

Profil ID: G9GYB73GQR

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 72213

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, GRAPH (SFC), WinCC, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr F.W. geboren 1956

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), WinCC professional, WinCC flexible, Maschinenbau, Papier und Zellstoff, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Konstruktion, Montage, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

CFC, PDIAG, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Pharma und Chemie, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Verpackungstechnik, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

TIA Portal, Distributed Safety, F/FH, PCS 7, Automobilindustrie, Energie, Glas und Solar, Medizintechnik, Transport und Logistik, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, Umformtechnik,

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

01.2018

Fa. Trützschler Egelsbach / China

Steuerungen 1500 F

HMI TIA V13

AquaJet

11.2017

Fa. Trützschler Egelsbach / Südkorea

Steuerungen S7 315 Inbetriebnahme

HMI TIA V13

Trommeltrockner

08.2017 – 09.2017

Fa. Trützscher Egelsbach / Indien

Steuerungen S7 315 Inbetriebnahme
HMI TIA V13
Trommeltrockner

06.2017 – 08.2017

Fa. LEW Urbach

Steuerungen S7 315 Inbetriebnahme
Motorenprüfstände China

10.2016 – 03.2017

BA Assembly and Turnkey Systems GmbH

Steuerungen S7 315 F und S7 314 F, mit Profibus und Ethernet-Verbindungen. CPU 315 F mit Sinamics – F
Umrichter über Ethernetverbindung
Inbetriebnahme Montagelinie Airbus England

05.2016 – 08.2016

Bellmer – Kufferath GmbH, 52355 Düren

SPS -Software Entwicklung TIASoftware Entwicklung TIASoftware Entwicklung TIASoftware Entwicklung
TIASoftware Entwicklung TIASoftware Entwicklung TIA Software Entwicklung TIASoftware Entwicklung TIA
Software Entwicklung TIASoftware Entwicklung TIA Software Entwicklung TIASoftware Entwicklung TIASoftware
Entwicklung TIA Software Entwicklung TIASoftware Entwicklung TIA V13 V13 V13 V13
Steuerungen S7 314, mit Ethernet-Verbindungen. CPU 314 mit 3 Micromaster – Ethernetverbindung
Visualisierung WinCC – TIA V13 Übersichtsbilder, und Alarmmeldungen.
Inbetriebnahme in Düren
Inbetriebnahme in Italien (Endkunde)
Papierindustrie, Egoutteuranlage

01.2016 – 03.2016

Bellmer – Kufferath GmbH, 52355 Düren

Inbetriebnahme in Russland beim Kunden. 4 Pressenlinien für die Tabakindustrie.
Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus und Ethernet-Verbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster –
Umrichter über Profibus und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314
Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.
Anpassungen und Produktionsbegleitung

12.2015

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

SPS-Software Entwicklung Step 7 und WinCC. Inbetriebnahme beim Kunden in Indien. 1 Entwässerungslinie für
Papierschlämme.
Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernet-Verbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter
über Profibus und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.
Visualisierung WinCC – TIA V13 Übersichtsbilder, und Alarmmeldungen.

10.2015 – 11.2015

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

Inbetriebnahme in Russland beim Kunden. 4 Pressenlinien für die Tabakindustrie.
Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernet-Verbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter
über Profibus und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.
Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.
Anpassungen und Produktionsbegleitung.

09.2015

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

Inbetriebnahme in Italien beim Kunden. 1 Entwässerungslinie für Papierschlämme.
Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus und Ethernet-Verbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter
über Profibus und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.
Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.
Anpassungen und Produktionsbegleitung.

07.2015

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

Inbetriebnahme in Düren, Fertigung. 1 Entwässerungslinie für Papierschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

06.2015

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

Inbetriebnahme in Düren, Fertigung. 1 Entwässerungslinie für Papierschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

05.2015

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

Inbetriebnahme in Düren, Fertigung. 1 Entwässerungslinie für Bioschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

03.2015 – 04.2015

Fa. Kuttler

Inbetriebnahme in Berlin einer Beschickung- und Entladestation.

Steuerungen S7 315, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. Visualisierung WinCC auf TIA V13 Übersichtsbilder.

Anpassungen und Produktionsbegleitung.

02.2015

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

Inbetriebnahme in der Türkei beim Kunden. 1 Entwässerungslinie für Papierschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

Anpassungen und Produktionsbegleitung.

10.2014 – 11.2014

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

Inbetriebnahme in China beim Kunden. 4 Entwässerungslinien für Papierschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

Anpassungen und Produktionsbegleitung.

07.2014 – 09.2014

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

Umbau und Inbetriebnahme einer Entwässerungsanlage Beim Kunden in der Schweiz.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

Anpassungen und Produktionsbegleitung.

05.2013 – 06.2014

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

SPS-Software Entwicklung Step 7 und WinCC, Inbetriebnahme in China beim Kunden. 4 Entwässerungslinien für Papierschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

04.2014

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

SPS-Software Entwicklung Step 7 und WinCC, Inbetriebnahme in China beim Kunden. 1 Entwässerungslinien für Papierschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

12.2013 – 01.2014

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

SPS-Software Entwicklung Step 7 und WinCC, Inbetriebnahme in Indien beim Kunden. 2 Entwässerungslinien für Papierschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

08.2013 – 11.2013

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

Entwicklung diverser Standardbausteine in Step 7.

Ablaufbausteine, kommunikationsbausteine WinCC.

03.2013 – 06.2013

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

SPS-Software Entwicklung Step 7 und WinCC, Inbetriebnahme in Düren. Später Inbetriebnahme in der Schweiz beim Kunden. 1 Entwässerungslinien für Papierschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

11.2012 – 03.2013

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

SPS-Software Entwicklung Step 7 und WinCC, Inbetriebnahme in Düren. Später Inbetriebnahme in China beim Kunden. 4 Entwässerungslinien für Papierschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

07.2012 – 11.2012

Robert Bürkle GmbH GmbH, Freudenstadt

Programmierung und Inbetriebnahme einer Lackierstrasse beim Kunden in Belgien.

Steuerungen S7 315, mit Profibus zu CPUs und SEW Antrieben, Visualisierung WinCC flexible.

Parametrierung der SEW Antriebe (Frequenzumrichter und Servoantriebe).

03.2012 – 06.2012

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

SPS-Software Entwicklung Step 7 und WinCC, Inbetriebnahme in Düren. Später Inbetriebnahme in Indien beim Kunden. 2 Entwässerungslinien für Papierschlämme.

Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.

Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

02.2012

Robert Bürkle GmbH GmbH, Freudenstadt

Programmierung und Inbetriebnahme einer kleiner Maschinen (Lackwalzmaschinen)beim Kunden in Deutschland.

Steuerung S7 315, Visualisierung WinCC flexible TP177B.

01.2012

Robert Bürkle GmbH, Freudenstadt

Softwareanpassung S7 nach Funierpressenanlagenumbau beim Kunden in Kanada.
Steuerung S7 315, Visualisierung WinCC flexible mit TP277 und TP177B.

09.2011 – 12.2011

Bellmer – Kufferath GmbH, Düren

SPS-Software Entwicklung Step 7 und WinCC, Inbetriebnahme in Düren. Inbetriebnahme in China beim Kunden.
3 Entwässerungslinien für Papierschlämme.
Steuerungen S7 315 und S7 314, mit Profibus- und Ethernetverbindungen. CPU 315 mit 3 Micromaster Umrichter über Profibus- und Ethernetverbindung zu PC und CPU 314.
Visualisierung WinCC Übersichtsbilder, Bedienpopups, Trendgraphiken und Alarmmeldungen.

03.2009 – 10.2011

Fa. Easytec

Softwareentwickler für UV-Leistungs-LED.
Inbetriebnahme im Haus/ beim Kunden (weltweit).

01.2009 – 02.2009

Fa. Bürkle, Freudenstadt

Softwareentwickler (S7 – WinCC).
Inbetriebnahmen im Haus/ beim Kunden (weltweit), Service-Einsätze.

07.2007 – 12.2008

Fa. SERWizz, Frankfurt

Arbeitnehmerüberlassung bei Fa. Bürkle, Freudenstadt.
Softwareentwickler (S7 – WinCC).
Inbetriebnahmen im Haus/ beim Kunden (weltweit), Service-Einsätze.

11.2003 – 05.2005

Fa. Mayer, Lombach

SPS Softwareentwicklung Sondermaschinen (B&R-Steuerungen)
Maschinen Inbetriebnahme im Haus/beim Kunden, technische Vertriebsberatung.
Telefonservice für Optimierungsprogramm und Maschinen.

04.2002 – 09.2003

Fa. Scheer, Wiernsheim

SPS Softwareentwicklung CNC-Bearbeitungszentren.
NUM Güttinger Steuerung. Inbetriebnahme im Haus / beim Kunden, technische Vertriebsberatung.

vor 04.2002

Angestellter in unterschiedlichen Unternehmen

Bereiche:
Holzbearbeitungsmaschinen, Verpackungsmaschinen, Druckgußanlagen, Leistungslaser für Aushärtungen von Lacken und Klebern.
Steuerungen: S5, S7, B&R, Omron, Beckhoff, NUM Güttinger.

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 13:52):

<https://www.interconomy.de/profil/g9gyb73gqr/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-awl-graph-sfc-winc-c-wincc-flexible>