

Profil ID: G9GYFSAEMP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 52525

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr R. J. geboren 1955

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, WinCC flexible, Automobilindustrie, Maschinenbau, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Mess- und Prüftechnik, Schweiß- und Fügetechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

Gute Kenntnisse

GRAPH (SFC), Distributed Safety, Energie, Medizintechnik, Öl und Gas, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Montage- und Handhabungstechnik, Robotik, Umformtechnik, Produktionsbegleitung

Sonstige Kenntnisse

CFC, PDIAG, WinCC, SIMOTION, SINUMERIK, Glas und Solar, Transport und Logistik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

05.2017 – 12.2017

IT-Kunde:

Programmierung, EDV Netzwerke und Sicherheit
MySQL Datenbanken und CRM Systeme
IT Beratung und Sicherheit

02.2016 – 05.2017

Interims Manager für MES (Manufacturing Execution System):

Aufgabe : Planung und Ausführung MES (Manufacturing Execution System)
Neue Produktionslinien für MES vorbereiten und integrieren
Planung und Erstellung von Strukturen mit Materialfluss gemäß technischen, hausinternen Anforderungen inkl. der Chargenverfolgung und der verbauten Teile
Verifizierung der Daten mit den Prozessabläufen in Anlagen und deren einzelnen Stationen gemäss Produktionsfluss mit den Lieferanten

Erstellen von Massnahmenpläne und Terminierung offener Positionen
Hausabnahme neuer Anlagen mit dem Lieferanten
Validierung der korrekten Datenübertragung, der Datenstruktur inkl. Prozessrückmeldungen mit Werten und physikalischen Einheiten
Erstellen von Online-Berichten der verschiedenen Abteilungen inkl. Stresstests der Export-Funktionen
Implementierung von Erweiterungen auf Seiten SPS und in den Scripten des DBMS
Aufbau von Kontrollstrukturen im DBMS

01.2016

Programmierung TIA Portal und Systemtests:

Einsatzbereich: Füllmaschinen
Migration eines Projektes
Änderungen in der Kommunikation und Funktionserweiterung
Simulationen
eingesetzte CPU-Typen: S7-1511 PN
Dokumentation der Funktionalität

05.2015 – 10.2015

Programmierung und Datenbanken für unsere IT-Kunden:

Projekteinsätze bei Gewerbekunden und Ingenieur-Büros
Programmierung in HTML, Perl, C und MySQL
Scripte für Berichte und Daten-Analysen
Automatisieren von Abläufen inkl. Dokumentation

11.2013 – 04.2015

Interim Manager für Datenbank-Management-Systeme:

Aufgabe: Planung und Unterstützung bei der Einführung des MES in mehreren Niederlassungen,
Datenanbindung und Datentransport über S7-SPS-Schnittstellen und Socket
DLLs für bestehende und neue Produktionsanlagen (3-Schichtbetrieb) zum Datawarehouse
Koordination der Schnittstellen, Funktionen und Projektzeiten mit den Lieferanten, Planung und Erstellung von Strukturen mit Materialfluss gemäß technischen, hausinternen Anforderungen inkl. der Chargenverfolgung und der verbauten Teile
Einbindung der firmenspezifischen Typ-, Auftrags-, Parameter- und Fahrplanverwaltung in die Datenkommunikation
Verifizierung der Daten mit den Prozessabläufen in Anlagen und deren einzelnen Stationen gemäß Produktionsfluss mit den Lieferanten
Ausarbeitung von Maßnahmenpläne und Terminierung offener Positionen
Hausinterne Abnahme neuer Anlagen mit dem Lieferanten
Validierung der korrekten Datenübertragung und der Datenstruktur inkl. Prozessrückmeldungen zu den SatStages und zum Datawarehouse zur Bearbeitung des Shop-Floor-Managements mit OEE, FPY vor/nach EOL,
Wirksamkeitsprüfung und Kontrolle der Auswertung von Taktzeiten und Anlagenverfügbarkeit
Aufbereitung von Status-Berichten anhand der gelieferten Daten
Implementierung von Erweiterungen auf Seiten SIMATIC S7 und in den Scripten des DBMS
Einarbeitung und Schulung interner Mitarbeiter
Aufbau von Kontrollstrukturen und Jobs im DBMS und Replikation

01.2013 – 06.2013

Programmierung und Systemtests neuer SIMATIC Profibus und Profinet CP's, IE_PB-Link und neuste H-CPU mit den Entwicklungssoftwaretools Step 7 Classic und TIA Portal (Step 7 plus) inkl. busfähigem Uhrzeit-Handling:

Einsatzbereich: Entwicklungsabteilung Siemens AG
Erstellen von Software und Diagnosebausteinen in realer Umgebung
Eingesetzte CPU-Typen: S7-400 und S7-400 H und multicomputing
Featuretests innerhalb von Testanlagen
Auswertung und Dokumentation der Funktionalität bis zur Freigabe

05.2012 – 12.2012

Entwicklung einer neuen Druckmaschine für Metallbedruckung:

Projektierung und Programmierung S7 315F 2PN/DP

Koordination der Schnittstellen, Funktionen und Projektzeiten mit den Lieferanten
Erstellen von Standard-Softwarebausteinen und Diagnosebausteinen
Programmierung der Funktionsgruppen Anlagen-Simulationen und Inbetriebnahme
SIMATIC Step 7 (SCL, AWL, FUP, FBS, FBD und S7 GRAPH), WinCC flexible, Profibus, Profinet
Auswertung und Dokumentation der Funktionalität bis zur Freigabe

12.2011 - 02.2012

Entwicklung und Einsatz einer eigenen netzwerkbasieren Gebäudeelektronik:

Projekteinsätze in Gewerbehallen und Büros
Programmierung RISC-Prozessoren von ATMEL in C und C++
Programmierung der „MySQLDatenbank“-gestützten Anwenderfunktionen
Hardware-Entwicklung der Leistungs-und Ethernet-Interfaces

09.2011 – 11.2011

Programmierung und Systemtests neuer SIMATIC Profibus -und Profinet CP's mit der neuen Entwicklungssoftware TIA Portal (Step 7 plus):

Einsatzbereich: Entwicklungsabteilung Siemens AG
Erstellen von Software und Diagnosebausteinen in realer Umgebung
Anlagen-Simulationen mit SIMBA, OPC-SCOUT, OP-MUX
eingesetzte CPU-Typen: S7-300, S7-400 und S7-1200
Featuretests innerhalb von Testanlagen
Projektkommunikation englisch
Kommunikation mit den Entwicklungsabteilungen im In-und Ausland
Auswertung und Dokumentation der Funktionalität bis zur Freigabe

05.2011 – 07.2011

Programmierung und Tests neuer SIMATIC CP's mit Profibus:

Einsatzbereich: Entwicklungsabteilung Siemens AG
Erstellen von Software und Diagnosebausteinen in SIMATIC Step 7 (AWL)
eingesetzte CPU-Typen: S7-416 / 417 ; 2x S7-417H ; Multicomputing 4x S7-416-3
Anlagen-Simulationen mit SIMBA, OPC-SCOUT, OP-MUX
Akzeptanz -Featuretests innerhalb von Testanlagen
Kommunikation mit den Entwicklungsabteilungen im In-und Ausland
Auswertung und Dokumentation der Funktionalität bis zur Freigabe

09.2010 - heute

Entwicklung und Einsatz einer eigenen netzwerkbasieren Gebäudeelektronik

Projekteinsätze in Gewerbehallen und Büros
Programmierung RISC-Prozessoren von AMTEL in C und C++
Programmierung der „Datenbank“-gestützten Anwenderfunktionen
Hardware-Entwicklung der Leistungs-und Ethernet-Interfaces

07.2010 - 09.2010

neuer Prototyp Hot-AIR-Sealing:

Luftherhitzer zur Verschweißung von Getränkeverpackungen
SIMATIC Step 7 (AWL, FUP / FBS, SCL), SIMATIC WinCC flexible, FU: Siemens
Projektkommunikation englisch
Kommunikation mit den Entwicklungsabteilungen im In-und Ausland

03.2009 - 04.2010

Prototyp aseptische Füllmaschine – Mitwirkung im Entwicklungsteam:

SIMATIC Step 7 (SCL, AWL, FUP / FBS), SIMATIC WinCC flexible, Profibus, Profinet
Projektkommunikation englisch
Kommunikation mit dem Technologiezentrum im Ausland
Teststand mit Luftherhitzer und H2O2 Verdampfer für Versuche an Getränkeverpackungen
SIMATIC Step 7 (SCL, AWL, FUP / FBS), SIMATIC WinCC flexible, Profibus, Profinet, FU : Danfoss
Teststand mit HF-Generator zur Giebelverschweißung von Getränkeverpackungen
SIMATIC Step 7 (SCL, AWL, FUP / FBS), SIMATIC WinCC flexible, Profibus, Profinet, FU : Danfoss
Entwickeln neuer Funktionen und Schnittstellen mit den Lieferanten

Prototyp H2O2 Verdampfer zur Sterilisation von Getränkeverpackungen
SIMATIC Step 7 (SCL, AWL, FUP / FBS), SIMATIC WinCC flexible, Profibus, Profinet

09.2008 – 01.2009

Prototyp Hot-AIR-Sealing:

Lufterhitzer zur Verschweißung von Getränkeverpackungen
SIMATIC Step 7 (FUP / FBS und SCL), SIMATIC WinCC flexible, Profibus, FU: Siemens
Projektkommunikation englisch

11.2007 – 02.2008

Anlage zur Reinigung von Gärresten in Biogasanlagen:

SIMATIC Step 7 (FUP / FBS, AWL und SCL), SIMATIC WinCC flexible, Profibus, FU: Siemens

09.2007 -10.2007

Umbau automatische Lackierstraße für Blechverpackungen:

SIMATIC Step 7 (FUP/FBS, AWL und SCL), SIMATIC WinCC flexible, Profibus, FU: Danfoss

07.2007 und Änderungen in 2010

Mikroturbinen in Kraft-Wärme-Kopplung:

IEC 1131-3 (FUP / FBS, AWL und ST), SPS: X-Control Moeller, HMI : Moeller Galileo

02.2007

Holzbearbeitungsmaschinen:

PILZ P10 in AWL, HMI : IPC

08.2006 - 10.2006

Schlauchbeutelmaschinen:

SIMATIC Step 7 (FUP / FBS und SCL), SIMATIC WinCC flexible, FU: Lenze

05.2003 – 07.2003 und 03.2006 – 05.2006

De-Blistering Maschinen:

IEC 1131-3 (FUP / FBS, AWL und ST) / OMRON (KOP, AWL und ST), FU Lenze, Servo OMRON
HMI: OMRON

als Angestellter ab 1986

Bohrgeräte:

Horizontale, vertikale und mobile Tunnelbohrmaschinen
Steuerungstechnik, Entwicklung der Meß- und Navigationselektronik, EX-Schutz

Werkzeugmaschinen, Spannring-Anlagen und Schmutz-Pressen:

Automatisierungstechnik: SIMATIC S5 und HMI

Maschinen einer Recycling-Anlage von Galvanisierungskohlen (KHD):

Automatisierungstechnik: SIMATIC S5 und HMI

Textilmaschinen:

Garndämpfer, Wollwaschmaschinen, Trockenanlagen, Wollveredelungs- und Textilmessanlagen
Automatisierungstechnik: SIMATIC S5, S7 und HMI : Siemens & Lauer

Teppichschermaschinen:

Automatisierungstechnik: SIMATIC S5 und HMI : Siemens & Lauer

Glattwalzmaschinen für Kurbelwellen (VW & Ford):

Automatisierungstechnik: SIMATIC S5 , teilweise S5-155U mit FB's in „C“ und HMI & DIMOS

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 10:55):

