

Profil ID: G9JLFZRDNO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 67067

SPS Programmierer: STEP 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr J. S. geboren 1956

Position

Freiberuflicher Siemens **S7** und **Allen Bradley / Rockwell** Programmierer / Inbetriebnehmer

Expertenkenntnisse

STEP 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, RSLogix 5000, ControlLogix, Automobilindustrie, Maschinenbau, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

Distributed Safety, PDIAG, WinCC, Nahrungsmittel und Getränke, Verpackungstechnik, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

TIA Portal, SCL, CFC, Energie, Industrielle Bildverarbeitung, Schweiß- und Fügetechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

2017

Planung, Bauleitung, Schnittstellenkoordination

Unterstützung der Projektleitung: Verantwortlich für die Koordination der Zulieferer für Änderungs- und Erweiterungsarbeiten sowie Fehlersuche an der Prozessleittechnik am Produktionsstandort zur Herstellung von Klebstoffen in diversen Viskositäten. (WBA/HMMC)

Diagnose und Reporting von Mängeln am SCADA System.

Entwicklung von Lösungsvorschlägen zur Verbesserung des Laufzeitverhaltens der SCADA Systeme und der aktiven Funktionsabläufe in Bezug auf Produkt Qualität und Sicherheit.

SCADA System: Wonderware Intouch Server mit diversen unterlagerten Simatic S7-400 / SPS Steuerungen.

2015 – 2016

Füllautomaten/Nestfüller (Spritzen/Ampullen) für flüssige Medien in der Pharmabranche.

SPS / HMI / BDE Programmanpassungen.

Parametrierung und Funktionserweiterungen an divers vorhandenen Grundprogrammen einschl. IBS – Unterstützung.

2013 – 2014

Konzepterstellung Montagelinie Kopfstützen

SPS-Konzepterstellung für eine Montagelinie mit 3 Stationen.

Definition der Visualisierungs- und Programmstruktur Station 10-30. (RFID-Belegung, Transport- und Produktionssteuerung), Programmierung, Inbetriebsetzung Master-Stat.-10, Pick & Place KK-Beladung WT mit automatischer Zuführung, Pick & Place Bestückung / Einpressen mit Achsensteuerung

SPS S7-315 2PN/DP, TP170B

2013 – 2013

Montagelinie Sondermaschinen Automotive

SPS-Kommunikationstreibersoftware, TCPIP, CP343-1.

Telegrammsteuerung (40 Port´s) zum Datenaustausch. Linienrechner mit SPS-Kopfsteuerung

Lenkgetriebe-Montagelinie.

SPS S7-3172PN/DP, TCPIP, CP343-1

2011 – 2013

Verfahrenstechnik

Programmierung + IBS von Steuerungs- und Regelungsanlagen in der Prozesstechnik

Wirbelschichtanlagen/Methanisierung.Simatic S7-317/319-2DP. Visualisierung auf stationären wie mobilen Bedienstationen.

SIMATIC S7-317/319-2PN/DP, Wonderware Intouch 10.0, 10.1.

2010 – 2011

Sondermaschinen Montagetechnik

Prozessoptimierung Schrittkettensteuerungen

Prüf.-, Montage.-, Gurtanlagen für elektr. Bauteile mit bis zu 6 Teile/sec. Trouble-Shooting über Internet-, Onlinewartung.

SIMATIC S5, S7 , VNC

2008 – 2010

Strangguss + Lanzenöfen

Programmierung + IBS Automation Stahlindustrie.

Objektorientierte Programmierung (Multiinstanzen Prozessregelung).

SIMATIC S7-400

?

2008

Walzgerüst

IBS, Produktionsbegleitung an Walzgerüsten, Richtmaschine und Walzenvorbaustand.

UNITY PRO

2008

Verkettung Hinterachslinie

Inbetriebnahme Unterstützung (VK) Hinterachsfertigungslinie mit Schnittstellen zu Schweißzellen und KUKA Transport- und Handlings- Robotern.

SIMATIC S7, S7-GRAPH

2006 – 2007

Produktionstechnik Pharma & Food

Programmierung, Visualisierung und Inbetriebsetzung.

Prozess-, Chargen + Schrittkettensteuerung für Produktions- und CIP-Reinigungsanlagen Bereich.

SIMATIC S7

2006

Produktions- und Fertigungstechnik Automotive

Programmierung + IBS Schrittketten.-, Servosteuerung (Motion) für Fertigungs-/Transferanlagen in der LKW - Reifenherstellung. Allen Bradley ControlLogix.

RSLOGIX 5000 V13.3, CONTROLLOGIX

2005

Anlagentechnik / Verfahrenstechnik

Softwareplanung + IBS Kläranlagenautomatisierung.

Loop Checks.

SIMATIC S7 HMI MP270

2005

Verfahrenstechnik

Softwareplanung + IBS Isolatoren, gemäß cGMP, FDA und GAMP in der Pharmaindustrie.

SIMATIC S7, HMI TOUCH PANEL, TP170B

2004

Anlagentechnik

Programmierung + IBS Kläranlagen-Modernisierung - Anbindung zur Visualisierung.

SIMATIC-S5

2002

Pharma Anlagentechnik

Programmierung + FAT SPS-Schrittketten u. Chargensteuerung einer Biochemieanlage gemäß vorgegebener Test- und Prüfpläne nach cGMP, FDA und GAMP.

Honeywell Plantscape SPS

?

2001

Fördertechnik Automotive

Programmierung + IBS Rear-Quarter-Trim-Panel - Mat.Versorgung PKW-Endmontage.

Palettenfördertechnik: Material Trays mit Verschiebewagen, Hubstationen, Drehstationen, Rollenbahnen und Zielsteuerung über programmierbare Code-Leser.

SIMATIC-S7-318

2000 – 2001

Produktions – und Fertigungstechnik Automotive

Programmierung + IBS Getriebemontage

Schrittkettenstandard S7- Graph. Lamellen Pakettierung: Zuführen, Fügen, Prüfen und Schrauben.

SIMATIC-S7-318 S7-GRAPH/PROTOOL/PROAGENT

HMI: MP270

2000

Supervision of Commissioning Coveyor System Paint Shop

Dokumentenerstellung für die Erfolgs- und Ergebnisskontrolle der Inbetriebnahme und Start Up Phase.

2000

Programmentwicklung + IBS Transline 2000 Schrittkettenstandard

Montagelinie NGV: Kolbenringe und Führungen einpressen

Simatic-S7-318 / Graph7

HMI PDIAG / OP012

1999

Bauleitung Konservierungsanlage für Stahlbleche

Variables Format: bis 12m Länge - 2,5m Breite - 380mm Höhe

Transportsteuerung - Strahlanlage - Lackieranlage

Softwareentwicklung + IBS Lackieranlage

Simatic-S5-135U

1999

Programmierung + IBS Enzyme Behandlungsanlage für die Lebensmittelindustrie

Simatic S7 / Visualisierung mit WinCC

1999

Programmentwicklung + IBS Standardsoftware für einen Palettierer - 5 Achsen

Simatic-S7-318 FM357 mit Siemens Masterdrives

1998 - 1999 Programmierung + IBS Regelungstechnik Biofilter-/ Kläranlagen

Objektorientierte Programmierung

Simatic-S5 / Simatic-S7-400

?

1998

Programmentwicklung Schrittkettenstandard: Software+Inbetriebnahme KW/NW Linie

Ca. 40 SPS-Steuerungen: Ladeportale ,Umsetzer Transportsteuerung

Allen Bradley SLC500 mit Panelview

Indramat Visual-Motion 5

1997

IBS Schrittkettensteuerung Montagelinie HA/VA mit Schraubstationen

Allen Bradley PLC 5

1997

Programmierung + IBS Schrittkettenstandard Produktionslinie KW-/ Nockenwelle

Automatische Beladung aus Container mit Flächenportalen und Magnet-Greifer.

Allen Bradley PLC 5

Indramat CLC mit 6 Servo-Achsen

1996

Supervision of Commissioning Simatic S5-Part

Electrical Furnace TSMP1

1996

Fehleranalyse und Optimierung am Schrittkettenstandard der Fertigungslinie für Kurbelwellen + Nockenwellen mit ca. 40 SPS Steuerungen.

Allen Bradley SLC

Indramat CLC 3 Servo-Achsen

1996

IBS Fördertechnikautomation über Code-Leser für eine Lackieranlage

Motorblöcke

Simatic-S5-135U

1995

Programmierung + IBS Brauerei

SPS/Chargen - Betriebssystemumstellung

ITAMAT: Siemens S5 -> Allen Bradley

1995

Programmierung + IBS Kraftwerksentsorgung von Asche

Coros B - 2000E/A

Simatic-S5-135U

1995

IBS und Optimierung Hochregallagers

4 Gassen mit zwei RBG, L1-BUS-Anbindung

Lagerverwaltungsrechner und WF723 Positionierung mit Laser

Simatic-S5-115U

1994

Programmierung + IBS Steuer- und Regelungstechnik Wirbelschichtverbrennungsöfen

Allen Bradley PLC5

?

1993

Bauleitung Leittechnik

Programmfertigstellung und IBS von SPS + Leittechnik für eine Biofilteranlage bestehend aus 9 Biofiltern.
AEG-A250-AKF125
Prozessleitsystem von AEG / REPAS (RESY-CIM)

1992

Komplette Lieferung E-Montage im Rohbau
Kommissionierung

1992

Komplette Lieferung Dichtepüfanlage
Leistungssteuerung der Prüflinge (Motoren) und Test auf Dichtheit in drehendem Zustand
Bosch CL300

1991

Programmierung + IBS REA -Ventilator mit 500 KW Antriebsleistung
Arbeitspunktberechnung und Grenzlinienberechnung, Überwachung und Schutz.
Simatic-S5-115U

1990 – 1991

Komplette Lieferung 2 Kernschiessmaschinen
Programmierung, 20 Meter Schaltanlagen
Hardwareplanung, Elektromontage, Bauleitung und Inbetriebnahme
Simatic-S5-135U IP246 WF470 IP244 Graph 5

1988 – 1989

Leistungsbeschreibung Overhead-Programm für eine Motorblock- Gießerei.
Programmierung und Inbetriebsetzung Produktionssteuerung/CBM aufgrund von Auftragsvorgaben.
Datenaustausch mit zwei Linien: 2 KH, 2 CBM, 2 KSM, 2 BGG, P+F, Elektrohängebahn, Hochregal und
Formanlage.
Allen Bradley PLC 3

1987

Programmierung + IBS Kernschießmaschine Wassermantel
Schrittketten mit Produktions-/Werkzeugwechselprogramme und Fehlerdiagnosesystem.
Simatic S5-115U

1986

Programmierung + IBS Schweißanlage für Metallkörbe
Parametereingabe für maximal 24 Ebenen.
Fördertechnik: Rundlauf, Ein-/Ausschleusen, Handnachbearbeitungsplatz, Schweißstation, Stauplätze.
Simatic-S5-115U

1986

Programmierung + IBS Prüfstand
Dichtepüfung M40/M42 Wasserpumpengehäuse mit Rundschalttisch, Teilezuführung und Entladung mit
Bosch-Roboter.
IPC-SPS
?

1986

Programmierung + IBS Betriebssystemumsetzung einer CD- Fertigungslinie
Neuentwicklung Schrittkettenstandard auf Basis Siemens S5.
Ausführungsvarianten in Zuführsteuerung, Magazinablage und Prozesssteuerung.
Simatic-S5-115U

1985

Programmierung + IBS Sortiermaschine für Fußbodenplatten
Bilderfassungssystem zur Lageerkennung
Simatic-S5-115U/PC-Bilddatenrechner

1985

Programmierung + IBS HCL -Tanklager

Simatic-S5-115U

1984 – 1986

Konzeption, Konstruktion und Realisierung von automatischen Fertigungsanlagen bei einem Institut der Fraunhofer-Gesellschaft.

1984

Programmierung + IBS Kleber - Beschichtungsanlage Bremsbeläge.

Lageerkennung, Korrektur , Aussortierung von NIO und Magazinablage.

Simatic-S5-135U

1984

Programmierung + IBS Rundschalttisch mit 4 Prüfpositionen

Kontur / Durchleuchtungsprüfung von Gummiteilen über Bilderfassung.

Simatic-S5-115U/PC-Bilddatenrechner

1984

Programmierung + IBS Schleifmaschinensteuerung für 4 Schleifwalzen

Dickemessung zugeführter Computerplatinen und Voreinstellung der Schleifwalzen.

Schleifdruckregelung über die Antriebsleistung.

Simatic-S5-135U Schieberegistersteuerung.

1984

Programmierung + IBS Getreidemühle für eine Siloanlage 100 Lagersilos.

Gleichzeitiger Betrieb von 2 Linien von maximal 8 mit Plausibilitätsprüfung.

Simatic-S5-150

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 05:59):

<https://www.interconomy.de/profil/g9jlfzrdno/sps-programmierer-step-7-kop-fup-awl-graph-sfc-wincc-flexible>