

Profil ID: G9H3HQSEMP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 67814

SPS Programmierer: ABB SPS und Prozessleitsysteme, Siemens STEP 7

Mitarbeiterkurzprofil

Herr H. K., geboren 1958

Position

Freiberuflicher **ABB SPS** und **Prozessleitsysteme, Siemens S7 Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

ABB AC800 M, AC 800 PEC, AC31, 800xA, Procontic CS31, DP800, T200, Mess- und Prüftechnik

Gute Kenntnisse

Step 7, FUP, Energie, Wasser und Abwasser, Schweiß- und Fügetechnik, Inbetriebnahme, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

KOP, AWL, WinCC, Automobilindustrie, Maschinenbau, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Fördertechnik und Logistik, Projektierung, Konstruktion, Programmierung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

11.2016 – 12.2016

ABB Schweiz AG

Service an zwei PCS 6000 (Shore-to-ship-Converter).

Hardware:

ABB PCS 6000, ABB AC 800PEC.

Software:

Control Builder Professional

09.2016 - 11.2016

Internet Success Coach

Verkaufen + Erstellen von Websites inkl. SEO (Suchmaschinenoptimierung) in Partnerschaft mit der Worldsoft AG (Schweiz)

Software:

Worldsoft Business Suite und Worldsoft CMS

08.2016

ABB AG Mannheim

Montagesupervision (Montageüberwachung) in Kozenice (Polen) von vier Frequenzumrichtern ABB ACS 1000 und einem Excitation System.

06.2016 - 07.2016

LOESCHE Innovative Engineering

Programmierung und Inbetriebnahme eines Separators in der Zementfabrik Siam Cement Group in Thailand.

Hardware:

ABB AC800 M

Software:

Control Builder M Professional, ABB 800xA Base.

01.2016 – 02.2016

Voith Hydro GmbH & Co. KG

Ingula Pump Storage Scheme

Loopchecks für die „Balance of Plant“ in einer Hydropowerstation (Pumpspeicherkraftwerk) in Südafrika.

Hardware:

Siemens Simatic S7 ET200M

Software:

TightVNC Viewer, WinCC.

03.2015 – 10.2015

ABB Riyadh Automation Co. Ltd.

Precommissioning, Loopchecks und Troubleshooting in der Chemiefabrik Sadara in Saudi Arabien.

Hardware:

ABB AC800 M / Foundation Fieldbus Pepperl & Fuchs

Software:

ABB Control Builder M Professional, Version 5.1.1-2 (Build 5.1.1200.6), 800xA – System, ABB Industrial IT Fieldbus Builder FF S-FP 5.1.3.2 Build 8802.

10.2014 – 01.2015

FAM Förderanlagen Magdeburg

Inbetriebnahme und Test (Hard- und Software) von vier Förderbändern für den Abraum in der Kupfermine Minera Escondida in Chile. Beseitigung von Programmierfehlern in der Software.

Hardware:

ABB AC800 M

Software:

Control Builder Professional

12.2012 – 05.2014

ABB Mannheim AG & ABB UAE Abu Dhabi

Upgrade einer Wasserpumpstation und der dazugehörigen Tap-off-Stations.

Cold & Hot Commissioning einer Wasserpumpstation in der Wüste von Abu Dhabi.

Loopchecks, Controllerupgrade, Supervision, Funktionstests, Troubleshooting.

Zertifiziert von TRANSCO UAE als Competent Person im Bereich control modules, control panels, field instruments, server cabinets, modules in VSD.

Beaufsichtigung von Arbeitsteams beim Austausch von Controller Panels, Upgrade und Commissioning von Fire Alarm Detection System & Fire Fighting System.

Hardware:

ABB Industrial IT AC800M, S800, ABB Prozess Panel PP845, ACS 1000, Hirschmann OZD Profi 12M, 3M Temperature Logger TL30.

Software:

Compact Control Builder AC 800M Vers. 5.1.0/1, Control Builder Professional, 800xA, 3M Temperature Logger TL30 V1.0.4.

01.2012 – 02.2012

Bühler AG

Troubleshooting an einer S7-400 und Inbetriebnahme eines SEW Movimot in der Lebensmittelindustrie in Algerien.

Hardware:

Siemens Simatic S7-400, SEW Movimot.

Software:

Siemens SIMATIC Step 7

11.2010 – 10.2011

ABB Switzerland Ltd., Baden Dätwil Abteilung Minerals

Software-Upload, Qualitätsprüfung und Funktionstest von Mittelspannungsfrequenzumrichtern.

Hardware:

Cyclo Converter, AC 800PEC.

Software:

Control Builder Professional

04.2010 – 10.2010

ABB Switzerland Ltd.

Inbetriebnahme und Service von Mittelspannungsfrequenzumrichtern der Serie.

ACS 1000, 5000 und 6000 Europaweit und im Mittleren Osten.

Hardware:

ACS 1000, ASC 5000, ACS 6000 Singledrive, S800.

Software:

DriveDebug & DriveWindow

01.2009 – 12.2009

ABB Switzerland Ltd.,Turgi

Qualitätskontrolle, Software-Upload und Funktionstest von Mittelspannungsfrequenzumrichtern der Serie ACS 1000, 5000 und 6000 Singledrive im FAT-Center (FAT = Factory Acceptance Test, Test zusammen mit den Kunden).

Hardware:

ACS 1000, ASC 5000, ACS 6000 Singledrive, S800.

Software:

DriveWindow, DriveDebug.

09.2005 – 12.2009

ABB Switzerland Ltd. Turgi

Qualitätskontrolle, Software-Upload und Funktionstest von Mittelspannungsfrequenzumrichtern der Serie ACS 6000 Singledrive & Multidrive, zum Teil als Leiter eines kleinen Prüfteams.

Hardware:

ACS 6000; Module: COU mit S800, EXU, WCU mit S800, TEU; ACS 6000 Multidrive.

Software:

DriveDebug, DriveWindow.

07.2006

Südkabel GmbH Mannheim

Programmierung und Test (Hard- und Software) zur Synchronisation der Drehzahlen dreier Extruder mit der Liniengeschwindigkeit.

Hardware:

ABB AC31, Stromrichter: ABB DCS501B.

Software:

907 PC 331

08.2005

ABB Switzerland Ltd.,Baden / Ferro Gilan Complex, Rasht / Iran)

Re-Programmierung-, Softwaretest und Inbetriebnahme-Arbeiten an einer Warmwalzanlage.

Die Schlingenheber an den Fertigungsgerüsten mussten umprogrammiert werden.

Hardware:

ABB Procontic DP800

Software:

ESP1015

04.2005 – 06.2005

Arau GmbH

Programmierung, Test (Hard- und Software) und Inbetriebnahme einer Sondermaschine für die Produktion von Lüftermotoren. Die Software beinhaltete die Ansteuerung einer Hakenfördereinrichtung der Fa. GRIMM, eine Roboterschnittstelle (ADEPT), die Ansteuerung einer SCHMIDTPresse, die Ansteuerung von Ventilen zur Fixierung der WT's:

Hardware:

Siemens S7-300

Software:

Siemens SIMATIC Step 7, ProTool.

01.2005

Elektro Schaal

Programmierung und Softwaretest einer Rezepturverwaltung (mit indirekter Adressierung) und eines 32Bit-Zählers in AWL für eine Siemens SIMATIC S7-314/315.

Software:

Siemens SIMATIC Step 7, ProTool.

2004

ABB Utilities GmbH, Mannheim

Inbetriebnahme-Unterstützung (Cold Commissioning) einer Wasserpumpstation in Abu Dhabi.

Bearbeitung der Fließbilder für die Leittechnik, Loopchecks.

Steuerung:

ABB Industrial IT AC800M

Software:

800xA

2004

Volkswagen, Wolfsburg

Programmierung, Test (Hard- und Software) und Inbetriebnahme einer Ultraschallschweißmaschine für den neuen VW Golf Plus. Mit Runddrehtisch, Ultraschallschweißstation und Handlingssystem.

Steuerung:

SIMATIC S7-300

Software:

Siemens SIMATIC Step 7, Frequenzumrichter: SEW Movidrive B.

2003

ABB Switzerland Ltd., Baden

Inbetriebnahme (Hot Commissioning) und Test (Hard- und Software) einer Wasserpipeline mit Asynchronmotoren, Antriebsumrichtern, MOV's und Mittelspannungsschaltern in Saudi Arabien.

Der Controlroom in den beiden Pumpstationen beinhaltete eine MIMIC zur Anzeige der Prozesssignale (Temperaturen der Motoren und Pumpen, Motor-Drehzahlen, Motorströme, Drücke und der Wasserfluss).

Hardware:

ABB Procontic DP800 und DP800K.

Software:

ESP1015

2002

Langhammer

Programmierung, Test (Hard- und Software) und Inbetriebnahme einer Toilettenpapierrollentransportanlage mit 55 Transportbändern, Antriebsumrichter am Profibus in Holland.

55 Transportbänder mit drehzahlgeregelten Asynchronmotoren übernehmen den Transport von den Sägen bis zu den verschiedenen Verpackungsmaschinen.

Steuerung:

SIMATIC S7-300

Software:

Siemens SIMATIC Step7

Antriebsumrichter:

Control Techniques

2000 – 2001

Diefenbacher, Eppingen

Programmierung, Test (Hard- und Software) und Inbetriebnahme einer Kurz-Takt-Presse (KT) mit S7-400 (Legebänder, Beschickungsband, Hubtisch für Pressblechwechsel, Heizungsregelung).

Re-programmierung und Softwaretest, Inbetriebnahme und Baustellenüberwachung für eine automatische Säge und der Transportbänder in Liverpool.

Steuerung:

S7-400

Software:

Siemens SIMATIC Step 7

Antriebsumrichter:

SEW Movidrive A

1998 – 2000

Siemens ZN, Stuttgart

Programm- und Softwareanalyse von laufenden STEP5-Programmen und der Hardware auf die Y2k-Tauglichkeit (Jahr 2000 Problem).

Steuerung:

SIMATIC S5

Software:

Step 5

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 09:30):

<https://www.interconomy.de/profil/g9h3hqsemp/sps-programmierer-abb-sps-und-prozessleitsysteme-siemens-step-7>