

Profil ID: G9G4FV8CKN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 66969

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), WinCC professional

Mitarbeiterkurzprofil

Herr J.P. geboren 1962

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

TIA Portal, Step 7, AWL, GRAPH (SFC), Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, WinCC flexible, Maschinenbau, Pharma und Chemie, Fördertechnik und Logistik, Projektierung, Montage, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

KOP, FUP, Industrielle Bildverarbeitung, Verfahrens- und Prozesstechnik, Konstruktion, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

SCL / ST, Beckhoff TwinCAT (Grundkenntnisse), Automobilindustrie

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

10.2018 – 08.2019

Langhammer, Sachsen / Deutschland (Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau)

Programmierung und Inbetriebnahme

Programmierung und Inbetriebnahme von Palettierungsanlagen

Programmierung in TIA Portal V15 Professional und V15 WinCC Advanced, sowie in Simatic Step 7 Classic

Programmierung der Daten-Schnittstelle zum Roboter falls installiert (Hier ABB-Roboter)

04.2017 – 10.2018

teamtechnik, Freiberg (Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau)

Programmierung und Inbetriebnahme mit TIA-Portal

Programmierung und Inbetriebnahme einer Produktionsanlage zum Zusammenbau von medizinischen Inhalationsgeräten

Programmierungsumgebung:

Siemens TIA Portal V14, SP1 Professional und WinCC Advanced

Componenten-Integration, Inbetriebnahmen, Einstellung und Optimierung von z. B. Bosch-Rexroth Servoantrieben, Cognex Barcode Lesegeräte, Drehmoment Auswertegeräte und Domino-Drucker

06.2016 – 02.2017

Sateg GmbH, Lebach (Sondermaschinenbau)

Inbetriebnahme und Programmierung Inbetriebnahme und Programmierung von verketteten Roboter-Schweisszellen zur Produktion von Katalysatorgehäusen

Der Systemaufbau ist mit Siemens Simatic S7-300F Steuerungen, Simatic HMI-Touchpanels, Simatic ET200S F-Komponenten mit Profinet- und Profisafe-Anbindung realisiert

Die Grundstruktur der HMI-Benutzeroberfläche basiert auf HMI-Lite

Als Programmierumgebung wurde das TIA Portal Professional V13 WinCC Advance und S7 Professional Classic eingesetzt

Komponentenansteuerung von Yaskawa Schweissrobotern über Profibus realisiert

10.2015 – 02.2016

Westinghouse Electric Company, Fuqing (Versorgungswirtschaft)

Inbetriebnahme, Supervisor-Tätigkeiten und Programmierung Inbetriebnahme und Programmierung von Verfahrenstechnischen Anlagen zur radioaktiven Abfallentsorgung

Unterstützung und Optimierung der Verfahrenstechnik während des Anlagentestbetriebs

Als Programmierumgebung wurde S7-Professional Classic und WinCC Advance eingesetzt

Durchfahren, Einstellen und Dokumentation von allen Loops

Überwachen und Anleitung der ausführenden Montagefirmen

08.2015 – 10.2015

Westinghouse Electric Company, Fangjashan (Versorgungswirtschaft)

Inbetriebnahme und Supervisor-Tätigkeiten

Inbetriebnahme einer Verfahrenstechnischen Anlage zur radioaktiven Abfallentsorgung

Unterstützung der Verfahrenstechnik während des Anlagentestbetriebs

Als Programmierumgebung wurde S7-Professional Classic und WinCC Advance eingesetzt

Durchfahren, Einstellen und Dokumentation von allen Loops

Überwachen und Anleitung der ausführenden Montagefirmen

01.2015 – 05.2015

FLSmidth AS, Rizhao (Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau)

Programmierung, Inbetriebnahme und Anlagenoptimierung

Inbetriebnahme und Programmierung einer automatisierten Laboranlage in einem Stahlwerk

Die Anlage besteht aus einer Rohrpostförderung, den dazugehörigen Sende- und Empfangsstationen, den Roboterkreisen, automatischen Entpackstationen, Förderanlagen, Fräsbearbeitung, Analyse der Stahlproben und Sortierung der analysierten Proben in bereitgestellte Ausgabeboxen

Der Systemaufbau ist mit 2 Siemens Simatic S7-400 Steuerungen, 36 Simatic HMI-Touchpanels, 36 Simatic ET200S-Komponenten mit Profinet-Anbindung realisiert

Als Programmierumgebung wurde das TIA Portal Professional V12 und WinCC Advance eingesetzt

Komponentenansteuerung von ABB Handlingsrobotern über Profibus realisiert

Projektierung und Inbetriebnahme von Siemens Sinamics G120 Umrichter an bestehenden Förderbändern zur Optimierung von Geschwindigkeiten und Bewegungsabläufen

Als Leitsystem wurde ein WisiWin-PC System eingesetzt, das über Profinet mit den Systemen verbunden ist Erstellen von technischer Dokumentation und Bedienungsanleitungen

Projektmanagement vor Ort

08.2014 – 12.2014

FLSmidth Wuppertal GmbH, Wuppertal (Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau)

Programmierung und Inbetriebnahme

Inbetriebnahme und Programmierung einer automatisierten Laboranlage mit einer Rohrpostförderung für ein Stahlwerk in China

Eingesetzt sind dort Siemens Gerätschaften mit SIMATIC S7-414 CPUs, S7-ET200-Module, HMI's der TP 700 Serie und der KTP 400 Serie

Ergänzungsprogrammierungen an bestehenden Labor-Anlagen und Maschinen durchgeführt

Erstinbetriebnahmen von Sondermaschinen zur Aufbereitung von Proben für die Zement- und Metallanalyse durchgeführt

Programmierung von Siemens HMI TP 700 zum direkten Austausch als Ersatz von Lauer PCS Terminals.

Grundkenntnisse im Umgang von Beckhoff-Steuerungen erworben

10.2013 – 07.2014

Agfa, Badische Neueste Nachrichten, Karlsruhe (Medienbranche)

Programmierung, Beratung und Inbetriebnahme
Beratung der Kunden zur Anlagenoptimierung
Ausführung der Optimierungsarbeiten und Begleitung
Konzepterstellung und Programmierung von Druckplatten-Zwischenlagerstationen mit Siemens Simatic WinCC-Advance im TIA Portal (HMI) und Simatic S7 Classic
Erstellen und Modifikationen von Pneumatikplänen
Erstellen und Durchführung von Kundens Schulungen im technischen Bereich
Erstellen von technischer Dokumentation

05.2013 – 09.2013

Parkplan, Mannheim (Bauwirtschaft, Anlagen- und Schiffbau)

Abteilungsleiter Automatisierungstechnik
Auswahl und Festlegung der benötigten Hard- und Software
Programmierung und Inbetriebnahme SPS gesteuerter automatisierter Parkanlagen mit Siemens Simatic S7-300 Steuerungen
Einsatz von Bussystemen wie AS-i und Profinet
Inbetriebnahme von SEW-Umrichtern
Visualisierung von Anlagen-Zuständen im TIA Portal V12 Advance erstellt
Erstellung von Dokumentationen und Bedienungsanleitungen
Führung von Mitarbeitern
Projektverantwortung

04.2013 – 04.2013

Agfa, Badische Neueste Nachrichten, Karlsruhe (Medienbranche)

Programmierung und Inbetriebnahme
Neu- und Ergänzungsprogrammierungen an einer Druckplatten-Weiterverarbeitungsanlage
Eingesetzt sind Siemens Simatic S7 IM 151-8 CPU's
Programmierungen in AWL durchgeführt
Umrüstung auf ein lauffähiges System mit Barcodelesern und Sortierung der Druckplatten
Installation eines Steuer-PC's zur Ablagensortierungssteuerung
Einbau von Sinamics Umrichtern zur Erhöhung der Durchlaufgeschwindigkeit im Transportbereich

11.2011 – 01.2013

PMF GmbH, Schweix (Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau)

Abteilungsleiter Hard- und Software
Auswahl und Festlegung der benötigten Hard- und Software gegebenenfalls anhand von Kunden Spezifikationen
Festlegung und Freigabe neuer Elektroschaltpläne
Prüfung und Validierung bestehender Elektroschaltpläne
Konzeption, Programmierung und Inbetriebnahme von SPS gesteuerten Sondermaschinen mit Siemens Logo, Simatic S7-200, S7-1200, S7-300, S7-300 F und Microbox 427 –Steuerungen
Programmierungen im TIA Portal V11, Step 7 Classic und Microwin in AWL und FUP vorgenommen
Visualisierung von Anlagen-Zuständen mittels Display-Technik in Siemens WinCC flexible und TIA Portal WinCC V11 ausgeführt
Inbetriebnahmen von Sinamics S120 und Yaskawa Servoantrieben

04.2000 – 10.2011

Barenschee GmbH & Co KG, Lüneburg (Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau)

SPS Programmierung und Inbetriebnahmen
Programmierung und Inbetriebnahme SPS - gesteuerter Sondermaschinen für
Druckplatten-Weiterverarbeitungsanlagen mit Simatic S7-300 und / oder Eberle 508 -Steuerungen
Programmierungen in AWL und Graph7 durchgeführt
Kopplungen mit Profibus-, Profinet- und Murr-CAN Bussystemen durchgeführt
Visualisierung von Anlagen-Zuständen mittels Display-Technik (Siemens ProTool, WinCC flexible, Lauer Terminals)
Ausführung von Inbetriebnahmen-, Umbauten- und Servicetätigkeiten weltweit
Projektmanagement vor Ort

12.1989 – 03.2000

Degussa AG, Hürth-Kalscheuren (Chemieindustrie)

Technischer Angestellter mit speziellem Fachwissen

Programmierabteilung Mess- und Regeltechnik

Aufbau und Einrichtung von CAD- Arbeitsplätzen und Aufnahme der R&I- Schemata von Produktionsanlagen mittels des CAD Systems Microstation V4.x

Planung und Projektierung von Industrie-Netzwerken und Bussystemen (Siemens Sinec L1, H1, Profibus und Modbus)

Planung, Programmierung und Inbetriebnahme von Produktionsanlagen mit SPS-Steuerungen und deren Anbindung an übergeordnete Rechnersysteme mit Modbus-Protokoll an das Foxboro – Leitsystem

Betreuung, Beschaffung, Reparatur und Austausch der Abteilungs-EDV-Hard- und Software

Programmierung einer Produktionsgroßanlage mit einer Siemens Simatic S5-155U mit 1000 Eingängen und 200 Ausgängen, Siemens COROS-Bedieninterface, Siemens Sipart-Reglerkopplung, Schenk Waagen-Kopplung und separaten Rezepturrechner

Ablauf programmiert in Simatic Graph5

Programmierung einer Produktionsanlage mit einer Siemens Simatic S5-115U und deren Waagen-Kopplungen.

Ablauf programmiert in Graph5

Programmierung und Inbetriebnahme eines Tanklagers mit einer Fehlersicheren Siemens Simatic S5-100F.

Ablauf programmiert in FUP

Programmierung und Inbetriebnahme einer Siloanlagensteuerung mit einer Siemens Simatic S7-400 Steuerung

Die Abfüllung der Produktionsgüter erfolgt mit Waagenkopplungen oder Füllstandsgebern

Der Ablauf wurde programmiert in Graph7

Die Visualisierung erfolgt im Foxboro-Leitsystem über Modbus-Kopplung

Inbetriebnahme und Parametrierung von Yaskawa Umrichtern

Einsatz von Profibus- und Profinetsystemen

RS232 Kopplungen mit Inkjetdruckern realisiert

IT-Administration des Firmennetzwerks unter WindowsServer2003 und 2008 und eines Unixware-Servers

Projektverantwortung

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 13:40):

<https://www.interconomy.de/profil/g9g4fv8ckn/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-awl-graph-sfc-wincc-professional>