

Profil ID: G9H3KUZFMQ

Wohnort des Spezialisten: 91781

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, WinCC professional, CODESYS

Mitarbeiterkurzprofil

Herr D. A. geboren 1964

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA PORTAL** und **CODESYS** Programmierer / Inbetriebnehmer

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety / F / FH, WinCC flexible, Maschinenbau, Metall, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Konstriktion, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

TIA Portal, PDIAG, WinCC professional, CODESYS, ELAU Pac Drive, Schneider Pac Drive, Indralogic, WAGO, Horner, Automobilindustrie, Energie, Glas und Solar, Nahrungsmittel und Getränke, Öl und Gas, Papier und Zellstoff, Wasser und Abwasser, Industrielle Bildverarbeitung, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, Umformtechnik, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

PCS 7, Medizintechnik, Pharma und Chemie, Mess- und Prüftechnik, Montage

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

2015

Presscontrol Elektrotechnik GmbH (Kehl und Ketsch)

Anlage: 630T Presse BorgWarner und mechanische Stufenpresse bei VW

Tätigkeit: Neuprogrammierung und IBN bei BorgWarner, Programmergänzungen und Ablaufänderungen bei VW bzw. Anbindung einer Zuführeinheit an die Stufenpresse / Dauer: 7 Monate.

Hardware: CPU 319F/ 416DP, Nockenschaltwerk FM452 (16 Spuren und 64 Nocken mit einer Bremsnocke) , TP 1500, PC, Sinamics S120 usw.

Software: Step 7 – Klassik , Safety, TIA Portal V13, Starter

2014, 2015

HAMBA Filltec GmbH & Co. KG (Saarbrücken und USA)

Anlage: Hochleistungsfüll- und Verschleißmaschinen für flüssige und pastöse Produkte in vorgefertigte Becher

aus Kunststoff

Tätigkeit: Programmierung und IBN / Dauer: 7 Monate

Hardware: ELAU-PacDrive C 600 mit 24 MC4, Siemens CPU 317F-2 PN/DP mit Profinet-Anbindung zu diversen IO-Devices, zusätzliche Anbindung von PacDrive C600 über Profibus. 1xSiemens HMI-PC577, 1xSiemens HMI-TP177B

Software: EPAS-4 V00.24.03b00-Version2.3.7.3, Step7 V5.5, WinCC flexible 2008 SP3, integriertes Sicherheitsprogramm mit S7 Distributed Safety

2014

LOI Thermprocess GmbH (Seosan / Südkorea)

Anlage: Durchstoßofenanlage mit Gasaufkohlung (Beladebahnen mit Schleusen Oxidationsöfen, Aufheizöfen und Carburizingöfen, Ölbad, Wäscher, Anlassöfen usw.)

Tätigkeit: Programmierung und IBN-Unterstützung für die gesamte Anlage inkl. Produktionsanlauf / Dauer: 3 Monate

Steuerung: MP 377 usw. Step 7, Graph 7, SCL, WinCC flexible und WinCC, SEW-Movitools, Sinamics

2014

Grob Werke GmbH & Co. KG (Mindelheim)

Anlage: VW-Getriebe-Montagelinie DG580

Tätigkeit: Programmierung und IBN auf HMI-Lite Basis / Dauer: 1 Monat

Hardware: Sinamics, 317F-2 PN/DP, ASI-Bus, Profinet und Profibus, MP377

Software: HMI-lite, Step 7 V5.5, WinCC flexible 2008 SP3, Starter

2013

Schiller Automation (Deutschland und China)

Anlage: VW-Getriebe-Montagelinie DQ380

Tätigkeit: Programmierung und IBN auf HMI-Lite Basis / Dauer: 5 Monate

Hardware: Sinamics, 317F-2 PN/DP, ASI-Bus, Profinet und Profibus, MP377

Software: HMI-lite, Step 7 V5.5, WinCC flexible 2008 SP3, Starter

2012, 2013

Dürr AG (Bietigheim-Bissingen und Győr)

Anlage: Weltweiter Standardbaustein (TCP, Iso und UDP-Protokolle mit aktiven oder passiven Verbindungsaufbau mit Telegrammringpuffer erweiterbar auf 4 x 64Kbyte)

Tätigkeit: Programmierung S7-Ethernet-Treiber (T-Bausteine, LAGSND, LAGRCV, Ctrl, IPconfig usw.) für Prozessleittechnik und IBN / Dauer: 20 Monate

Steuerung: 315 PN/317/319 PN/DP, S7 400-413/416-F, CP443-1, CP334-1 Lean

2011

SMS Siemag AG (Brasilien)

Anlage: Reduktionsofen

Tätigkeit: Programmierung und Inbetriebnahme / Dauer: 6 Monate

Hardware: Sinamics, Simocode ,414, 319F-2 PN/DP, ASI-Bus, Profinet und Profibus, MP377

Software: Step 7 V5.5, CFC, SCL, WinCC flexible 2008 SP3, Starter, PCS 7, WinCC, Starter, Simocode usw.

2011

Jauch-Schmider GmbH (Deutschland und Schweiz)

Anlage: Achsensteuerung für Schleifanlage in Verbindung mit einem Fanuc-Mehrachsen-CNC-Fräszentrum

Tätigkeit: Programmierung und IBN / Dauer: 4 Monate

Steuerung: Horner

2010

SR-Schindler Maschinen- und Anlagentechnik GmbH (Abu Dhabi)

Anlage: Betonrohrbrückensäge

Tätigkeit: Programmierung und IBN / Dauer: 4 Monate

Steuerung: CPU 315-DP, MP277, SEW-Servo's

2009

SR-Schindler Maschinen- und Anlagentechnik GmbH (Irland)

Anlage: Steinbearbeitungsgerät/Roboteranbindung Fanuc
Tätigkeit: S7- und Safety-Programmierung und IBN / Dauer: 4 Wochen
Steuerung: CPU 317F-2DP/Panel PC

2008

Bosch-Rexroth AG (Cheljabinsk / Russland)

Anlage: Rohrformpresse für Pipelines, Programmierung und Inbetriebnahme Kommunikationstreiber (UDP-Protokoll) mit T-Bausteinen zur Anbindung an das übergeordnete MES-System des Stahl-Rohrwerkes.
Tätigkeit: Programmierung und IBN / Dauer: 4 Monate
Steuerung: 2 Stück CP443-1 Advanced mit je 1 CPU 414/3

2007

Pichler Engineering GmbH (Tschechien)

Anlage: Pipeline-Steuerung
Tätigkeit: Programmierung und IBN / Dauer: 14 Monate
Steuerung: S7-417H (Failsave) + div. Ethernetkomponenten

2007 – 2014

Ossberger GmbH & Co.

Anlage: Coli-Cleaner
Tätigkeit: Programmierung und IBN / Dauer: mehrere Coli-Cleaner die letzten Jahre, ca. 1 Monat für 1 Coli-Cleaner je nach Auftrag und Aufwand insgesamt 30 Anlagen
Steuerung: MP277 mit WinAC MP2008, WinCC flexible 2008 SP3

Quellen-URL (abgerufen am 29.04.2024 - 18:59):

<https://www.interconomy.de/profil/g9h3kuzfmq/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-wincc-professional-codesys>