

Profil ID: G9GYCHXEPP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 61130

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC flexible, Visual Basic

Mitarbeiterkurzprofil

Herr G. V. geboren 1950

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal / Visual Basic Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC flexible, Automobilindustrie, Maschinenbau, Industrielle Bildverarbeitung, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal V14, Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, Visual Basic, VB.NET, Visual Studio, Nahrungsmittel und Getränke, Robotik

Sonstige Kenntnisse

GRAPH (SFC)

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Italienisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

05.2016 - 01.2018

Automatisierungstechnik: Softwareupgrade Siemens S7 V5.5 auf TIA V14

Projekt Cannon Italien / Magna CCMB China:

Twin-Sheet Thermoformer zur vollautomatischen Produktion von PKW-Kraftstofftanks

Im Zuge des Umbaus der Thermoformer auf ein neues Tankmodell für Audi wird die gesamte Steuerungstechnik auf aktuellen Stand gebracht

2 Siemens CPU S7-300 inklusive Peripherie ET200, auf Siemens CPU 1500 mit TIA V14, Festo CPX, Automata F3

Alle SEW-Antriebe auf neuen Stand, Rexroth HNC100 auf HNC100-3

2 Kuka Roboter KRC2 auf KRC4

Visualisierungen hochrüsten auf TIA-WinCC

Kamerasysteme

Interfaces umstellen auf TIA Tcp/Ip Sockets

3d Kamerasystem mit Microsoft Visual Studio umprogrammieren auf das neue 2-fach Paletten System mit Produktwechsel

Inbetriebnahme in China nach Relocation der 1. Anlage mit alter Hard und Software
Migration der gesamten Software auf die aktualisierte Hardware. (Siemens, SEW)
Inbetriebnahme in China nach Relocation der 2. Anlage mit neuer Hard und Software für das neue Tankmodell

03.2016 - 04.2017

Automatisierungstechnik: Softwareentwicklung und Inbetriebnahme

Projekt Gasti-IMA Schwäbisch Hall:

Hochgeschwindigkeitsfüllmaschinen für Molkereiprodukte Becherabfüllung

Softwareentwicklung von Siemens S7-AWL Software auf Grundlage bestehender Codefragmente

Entwicklung neuer Softwarestrukturen im Team, mit Blickrichtung

Umstellung auf Siemens-TIA mit SCL

Visualisierung mit ProconWin in Verbindung mit den bestehenden S7-AWL Projekten

Inbetriebnahmen in Russland und Saudi-Arabien

04.2015 - 02.2016

Automatisierungstechnik: Softwareentwicklung und Inbetriebnahme

Projekt Hamba (IMA) Sarbrücken

Hochgeschwindigkeitsfüllmaschinen für pastöse Produkte (Margarine)

Inbetriebnahme und Fertigstellung der Steuerungssoftware, bestehend aus S7-FUP für Siemens CPU300 und CODESYS für Schneider-Elau Servoantriebe, Visualisierung mit WinCC flexible

Softwareprojekt übernommen, vervollständigt und die Software-Inbetriebnahme an 6 Anlagen in Kansas (USA) durchgeführt

02.2015 - 03.2015

Automatisierungstechnik: Softwareentwicklung und Inbetriebnahme

Projekt Magna Steyr Fuel-Tec (Österreich)

Funktionserweiterungen am Twin Sheet Thermoformer zur Prototypenanfertigung

Programmierung (S7, WinCC flexible) und Inbetriebnahme

08.2014 - 11.2014

Programmierung und Inbetriebnahme

Projekt Kiefel Freilassing

Thermoformmaschinen mit Simatic Steuerungen und SEW Antrieben

Anpassung bestehender Programme an eine neue Heißniet- und Ultraschallschweissanlage (Produktion von Türinnenverkleidungen im Automobil-Zulieferbereich)

Anpassung der Programme unter Benutzung bestehender Codeabschnitte nach Kiefel Standards

Integration neu zu erstellender S7-Softwaremodule, Softwaretest und Maschineninbetriebnahme

Umstellung der Visualisierung auf TIA Portal für Simatic TP900

Simatic Step 7, TIA Portal WinCC, SEW Antriebe

04.2014 - 07.2014

Leitsystem Shop-Floor-Integration: Dokumentation technischer Prozesse

Projekt Continental Reifen Hannover

Prozessdokumentation in der Produktion und technische Dokumentation der Programminterfaces der Beckhoff und Siemens Steuerungen im Bereich der Shop Floor

Integration der Produktionsmaschinen zum Rockwell Factory-Factory-Talk System für SAP

Datenverarbeitungstechnische Dokumentation der Maschinenintegration, analysieren der existierenden Dokumente, einfügen neu spezifizierter Funktionen und erstellen neuer Dokumente für neue Module

09.2013 - 02.2014

Leitsystem (MES)

Softwareentwicklung, Vertrieb und Inbetriebnahme

Projekt Focus Leitrechnersysteme

Das in den Jahren 1994 bis 2004 entwickelte und vertriebene Softwaresystem zur

Betriebsdatenerfassung, Maschinendatenerfassung mit Einstelldatenverwaltung und Auftragsplanung auf Produktionsebene wurde für einen Kunden auf aktuellen Stand migriert

Die Bedienoberfläche mit dem grafischen Hallenschaubild, grafischer Plantafel mit Anzeige des aktuellen Produktionsfortschritts und Leistungsgrads der Produktionsmaschinen im Gantt-Diagramm wurde beibehalten, die Software wurde auf die Erfordernisse der neuen IT Umgebung beim Kunden angepasst

Einsatz beim Kunden in der Spritzgießproduktion von Großteilen (Paletten und Lagersystemkomponenten)
Umstellung des beim Kunden (UTZ-Bremgarten / Schweiz) laufenden Systems von Vb6-Access auf Vb.Net mit
Ms-SQL für SQL-Server 2008

07.2012 - 08.2013

Automatisierungstechnik: Softwareentwicklung und Inbetriebnahme

Twin-Sheet Thermoformer zur Prototypenfertigung von PKW-Kraftstofftanks

Projekt Magna Fuel-Tec Österreich

Entwicklung eines Systems zur frei programmierbaren Ablauffolge in der Bestückungsperipherie des
Thermoformers für die Produktion von Prototypen-Kraftstofftanks

Die freie Programmierbarkeit erlaubt unterschiedliche Anzahl und Typen von internen Komponenten in die
Oberschale und Unterschale mit den Robotern einzulegen, und alle Parameter zu Wiederverwendung zu
speichern, um ein schnelles Umrüsten zwischen verschiedenen Tanktypen für die effektive
Kleinstserienproduktion zu ermöglichen

Softwareentwicklung (S7, Visualisierung WinCC, Prozessprotokollierung Vb.Net+MsSQL)

Inbetriebnahme und praktische Erprobung im Prototypenbereich

06.2012, 09.2012

Visual Inspection: Softwareentwicklung und Inbetriebnahmen

Projekt Magna Fuel-Tec Österreich

Kamera Überwachungssystem bestehend aus:

2 Kameras zur Erkennung und Positionskontrolle von Komponenten, Erkennung von Farbe und Glanz Merkmalen

3d-Kamera zur Überwachung der auf Paletten manuell bestückten Komponenten

2 Infrarot Kameras zur Temperaturüberwachung der Wärmeverteilung beim Thermoformen

Programmierung aller Kameras und Visualisierungen mit Vb.Net unter Benutzung der Euresys Visual Inspection
Library

Interface zur Simatic S7 über Tcp-IP Socket, Archivierung der extrahierten Bilder zur Prozessdokumentation im
Ms-SQL Server

Visualisierung der Daten und Bilder am HP-Proliant Windows 2008 Server

Entwicklung 10.2010 - 03.2011, Erprobung in Österreich (Magna Fuel-Tec)

Inbetriebnahme in China Changchun

04.2011 - 04.2012

Automatisierungstechnik: Softwareupdate Simatic S7 und Inbetriebnahmen

2 Twin-Sheet Thermoformer Linien zur vollautomatischen Produktion von PKWKraftstofftanks in China

Projekt Cannon Italien / Magna Fuel-Tec Österreich

Anpassung der bestehenden S7 Software und WinCC Visualisierungen für die Erfordernisse in China

Test und Vorabnahme in Italien 07.2010, 08.2010

Inbetriebnahmen und Prototypenevaluierung in China Changchun 10/2010

Mehrere Einsätze in Chanchun zur Prototypenevaluierung und Serienstart

05.2009 - 06.2010

Automatisierungstechnik: Softwareentwicklung und Inbetriebnahmen

Twin-Sheet Thermoformer zur vollautomatischen Produktion von PKW-Kraftstofftanks

Projekt Cannon Italien / Magna Fuel-Tec Österreich

Automatisierungssystem bestehend aus 2 S7-315, Rexroth HNC Servohydraulik, programmiert mit WinPed-5 zur
Steuerung der 2-Achsen Rotationspresse, 2* Kuka KRC3 Roboter zur Bestückung der internen Komponenten,
Automata Heizungssteuerung (CODESYS) zur Steuerung von 156 einzeln steuerbaren Infrarot Heizfeldern, 17*
SEW Servoantriebe

4 Touch Panels zur Bedienung und Visualisierung mit WinCC flexible

Simatic Panel PC zur Prozessdokumentation mit WinCC

Software zur Archivierung in MsSQL Datenbank

Softwareentwicklung S7 und WinCC 10.2008 - 03.2009

Inbetriebnahme in Österreich (Magna Fuel-Tec) 04.2009

Programmierung S7 -Peripherie und Bestückung Interface zu Kuka Robotern

Softwareentwicklung und Inbetriebnahme, Prototypenevaluierung und Serienstart

04.2008 - 08.2008

Automatisierungstechnik: Softwareupdate Simatic S7 und Inbetriebnahme

Tandem Thermoformer für KFZ Innenverkleidung, Armaturentafel, Konsole

Projekt Cannon (I) - Hanrim Südkorea Faurecia

Automatisierungssystem bestehend aus 2 S7-315, hydraulische Presse mit Transfersystem, 48 einzeln geregelte

Infrarot Heizfelder, 4 Control Technique

Servoantriebe, Visualisierung mit Simatic Panel Protool, Kommunikation über Profibus

Vorabnahme in Italien, Inbetriebnahme in Südkorea

Quellen-URL (abgerufen am 22.09.2026 - 01:33):

<https://www.interconomy.de/profil/g9gychxepp/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-awl-wincc-flexibl-e-visual-basic>