

Profil ID: G9H3FD4DPO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 66359

SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, Schneider Electric

Mitarbeiterkurzprofil

Herr S. L. geboren 1964

Position

Freiberuflicher Siemens **S7** und **Schneider Electric** Programmierer / Inbetriebnehmer

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, Schneider Electric, Automobilindustrie, Maschinenbau, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

SCL, Distributed Safety, Verfahrens- und Prozesstechnik

Sonstige Kenntnisse

TIA Portal, WinCC, Papier und Zellstoff, Verpackungstechnik, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut), Französisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung (Auswahl)

Betonwerk

Kopplung von alter S5 an neue S7 via Ethernet, Anlagenumbau von S5 nach S7, Programmerweiterungen-/optimierungen an Transport-/und Verpackungsanlagen.

Markiersysteme

Programm für Markierstationen, darunter Anlage mit 2 Nadlern (Klartext und Matrix-Code) - > Kommunikation zu Markierstationen via DP-Bus, Kommunikation zu übergeordneter Steuerung (Datentransfer / und Datenauswertung).

Verpackungsindustrie

Umbau von Förderanlage (2 Lifte [1000mm/s mit 1,5 to], 8 Lamellen-förderer) von S5 auf S7, Steuerung Lifte: Erweiterte Buspositionierung mit Distanzmesseinrichtung (Papierindustrie), Erweiterung einer bestehenden Förderanlage (S5) um Roboter-Schnittstelle und typbezogene Förderstrategie. (Papierindustrie), Inbetriebnahme von Folien-Schrumpfanlage, Eingabe / Verwaltung von Daten.

Abgastechnik

Markier-/Rollier-/Prüf-/Schleif-/Kalibrierstationen, Einschiebemaschine (Monolithen werden in Rohr für Kat. geschoben), Produktionsbegleitung an Schweißanlage für Katalysator von Actros Euro 5, Messungen am Profibus zwecks Fehlersuche, Protokollierung und Dokumentation.

Sondermaschinen

Pyrolyseanlage mit Kopplung zu Roboter, Rezeptur und Teileverfolgung. Kopplung von ET200 CPU (Bädersteuerung) mit CPU 315-PN/DP (Kopfsteuerung) via Profinet.

Produkte für Medizin

Anlage zum Prüfen (Spülen/Sterilisieren/Trocknen) von Dialysefilter, Anlagenerweiterung-/Optimierungen.

Hüttentechnik

Automatisches Zubringersystem (Fördertechnik) zur Kernmontagezelle. 2 Kranbahnen mit je 2 Kränen (2x10to, 20to, 30to) mit Distanzmesseinrichtung und Sicherheits-SPS für Kollisionsschutz und Schutz der Statik (bestimmte Abstände der Kräne zueinander mussten wegen der Statik eingehalten werden).

Werkzeugwechselwagen für 4000 t – Presse, Rohbau (Bodengruppe) für neuen Smart im Werk Hambach.

Bremsenprüfstände

Anpassung/Erstellen von Software für Fahrzeug-/ und Bremsenprüfstände, vereinfachen der Software, Dokumentation.

Zulieferer Automobil

Neuinbetriebnahme von alter S5-Anlage (14 Steuerungen) zur Vormontage von Kfz-Sitzverstellungen. Für Klebevorgang von Fahrzeughimmel Baustein (S7) zur Kommunikation mit Temperaturregelung via Profibus erstellt. Inbetriebnahme von 6 SPS-Roboterzellen für Bodengruppe: Kopplung mit Roboter, Schrittketten mit Graph7, Visualisierung mit WinCC flexible und WinCC.

Kunststoffindustrie

Programmerweiterungen / Service für Pressen (Kunststoffpaletten) und Extruder; Hardware-/ und Softwareplanung für neue Anlagen nebst Inbetriebnahme, Schaltpläne mit WSCAD erstellt.

Schraubenherstellung

Schraubenpressen mit Siemens-Kleinststeuerung, Serviceeinsätze zur Messung am Profibus, Datensicherungen und Fehlersuche bei Störungen.

Verzinkerei

Kranbahn zum Befüllen/Umladen der Säurebecken. Je 2 mechanisch freie Laufkatzen, die als ein Kran synchron verfahrbar sind.

Übersicht

BHKW – Anlagen, Notstromaggregat

Siemens - S5

Fernwirkanlage

IDS in Verbindung mit Siemens S5

Pulverbeschichtungsanlage

Siemens - S5

Temperaturregelung (Durchlaufofen und Kühlhaus in der Lebensmittelindustrie)

Siemens - S7

Schubpalettenanlage

Siemens - S5 / S7, Schneider - Premium, ABB - Sattline

Hochregallager

Schneider - Premium, Siemens - S5

Hängeförderer (Power & Free, Kreisförderer, Elektrohängebahn / EHB)

Siemens - S5 / S7, Schneider - Premium

Bodenförderer (Lift, Drehtisch, Verfahrwagen, Rollenbahn, Ketten- / Gurtförderer, Skidförderer, Plattenband)

Siemens - S5 / S7 / TIA Portal

Markier-/ Leckluftprüf-/ Rollier-/ Schleif-/ Einschiebestationen

Siemens - S7

Dosieranlage

S7 / TIA Portal und VIPA

Gateway-SPS

Schneider - Premium

Fördertechnik mit Eingabe von 2000 Datensätzen und Teileverfolgung

Siemens TIA-Portal V13

Projekterfahrung als Angestellter 1994 - 2007

2006 – 2007

Elektrotechniker, SPS-Programmierer. Projektleitung, WAS Weber Automation und Softwarekonstruktion in Illingen

Softwareerstellung (S7 / WinCC flexible) und Inbetriebnahme

Projekte:

- Mischer-Anlagen (S7)
- Änderungen im Ablauf der Herstellung von Bremsleitungen (S7)
- Teigförderbänder, Pizza-Durchlauföfen, Kühlhaus (S7) bei Firma Galileo in Trierweiler
- Serviceeinsatz zur Optimierung von Fördertechnik einer Verpackungslinie (S7)
- Serviceeinsatz zur Fehlersuche an Steinbrecher und Rüttelrinne in einem Steinbruch

1998 – 2006

Elektrotechniker, SPS-Programmierer, Projektleitung Abt. Förder- / und Lagertechnik, RESA GmbH in Saarwellingen

Softwareerstellung, Inbetriebnahme, Arbeit als Softwareverantwortlicher, Team-/Projektleitung

Projekte:

- Ford SLS Endmontage: Schubpalettenförderer (S5), Flussänderungen an Drehtischen (Pizzateller) der TRIMLinie (S5), Optimierungen an Diesel-Schild-EHB (S5) Softwareerstellung und IBN von umgebauter Tür-EHB (S5).
- Ford SLS Lack: Verbindungstechnik (Kettenförderer, Lifte, Rollenbahnen), Lack-Wachs Nachbearbeitung (S5 / S7), Verteiler: Karossen werden, aus unterschiedlichen Linien kommend, in verschiedene Linien weitertransportiert, (S5) Anbinden aller Lack-Förder-SPS via FMS-Protokoll (S5).
- Ford Genk Endmontage: 4 Schubpalettenförderer-Linien mit Be-/und Entladezonen (S7).
- Viessmann Frankreich: Kreisförderer für Pulverbeschichtungsanlage mit Verfahrenstechnik zum Entfetten von Blechen für Boiler (Brenner, Ventile, Pumpen), Verpackungslinie mit Barcodescanner und Siebensegmentanzeigen (S7), Ablaufänderungen an Liften für Schäumrundtischen, Optimierungen an Anlage mit 7 P&F-Ketten zum Transport von Boiler durch die Emaillie-Linie.
- VOLVO-Gent, Endmontage Schubpalettenförderer, Ergoline mit Satline-SPS (objektbezogene Programmierung) von ABB.
- VOLVO-Gent, Lack Bodenförderer mit Lift zum Transport der Karosse bis zum Übergang in Tauchbecken.
- Daimler-Chrysler Ludwigsfelde Schubpalettenförderer, Hochregallager für 100 lackierte Karossen vom Typ Vaneo, Verbund von 12 SPS'n über Gateway und Kommunikation mit Visualisierung (Daten spiegeln, Werkskalender für alle SPS'n und Auftragsregister für Hochregallager), (Schneider - Steuerung), Gurtförderer, (Schneider-Steuerung).
- Daimler-Chrysler Düsseldorf: Softwareerstellung für SPS und Visu: EHB zum Transport von Seitenwänden

(Schneider-Steuerung), Mithilfe bei der IBN der verbindenden Fördertechnik.

- VW Emden: Softwareerstellung und Inbetriebnahme für Bodenfördertechnik zum Transport von Armaturen Bretter (S7).
- VW Wolfsburg: Softwareerstellung und Inbetriebnahme für Bodenfördertechnik und Verteilbahnhof, bestehend aus 2 Verfahrwagen, je 2 Palettenmagazinen, 12 Abgabe- / Aufnahmeplätzen und 2 Pufferplätzen, zum Transport von Paletten des Logistikzentrums (S7).

1996 – 1998

Elektrotechniker, SPS-Programmierer, Projektleitung Abt. Fördertechnik, Matech GmbH in Merzig

Softwareerstellung und Inbetriebnahme (S5 / Bosch CL 300), Kalkulation und Projektleitung

Projekte:

- Bosch Homburg, P&F für Schmiedelinie der Fa. Müller Weingarten in China, (S5).
- Audi Ingolstadt: Lack-P&F mit Lift zum Ausschleusen von Karossen (S5).
- VW-Braunschweig: Umladestation: Achsen von P&F in Boden - Fördertechnik (DKTL-Gestelle), (S5)
- VW-Wolfsburg: Bodenförderanlage zum Transport der geblasenen Tanks, reinrassige Sortierung in Bahnhof und Übergabe in Kreisförderkette (S5).
- Audi Neckarsulm: Gurtförderer in Endmontage (Transport durch Dichtheitsprüfung und Kontrollen), (S5).

1994 – 1996

Elektrotechniker, SPS-Programmierer im Bereich BHKW-Technik Firma Wilhelm Schmitt Anlagenbau GmbH in Mayen

Projekte:

- Inbetriebnahme von BHKW-Anlagen und Notstrom-Diesel

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 15:22):

<https://www.interconomy.de/profil/q9h3fd4dpo/sps-programmierer-step-7-kop-fup-awl-graph-sfc-wincc-flexible-schneider-electric>