

Profil ID: G9GYBP5FMQ

Wohnort des Spezialisten: Portugal, 2750-689

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr F. S. geboren 1963

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, AWL, WinCC flexible, Automobilindustrie, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsleitung, Projektleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, SCL / ST, GRAPH (SFC), Distributed Safety / F / FH, Maschinenbau, Metall, Verfahrens- und Prozesstechnik

Sonstige Kenntnisse

CFC, PDIAG, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Robotik,

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (verhandlungssicher), Portugiesisch (fließend), Spanisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekt- und Berufserfahrung

09.2018 – heute

Berater der Projektleitung

Erstellung Pflichtenheft und Detailspezifikationen für eine Batteriemodule-Montagelinie bei Volkswagen

04.2018 – 08.2018

FORD Saarlouis, Deutschland

Inbetriebnahme für eine Power & Free Förderanlage

freiberuflicher SPS Programmierer, Inbetriebnehmer

SPS Programmerstellung in KOP, AWL

Portierung der Visualisierung von WinCC 7.0 SP1 auf TIA V14 SP1 TP1900

3 Simatic S7 400, CPU 414-3PN/DP, WinCC 7.0 SP3, TIA Portal V14 SP1

10.2017 – 03.2018

Eberspächer, Viseu, Portugal

gelegentliche Inbetriebnahmen für eine Montage und Prüflinie für Kfz-Katalysatoren

freiberuflicher SPS Programmierer, Inbetriebnehmer

TIA Portal V14 SP1, 10x CPU1512 SP F-1PN, TP900

05.2017 – 09.2017

FORD Saarlouis, Deutschland

Inbetriebnahme für eine Power & Free Förderanlage
freiberuflicher SPS Programmierer, Inbetriebnehmer
SPS Programmerstellung in KOP, AWL
3 Simatic S7 400, CPU 414-3DP, WinCC 7.0 SP3

10.2016 – 02.2017

teamtechnik Maschinen und Anlagen GmbH, Freiberg am Neckar

SPS Programmierung und Inbetriebnahme von einer Getriebeprüfanlage
Simatic S7 F Steuerungen, Sinamics, Transline 2000, WinCC flexible 2008

03.2016 – 08.2016

Chief Software Engineer

Erweiterung Material Andon (Materialabrufsystem) General Motors Poland (2 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL)
Erweiterung Material Andon (Materialabrufsystem) Opel Rüsselsheim
Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL

05.2014 – 02.2016

teamtechnik Maschinen und Anlagen GmbH, Freiberg am Neckar

SPS Programmierung und Inbetriebnahme von einer Getriebeprüfanlage
Simatic S7 F Steuerungen, Sinamics, Transline 2000, WinCC flexible

07.2009 - 12.2013

GM Poland, Gliwice

Projektleitung, SPS Softwareerstellung für Simatic S7 in AWL, Inbetriebnahme, Angebotserstellung etc. für Material Andon Systeme in Opel Werken
Simatic S7 400, CP443, CP444, HMI PC677, Ethernet, Profibus, MAP, ASI
Simatic Step 7, WinCC flexible, C

07.2006 - 12.2013

Opel, Rüsselsheim, Eisenach, Bochum

Projektleitung, SPS Softwareerstellung für Simatic S7 in AWL, Inbetriebnahme, Angebotserstellung etc. für Material Andon Systeme in Opel Werken
Simatic S7 400, CP443, CP444, HMI PC677, Ethernet, Profibus, MAP ASI
Simatic Step 7, WinCC flexible, C

07.2005 – 12.2013

Opel, Kaiserslautern

Projektleitung, SPS Softwareerstellung für Simatic S5 in AWL, Inbetriebnahme, Angebotserstellung etc. für Quality Andon Systeme im Bereich B Diesel
Simatic S5 CPU948B, Visualisierung Web based, Ethernet, Profibus
Simatic Step 5, PHP, HTML, CSS, C++

07.2001 – 12.2010

GM Espanha, Zaragoza

Projektleitung, SPS Softwareerstellung für Simatic S7 in AWL und Bosch, WinSPS, Inbetriebnahme, Angebotserstellung etc. für Material Andon Systeme in Opel Werken
Simatic S7 400, CP443, CP444, HMI PC677, Bosch CL500, Ethernet, Profibus, MAP, ASI
Simatic Step 7, Bosch WinSPS, WinCC flexible, C

01.1998 – 08.1999

Shanghai General Motors

Projektleitung, SPS Softwareerstellung für GE Fanuc 9070 PLC in Ladder, Logic und C, Inbetriebnahme, Angebotserstellung etc. für Automatic Vehicle, Identification System im gesamten Werk
2 x GE Fanuc, 9070, Ethernet, Profibus

GE Fanuc Cimplicity, C++

07.1997 – 12.2013

Opel Austria, Wien

Projektleitung, SPS Softwareerstellung für Simatic S5 und S7 in AWL, Inbetriebnahme, Angebotserstellung etc. für Quality Andon Systeme und MAPTCP/IP Gateways

Simatic S5 CPU948 S7 400, P1473, VIPA CP443, CP444, Visualisierung, Web based, Ethernet, Profibus, MAP, ASI

Simatic Step 5, Step 7, PHP, HTML, CSS, C++

07.1996 – 10.1997

Opel Hungary, Szentgotthart

Projektleitung, SPS Softwareerstellung für Simatic S5 in AWL, Inbetriebnahme, Angebotserstellung etc. für Quality Andon Systeme

Simatic S5 CPU948, CP1473, Ethernet, Profibus, MAP, ASI, Visualisierung, Unipo

Simatic Step 5

07.1995 – 11.1996

Opel, Rüsselsheim

SPS Softwareerstellung für Simatic S5 in AWL, Inbetriebnahme, für Zeilsteuerungen Eingangsstapel K130 und K115

Simatic S5, Visualisierung WinTouch

06.1994 – 06.1995

Opel Portugal, Azambuja

Projektleitung, SPS Softwareerstellung für Simatic S5 in AWL, Inbetriebnahme, Angebotserstellung etc. für Automatic Vehicle Identification System und Anbindung aller Steuerungen des Werkes an das Prozessleitsystem

06.1993 – 06.1994

Opel Portugal, Azambuja

SPS Softwareerstellung für Simatic S5 in AWL und Inbetriebnahme für Elektrohängebahn (Fördertechnik) im Rohbau

Simatic S5

08.1991 – 03.1993

Opel, Eisenach

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Simatic S5 für den Stapelturm (Hochregallager) bei Opel Eisenach

09.1989 – 06.1991

Mannesmann Demag Hüttentechnik, Johannesburg, Middleburg

Projektmanagement Elektrik und Steuerungstechnik für eine Chromreduktionsanlage

04.1989 – 07.1989

Krupp Industrietechnik, Nagpur Start

Troubleshooting Simatic S5 Software und Inbetriebnahme für eine Eisenschwammanlage mit Direktreduktion (Drehrohrföfen) von Mannesmann Demag Hüttentechnik

07.1984 – 03.1989

BMW, Volkswagen, Schott, Opel, Dingolfing, Hannover, Emden, Mainz

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Simatic S5, vorwiegend für Förderanlagen in Automobilwerken von Opel, BMW und Volkswagen. Softwareerstellung und Inbetriebnahme Klaschka Steuerungen für Förderanlagen bei Volkswagen. Softwareerstellung für Prozessanlagen bei Schott Glaswerke

Quellen-URL (abgerufen am 23.09.2026 - 02:22):

<https://www.interconomy.de/profil/g9gybp5fmq/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-awl-wincc-flexibl>
[e](#)