

Profil ID: G9GYC3LFJQ

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 51709

SPS Programmierer: Step 7, TIA Portal, KOP, FUP, AWL, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr F. S. geboren 1958

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, AWL, WinCC flexible, Maschinenbau, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, GRAPH (SFC), Distributed Safety / F / FH, Automobilindustrie, Pharma und Chemie, Mess- und Prüftechnik, Umformtechnik, Montage

Sonstige Kenntnisse

SCL / ST, Glas und Solar, Nahrungsmittel und Getränke, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, Projektierung, Konstruktion, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

08.2017 - heute

Hennecke GmbH Birlinghoven

Programmierung und Inbetriebnahme einer Großanlage für die Fertigung von Paneelen / Seitenwänden mittels Polyurethantechnologie bei der Firma Schmitz Cargobull Zweigwerk Litauen.

TIA Portal V13.0

TIA Graph Programmierung

SEW Umrichter Inbetriebnahme

Fördertechnik, Scherenhubtische, S7 - Safety Technik

08.2015 – 07.2017

Groninger

Sonder- und Standardmaschinen für die pharmazeutische Industrie, insbesondere Abfüllanlagen im Sterilbereich. Software / Inbetriebnahme, Ausarbeitung von Angeboten kundenspezifischer Lösungen mit anschließender Durchführung im Bereich Service.

Maschineninbetriebnahme und Softwareentwicklung / Anpassung.

02.2015 - 07.2016

Hahn Automation

Automatisierte Fertigungsstraßen für die Automobilzulieferindustrie

Programmierung und Inbetriebnahme einer Montagelinie für Instrumententafeln bei VDO Babenhausen.

S7 Simatic, Pilz- Safety SPS.

Softwareanpassung und Inbetriebnahme einer Gasbefüll- und Montageeinheit für die Fertigung von Gasdruck Stoßdämpfern, Endkunde Bilstein Hamilton, Ohio.

S7 Simatic, S7 Graph, Pilz- Safety SPS, Rexroth Servoantriebe

2014 - 2015

Europlan Systemtechnik

Softwareentwicklung, Steuerungsbau

Inbetriebnahme eines Rundtakttisches mit 18 Stationen für die Bremsbelagherstellung bei Pagid.

Die Maschine wurde von S5 auf S7 hochgerüstet. Einsatz von Simatic Safety SPS, S7 Graph.

Programmierung und Inbetriebnahme einer Felgen Fertigungsstrasse für Fa. Kronprinz, Solingen.

Es wurde eine Fertigungsstrasse mit 12 autarken Stationen von älteren Steuerungssystemen auf Simatic S7 hochgerüstet. Einsatz von Simatic Safety SPS, Anbindung an Leitrechner und Vernetzung der Stationen über Profinet, Vernetzung Maschinenebene mit Profibus, Visualisierung mit WinCC flexible.

Endinbetriebnahme erfolgte in einem Mefro- Werk in Zainsk, Russland.

Softwareerweiterung und Inbetriebnahme Fördertechnik für die Ein- und Auslagerung von BMW Rädern bei Voith, Mamming.

Einsatz von Simatic Safety SPS, S7 Graph, Vernetzung zu Leitsystemen über Profinet, Maschinenebene Profibus, Visualisierung WinCC flexible.

2008 - 2014

Frimo Lotte GmbH

Schäumenanlagenhersteller

Softwareentwicklung / Anpassung und Inbetriebnahme von Schäumenanlagen und Werkzeugträgern.

Endkunden und Projekte:

Decoma, Altbach:

Inbetriebnahme von Hängeförderern für die Herstellung von Kunststoffdächern VW Scirocco, Step 7 Technik mit WinCC flexible.

Visualisierung, Vernetzung Maschinenebene Profibus, Vernetzung, Zentralsteuerung mittels WLAN.

Promens Zlin, Tschechien:

Inbetriebnahme einer Schäumenanlage mit 7 Werkzeugträgern auf einem Rundtakttisch, Abänderung der Vernetzung zwischen Zentralsteuerung und Rundtakttisch von Profibus auf Profinet I-Device.

Schnittstellenanpassung via Profinet zu ABB-Roboter. Inbetriebnahme Siemens Safety SPS, Anpassung Safety-Software.

Johnson Controls Foshan, China, VW Werk:

Inbetriebnahme von 4 Werkzeugträgern zur Herstellung von Instrumententafeln, Schnittstellen zu ABB Roboter und Krauss Maffei Schäumenanlage.

2005 - 2014

Mahr Metering Systems

Kleb- und Dosiertechnik

S7 Programmierung, Visualisierung mit WinCC flexible

Kundenprojekte und Neuentwicklungen von Standarddosiermaschinen.

Endkunden und Projekte:

IFAM, Stade:

Programmierung und Inbetriebnahme einer 2 Komponenten Dosieranlage für das Robotergeführte Kleben bei Airbus.

Vernetzung mit Leitrechner und KUKA Roboter über Profinet, Sicherheitskreise mit Simatic Safety SPS.

3M Hilden:

Programmierung und Inbetriebnahme einer 5 Komponenten Dosieranlage, Vernetzung mit QS System.

Abbott, Ludwigshafen:

Programmierung, Visualisierung und Mitarbeit an der Entwicklung von hochgenauen Zahnraddosiermaschinen für die Additivdosierung im Pharmaziebereich. Einsatz von Coriolis Massedurchflußmesstechnik, Temperaturregeltechnik mit Step 7 Softwareregler, Durchsatzregelung mit Step 7 Software.

Henkel, Düsseldorf:

Programmierung, Visualisierung und Mitarbeit an der Entwicklung von hochgenauen 2 Komponenten Zahnraddosiermaschinen für Converting Industrie.

Global EPP, Leicester:

Softwareentwicklung einer 5 Komponenten Dosiermaschine mit Zahnradpumpen, Servoantrieben, Zahnraddurchflußmesszellen, 60 Heizkreise. Herstellung von Rohmaterialstangen aus Nylon (Caprolactam). Alle Steuer- und Regelfunktionen Zentral in der Simatic CPU realisiert.

Hexcel Neumarkt, Österreich:

Softwareentwicklung und Inbetriebnahme einer 3 Komponenten Dosieranlage für die Luftfahrt- Converting Industrie.

2003

Viessmann Kältetechnik

Blechverarbeitung / Biegemaschine gesteuert und visualisiert mit Simatic S7.

2003

Otto Kind AG

Blechverarbeitungsbetrieb

Umstellung einer Punktschweißmaschine mit 4-Achsportal auf Sinumerik 810D und Simodrive Antriebe.

2002 - 2008

Konal Kunststofftechnik

Schäumenanlagenhersteller

Softwareentwicklung und Inbetriebnahme von Schäumenanlagen und Werkzeugträgern.

Endkunden:

Decoma, Altbach:

Inbetriebnahme von Hängeförderern für die Herstellung von Kunststoffdächern VW Scirocco, Vernetzung erstmals mit WLAN.

Arvin Meritor, Bratislava:

Inbetriebnahme mit anschließender Produktionsbegleitung einer Schäumenanlage für die Herstellung Glasdach Q7.

Faurecia Wörth, Faurecia Scheuerfeld:

Inbetriebnahme und Softwareentwicklung von Polyurethananlagen und Formenträgern, montiert in Hängeförderern. Herstellung von Bodenbelägen Mercedes Nutzfahrzeuge.

2002 - 2006

t-s-i.de

Kleb- und Dosiertechnik

Einführung und Entwicklung automatisiertes Kleben mit Zahnraddosiertechnik, 4-Achsportale mit S7 und FM357.

Novem, Vorbach:

2k Dosiermaschine mit 4 Achsportal für automatisiertes Verkleben von Wurzelfurnier Innenausstattung Audi.

Novem, Eschenbach:

2k Dosiermaschine mit 4 Achsportal für automatisiertes Verkleben von S-line Innenausstattung Audi.

Novem, Honduras:

2k Dosiermaschine mit 4 Achsportal für automatisiertes Verkleben von Wurzelfurnier Innenausstattung Audi und BMW.

Gaulhofer Fensterbau:

Versiegelungsautomat für Fenster mit 2K Silikon.

2002

Liebherr, Kempten

Motorenfertigung bei Iveco

Tätig als Subunternehmer für AVP Augsburg. Inbetriebnahme von Ladeportalen gesteuert mit 840D bei Iveco in Focia, Italien.

01.2001-heute

Fraunhofer IFAM, Bremen

Klebtechnik, Lieferung einiger Laboranlagen.

Endkunde unter anderem Deutsche Airbus Stade.

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 14:14):

<https://www.interconomy.de/profil/g9gyc3lfjq/sps-programmierer-step-7-tia-portal-kop-fup-awl-wincc-flexible>