

Profil ID: G9GYCW8CPN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 74912

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, WinCC professional, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr J.S. geboren 1969

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

STEP 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, Automobilindustrie, Maschinenbau, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Projektierung, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, SCL / ST, Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, , Beckhoff: , Glas und Solar, Medizintechnik, Wasser und Abwasser, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Robotik, Umformtechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik

Sonstige Kenntnisse

CFC, PDIAG, PCS 7, Beckhoff TwinCAT 3, Rockwell / Allen Bradley / Rockwell RSLogix 5000, EPLAN, Energie, Metall, Öl und Gas, Pharma und Chemie, Schweiß- und Fügetechnik, Montage, Produktionsbegleitung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

01.2015 – 09.2015

VW Kassel

Inbetriebnahme Getriebeprüfstände mit S7, Saftey Integrated, Sinamics Achsen, LTI Umrichter

10.2014 – 12.2014

Saraya Europe

Beutelherstellungsmaschinen Umbau S5 nach S7 und Neuprojekt mit Schneider Elektrik (EPas 3)

03.2014 – 09.2014

VW Kassel

Inbetriebnahme Getriebeprüfstände mit S7, Saftey Integrated, Sinamics Achsen, LTI Umrichter

01.2014 – 02.2014

Sohns Sondermaschinen

Inbetriebnahme Sondermaschinen, Handlingsgeräte im Bereich Fördertechnik.
TIA Portal, Hardwareplanung Eplan 5.70

02.2012 – 12.2013

Diverse Fördertechnikanlagen

Programmierung und Inbetriebnahme Fördertechnik und Materialfluss
Siemens Micromaster, S7, Visualisierung mit Galileo

06.2011 – 01.2012

LuPo

Programmierung und Inbetriebnahme Fördertechnik, Materialfluss
SEW, S7, Telegrammverkehr TCPIP

04.2010 – 05.2011

Daimler

Programmierung und Inbetriebnahme Lagertechnik, Materialfluss, RBG, Fördertechnik SEW, Sinamics, S7,
WinCC flexible, Transline 2000, Prisma Anbindung, Telegrammverkehr

02.2010 – 03.2010

Alpla Verpackungssysteme

Programmierung und Inbetriebnahme Verpackungstechnik, Fördertechnik, SEW Antriebstechnik, S7

01.2010

Saraya Europe

Programmierung und Inbetriebnahme Projektbeschreibung/Tätigkeit: Beutelmaschine. SEW Antriebstechnik,
Siemens S5

11.2009 – 12.2009

SU155

Projektbeschreibung/Tätigkeit: Schwerlastlager. Programmierung und Inbetriebnahme. SEW Antriebstechnik, S7,
PROFIBUS, VISUALISIERUNG, SÜTRON.

?

09.2008 – 12.2009

Frico Deutschland

Programmierung und Inbetriebnahme Gebindetransport S7 mit Profibus/Ethernet/Visualisierung mit Micro
Innovation/Pufferverwaltung für Gebinde/ dynamische Anbindung der Pufferstrecken/Scannernetzwerk mit Leuze
Scannern/Siemens Frequenzumrichter. S7, ETHERNET, MICRO INNOVATION.

10.2009

Tilo

Inbetriebnahme Ladeportal und Fördertechnik. Inbetriebnahme, S7, PROFIBUS, VISUALISIERUNG, WINCC
FLEXIBLE.

08.2009 – 09.2009

Hamberger

Programmierung und Inbetriebnahme Ladeportale, S7, PROFIBUS, VISUALISIERUNG, WINCC FLEXIBLE.

07.2009

Piveteau

Inbetriebnahme: Fördertechnik. S7, PROFIBUS, VISUALISIERUNG MIT SÜTRON.

08.2008

CBV

Programmierung und Inbetriebnahme. Holzhobelmaschine. SEW Antriebstechnik, S7, ETHERNET, SÜTRON.

07.2008

Lebois

Stapler. Inbetriebnahme. SEW Antriebstechnik. S7, MPI BUS, SÜTRON.

06.2008

Rena, Maschinenbau

Intex Solarmaschinen. Inbetriebnahme. Regelung der Chemiebäder/Dosierungssysteme Endress und Hauser/Leitwertmessgeräte Endress und Hauser /Temperaturregelungen. S7, MPI BUS, WINCC.

04.2008 – 05.2008

Holz Reinlein

Programmierung und Inbetriebnahme Stapel Portal. Positionierantriebe von SEW. S7, MPI BUS, WINCC FLEXIBLE.

12.2007 – 03.2008

Rena, Maschinenbau

Programmierung und Inbetriebnahme Intex Solarmaschinen. Regelung der Chemiebäder/Dosierungssysteme Endress und Hauser/Leitwertmessgeräte Endress und Hauser/Temperaturregelungen. S7, MPI BUS, WINCC.

08.2007 – 11.2007

Rena, Maschinenbau

Programmierung und Inbetriebnahme Wafer Transfersysteme. Festo Frequenzumrichter.S7, MPI BUS, WINCC FLEXIBLE.

07.2007

Robinia

Inbetriebnahme Schokoladenlinie. Kalibrierung der Wiegezellen der Vorratsilos, Siemens Frequenzumrichter. S7, MPI BUS, WIN CC, WINCC FLEXIBLE.

?

05.2007 – 06.2007

Konti

Programmierung und Inbetriebnahme Schokoladenlinie. Kalibrierung der Wiegezellen der Vorratssilos, Siemens Frequenzumrichter. S7, MPI BUS, WIN CC, WINCC FLEXIBLE.

04.2007

Merk

Anlagenbau. Schaltplanerstellung mit Eplan 5,70.

02.2007 – 03.2007

Bürger

Programmierung und Inbetriebnahme Palettenfördertechnik. S7, MPI.

12.2006 – 01.2007

Daimler Chrysler

Programmierung und Inbetriebnahme Ladeportal. S7 mit Profibus/MPI Bus/ASI Bus/Visualisierung mit WinCC flexible/Transline 2000. Servo Achsen/Frequenzumrichter.

09.2006 – 11.2006

DHL

Hochregallager/Regalbediengeräte/Palettentransport. Inbetriebnahme. S7 mit Profibus, MPI Bus/Visualisierung mit WinCC/Servo Achsen/Frequenzumrichter.

08.2006

Tento

Programmierung und Inbetriebnahme Förderungstechnik/Gebindetransport, S7 mit Profibus, MPI Bus/Visualisierung mit Micro Innovation. Servo Achsen/Frequenzumrichter.

04.2006 – 07.2006

Henkel

Programmierung und Inbetriebnahme Fördertechnik/Gebindetransport. S7 mit Profibus, MPI Bus/Visualisierung mit Micro Innovation.

Servo Achsen/Frequenzumrichter.

01.2006 – 03.2006

Daimler Chrysler, Rastatt

Programmierung und Inbetriebnahme Getriebe-Montage-Stationen. S7 mit Profibus, MPI Bus/Visualisierung mit Transline 2000/Servo Achsen Simodrive 611 U.

12.2005

Audi NSU

Programmierung und Inbetriebnahme Roboter Verkettung. S7 mit Profibus, MPI Bus.

07.2005 – 08.2005

Stihl

Projektbeschreibung/Tätigkeit: Palettierportal. Programmierung und Inbetriebnahme von Linearachsen. S7/317/Visualisierung mit OP 170 B.

?

04.2005 – 06.2005

Daimler Chrysler

Programmierung und Inbetriebnahme Montagelinie NSG. Montagestationen mit Ethernetankopplung an den Werksrechner. S7/414 Montieren der Getriebe mittels NC Achsen 611U, Programmieren nach Standard Transline 2000; Visualisierung mittels Industrie PC (Sinumerik OP12); Graph 7.
ETHERNET, S7-414, NC ACHSEN 611U, SINUMERIK OP12, GRAPH 7, TRANSLINE 2000.

01.2005 – 03.2005

Daimler Chrysler

Programmierung und Inbetriebnahme Prüfstandsverkettung. S7/416 Prüfen der gefertigten Getriebe mit Qualitätsmeldung an den Werksrechner (TCP/IP Telegrammverkehr), Graph 7.

10.2004 – 12.2004

Pierburg

Programmierung und Inbetriebnahme, Überarbeitung bestehender S5 und S7 Programme sowie Anpassungen an der Visualisierung.
S7-318, S7-315, S7416, S5-944, S5-945, PROTOOL PRO, SCL, GRAPH 7.

08.2004 – 10.2004

Dr. Fuchs

Programmierung und Inbetriebnahme Fördertechnik und Materialflusssteuerung. S7, PROFIBUS, MPI BUS.

08.2004 – 09.2004

Daimler Chrysler

Erwärmungs- und Schweißmaschine. Ablauf, Visualisierung OP170B, SEW Positioniertechnik, S7, PROFIBUS, MPI BUS, PROTOOL PRO, GRAPH 7, OP170B, SEW.

07.2004 – 08.2004

Kolbenschmidt

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Fördertechnik. S7, PROFIBUS.

05.2004 – 06.2004

Universitätsklinik

Programmierung und Inbetriebnahme Notstromeinrichtung. S7, PROFIBUS, MPI BUS.

03.2004 – 04.2004

Krones AG

Inbetriebnahme Flaschenwaschmaschine. STEP 7, PROFIBUS, MPI BUS.

06.2003 – 03.2004

Daimler Chrysler

Montagelinie für Getriebebau. Ablauf, Visualisierung & Anbindung an das Hausnetz über Ethernet. Ethernet und Visualisierungen mit Protool Pro. ETHERNET, S7, PROFIBUS, MPI BUS.

01.2004

Saraya, Japan

Serviceeinsatz an Beutelherstellungsmaschinen. Fehlersuche an Servo Positionierachsen (Hauser - Achsen).
?

04.2003 – 05.2003

Deutz

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Ladeportal. Softwareerstellung und Inbetriebnahme (S7 mit Profibus und Siemens NC Achsen).

02.2003 – 04.2003

Kolbenschmidt

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Materialbeschickungsanlage. S7, PROFIBUS.

01.2003

Deutsche Bank

Serviceeinsatz an dem Devisensorte. Fehlersuche, Kommunikation zum Rechnernetz des Hauses war gestört.

01.2003

Procter & Gamble

Serviceeinsatz an der Materialförderanlage. Fehlersuche an SPS Steuerung.

10.2002 – 12.2002

Richter Aluminium

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Aluminium Strangpressverfahren. S7 mit Profibus und SEW Positionierachsen.

08.2002 – 09.2002

Alusingen

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Fördertechnik. S7.

04.2002 – 07.2002

Lafarge Gips

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Materialflusslogistik eines kompletten Gipsplattenwerkes. Allen Bradley.

02.2002 – 03.2002

Tretinalatte, Italien

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Joghurtverpacker. S7 mit ELAU Positionierachsen.

12.2001 – 01.2002

Henkel Softwareerstellung und Inbetriebnahme

Rohrreinigungssystem/Molchanlage. S5 mit Profibus sowie im Exbereich.

03.2001 – 11.2001

Wild KG

Umbau Abfüllanlagen. Softwareerstellung und Inbetriebnahme. S7 mit Interbus und SEW Positionierachsen.

01.2001 – 02.2001

Audi

Projektbeschreibung/Tätigkeit: Umbau Lackiererei. Softwareerstellung und Inbetriebnahme. S7, PROTOOL PRO.

12.2000 – 01.2001

Dieffenbacher

Pressenvisualisierung Erstellen, anpassen, abändern von Visualisierungsoberflächen mit WinCC.

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 14:38):

<https://www.interconomy.de/profil/g9gycw8cpn/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-wincc-professio>

nal-wincc-flexible