

Profil ID: G9GYECLEHP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 01731

SPS Programmierer und Elektroplaner: Step 7, WinCC flexible, Bosch Rexroth, EPLAN P8

Mitarbeiterkurzprofil

Herr R. L. geboren 1976

Position

Freiberuflicher Siemens **S7** und **Bosch Rexroth** Programmierer / Inbetriebnehmer, Elektroplaner

Kenntnisse

Step 7, TIA Portal, KOP, FUP, SCL, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, Bosch Rexroth, IndraLogic, WAGO, EPLAN P8, 2D und 3D Konstruktion, AutoCAD, Automobilindustrie, Energie, Glas und Solar, Nahrungsmittel und Getränke, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Konstruktion, Montage, Programmierung, Inbetriebnahme

Sonstige Kenntnisse

Simulation mit MATLAB-Simulink, Programmierung in C, Messung / Simulation mit Agilent VEE, MS-Word, MS-EXCEL, MS-OUTLOOK

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Dänisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

03.2017

Fensterbau Rüdiger GmbH und Privatkunden, Roßwein OT Gleisberg

Messung von Schein-, Blind- und Wirkgrößen (Strom, Spannung, Leistung, Arbeit) und der Netzqualität (Oberschwingungen) an Solarwechselrichtern.

Aufbereitung der Messdaten und Erstellung des Messprotokolls.

03.2015 – 08.2015

Baumann Automation GmbH, Amberg

Programmierung und Inbetriebnahme von Montagestationen einer Montagelinie zur Endmontage von leistungselektronischen Geräten für Fahrzeuge für Endkunden Robert Bosch GmbH.

SPS-Programmierung und Erstellung von Visualisierungen für Bedienpanels in CODESYS-basierter OpCon-Entwicklungsumgebung OES.

V3.2 von Bosch (Steuerungsprogrammierung mit IndraLogic, HMI-Erstellung mit VisiWin Smart).

Softwareerstellung auf Basis des „OpCon“-Standards von Bosch.

Programmierung in Ablaufsprache (AS) und Strukturiertem Text (ST).

Ansteuerung eines Bosch-Schraubersystems CS350 mit Materialzuführung.

Profibus-Konfiguration und –Inbetriebnahme.

Einrichten der Leitrechnerkommunikation und Programmanpassung.
Inbetriebnahme beim Endkunden in Hatvan (Ungarn).

09.2014 – 11.2014

Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH, Allmersbach im Tal

Maschinenumrüstung einer Verpackungsmaschine in den USA:

Softwareänderung in der S7-Steuerung, der InTouch-HMI-Oberfläche, des Domino-Lasers und der Cognex-Kamera; Inbetriebnahme und Kalibrierung.

Erstinbetriebnahme einer Verpackungsmaschine: Fehlerbeseitigung am Profibus; Inbetriebnahme der einzelnen Funktionsbaugruppen; Programmanpassungen in der PacDrive-Steuerung mit EPAS-4; Anpassungen an der Zenon-Visualisierung.

06.2014 – 07.2014

3S PacTec GmbH, Dietmannsried

Inbetriebnahme einer Verpackungsmaschine zur Schachtelbefüllung.

Kurvenscheibenbearbeitung für Servo-Antriebe mit CamBuilder von Bosch Rexroth; Programmierung der Bosch Rexroth-Motionsteuerung (MLC).

Programmergänzungen im STEP7-Programm der SIMATIC S7-SPS, Änderungen und Ergänzungen der Visualisierung mit WinCC.

Entwicklungsumgebungen: Bosch Rexroth IndraWorks 13V10 und Siemens TIA-Portal mit Step7 und WinCC; SEW MOVITOOLS.

Automatisierungshardware: SIMATIC S7-SPS; Bosch Rexroth MLC-SPS; IndraDrive-Servoantriebe; SEW-Frequenzumrichter (Bandantriebe); SERCOS III-Bus (Servoantriebe); Profibus DP (S7 – MLC – SEW); S-Bus (FUs SEW); Profinet (S7 – HMI).

02.2014 – 05.2014

Schiller Automation GmbH & Co. KG, Sonnenbühl

Inbetriebnahme eines Transportsystems im Reinraum einer Solarfabrik in der Russischen Föderation unter Verwendung des B&R Automation Studios.

Teachen von Positionen für Handlingssysteme, Anpassung der Achsendlagen; Parametrieren der einzelnen Stationen über HMI.

Überprüfung der Mechanik der Handlingssysteme.

Automatisierungshardware: Powerpanels, ACOPOS Servoregler von B&R.

2012 – 2013

IWM Automation GmbH, Porta Westfalica

Programmierung und Inbetriebnahme von Montagestationen an Montagelinien zur Getriebemontage für Endkunden Daimler.

SPS-Programmierung und Erstellung von Visualisierungen für Bedienpanels in CODESYS-basierter Entwicklungsumgebung.

IndraWorks 13V6 von Bosch Rexroth (Steuerungsprogrammierung in IndraLogic, HMI-Erstellung in WinStudio).

Profibus-Konfiguration und Inbetriebnahme; Einrichten der Stationsanbindung an Leitsystem über Ethernet.

Anpassung von XML-Dateien für Bedienpanelkonfiguration und Leitrechnerkommunikation.

Konfiguration der Bedienpanels auf Windows-Ebene (MS Windows CE).

Firmwareupdates für Steuerungen und Bedienpanels.

Softwareerstellung auf Basis von Softwaretemplate DaimlerTemplatePlus nach Daimler Styleguide

Schrittkettenprogrammierung in Ablaufsprache (AS), Aktionsprogrammierung in Kontaktplan (KOP) und Strukturiertem Text (ST).

2012

Scherer Feinbau GmbH, Mömbris

Inbetriebnahme von CNC-Vertikaldrehmaschinen (Endkunde Daimler).

Inbetriebnahme von Servoachsen – Verfah- und Arbeitsachsen (Spindelmotoren – einschließlich Kommutation), Sensorparametrierung.

2011, 2012

Steffen Söhner GmbH, Dippoldiswalde

CAD-Konstruktion und Bau einer halbautomatischen Prüfvorrichtung.

2011

PTW - ProzessTechnik Wölfer GmbH, Chemnitz

Messung von Schein-, Blind- und Wirkgrößen (Strom, Spannung, Leistung, Arbeit), Netzqualität (Flicker, Transienten) einer Kläranlage, Aufbereitung der Messdaten und Erstellung des Messprotokolls.

2010

SACHSENKÜCHEN Hans-Joachim Ebert GmbH, Schmiedeberg

Fehlersuche an einem Sicherheitslichtvorhang, Austausch des Lichtvorhangs und Bau einer Adaptionshalterung.

2010

EDO - Elektro-Dienst-Oertel, Kreischa

CAD-Konstruktion des Gehäuses und der Mechanik eines Schlüsselautomaten; Montageunterstützung.

2009

novus Verfahrenstechnik GmbH & Co. KG, Weinböhla

Konzeption der Steuerungstechnik einer Zellradschleuse und Erstellen der Elektrokonstruktion mittels CAD.

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 05:57):

<https://www.interconomy.de/profil/g9gyeclehp/sps-programmierer-und-elektroplaner-step-7-wincc-flexible-bosch-r-exroth-eplan-p8>