

Profil ID: G9HMD9BGPR

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 53804

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, GRAPH (SFC), WinCC professional, SIMOTION

Mitarbeiterkurzprofil

Herr R. B. geboren 1958

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, Distributed Safety / F / FH, WinCC flexible, SIMOTION, Automobilindustrie, Maschinenbau, Montage- und Handhabungstechnik, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

TIA Portal, GRAPH (SFC), PDIAG, WinCC professional, Papier und Zellstoff, Programmierung, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

AWL, SINUMERIK, Glas und Solar, Medizintechnik, Nahrungsmittel und Getränke, Fördertechnik und Logistik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

11.2018 – 01.2019

Inbetriebnehmer

Automotive, Raum Waiblingen / Rastatt

Automobilindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Optisches Prüfsystem für Getriebeteile

Inbetriebnahme mit S7 Klassik / TIA V14 und HMI Panels mit HMI Pro / TIA Portal Win CC V14, Hardware

S7-Klassik 3xx CPU und CPU15xx, Siemens Panels und IPC277, PNOZ Safety, Sensorik, Sinamics

Antriebstechnik, Kommunikation mit Profibus und Profinet

09.2018 – 10.2018

SPS Programmierer

Sondermaschinenbau, Raum München

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Tätigkeitsbeschreibung:

Programmierung mit S7 Klassik und HMI Panels mit WinCC flexible / TIA Portal Win CC V14, Hardware

S7-Klassik 3xx F-CPU, Siemens Panels, Sensorik, Sinamics Antriebstechnik, Kommunikation mit Profibus und

Profinet

08.2017 – 08.2018

Inbetriebnehmer, SPS Programmierer

Automobilzulieferer / Getriebeprüfanlagen, Ludwigsburg

Automobilindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Programmierung mit S7 Klassik und HMI Panels mit WinCC flexible / TIA Portal WinCC V14, Inbetriebnahme der Software, Hardware S7-Klassik 3xx F-CPU, Siemens Panels, Sensorik, Sinamics und Control Techniques Antriebstechnik, Kommunikation mit Profibus und Profinet, Führung der Anlagendokumentation

02.2017 – 07.2017

Engineering, Konstruktion, Produktionsleittechnik

Sondermaschinenbau Automobillackieranlage, Stuttgart

High-Tech- und Elektroindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Koordination Bilderstellung, Produktionsleitsystem / Visualisierung System E-MES DESIGNER, Kommunikation zu TIA CPU`s 15xx, virtuelle Inbetriebnahme, Netzwerktechnik, Unterstützung Projektleiter, Terminverfolgung und Berichterstattung

07.2016 – 12.2016

SPS Programmierer, Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Induktionsanlagen, Raum Heidelberg

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Tätigkeitsbeschreibung:

Programmierung mit TIA Portal / S7 Klassik und HMI Panels mit WinCC V13 / WinCC flexible, Inbetriebnahme der Software, Migration von S7 Klassik Programmen und HMI ins TIA Portal, Hardware S7-Klassik 3xx CPU und TIA CPU 15xx, Siemens Panels, Softwareentwicklung, Standardisierung von Bausteinen, Sensorik, Kommunikation mit Profibus und Profinet zu anderen CPU`s
Anfertigung der Betriebsanleitungen mehrsprachig

04.2016 – 07.2016

Elektrischer Supervisor

Sondermaschinenbau Kunststoffverarbeitung, Ägypten

Sondermaschinenbau Extrusionsanlagen

Tätigkeitsbeschreibung:

Nonwoven Faservlies / Melt Blownanlage

Elektrische Leitung von Aufbau, Technik und Personaleinsatz.

Koordination, Terminverfolgung und Berichterstattung

01.2016 – 03.2016

Programmierer, Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer, Bw

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Tätigkeitsbeschreibung:

Automatische Montagestation für Bestückung von Getriebekomponenten mit pneumatischem Handling
Programmierung mit TIA Portal V13 (FUP, GRAPH), HMI mit WinCC V13 erstellen, Inbetriebnahme der Steuerung und Touch Panel sowie Sensorik, Kameraüberwachung, Profinet, Profibus, Festo Pneumatik
Eingesetzte Qualifikationen

04.2015 – 07.2015

Programmierer, Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer, Sachsen, Kassel

Automobilindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Produktionsbegleitung einer Linie für Getriebe - / E - Antriebsfertigung eines namhaften Automobilherstellers.
Optimierung der Abläufe, Störungsbehebung unter Produktionsbedingungen
Simatic S7 Programme (KOP, GRAPH 7, S7 Safety) WinCC flexible, Profinet, Profibus, Festo
Pneumatiksteuerungen, Sinamics Servotechnik

Eingesetzte Qualifikationen

01.2015 – 02.2015

Programmierer, Inbetriebnehmer

Anlagenausrüster, NRW

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Tätigkeitsbeschreibung:

Teilautomatisierung von Hafenanlagen ,führerlose Transportsysteme

Integration von IP - Kamertechnik in S7 Steuerungen, Konfiguration und Test von Kamertechnik, Konfiguration und Inbetriebnahme WLAN Netze

06.2014 – 12.2014

Programmierer, Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer, NRW

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Tätigkeitsbeschreibung:

Vollautomatisierte Montagestationen mit Handling Systemen zur Herstellung von pneumatischen Ventilen eines namhaften Herstellers mit automatischer Typumstellung

Simatic S7 Programme (FUP,AWL, GRAPH 7, S7 Safety) und HMI Software mit WinCC flexible erstellen,

Inbetriebnahme von S7 Steuerungen sowie Touch Panels unter Einbeziehung verschiedener Bussysteme (Profinet, Profibus) und Festo Pneumatiksteuerungen, Festo Servotechnik, Handscanner

04.2014 – 05.2014

Programmierer

Sondermaschinenbauer, Raum Heilbronn

Automobilindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Führerlose Transportsysteme

HMI Projekt: Visualisierung von Bedienoberflächen mit WinCC flexible programmieren, virtueller Test mit Simulation in Runtime

Eingesetzte Qualifikationen

11.2013 – 01.2014

Programmierer / Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Automotive, Raum Regensburg

Automobilindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Montagestationen mit Handling Systemen für Automobilzulieferer

Simatic S7 Programme und HMI Software mit WinCC flexible erstellen, Inbetriebnahme von S7 Steuerungen sowie Siemens Panels unter Einbeziehung verschiedener Bussysteme und

Pneumatiksteuerungen,Hydraulikaggregate, Festo Servotechnik , Erstellung der Schnittstellen / Anbindung von Kawasaki Robotern

06.2013 – 10.2013

Programmierer / Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Automotive, Bayerischer Wald

Automobilindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Prüfanlagen und Montagestationen für Automobilzulieferer

Simatic S7 Programme und HMI Software mit WinCC flexible erstellen, Siemens Microwin programmieren,

Inbetriebnahme von S7 – und Microwin Steuerungen sowie Siemens Panels unter Einbeziehung verschiedener Bussysteme und Pneumatiksteuerungen

Eingesetzte Qualifikationen

03.2013 – 05.2013

Programmierer / Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer, Süddeutschland,Bw

Sondermaschinenbau,Umform-und Fügetechnik,Laserschweissanlagen

Tätigkeitsbeschreibung:

Sondermaschinenbau, Umform – und Fügetechnik, Laserschweißanlagen
Simatic S7 und WinCC flexible Projekte erstellen, Inbetriebnahme von S7 Steuerungen und Siemens Panels unter Einbeziehung verschiedener Bussysteme und Pneumatiksteuerungen
Testläufe mit verschiedenen Parametereinstellungen, S7 Technologie CPU sowie Sinamics S120 und Simuvert Antriebstechnik

07.2012 – 12.2012

Programmierer / Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Automotive, Raum Stuttgart
Automobilindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Montagestationen für Motorenlinie in der Automobilindustrie
S7 und HMI Software im Transline 2000 Standard erstellen, Inbetriebnahme von S7 Steuerungen und Visualisierungen unter Einbeziehung verschiedener Bussysteme und Pneumatiksteuerungen
Testläufe mit verschiedenen Parametereinstellungen, Konfiguration Sinamics S120 Antriebstechnik, Parametrierung Siemens Distributed Safety und PNOZ Sicherheitssteuerungen, Konfiguration Bosch Rexroth Schrauber

04.2012 – 07.2012

Programmierer / Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Automotive, Raum Reutlingen / Kassel
Automobilindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Montagestationen für Getriebelinie in der Automobilindustrie
S7 und WinCC flexible Software erstellen, Inbetriebnahme von S7 Steuerungen und WinCC flexible Visualisierungen unter Einbeziehung verschiedener Bussysteme und Pneumatiksteuerungen
Testläufe mit verschiedenen Parametereinstellungen, Sinamics S120 Antriebstechnik, PNOZ Sicherheitstechnik, Bosch Rexroth Schrauber konfigurieren

08.2011 – 11.2011

Konstrukteur / Programmierer

Sondermaschinenbauer Automotive, Lippstadt
Automobilindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Montagestationen zur Scheinwerferherstellung und Prüfung
Elektrokonstruktion Hardware und Software
S7 und WinCC flexible Software erstellen, Inbetriebnahme von S7 Steuerungen und WinCC flexible Visualisierungen unter Einbeziehung verschiedener Bussysteme und Pneumatiksteuerungen
Testläufe mit virtueller Simulation

04.2011 – 06.2011

Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Solarbereich, Südlicher Schwarzwald
Sondermaschinenbau Solar-und Halbleiter

Tätigkeitsbeschreibung:

Bearbeitungsstationen für Solar Wafer
Inbetriebnahme von S7 Steuerungen und WinCC Visualisierungen unter Einbeziehung von Bustopologie und Pneumatiksteuerungen
Testläufe mit verschiedenen Parametereinstellungen, Lenze Antriebstechnik

11.2010 – 02.2011

Programmierer / Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Automotive, Südlicher Schwarzwald
Automobilindustrie

Tätigkeitsbeschreibung:

Montagestationen und Maschinen zur Herstellung von Getriebeteilen
Programmierung von S7 Software und Visualisierung mit WinCC flexible
Hard - Software Inbetriebnahme von S7 Steuerungen und Visualisierungen sowie Pneumatiksteuerungen
Fehlersuche in Steuerungsanlagen von automatisierten Systemen und Roboter / Handlingsystemen

07.2010 – 10.2010

Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Solarbereich, Südlicher Schwarzwald

Sondermaschinenbau Solar-und Halbleiter

Tätigkeitsbeschreibung:

Bearbeitungsstationen für Solar Wafer

Hardware Inbetriebnahme unter Einbeziehung von S7 Steuerungen und Pneumatiksteuerungen

Testläufe mit verschiedenen Parametereinstellungen, Festo und Lenze Antriebstechnik

01.2010 – 03.2010

Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Solarbereich, Südlicher Schwarzwald

Sondermaschinenbau Solar-und Halbleiter

Tätigkeitsbeschreibung:

Bearbeitungsstationen für Solar Wafer

Programmierung und Inbetriebnahme von S7 Steuerungen und WinCC Visualisierungen unter Einbeziehung von Bustopologie und Pneumatiksteuerungen

Testläufe mit verschiedenen Parametereinstellungen, Lenze Antriebstechnik

Dokumentation und Archivierung, Pneumatiksteuerungen in Betrieb nehmen

07.2009 – 11.2009

Programmierer

Engineering Hütten/Stahlwerke, Ruhrgebiet

Hütten-und Stahlwerke

Tätigkeitsbeschreibung:

Multiprojekt für komplettes Stahlwerk

Programmerstellung und Inbetriebnahme von S7 Steuerungen mit Einbeziehung in ein Multiprojekt. Test der

Programmabläufe sowie Variablenübergabe und Meldungen an WinCC Visualisierung

Netzwerkverbindungen und Bussysteme konfigurieren und testen. Dokumentation und Archivierung

Virtuelle Inbetriebnahme

01.2008 – 04.2009

Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Solarbereich, Südlicher Schwarzwald

Sondermaschinenbau Solar-und Halbleiter

Tätigkeitsbeschreibung:

Bearbeitungsstationen für Solar Wafer

Programmierung und Inbetriebnahme von S7 Steuerungen und WinCC Visualisierungen unter Einbeziehung von Bustopologie und Pneumatiksteuerungen

Testläufe mit verschiedenen Parametereinstellungen, Lenze Antriebstechnik

Dokumentation und Archivierung, Pneumatiksteuerungen in Betrieb nehmen

09-2007 – 12.2007

Programmierer / Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer, Raum Heidelberg

Sondermaschinenbau Induktionsanlagen

Tätigkeitsbeschreibung:

Bearbeitungszentren zum Härten von Motorsägenschwertern

Programmierung der Automatisierung und Inbetriebnahme von S7 Steuerungen, WinCC flexible und ProTool

Visualisierungen, Bosch Rexroth Antriebstechnik

09.2006 – 09.2007

Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Kunststoffverarbeitung, Raum Köln / Bonn

Sondermaschinenbau Extrusionsanlagen

Tätigkeitsbeschreibung:

Blas-Flachfolienanlagen

Erstinbetriebnahme S7 Hard – Software, Vernetzung mit verschiedenen Bussystemen, Antriebsparametrierung

von Siemens Asynchron – Synchronmaschinen verschiedenster Größenordnungen, Anpassung Werte für Visualisierung, Parametrierung von Temperaturreglern, Dokumentation und Archivierung, Inbetriebnahme der Hydraulik – und Pneumatiksteuerungen

01.2003 – 07.2003

Supervisor / Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Kunststoffverarbeitung, Raum Kuala Lumpur
Sondermaschinenbau Extrusionsanlagen

Tätigkeitsbeschreibung:

Produktionsstandort Nonwoven Faservlies / Melt Blownanlage

Elektrische Leitung, Aufbau und Personaleinsatz, Erstinbetriebnahme S7 Hardware, Pro Tool Panels
Antriebs - Parametrierung und Synchronisierung des Gesamtablaufs unter Einbeziehung verschiedener
Regelungsarten

Werteübergabe an Visualisierung programmieren und testen

Abnahmeläufe und Kundenschulung

07.2002 – 12.2002

Supervisor / Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Kunststoffverarbeitung, Niedersachsen
Sondermaschinenbau Extrusionsanlagen

Tätigkeitsbeschreibung:

Neuanlage Nonwoven Faservlies / Melt Blownanlage

Elektrische Leitung, Aufbau und Personaleinsatz, Erstinbetriebnahme S7 Hardware, Antriebs - Parametrierung und
Synchronisierung des Gesamtablaufs unter Einbeziehung verschiedener Regelungsarten und
Kundenanforderung

Werteübergabe an Visualisierung programmieren und testen

Inbetriebnahme der Hydraulik – und Pneumatiksteuerungen

04.2001 – 10.2001

Supervisor / Inbetriebnehmer

Sondermaschinenbauer Kunststoffverarbeitung, Philadelphia
Sondermaschinenbau Extrusionanlagen

Tätigkeitsbeschreibung:

Neuanlage Nonwoven Spinnvliesanlage

Elektrische Leitung Aufbau und Personaleinsatz

Erstinbetriebnahme S7 Hardware

Antriebs - Parametrierung und Synchronisierung des Gesamtablaufs unter Einbeziehung verschiedener
Regelungsarten

Werteübergabe an Visualisierung programmieren und testen

Abnahmeläufe und Kundenschulung

Inbetriebnahme der Hydraulik – und Pneumatiksteuerungen

Quellen-URL (abgerufen am 12.10.2024 - 02:23):

<https://www.interconomy.de/profil/q9hmd9bgpr/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-graph-sfc-wincc-professionalsimotion>