Profil ID: G9GYCQDGOR

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 21244

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil
Herr A. O. geboren 1973

Position
Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse
Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, Maschinenbau, Nahrungsmittel und Getränke, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse
TIA Portal, SCL /ST, CFC, Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, Automobilindustrie, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser, Montage- und Handhabungstechnik, Verpackungstechnik, Montage

Sonstige Kenntnisse
PCS 7, Energie, Glas und Solar, Medizintechnik, Metall, Öl und Gas, Papier und Zellstoff, Industrielle Bildverarbeitung, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, Konstruktion, Projektleitung

Sprachen
Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit
Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

03.2019 - heute
Westinghouse Electric Germany GmbH
Überarbeiten vorhandener TIA V14 Steuerungssoftware und überarbeiten der HMI
Inbetriebnahmen von Abwasserbehandlungsanlagen in deutschen Kernkraftwerken
Steuerung: Siemens CPU 1516F-3PN/DP Visualisierung: Siemens TP1900 Comfort

01.2019 - 02.2019
Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH / Johnson & Johnson Medical GmbH
Überarbeitung der HMI eines Siemens TP1900 comfort einer komplexen Fertigungs- und Verpackungsanlage für medizinische Produkte
Wiederinbetriebnahme der Anlage

03.2018 - 12.2018

Hauni Primary GmbH
Programmierung und Funktionstests im Prüffeld div. Kleinanlagen für unterschiedliche Kunden
Programmierung und Funktionstest einer Tabak Aufbereitungslinie Lamina Cutting & Drying für eine Anlage in Vietnam nach internen Software Standards der Fa. Hauni Primary GmbH mit TIA V14
Steuerung: Siemens CPU 1516-3PN/DP

11.2017 – 01.2018
Westinghouse Electric Germany GmbH
Programmierung, Visualisierung einer Abwasserbehandlungsanlage für zwei deutsche Kernkraftwerke mit Siemens TIA V14
Steuerung: Siemens CPU 1516-3PN/DP
Visualisierung: Siemens TP1900 Comfort

05.2017 – 10.2017
GIP mbH
Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme einer Anlage für die Separierung von Fleisch und Schlachtnebenprodukten bei der Firma Bosch Petfood GmbH. Zu den Einzelsystemen gehörten:
Drei Phasen Dekanter, Separator, Verdampfer, Mischer und der gesamte Rohstoff Abtransport
Steuerungen: Siemens CPU 319-3 PN/DP
Visualisierung: WinCC V7.4

10.2016 – 04.2017
m+ r automation GmbH
Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme von Dosier- und Mischanlagen für die Futtermittel- und Getränkeindustrie
Anwendung der firmeninternen Standards zur Erstellung der Steuerungssoftware und Visualisierung mit TIA V13 und WinCC
Steuerungen: Siemens CPU´s der 1500er Reihe

03.2016 – 09.2016
GIP mbH
Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme von Dosier- und Mischanlagen für die Futtermittel- und Chemieindustrie
Anwendung der firmeninternen Standards zur Erstellung der Steuerungssoftware und Visualisierung mit TIA V13 und WinCC
Steuerungen: Siemens CPU´s der 1500er Reihe

05.2014 – 11.2015
Westinghouse Electric Germany GmbH
Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme eines Behandlungszentrums (SRTF) für schwach-, mittel-und hochradioaktive Abfälle in Sanmen / China
Zu den Einzelsystemen gehören: 12 Fass Trockner, Verdampfer, Trockner für Verdampfer-Konzentrat, Konustrockner zur Trocknung von Filterharzen im Vakuum, eine hydraulische 2000t Presse, Tanklagersystem für chemische Abfälle Tanklagersysteme für die Lagerung und Transport von Filterharzen, Förderanlagen, automatische Verdeckler, Zementierungsanlagen, eine Fassmessanlage zur Bestimmung der Aktivität und Nuklidvorkommen
Schulungen der Operator in englischer Sprache
Steuerungen: Div. Siemens CPU 315-2DP/PN mit div. PC677 Visualisierungsrechnern

04.2014
HEE Hans Elten Elektrotechnik
Modifizierung der Steuerungssoftware für einen Abgaskrümmerprüfstand bei Mercedes Benz – Werk, Hamburg

05.2013 – 05.2014
Westinghouse Electric Germany GmbH
Inbetriebnahme von Sortier- und Kompaktieranlagen für schwach radioaktive Abfälle in China an den Standorten NPP Ningde, NPP Hongyanhe, NPP Fangjiashan
Steuerungen: div. Siemens CPU 315-2DP/PN mit div. Siemens PC677 Visualisierungsrechnern

05.2009 – 03.2010
Westinghouse Electric Germany GmbH
Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme einer 32 Fass Trockneranlage für schwach radioaktive Abfälle inkl. Automatischen Palettenmagazins und automatischer Be-/Entladung in Seibersdorf / Österreich
Steuerung: Siemens 315-2DP und einem MP277 und KPT600DP

01.2009 – 04.2009
ISR GmbH
Programmierung und Inbetriebnahme einer Anlage zur Wärmerückgewinnung bei Continental / Hannover

2001 – 2008
E&K Automation GmbH
Programmierung der Leitsystem- und Fahrzeugsoftware und der dazugehörigen Visualisierung sowie Inbetriebnahme beim Kunden von diversen Fahrerlosen Transportsystemen in den Bereichen der Automobil-, Pharma- und Lebensmittelindustrie sowie im Produzierenden Gewerbe
Je nach Fahrzeugtyp wurden dafür die Programmiertools der Firma Danaher Motion NDC bzw. Siemens S7 Steuerungen eingesetzt

Quellen-URL (abgerufen am *05.05.2024 - 21:08*):
https://www.interconomy.de/profil/g9gycqdgor/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-awl-graph-sfc-wincc-flexible