearbeitung im AutomationX System
- Optimierung der Netzwerktechnik
- Aufbau der Komplettsteuerung für Rohstoffförderung vom Hafen zum Tanklager und Förderung Biodiesel zum Hafen, Überwachung der Inertisierung der Förderleitungen/SIMATIC S7/ET200S /TP177A/AutomationX

Geschäftsfeld secAnim

- Aufbau der Steuerung für die Förderung von Fleischbrei zum Kraftwerk/SIMATIC S7/ET200S/WinCC
- Aufbau der Steuerung für der Abluftanlage/Förderung von Abluft zum Kraftwerk als Verbrennungsluft/SIMATIC S7/ET200S/WinCC

Geschäftsfeld Nutzwasser

- Optimierung der Steuerung im Nutzwasserbereich, Umrüstung SIMATIC S5 auf S7/Anbindung der Steuerung an WinCC/Projektierung TP177B

Geschäftsfeld Energie – Mittelspannungsbereich

- Einführung der WinCC in den Mittelspannungsbereich, Anbindung an bestehende SIMATIC S5/S7 Geräte, Werksübergreifende Vernetzung
- Projektierung von SMS Benachrichtigung im Störmeldebereich

Andere Kunden

Anton Uhlenbrock GmbH

- Anbindung eines Frequenzumrichters Control Techniques an die Prozessleittechnik/Gasverdichtungsanlage Bunde

Krankenhaus Lünen

- Optimierung eines Frequenzumrichters/Aufbau einer Regelstrecke

LÜCO Anlagenbau

- Lieferung einer kompletten Steuerung für eine Aluminium- Kokkilen Gießanlage in Belgien/Steuerung Allen Bradley

Crespel & Deiters

- Lieferung einer kompletten Steuerung für die Komponentendosierung einer Leimherstellungsanlage im Verpackungswerk Hanau/ Rezepturenbearbeitung
- SIMATIC S5/COROS LSB/OP5

Freibad Lünen Cappenberg

- Umrüstung einer konventionellen Steuerung der Filteranlage auf SIMATIC S7/WinCC

TEWS

- Lieferung einer kompletten Steuerung für eine SBS Anlage mit 4 Andockstationen für eine Anlage in Finnland/Inbetriebnahme in Finnland/SIMATIC S7/TP177B
- Lieferung einer kompletten Steuerung für eine SBS Anlage mit 2 Andockstationen für Stadtwerke Duisburg/SIMATIC S7/TP177B

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 08:48):

<https://www.interconomy.de/profil/g9e3cvfhis/sps-programmierer-step-7-wincc-flexible-scheider-electric-aeg-abb-danfoss-cad-wscad>