

Profil ID: G9H3F3MCQN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 90491

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, SCL / ST, AWL, Proface, ZENON, ProTool Pro

Mitarbeiterkurzprofil

Herr J. G. geboren 1965

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, SCL / ST, AWL, Distributed Safety / F / FH, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

TIA Portal V14 / V15, WinCC flexible, Proface, ZENON, ProTool PRO, PROLEIT OSNT 4.0, SISTAR / BRAUMAT, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

KOP, FUP, CFC, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

2019

Retrofit Palettenfördertechnik

Projektdauer: ca. 4 Monate in verschiedenen Projektabschnitten

Steuerung: Umstellung S5 auf S7-1500F- Reihe (CPU 1516F)

Bus-Systeme: Profinet

Fachsprache: SCL

Art der Fördertechnik: Palettenfördertechnik

Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 100 Antriebe

Art der Antriebe: SEW Direktantriebe

Antrieb Querverfahrwagen mit Absolutwertpositionierung

Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2019

Retrofit Palettenfördertechnik

Projektdauer: ca. 4 Monate in verschiedenen Projektabschnitten

Steuerung: Tausch S7-317 gegen S7-319F

Bus-Systeme: Teilweise Umstellung von Profibus auf Profinet, Erneuerung Barcodescanner mit Anpassung der Softwaretreiber, Erneuerung Bedienterminals mit Anpassung der Softwaretreiber, Tausch der ET200-Baugruppen gegen ET200SP- Baugruppen
Fachsprache: AWL
Art der Fördertechnik: Palettenfördertechnik
Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 100 Antriebe
Art der Antriebe: SEW Direktantriebe
Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2019

Erweiterung Behälterfördertechnik

Projektdauer: ca. 4 Monate in verschiedenen Projektabschnitten
S7-Steuerung: S7-319F / 317F
Bus-Systeme: AS-i- Bus, Profinet
Fachsprache: SCL, AWL
Art der Fördertechnik: Behälterfördertechnik
Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 50 Antriebe
Art der Antriebe: SEW Direktantriebe, SEW Movimot
Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme
Besonderheiten: Kopplung zweier S7- Steuerungen mit unterschiedlichen Standards, Analyse und Anpassungen der Bestandssoftware, Kopplungen und Tests teilweise während des Produktivbetriebes

2018 - 2019

Neuanlage Palettenfördertechnik

Projektdauer: ca. 4 Monate
S7-Steuerung: S7-1500F- Reihe (CPU 1516F)
Bus-Systeme: AS-i- Bus, Profinet
Fachsprache: SCL
Art der Fördertechnik: Palettenfördertechnik
Art der Antriebe: SEW Direktantriebe, SEW Movimot
Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 200 Antriebe
Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2018

Neuanlage Palettenfördertechnik

Projektdauer: 6 Monate
S7-Steuerung: S7-1500F- Reihe (CPU 1516F)
Bus-Systeme: AS-i- Bus, Profinet
Fachsprache: SCL
Art der Fördertechnik: Palettenfördertechnik
Art der Antriebe: SEW Direktantriebe, SEW Movimot
Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 200 Antriebe
Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2018

Neuanlage Palettenfördertechnik

Projektdauer: 2 Monate
S7-Steuerung: S7-319F
Bus-Systeme: AS-i- Bus, Profinet
Fachsprache: SCL, AWL
Art der Fördertechnik: Palettenfördertechnik
Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 50 Antriebe
Art der Antriebe: SEW Direktantriebe, SEW Movimot
Antrieb Querverfahrenswagen mit Absolutwertpositionierung
Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2017

Neuanlage in der Intralogistik, Softwareerstellung

Projektdauer: ca. 6 Monate in verschiedenen Bauabschnitten

S7-Steuerung: IPC
Bus-Systeme: AS-i Bus, Profinet
Fachsprache: AWL, SCL
Art der Fördertechnik: Tablarfördertechnik
Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 50 Antriebe
Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2017

Retrofitprojekte, Tausch von Frequenzumrichtern (Herstellertausch) zur Drehzahl- und Lageregelungen

Projektdauer: ca. 6 Monate in verschiedenen Projekten
Steuerung: S7 400
Bus-Systeme: Profibus
Fachsprache: AWL, SCL
Art der Fördertechnik: Palettenfördertechnik
Antriebe für: Heber, Querverfahrwagen
Projektarbeit: Herstellerspezifische Umstellung der S7- Programme, Test, Inbetriebnahme

2017

Verschiedene Umbauprojekte

Steuerung: S7 300 / 400 / IPC
Bus-Systeme: AS-i- Bus, Profibus, Profinet
Fachsprache: AWL, SCL
Art der Fördertechnik: Tablarfördertechnik, Behälterfördertechnik
Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme
Besonderheiten: Teilrückbau von Förderstrecken, Integration neuer Fördertechnik in die Bestandsanlagen, Die Arbeiten erfolgten vielfach im laufenden Betrieb

2016

Neuanlage in der Intralogistik, Softwareerstellung

Projektdauer: ca. 4 Monate
S7-Steuerung: S7 300 F, IPC
Bus-Systeme: AS-i Bus, Profinet
Fachsprache: AWL, SCL
Art der Fördertechnik: Palettenfördertechnik, Tablarfördertechnik
Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 300 Antriebe
Projektarbeit: Programmierung, Test

2016

Neuanlage in der Intralogistik

Projektdauer: ca. 3 Monate
S7-Steuerung: S7 300 F
Bus-Systeme: Profibus, AS-i Bus, Profinet
Fachsprache: AWL, SCL
Art der Fördertechnik: Behälterfördertechnik
Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 150 Antriebe
Art der Antriebe: SEW Direktantriebe, SEW Movimot, TGW KingDrive
Behälterheber mit SEW Movidrive und Absolutwertpositionierung
Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2016

Neuanlage in der Intralogistik

Projektdauer: ca. 5 Monate in verschiedenen Bauabschnitten
S7-Steuerung: S7 IPC
Bus-Systeme: Profibus, AS-i Bus, Profinet
Fachsprache: AWL, SCL
Art der Fördertechnik: Palettenfördertechnik
Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 50Antriebe
Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2015 - 2016

Neuanlage in der Intralogistik

Projektdauer: ca. 4 Monate

S7-Steuerung: S7 300 F

Bus-Systeme: Profibus, AS-i Bus, Profinet ? Fachsprache: AWL, SCL ? Art der Fördertechnik:

Palettenfördertechnik ? Art der Antriebe: SEW Direktantriebe, SEW Movimot ? Anzahl Antriebe Gesamtanlage:

bis 300 Antriebe ? Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2015

Simulationsprojekt in der Intralogistik

Versionsanpassung

Projektdauer: nach Zeitaufwand

Steuerung: S7 300 und 400, IPC

Fachsprache: AWL, SCL

Art der Fördertechnik: Behälterfördertechnik, Palettenfördertechnik

Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 500 Antriebe

Projektarbeit: Programmierung einer Teilanlage, Test

2015

Neuanlage in der Intralogistik

Projektdauer: ca. 3 Monate

S7-Steuerung: S7 300 F

Bus-Systeme: Profibus, AS-i Bus, Profinet

Fachsprache: AWL, SCL ? Art der Fördertechnik: Behälterfördertechnik

Art der Antriebe: SEW Direktantriebe, SEW Movimot

Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 100 Antriebe

Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2014 - 2015

Umbauprojekt in der Intralogistik

Projektdauer: ca. 4 Monate

S7-Steuerung: CPU 400

Bus-Systeme: Profibus, AS-i Bus

Fachsprache: AWL ? Art der Fördertechnik: Behälterfördertechnik

Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 500 Antriebe

Art der Antriebe: SEW Direktantriebe, SEW Movimot

Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

Besonderheiten: Teilanlagenumbau, Demontage und Wiederaufbau in optimierter Konstellation, alte Programmteile wurden herausgelöst und entsprechend neu programmiert, der Umbau fand während des produktiven Betriebes statt

2014

Sondermaschinenbau

Inbetriebnahme von Verpackungsmaschinen für Kleinteile

Projektdauer: mehrere Tage bis Wochen, nach Anfrage

Steuerung: S7 300

Bus-Systeme: Profibus

Fachsprache: AWL

Art der Antriebe: FU- gesteuert mit Drehzahlrückführung, Pneumatikantriebe

Projektarbeit: Programmierung/ Programmanpassung und Inbetriebnahme

Besonderheiten: Analogwertverarbeitungen wie Temperaturregelungen, Schrittkettenprogrammierung,

Rezeptsteuerung, Anbindung an Fremdwerke, wie z.B. Dosiereinheiten und Abtransport

2014

Palettenstapler in der Intralogistik

Softwareentwicklung und Inbetriebnahme eines Palettenstaplers mit automatischer Zustellung von Düsseldorfer Paletten auf Europaletten

Projektdauer: mehrere Wochen

Steuerung: S7 300

Fachsprache: AWL

Art der Fördertechnik: Palettenfördertechnik

Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 15 Antriebe

Projektarbeit: Programmentwicklung, Programmierung, Test, Inbetriebnahme

Besonderheiten: Entwicklungsprojekt

2014

Umbauprojekt in der Intralogistik

Projektdauer: ca. 3 Monate

Steuerung: S7 400

Bus-Systeme: Profibus, AS-i Bus

Fachsprache: AWL

Art der Fördertechnik: Tablarfördertechnik

Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 300 Antriebe

Art der Antriebe: SEW Direktantriebe, SEW Movimot

Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

Besonderheiten: Teilanlagenenerneuerung, Demontage, Neubau und Erweiterung einer Kommissioniervorzone, Demontage, Neubau und Optimierung von RBG- Ein- und Auslagerstrecken, die zugehörigen Programmteile wurden ergänzt bzw. neu programmiert

2014

div. Neuanlagen in der Intralogistik

Projektdauer: ca. 3 Monate

S7-Steuerung: IPC

Bus-Systeme: Profibus, AS-i Bus, Profinet

Fachsprache: AWL, SCL

Art der Fördertechnik: Tablarfördertechnik

Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 50 Antriebe

Art der Antriebe: SEW Direktantriebe, SEW Movimot

Projektarbeit: Programmierung, Test, Inbetriebnahme

2013 - 2014

Retrofitprojekt, Umstellung S5 nach S7 in der Intralogistik

Projektdauer: ca. 4 Monate

Steuerung: S7 300- F

Bus-Systeme: Profibus, Profinet

Fachsprache: AWL, SCL

Art der Fördertechnik: Palettenfördertechnik

Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 500 Antriebe

Projektarbeit: Umsetzen der S5- Programme in S7- Programme, Test, Inbetriebnahme

Besonderheiten: Ablösen der S5- Steuerung und zusätzlich die Rauslösung eines vorhandenen S7- HVO-Bereiches und dessen Verquickung in die neue S7-Steuerung, div. Schnittstellen zu Fremdgeräten und Nachbarsteuerungen

2013

Sondermaschinenbau

Inbetriebnahme von Zentrifugen

Projektdauer: ca. 2 Wochen

Steuerung: S7 300

Bus-Systeme: Profibus

Fachsprache: KOP, FUP

Art der Antriebe: FU-Gesteuert mit SINAMIC- Umrüchtern

Projektarbeit: Programmanpassung und Inbetriebnahme

Besonderheiten: div. Analogwertverarbeitungen wie z.B. Temperaturüberwachungen der Lager, Unwuchtkontrollsysteme u.a.

2013

div. Service- und Kleinprojekte in der Intralogistik

Anpassungen von Lichtgittern zur Höhenerfassung, Programmierung und Inbetriebnahme von Behälterhebern mit

Absolutwertpositionierung, Unterstützung von Serviceeinsätzen

Projektdauer: ca. 3 Monate

Steuerungen: S7 300 und 400

Bus-Systeme: Profibus, AS-i Bus

Fachsprache: AWL, SCL

Art der Fördertechnik: Behälterfördertechnik, Palettenfördertechnik, Tablarfördertechnik

Anzahl Antriebe in den Gesamtanlagen: bis 300 Antriebe

Projektarbeit: Programmierung von Teilanlagen, Inbetriebnahme

Besonderheiten: die Arbeiten fanden teilweise während des produktiven Betriebes statt

2013

Simulationsprojekt in der Intralogistik

Projektdauer: ca. 3 Monate

Steuerung: S7 300 und 400, IPC

Fachsprache: AWL, SCL

Art der Fördertechnik: Behälterfördertechnik, Palettenfördertechnik

Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 500 Antriebe

Projektarbeit: Programmierung einer Teilanlage, Test

2013

Retrofitprojekt, Umstellung S5 nach S7 in der Intralogistik

Projektdauer: ca. 3 Monate

Steuerung: S7 300- F

Bus-Systeme: Profibus, Profinet

Fachsprache: AWL, SCL

Art der Fördertechnik: Tablarfördertechnik

Anzahl Antriebe Gesamtanlage: bis 500 Antriebe

Projektarbeit: Umsetzen der S5- Programme in S7- Programme, Test, Inbetriebnahme

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 10:53):

<https://www.interconomy.de/profil/q9h3f3mcqn/sps-programmierer-tia-portal-step-7-scl-st-awl-proface-zenon-protocol-pro>