

Profil ID: G9H3HWSCIN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 12355

SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, SCL, WinCC flexible, PCS 7, Beckhoff / TwinCAT, EPLAN

Mitarbeiterkurzprofil

Herr S. S. geboren 1967

Position

Freiberuflicher Siemens **S7** und Beckhoff/TwinCAT Programmierer und Inbetriebnehmer/EPLAN Konstrukteur

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety, F/FH, PDIAG, WinCC, WinCC flexible, Automobilindustrie, Maschinenbau, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

PCS 7, Beckhoff/TwinCAT, EPLAN P8, Verfahrens- und Prozesstechnik

Sonstige Kenntnisse

TIA Portal, Energie, Glas und Solar, Medizintechnik, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Öl und Gas, Paper und Zellstoff, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Umformtechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Konstruktion, Montage, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (fließend), Türkisch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

08.2015 – 09.2015

Kadow & Riese

Inbetriebnahme einer KUKA KRC 2 als Mastersteuerung, Justage des Roboters, Einrichtung und Vermessung einer Hilfs TCP, Base Vermessung, Anlegen von Schweißprogrammen, Bedienerschutz und Start/Stop Logik. Eingesetzte Technologien: KUKA KRC 2

05.2015 – 08.2015

VW Werk, Polen

Trainingscenter/Ausbildungszentrum Swarzedz

Programmierung von 2 Trainingszellen mit je einem KUKA KRC 4 Roboter und Fronius Schweißgerät pro Zelle. Programmierung von weiteren 2 Trainingszellen mit je einem KUKA KRC 4 Roboter und allen Applikationen wie z.B. SCA Kleben, stationäre Zange, Zange mit Bahnhof, Greifer mit Bahnhof, Bolzenschweißen Tucker mit Bahnhof, Kappenwechsler und Fräser, Drehtisch mit 4 Vorrichtungspeditionen.

Trainingscenter/Ausbildungszentrum Poznan

Programmierung von einer Trainingszelle mit einem KUKA KRC 4 Roboter und einer Vorrichtung.

Eingesetzte Technologien: Siemens S7 319F, SEW Movipro, Projektierungsrichtlinie VASS 5.0

06.2014 – 03.2015

MAHLE, Wustermark

Inbetriebnahme von zwei vollautomatischen Fertigungslinien zur Montage von Ölpumpen. Mehrtypenkonzept mit manuellem Rüsten. 2 Montagelinien für Ölpumpenfertigung (Peugeot und BMW)

Eingesetzte Technologien: Beckhoff TwinCat 2.11, Fanuc Robot LR Mate 200iC VISOR Vision Sensor (SensoPart), DEPRAG Schrauber

01.2013 – 03.2014

FORD OTOSAN Türkei/Kocaeli/Gölcük

Karosserierohbau, Projekt V363 , V362, Inbetriebnahmen Front Door R&L, RCD R&L, Hood, SLD, Fender

Eingesetzte Technologien: Siemens S7 419-F, WinCC Flexible 2008

10.2012 – 12.2012

VW Werk Zwickau

Karosserierohbau, Längsträger + Frontklappe, Inbetriebnahme und Schichtbegleitung

Eingesetzte Technologien: Phoenix PC Worx, Siemens S7 319F

04.2012 – 10.2012

BMW Werk Leipzig

Karosserierohbau, Träger Hinterbau

Eingesetzte Technologien: ABB IRC5 Roboter Programmierung, Inbetriebnahmen von 90 ABB IRC5 Robotern, Integration von F20 und F22

05.2011 -04.2012

PORSCHE Werk Zuffenhausen

Karosserierohbau, Hinterwagen 9x1, Werk 5, SPS - Programmierung/Inbetriebnahme

Eingesetzte Technologien: 4 ProfiNet IO vernetzte Sicherheits Siemens 319-F CPU's, 9 Simatic Panel PC's 677B 19" Touch mit WinCC 6.x, 26 ABB IRC5 Roboter mit Schweiß-, Clinch-, Schraub-, Klebe- und Handlings Applikationen, Laserscanner und Lichtschranken (SICK), Safety-Module von Pilz mit ProfiSafe, Euchner Schutz-/Wartungstüren. SafeMove und EPS Sicherheitsprogramme für 26 ABB Roboter.

03.2011 – 05.2011

SCHILLER - AUTOMATION Tübingen

i.A HELLA, Spurwechselassistenten SPS – Programmierung, Inbetriebnahme einer Sondermaschine (Verpackungsanlage), 2 Portalroboter mit 3 Achsantrieben und pneumatischem Handling, Laserscanner, Etikettendrucker, 10 Bandantriebe

Eingesetzte Technologien: Siemens S7 315, 3x Simatics, 1x API, 3x CP 340, Festo CPX, Visualisierung: TP 177B

09.2010 – 01.2011

Audi Neckarsulm

Neue Typ Integrationen, SWP-Programme anlegen, Syntaxprüfung, Teachen, Ablaufverriegelungen, Inbetriebnahmen

Eingesetzte Technologien: KUKA VKRC2

04.2010 – 06.2010

Rover, England Coventry

Programmierung einer Sondermaschine für Reifenauswuchtung. SPS Programmierung, Inbetriebnahme

Eingesetzte Technologien: Siemens S7 319, PROFIBUS DP, 3 Frequenzumrichter/3 Antriebe

01.2010 – 02.2010

IMA Automation Berlin

Programmierung einer Prototyp Sondermaschine für Solarplättchen, SPS - Programmierung und Visualisierung

Eingesetzte Technologien: Beckhoff TWINCAT, ETHERCAT, ST, FUP. Beckhoff TwinSAFE Module 2x KL6904, Antriebe: AX5203

04.2007 – 06.2009

Mercedes-Benz Ludwigsfelde, Rohbau

SPS-Programmiererweiterungen, neue SPS-Programme für Reinigungspositionen an 52 Stationen. Programmierweiterungen an KUKA Robotern, neue Schweißprogramme anlegen, Teachen, Werkzeug Ablegepositionen programmieren, Ablaufverriegelungen. Programmierung und Inbetriebnahme von Industrierobotern und Zellensteuerungen in Fertigungszellen und Fertigungslinien. Elektrokonstruktion und Dokumentation mit Eplan. Programmierung von Ablaufverriegelungen zwischen der SPS und dem Roboter, Taktzeitoptimierungen, Programmanpassungen, Teachen von Schweißpunkten. Prüfungen von Sick Scannern und Lichtschranken, Erstellen von Dokumentationen
Eingesetzte Technologien: Schneider Unity, Kontaktplan, strukturierter Text, Eplan P8, Kuka Officelite, Visualisierung: Schneider XBT

07.1999 – 01.2007

eigener Handwerksbetrieb, selbstständig

Errichtung von Stark - und Schwachstromanlagen im industriellen/Privaten Bereich

08.2000 – 01.2001

FORD OTOSAN Türkei/Kocaeli/Gölcük

Projektunterstützung für Vescon Systemtechnik GmbH im Lackierwerk.
Eingesetzte Technologien: Siemens S7, AWL mit Registerindirekte Adressierungen

09.1997 – 05.1999

PURUCKER AUTOMATION

Programmierung von Frequenzumrichtern, Anbindung an benachbarte SPS'en über Schnittstellenkoppler, SPS Programmierung Fördertechnik. Programmierungen von Förderbändern, Achssteuerungen.
Eingesetzte Technologien: Siemens S5/S7, KOP, FUP, AWL, SCL

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 07:07):

<https://www.interconomy.de/profil/g9h3hwscin/sps-programmierer-step-7-kop-fup-scl-wincc-flexible-pcs-7-beckhof-f-twincat-eplan>