

Profil ID: G9H3JVUGLR

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 26203

SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, KUKA Roboter, EPLAN

Mitarbeiterkurzprofil

Herr H.-G. A. geboren 1959

Position

Freiberuflicher Siemens **S7, TIA Portal** und **KUKA Roboter Programmierer / Inbetriebnehmer, EPLAN Konstrukteur**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, KUKA Roboter, EPLAN, Automobilindustrie, Maschinenbau, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, Distributed Safety, PDIAG, Nahrungsmittel und Getränke, Industrielle Bildverarbeitung, Robotik, Umformtechnik, Projektierung, Konstruktion

Sonstige Kenntnisse

SCL, CFC, WinCC, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

11.2013 bis heute

VW Salzgitter

Montagelinie Diesel Motoren.

Roboterprogrammierung VKRC4. Einsetzen von Kolbenkühlköpfen, Einsetzen von Pleuel und Pleueldeckel.

Simulation einer Roboterzelle mit 2 Stück KUKA KR210. Simulations Software, Virtuos/KUKA Office Lite.

SPS Programmierung mit Siemens STEP7 (F-CPU).

Prozessvisualisierung mit WinCC flexible.

09.2012 - 09.2013

Daimler Bremen

Roboterprogramm KRC4 für automatische Stapelanlage erstellt.

Programmierung SPS S7F für eine automatische Stapelanlage.

Gepresste Teile werden via Roboter (8 Roboter) aufgenommen und in Ladungsträger eingestapelt. Die vollen Ladungsträger werden via

Heber/Senker in den Fördertechnikbereich transportiert. Die Fördertechnik bucht automatisch die Teile in Lagerverwaltungssystem.

08.2011 - 08.2012

VW Argentinien

Programmierung SPS S7 und WinCC flexible Visualisierung einer Verkettung, Handarbeitsplatz, Automatikstation für eine Getriebemontagelinie.

02.2011 - 03.2011

Elektroplanung und Visualisierung einer Lecktestanlage für Getriebegehäuse

Zuführung der Getriebe mit einem KUKA Roboter, Lecktest mit einem Zellwanger Lecktestgerät.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplanung mit EPLAN P8 Version 2, Visualisierung mit HMI Pro auf einem Siemens Panel OP012 + MPP4.

11.2010 - 02.2011

Mess- und Prüfanlagen für eine XXXX Wasserpumpe (LKW XXXX)

Maschine 1: Planmessung und Messung der Position Wasserrad. Nach IO Messung wird die Pumpe auf Dichtigkeit geprüft. Die Messwerte für Planlauf und Position werden mit einem Weycon Messsystem aufgenommen. Die Dichtigkeit wird mit einem Schreiner Lecktestgerät geprüft. Alle Messwerte werden auf einen Daten Tag geschrieben, sodass die Nachfolgestation die Daten zur Verfügung hat. Zusätzlich werden die Daten in einer SQL Datenbank eingetragen. Die Visu läuft auf einem Siemens IPC577 Touch Panel PC.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplanung mit EPLAN P8 Version 2.0, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible 2008 SP2, SQL

Statements, um Daten in eine Microsoft SQL Server 2005 Datenbank zu schreiben.

Maschine 2: Die Pumpenleistung wird mit einem aufgeschalteten PWM Signal geregelt. Der Kurvenverlauf wird ausgewertet und ein IO/NIO Ergebnis dem Bediener visualisiert.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplanung mit EPLAN P8 Version 2.0, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible 2008 SP2, SQL

Statements, um Daten in eine Microsoft SQL Server 2005 Datenbank zu schreiben.

09.2010 - 09.2010

BMW Dingolfing

Änderungen an einer Fügestation in einer Fertigungsstraße Getriebemontage.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Erweiterung SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5 (F-CPU). Erweiterung/Änderung der Prozessvisualisierung mit ZENON von Copa Data.

07.2010 - 09.2010

Prozessvisualisierung einer Malzfabrik (Fördertechnik)

Visualisierung mit VisiWin Net.

04.2010 – 06.2010

Sondermaschine Rohrrinnenspülen

Mit der Maschine werden Kraftstoffleitungen gereinigt. Der Bediener kann am OP012 Panel Spülprogramme anlegen und verwalten. Der Spülvorgang wird visualisiert.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplan mit EPLAN 5.70, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5 nach Transline 2000, Prozessvisualisierung mit HMI Pro nach Transline 2000 (OP012 + MPP483).

05.2010 – 06.2010

Sondermaschine Ventilprüfstand Daimler

Für einen Reparaturarbeitsplatz werden Schaltventile aus einem Automatikgetriebe überprüft.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplan mit EPLAN 5.70, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible.

04.2010 – 05.2010

Porsche, Weissach

Multifunktionaler Steuer und Regelhardware/SW für Kupplungsprüfung. Kommunikation mit dem Prüfrechner via CAN Bus. Die Steuerbefehle werden via CAN Bus an einem CAN/Profibus Converter gesendet und mit einer VIPA Steuerung verarbeitet.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplan mit EPLAN 5.70, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5.

11.2009 – 04.2010

Daimler, Hamburg

3 Stück Sondermaschinen für Lecktestprüfung von Abgaskrümmern. Die Krümmern werden mit einem Fröhlich Lecktestprüfgerät geprüft. Bei IO Ergebnis wird mit einem Borries Ritzpräger der Krümmern mit Sachnummer, Datum, Schichtcode geprägt.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplan mit EPLAN 5.70, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5, Programmierung nach Transline 2000, Prozessvisualisierung HMI Lite mit WinCC flexible.

07.2009 – 10.2009

AMG, Esslingen

Sondermaschinen für die Montage und Prüfung von Kurbelwellengehäuseunterteilen. Im Montageschritt werden Öffnungen mit Kugeln verpresst.

Anschließend wird das Gehäuse gedichtet und auf Dichtigkeit geprüft. Zur Freigabe der Montage und Prüfung wird ein Datamatrix Code eingelesen und geprüft. Nach IO Prüfung werden die Teile gestempelt. MDE/BDE werden via Prisma an den Leitreechner gesendet. Alle Prozessdaten werden mit einem Beckhoff IPC im QDAS Format an einen Rechner Qualitätssicherung Untertürkheim gesendet.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplanung mit EPLAN 5.70, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.3, Programmierung nach Transline 2000, Prozessvisualisierung mit HMI PRO.

03.2009 – 06.2009

3 Sondermaschinen für die Montage und Prüfung von LKW Kühlern

In der Maschine werden bei der Montage der Diffusor nach einer auf der Visualisierung vorgegebenen Reihenfolge verschraubt. Zuvor wird der Kühltartyp via Barcode geprüft. Der korrekte Diffusor wird via IFM Kamera geprüft und ausgewertet. In Maschine 2 und 3 werden nach Vorgabe der Visu diverse Öffnungen verschraubt/geöffnet.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplan mit WSCAD, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5, Programmierung nach Transline 2000, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible.

10.2008 - 12.2008

BMW

Sondermaschinen für die Montage und Prüfung von PKW Abgase-Kühlern. Nach Vorgabe VISU werden AGR Ventil und Halter an einen Kühler geschraubt. Die Verschraubung (Desutter) werden auf MAX/MIN Drehmoment geprüft. Anschließend wird der Kühler auf Dichtigkeit geprüft und bei IO ein Label gedruckt und geprüft.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplan mit WSCAD, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP3, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible.

08.2008 – 12.2009

OPEL

- Sondermaschinen für die Montage und Prüfung von Kennfeld Gen2 Thermostaten.

Mit FESTO Servocontrollern wird positioniert und montiert. In zwei Prüfstationen wird dann die Belastung der Elemente und die Dichtigkeit geprüft. Alle Daten werden an einen Leitreechner gesendet

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Elektroplanung mit WSCAD, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP3, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible.

- Komplette Fördertechnik in einer Pulverbeschichtungsanlage inkl. Platzverwaltung

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP3, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible.

2004 – 2008

Daimler Hamburg, Behr Pforzheim, Daimler Untertürkheim

diverse Projekte Messtechnik, Dichtigkeitsprüfung

2007

Projekt für die Abfallwirtschaft

Es wurde die Software für die gesamte Förder- und Regeltechnik programmiert.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

SPS Programm mit Siemens STEP7

VISU mit WinCC flexible.

2000 – 2004

diverse Projekt für die Tabakindustrie

Bei den Projekten Tabakindustrie wurde Software für die Fördertechnik, Rezeptverwaltung, nacheinander laufende Rezepte, Regeltechnik für Soßen und Flavour geschrieben. Bei einem Projekt Phillip Morris Philippinen wurde via Leitrechner die Tagesproduktion in die MASTER SPS geladen. Von der Master SPS werden dann die Rezept nach Abarbeitung der ersten Prozessschritte in die nachfolgende SPS übergeben.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

SPS Programm mit Siemens STEP7 für S7400 (für die Master SPS).

Weitere Projekte Tabakindustrie wurden in der Türkei, Philippinen, Indonesien, Alicante realisiert.

Programme für SBM Maschinen aus dem Bereich organische Küchenresteverwertung.

Die Steuerung wurde mit HIQUEL Controller realisiert und programmiert.

Projekte für die Gebäudeautomatisierung mit HIQUEL Controllern.

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 10:54):

<https://www.interconomy.de/profil/g9h3jvuglr/sp-s-programmierer-step-7-kop-fup-awl-graph-sfc-wincc-flexible-kuka-roboter-eplan>