

Profil ID: G9GYG8VGOR

SPS Programmierer: Step 7, TIA Portal, KOP, FUP, SCL, AWL, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr K. C. geboren 1982

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 und TIA Portal Programmierer / Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, Distributed Safety, WinCC, WinCC flexible, Automobilindustrie, Maschinenbau, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, Medizintechnik, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Pharma und Chemie, Wasser und Abwasser, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (fließend), Englisch (fließend), Polnisch (Muttersprache)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

2015

Adbud, Opole, Polen

Projektierung, Programmierung SPS und Scada und Inbetriebnahme für Sondermaschine und Dosieranlage

Eingesetzte Technologien:

S7-1200, TIA Portal

2015

Aluminium Werk Zhongwang, Tianjin, China

Inbetriebnahme, Programmierung SPS und Scada für Förderertechnik, Kräne, Manipulatoren

Eingesetzte Technologien:

S7-300, WinCC, Safety PLC

2015

Eika, Wroclaw, Polen

Projektierung, Programmierung SPS und Scada und Inbetriebnahme für Sondermaschine

Eingesetzte Technologien:

S7-1200, TIA Portal

2015

Bradford , England

Programmierung SPS für den Sorter und Inbetriebnahme,

Eingesetzte Technologien:

S7-300, WinCC, Safety PLC, SCL

2014

Zwolle , Holland

Programmierung SPS für den Sorter und Inbetriebnahme

Eingesetzte Technologien:

S7-300, WinCC, Safety PLC, SCL

2014

VW Wolfsburg

Inbetriebnahme, Programmierung SPS für Förderertechnik und Manipulatoren

Eingesetzte Technologien:

S7-300, SCL

2014

Aluminium Laufen, Schweiz

Inbetriebnahme, Programmierung SPS und Scada für Förderertechnik, Sondermaschinen, Manipulatoren

Eingesetzte Technologien:

S7-400, SPS, WinCC, Safety PLC Siemens

06/11 – heute

selbstständig KSC-AUTOMATION

KRONES AG – (Rosenheim, Deutschland, weltweit)

SPS Programmierung und Inbetriebnahme der Maschinen in der Lebensmittelindustrie

Eingesetzte Technologien:

Siemens S7-300, ZenOn und B&R

FAURECIA S.A. - (Jelcz-Laskowice, Polen)

SPS Programmierung

Software Standard Entwicklung, Inbetriebnahme von Process Anlage von Automobilsektor – Sitzen Herstellung für VW, Audi. Verantwortlich für Projekierung, SPS Programmierung bis Inbetriebnahme

Eingesetzte Technologien:

Siemens S7-300, OP Panel, WinCC flexible

SSI SCHÄFER-NÖELL – (Gibstadt, Deutschland, weltweit)

Programmierung SPS und Inbetriebnahme für Logistiksysteme, Fördertechnikanlagen (KFT), Sorter, Bänder,

Verantwortlich für Inbetriebnahme von neuen Logistikanlagen

Eingesetzte Technologien:

Siemens S7-400, OP Panel, WinCC flexible

10.2010 – 05.2011

AKR Computer GmbH, München

Automatisierungsingenieur

SPS Programmierung, Scada Systems, Inbetriebnahme, Schnittstellen MES – SPS System, support.

Eingesetzte Technologien:

MES, SPS

07.2009 – 07.2010

KSC-AUTOMATION

Zusammenarbeit mit VARTATECH Sp.z o.o.

Projektleiter – Automatisierungsingenieur, Programmierung SPS, Scada, Inbetriebnahme, Hardware prüfen

Eingesetzte Technologien:

SPS

07.2009 – 07.2010

Styropol - SCHWENK Group, Breslau

SPS Programmierung und scada System für Sondermaschinen, Förderertechnik, Schneidemaschine für Styropor Block etc., Programmierung, Inbetriebnahme, und Support., GX Developer, SPS - Mitsubishi FX- series, Visualization – GOT Mitsubishi, Weintek, Modbus, CC-Link.

Eingesetzte Technologien:

SPS

06.2008 – 06.2009

GDI Projectos y Montayes S.A., Barcelona

Automatisierungssingenieur

Elektrotechnik und Maschinenbau Automotive Industries. SPS Programmierung, Scada, Inbetriebnahme und Support

Eingesetzte Technologien:

SPS

02.2008 – 06.2009

VW Navarra, (Pamplona)

Inbetriebnahme, Programmierung SPS und scada für Förderertechnik in der Lackiererei, Verantwortlich für Inbetriebnahme in der neue Spritzkabine, Schnittstellen SPS - Robotstationen, Moby-I Systeme Daten-Tracking. Optimierung Software für anderen Anlagen in Lackiererei, Entwickeln Software, SPS und Vizu für die neuen Förderertechnik Anlagen, Inbetriebnahme (Step7 Professional Siemens S7-400, Safety, SPS, Proface)

Eingesetzte Technologien:

SPS, Step 7, S7-400

05.2006 – 06.2008

IPS Poland Sp. z o.o., Katowice

Automatisierungssingenieur

Automatisierungstechnik Automotive Industries, industrielle Steuerungen, andere Industrien, Programmierung SPS, Scada, Inbetriebnahme Lackiererei, Hardware prüfen – Automatisierung Anlage

Eingesetzte Technologien:

SPS

01.2008

VW Slovakia, Bratislava

Visualisierungssysteme für die Montagehalle in ProTool

05.2007 – 12.2007

Hyundai Motor India, Chennai

Inbetriebnahme, Programmierung SPS und Scada für Förderertechnik in der Lackiererei, verantwortlich für der Förderertechnik in „sealer lines“, Grundierung Kabine und Grundierung Speicher, Farbauswahl Speicher, Spritzkabine (Melsec-Q - GX IEC Developer 7.0- Mitsubishi Electric, WinCC flexible)

Eingesetzte Technologien:

WINCC, SPS

07.2006 – 03.2007

VW Navarra, Pamplona

Inbetriebnahme, Programmierung SPS und Scada für Förderertechnik in der Lackiererei, verantwortlich für Förderertechnik in der Spritzkabine, Speicher, Metalreparatur und Schleifenplatz bis Ausgang die Lackiererei (Step 7 Professional Siemens S7-400, Safety SPS, Proface).

Eingesetzte Technologien:

S7-400, SPS

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 09:02):

<https://www.interconomy.de/profil/g9gyg8vgor/sps-programmierer-step-7-tia-portal-kop-fup-scl-awl-wincc-flexible>