Profil ID: G9K5GVTDJO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 24997

SPS Programmierer: PCS 7, TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), CFC, WinCC professional

Mitarbeiterkurzprofil
Herr A. S. geboren 1969

Position
Freiberuflicher Siemens **PCS 7, S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse
PCS 7, Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, Öl und Gas, Pharma und Chemie, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Umformtechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse
TIA Portal, SCL / ST, WinCC flexible, SIMOTION, Maschinenbau, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser

Sonstige Kenntnisse
PDIAG, KUKA Roboter, Rockwell / Allen Bradley, ControLogix 5000, Glas und Solar, Medizintechnik, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, Verpackungstechnik

Sprachen
Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit
Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

11.2018 - 01.2019
Hekuma / Schott - Sondermaschinen Pharma, Schweiz
S7 Sondermaschinenbau
Erstellung der Software für die Maschinen als "Längstakter" in Linearbauweise zur Herstellung für Spritzen, Petrischalen, Pipettenfilter
Erstellung der Schrittkette und Steuerung von Sensoren und Aktoren für Montageautomation und Zuführtechnik
System:
AS319-3 PN/DP mit Step 7 V5.6, SEW, TIA V13 und V14
Leistung:
Software Programmierung von Schrittketten, Fehlersystem und Materialauswertung
Erstellung der Paneloberfläche mit S7 5.6, TIA V13, V14, V15. Inbetriebnahme des Montageautomaten

09.2018 - 10.2018
Stadler & Schaaf - Pharme Anlage Schwarzmedien

PCS 7 Programmierung
Überprüfung der GMP Dokumentation Schwarzmedien
Änderungen und Anpassungen für die Programmierung und der Funktionsbeschreibungen
Überprüfung und Anpassung der CFC CM Module
Erstellung der CFC Pläne für Kälte, Klima, Wärme, Lüftung
Erstellung SFC Bausteine für Pumpen und Regelungsablaufgruppen
Anbindung des PCS 7 Programms an die Energiezentrale und die Leitwarte
Programmierung der CFC Regelung der Motoren, Ventile, Füllstände und Pumpen
Programmierung des Tanklagers und der Regelung der Tankventile
Programmierung der Pumpenumschaltfunktionen und deren Test
Test der Sequenzen und der WinCC Bilder mit der CFC Logik Simulation und Simit
Verkabelung der MCC Versorgungsschränke, CC Vorortschränke und Sensorik im Feld
Programmierung Inbetriebnahme der Siemens Frequenzumformer mit Sinamics Starter
System:
AS410 5H mit PCS 7 V9.0 SP1 und APL
Leistung:
Erstellung und Test der CFC Software, Führen der Signal und SOP Listen mit Anpassung, Alarm und Meldesystemaufbau. Anbindung E/A Bereich
Überprüfung der GMP Richtlinien, Test nach GMP Dokumenten
?
07.2018 - 02.2019
Schiffsverladearme Gas / Öl, Singapur
Inbetriebnahmeunterstützung und SPS Programmierung S7 AWL und CFC F Technik
Planung und Umsetzungskontrolle der Softwareinbetriebnahme sowie des MSR Test
Umsetzung der S7-F und S7 TIA Software nach Funktionsbeschreibung und Logik Diagrammen
Kontrolle der Pflichten und Lastenhefte und die Durchführung der Anlagentests danach
Überprüfung der E Pläne und der Schaltschränke und Umsetzung zur SPS Logik sowie der E - Installation
Test der Sicherheitssoftware für HPU Hydraulik Pumpen und deren Steuerventilen
Überprüfung von Kabeln und Signalen von Versorgungskabinett und von den SPS und ET200M Kabinetts
Test der Redundanzumschaltung der CPU und redundanten ET200M
Überprüfung und Beschaltung der LCP Steuerstellen und der Funksteuerungen
Überprüfung des redundanten Profibus Systems mit redundanten ET200M und I/O F Modulen
Überprüfung der Signale zwischen Sensoren und PLC ET200S Schränken, Loopcheck mit SPS und Verladearm der Anlage
Überprüfung der Funktion der der Safety Programme für die Sicherheit der Schutzfunktionen, Schwenkfunktionen, Näherungsschalter der Sicherheitsbereiche
Überprüfung der Sil 2 Berechnung
Einbindung der Datenkommunikation zwischen Standatsoftware AWL,FUP und in die Sicherheitssoftware von CFC
Einbindung von Sicherheitsmerkern und Sicherheits DBs
Erstellung der AWL, KOP und FUP Software und Test der Verladearmsignale, der Hydraulikventile, der Hydraulikmotoren, des Lokal Kontrol Panels und der Funksteuerung
Installation der S7, TIA V14 SP1 und S7- F Software und Modbussoftware auf dem Rechner
Einbindung des Modbus in die AWL Software und die HW Konfig.
Test der Modbus Signale zum Kunden
Test der sicherheitsgerichteten I/O Sensorik des Verladearms und Test der Abschaltungen der Bewegungen und Schiffstrennsysteme für den Fehlerfall in der Beladung und im Freewheel Mode
Erstellung der Safety F-Systems CFC Software nach Safety Matrix und Projektierung der redundanten CPU412-5 H PN/DP sowie der Redundanten Profibus ET200M mit Redundanten
I/O Safety Karten für Redundante Sil 2 Kanäle
Führen der LOP Excel Listen
System:
AS412-5H PN/DP mit Step7 5.5 SP5 und F Systems mit CFC V8.2, TIA V14SP1 S7 mit CPU1500
Leistung:
Lieferantenkontrolle, Testüberwachung, Anpassung und Test der Software, Überprüfung der E Pläne und Signal und Loopcheck, Anlagentest und Abnahmebegleitung, Erstellung Restpunkte und Mängellisten, AS Build Aufnahme MSR u. DCS/PLC
?
11.2017 - 05.2018

ISB / Audi-Automotive PVC, Farben und Lack
Planungsunterstützung Elektrodokumentation, SPS / DCS sowie MSR / I&C
Planung und Umsetzungskontrolle der Softwareinbetriebnahme sowie des MSR Test in den fördertechnischen und verfahrenstechnischen Anlagen
Startup Besprechungen zu Projektbeginn der zu errichtenden Anlagenteile und deren weitere Betreuung durch Status Meeting und bei zu klärenden Fragen der Zulieferer
Kontrolle Umsetzung der Software nach Visio Layout, Safety Matrix und Firmenstandard Dokumenten
Kontrolle der Pflichten und Lastenhefte und die Durchführung der Anlagentests danach
Überwachung und Leitung der Unterlieferanten bei der Softwareerstellung und MSR Technik
Überprüfung bei der Anpassung und Ergänzung der Software und HMI
Überarbeitung von Bildern für das HMI mit Intouch und Sütron
Überprüfung der Dokumentation für den Lasten Pflichtenheftvergleich mit As Build
Überprüfung der Energiebilanz der Energieverteilung
Test des PVC Linien, der Öfen, der Conveyer Systeme, der HRK Holraumkonservierung, Pumpen und deren Lüfter, Überprüfung der Hauptverteilung der Mittelspannung des Conveyer Systems, der SEW Movifit und SEW Movi Mot und Leistungsschalter
Überprüfung von Kabeln und Signalen von Versorgungskabinett und von den SPS und ET200S Kabinetts
Überprüfung und Anschaltung der ZLT Anlage SPS Seitig, Überprüfung des Profinet und Ethernet System und Anlagenbusses mit Scalance, Profibus
Überprüfung der Signale zwischen Sensoren und PLC ET200S Schränken, Loopcheck mit Sütron und Intouch der Anlage
Überprüfung der Funktion der der Safety Programme für die Sicherheit der Schutztüren, Schwenktüren, Näherungsschalter für Quetschbereiche, Lichtschranken in Schleusen und Karossen Hebern in die anderen Gebäude Ebenen.
Überprüfung und Korrektur der Änderungen der Schaltpläne
Überprüfung der HW Konfig mit ET200S, SEW Umrichtern, F- Sensoren und Standard Karten
Funktionstest der Sensoren und Analogtransmitter an den Conveyer Systemen und den VT Anlagen
Technische Meetings mit den Projektteams anderer Anlagenbetreiber
Test der Regelungen für den Automatischen Pumpenanlauf du die Pumpen und Mengenregelung
Test der Automatischen Förderablaufe und Zielerkennung sowie BÜ Verfügbarkeitsabnahme
Kontrolle der E-Pläne und Schaltschränke sowie der E - Installation
Führen der LOP Excel Listen und der Visual Enterprise Mängel Listen
System:
10 AS319 F PN/DP mit Step 7 5.5 SP5 und F Systems, Sütron, Intouch, WinCC 7.2, Pumpen, SEW Movi Drive und MoviFit, Visual Enterprise Projektberichte und Mängellisten
Leistung:
Lieferantenkontrolle, Testüberwachung, Anpassung und Test der Software, HMI und Hardware, Überprüfung der E Pläne und der P&ID, Signal und Loopcheck, Anlagentest und Abnahmebegleitung, Erstellung Restpunkte und Mängellisten, AS Build Aufnahme MSR u. DCS/PLC

08.2017 – 10.2017
Conti - Farbmischanlage
PCS 7 Programmierung und IBN
Aufgabenstellung:
Erstellung und Anpassung der Schrittketten für die Schwarzanlage
Erstellung der CFC Pläne
Erstellung der SFC Type Master Phasen
Verquellen der SFC Typen mit der CFC Einzelsteuerebene
Programmierung der CFC Regelung der Motoren, Ventile, Füllstände und Pumpen
Programmierung des Tanklagers und der Regelung der Tankventile
Programmierung der Spülfunktionen und deren Test
Test der Sequenzen und der WinCC Bilder mit der Schrittketten Simulation und PLCSim
Verkabelung der MCC Versorgungsschränke, CC Vorortschränke und Sensorik im Feld
Programmierung Inbetriebnahme der Siemens Frequenzumformer mit Sinamics Starter
Test der Aktoren, Motoren, Pumpen in der Anlage. Einbindung der Panels an das Leitsystem
Test der Kühlanlage, Test der Misch- und Dosiersysteme
Test der Notaus- Systeme in F Technik und Motorabschaltungen im Fehlerfall
System:
1 AS410 5H mit PCS7 V8.2 APL, APF und F Systems, Siwarex, Sinamics

Leistung:
Erstellung und Test der CFC und SFC Phasen Software, Führen der Signal und SOP Listen, Anpassung, Alarm und Meldesystemaufbau. Anbindung E/A Bereich

07.2017 – 08.2017
Bilfinger - Gas Speicher
PCS 7 Update von 7.1 auf 8.1 und Inbetriebnahme Gasspeicher
Aufgabenstellung:
Installation des Server-Client-System Netzwerks und Einstellung der System Daten
Konfiguration der Server und Client Verbindungen
Test der Netzwerkverbindungen
Update der Firmware von CPs, Scalance und IMs
Tausch und Update auf CPU410
Update der Lizenzen
Test des Safety Systems mit dem Tüv
Anbindung neue CP 1623 Karten für redundanten Betrieb
Einbindung des Historien und der alten Archive
Test der OS Bilder, Alarme Logging, Tag Logging
Einbindung und Test Safety Matrix und Update sowie F Safety Systems
Einbindung und Test PDM und Asset Management
Bildanpassungen und Trend Kurven Anpassung, Archive Anpassung
Administrierung der Server und Clients
System:
14 AS410 5H mit PCS7 Batch V8.1 SP1, F-System, PDA, Safety Matrix, Asset Management, Historien Server, Server - Client System
Leistung:
Update und Test der PCS7 Software , HMI Bilderstellung und HW Konfig, Alarm und Meldesystemaufbau, Historien. Anbindung neue CP Karten E/A Bereich

06.2017 – 07.2017
Bilfinger - Öl und Schmierstoffe
PCS 7 Update von V7.1 SP2 auf V8.1SP1
Aufgabenstellung:
Erstellung der Schrittketten Dokumentation
Erstellung der CFC Pläne
Erstellung der SFC Type Phasen
Überprüfung der Route Control Funktionen
Verquellen der SFC Typen mit der CFC Einzelsteuerebene
Programmierung des Meldesystems und der Alarm Messages
Programmierung der CFC Regelung der Motoren, Ventile, Füllstände und Pumpen
Programmierung des Tanklagers und der Regelung der Tankventile
Programmierung der Molch und Spülfunktionen und deren Test
Programmierung der HW Konfig und Anbindung des E/A Bereiches in CFC
Bilderzeugung des Farbprozesses mit WinCC und Dynamisierung nach P&ID
Test der Sequenzen und der WinCC Bilder mit der Schrittketten Simulation und PLCSim
Fehlersuche und Service in der Altanlage
Programmierung Inbetriebnahme der ABB ACS880 Frequenzumformer
System:
1 AS410 5H mit PCS7 V8.2, PDM, Rout Control und F Systems
Leistung:
Erstellung und Test der CFC und SFC Phasen Software, HMI Bilderstellung und HW Konfig Anpassung, Alarm und Meldesystemaufbau. Anbindung E/A Bereich

05.2017
Bilfoger-Chemie
PCS 7 Programmierung Simocode
Aufgabenstellung:
Erstellung von 250 Simocode Pro V Software Modulen für Lüfter, Pumpen, Travos, und Motoren für Direktstarter, Wendestarter, Leistungsschalter, Softanlauf

Einbindung der Geräte Dateien in die HW Konfig
Erstellung und Einbindung der CFC Typen mit den Simocode Library Modulen
Test der Simocode Pro V mit PCS7 und mit Simocode TIA 14
System:
5 AS410 5H, Simocode Pro V, Simocode TIA V14, Safety Matrix
Leistung:
Erstellung und Test der Simocode Dateien und CFC Programmierung

05.2017 – 07.2017
Bilfinger – Gas&Öl
PCS 7 Update von V7.1 SP2 auf V8.1SP1
Aufgabenstellung:
Update einer Gas Kaverne von PCS7 7.1 SP2 auf PCS7 V8.1 SP1
Erstellung der Dokumentation
Vorbereitung PCS7 Versionen der VM Ware ES Stationen zum Teilupdate V7.1 SP4 und V8.1SP1
Überprüfung der neu installierten Server, Clients und ES im FAT mit Aufbau Netzwerk
Tausch der veralteten Anlagenbaugruppen
Erstellung der Dokumentation
Anbindung neue CP Karten E/A Bereich
System:
14 AS410 5H mit PCS7 Batch V8.1 SP1, F-System, PDA, Safety Matrix, Asset Management, Historien Server, Server - Client System
Leistung:
Update und Test der PCS7 Software ,HMI Bilderstellung und HW Konfig, Alarm und Meldesystemaufbau, Historien. Anbindung neue CP Karten E/A Bereich

03.2017 – 04.2017
Zott - Molkerei
PCS 7 Update von V8.0 auf V8.1SP1
Aufgabenstellung:
Update einer Molkerei von PCS7 8.0 auf PCS7 V8.1 SP1
Erstellung der Dokumentation
Überprüfung der neu installierten VM Ware Server, Clients und ES im FAT mit Aufbau Netzwerk
Tausch der veralteten Anlagenbaugruppen
Erstellung der Dokumentation
Anbindung neue CP Karten E/A Bereich
System:
3 AS410 5H mit PCS7 Batch V8.1 SP1, Route Control, Historien, VM Ware Server und Clients
Leistung:
Update und Test der PCS7 Software , HMI Bilderüberprüfung und HW Konfig, Alarm und Meldesystemaufbau, Historien. Anbindung neue CP Karten E/A Bereich

07.2016 - 12.2016
Metallurgy, Fördertechnik, Russland
PCS 7 Programmierung und IBN
Aufgabenstellung:
Loop und Funktionstest einer Pellet Anlage für Metall Pulver
Test und Anpassung von CFC- Plänen und Bildern für das HMI
Inbetriebnahme der Schaltschränke, Sensoren, Transmitter und der Stellungsregler
Test des Meldesystems und der Alarm Messages des Gasprozesses
Test der Misch-, Schütt- und Fördertechnik, Motoren, Ventile, Füllstände und Pumpen
Test der Safety Shut Down Sequenzen, Test von Druck und Temperaturen sowie die Sicherheitsventilsysteme der Brenneranlagen
Test der Materialtransportsysteme und Drehteller zur Pelletierung
Inbetriebnahme des F- System, des Profibus Netzes mit ET Karten im Feld und der Leitwarte
Kontrolle der Einstellungen und der Software der Simocode für Pumpen und Motoren
Test der Leistungsschalter der Mittelspannungsanlage, der Simocode und Frequenzumrichter
Einbindung des Trendsysteme und des Archivlogging mit Trendbildern und Archiven
Loop Test der Pumpen, Motoren, Transmitter, Ventile, Leistungsschalter und Sensoren

Signaltest in den Schaltschränken und Kontrolle der Kabel. Kontrolle der Anlage auf Richtigkeit der P&ID und des HMI
Aufbau des Server Client Systems, Netzwerktest, Ethernet und Profibusanbindung
Test des Energieversorgungssystems und der Motorschutzschalter
Test der Notabschaltungen aus dem Tanksystem, Brenner und Maschinenbereich
Ausbildung des Operatorpersonals
System:
3 AS410-5H, mit PCS 7 V8.1 SP1 mit APL, Server-Client-System, Simocode
Leistung:
Test der CFC Software, Looptest, HMI Bildanpassung und HW Konfig Anpassung, Signal und Loopcheck, Alarm und Meldesystemaufbau. Sicherheitstest, Anlagenstart mit Prozeßanpassung Software, Inbetriebnahme der Tank und Dosiersystems, Inbetriebnahme des Gas- Brenner Systems mit Gaswarnanlage, Simocode, IBN Ölsystem Lüftermotoren und Rostschmierung, IBN Lüftungsanlage.

06.2016
Trips -Chemie
PCS 7 Batch Programmierung
Aufgabenstellung:
Überprüfung der Signallisten auf Vollständigkeit der Signale
Erfassung der Signale für die Einzelsteuereinheitstypen aus der Signalliste
Erstellung der Einzelsteuereinheitstypen
Erzeugung der Technologischen Hierarchie
Überprüfung der SFC und SFC Typen
Verquellen der SFC Typen mit der CFC Einzelsteuerebene
Programmierung des Meldesystems und der Alarm Messages
Programmierung der CFC Regelung der Motoren, Ventile, Füllstände und Pumpen
Programmierung des Tanklagers und der Regelung der Tankventile
Programmierung der Mischeinheit der Öle
Programmierung der HW Konfig und Anbindung des E/A Bereiches in CFC
System:
1 AS410 5H mit PCS 7 Batch V8.1 SP1
Leistung:
Erstellung und Test der CFC und SFC Software, HMI Bilderstellung und HW Konfig
Anpassung, Alarm und Meldesystemaufbau. Anbindung E/A Bereich

04.2016 - 05.2016
Linde / PDVSA – Gas & Öl, Venezuela
Inbetriebnahme Manager DCS / PLC sowie MSR / I&C
Aufgabenstellung:
Loop und Funktionstest eines Luftzerlegers für Stickstoffherstellung N2
Tägliche Meetings zum Anlagenzustand mit dem Kunden und Baubesprechung mit Subkontrakturen
Test und Anpassung von CFC- Plänen und Bildern für das HMI
Instrumentierung und Inbetriebnahme der Transmitter und der Stellungsregler
Test der HPU. Test des ESD-Systems
Busanbindung, Einstellung, Kalibrierung der Gas Messanlage mit Ultramat und Oximat 6 ,61 und 64. Einbindung der Gassignale in die CFC Logik über Busanbindung
Test des Meldesystems und der Alarm Messages des Gasprozesses
Test der Regelung der Kolonnen, Motoren, Ventile, Füllstände und Pumpen und Kompressoren
Test der Kühlanlge von Mayekava
Test der Atlas Copco Kompressoren und Turbine und dessen Wasser und Ölsystems sowie der Bypass Systeme. Loop Test der Kompressor Signale
Test der Safty Shut Down Sequenzen im SAT und mit Kundenabnahme, Test Druck und Temperaturen für die Sicherheitsventilsysteme und der Tanklager
Test der Turbinen und Kompressor Anlagen und Reglerabgleich der Min Max Regelung
Test der Gaserwärmungen für die Gastrocknung und Gastrennsysteme
Inbetriebnahme und Einstellung und Abgleich der Hard Feldbus und MSR Anlagen auf der Station und der Leitwarte
Kontrolle der Einstellungen und der Software der Simocode für Pumpen und Heizungen
Test der Leistungsschalter der Mittelspannungsanlage

Inbetriebnahme der Modbuskommunikation und Test der Signale zum Raffinerie Haupt Leitstand
Einbindung des Trendsysteme und des Archivlogging mit Trendbildern und Archiven
Loop Test der Pumpen, Motoren, Ventile, Leistungsschalter und Sensoren
Test der Abschaltgrenzen des Gesamtprozesses
Signaltest in den Schaltschränken und Kontrolle der Kabel. Kontrolle der Anlage auf Richtigkeit der P&ID und des HMI
Aufbau des Server Client Systems, Netztest und Profibusanbindung
Test des Energieversorgungssystems, der Motorschutzschalter
Test der Notabschaltungen aus dem Feld Tanksystem, Coldbox und Maschinenbereich
Ausbildung des Operatorpersonals
System:
AS414H, mit PCS 7 V7.1 SP4, Server-Client-System
Leistung:
Erstellung und Test der CFC Software, HMI Bilderstellung und HW Konfig Anpassung, Signal und Loopcheck, Alarm und Meldesystemaufbau. Sicherheitstest, Anlagenstart mit Prozeßanpassung Software, Inbetriebnahme der Tanksysteme, Inbetriebnahme des Gas Testsystems mit Gasanalysatoren, Simocode, Thyro von AEG, IBN Ölsystem Turbine, IBN Kühlanlage für Stickstoffvorkühlung, IBN Absorber

12.2015 - 02.2016
Rheinmetall – Gas & Öl Pipeline und Pumpstation, Algerien
Inbetriebnahme Manager DCS/PLC sowie MSR/ I&C
Aufgabenstellung:
Leitung der Softwareinbetriebnahme sowie des MSR Test in den Pumpstationen
Überwachung und Leitung der Subkontraktoren bei der Software und MSR Technik
Anpassung und Ergänzung der Software und HMI für Pumpstationen und Pipeline Netze
Überarbeitung von Bildern für das HMI mit WinCC und TIA 13 für Pumpen OPs
Überprüfung der Dokumentation für den Lasten Pflichtenheftvergleich mit As Build
Überprüfung der Energiebilanz der Energieverteilung
Test des Pumpensystems, der Seeling Pumpen und deren Lüfter, Überprüfung der Hauptverteilung der Mittelspannung des Pumpenmotoren, der Simocode und Leistungsschalter
Überprüfung von Kabeln und Signalen von Versorgungskabinett und von den SPS und ET200 Kabinetts
Überprüfung und Anschaltung der Server Client Anlage, Überprüfung des Ethernet System und Anlagenbusses mit Scalance, LWL und Profibus, Modbus
Test des Ringsystems des Server- Client und Anlagenbusses
Überprüfung der Scalence Switch und der LWL OLM`e
Überprüfung der Signale zwischen Sensoren und PLC ET200M und ET200ISP Schränken, Loopcheck mit WinCC der Anlage. Anpassung der der Safty Programme für die Sicherheitsventile und den Pumpenschutz. Kontrolle der P&ID für das Pumpen, Tank und Pipeline Netz
Erstellung, Überprüfung und Korrektur der Änderungen der Schaltpläne
Überprüfung der HW Konfig mit ET200M und ET200ISP F-, Hard und Standard Karten
Funktionstest der Sensoren und Analogtransmitter an der Pipeline und den Pumpen
Technische Meetings mit den Projektteams anderer Anlagenbetreiber
Test der Gasverteilungsanlage und der Chargen Raffinat Produkte zwischen den Raffinerien und der Tanksysteme sowie Gasabfüllanlagen
Test der und Softwareanpassung der Schrittketten der Pipelineautomatik und der Pig Automatik
Test der Regelungen für den Automatischen Pumpenanlauf du die Pumpen und Mengenregelung
Isolationstest der Schaltschränke
Test der Automatischen Produktzuordnung und Semi Auto Handanwahl und HMI für die Produktempfangserkennung und Tankfüllansteuerung
Test der Rotork Ventile und der Signale zum Pakscan und in die SPS
Test der Kontaminat Pumpen und der Drain Pumpen mit Softwareanpassung
Test der F Relais für Pumpen, Simocode und Ventil Sicherheitskreise
System:
40 AS315 F PN/DP mit Step 7 5.5 SP3 und F Systems, WinCC 7.2, Pumpen Panel T1200 mit TIA12, Server-Client System, Rotork Pakscan. Simocode Pro V 7, Modbus
Leistung:
Lieferantenkontrolle, Testüberwachung, Anpassung und Test der Software, HMI und Hardware, Überprüfung der E Pläne und der P&ID, Signal und Loopcheck, Anlagentest und Abnahmebegleitung, Erstellung Restpunkte und Mängellisten, AS Buildaufnahme MSR u. DCS/PLC

11.2014 - 09.2015
Südzucker / Beneo, Biomassekraftwerk, Chile
PCS 7 Inbetriebnahmeleitung
Aufgabenstellung:
Das jetzige Projekt ist eine Inbetriebnahmeleitung Biomasse Kraftwerk Dampferzeugung mit Materialaufgabe, Transport und Feuerung/Boiler, die Anlage ist eine PCS 7 Programmierung und MSR Bereich, Verkabelung und Schaltschranksystem
Revisionskontrolle Zeichnungen, P&ID und Schaltpläne
Klärung in den Meetings die Wünsche des Kunden, Überarbeitung der Projektdokumente und Kontrolle der Arbeiten der Kontraktoren und Überwachung der Listen zum Inbetriebnahme Struktur und Zeiten
Koordination sowie Vorbereitung der Inbetriebnahme Tests und Anlagenprüfungen
Sicherheitsunterweisung und Kontrolle der an den Tests beteiligten Personen und deren Einhaltung in den Inbetriebnahme Phasen
Überprüfung der Sicherheitsbekleidung bei Umgang mit Chemikalien und deren Verarbeitung Materialbestellung und Ausgabe
Vorbereitung auf das Anfahren der Anlage, Kalt und Warminbetriebnahme. Sensor und Transmitterüberwachung, Einstellung der Anlagenregelung in den Betriebsbereichen und bei Anfahren der Anlage, sowie Produktionsbegleitung und Nachtüberwachung
Planung und Durchführung der Sicherheitstest mit dem TÜV und Lloyds
Erfassung und Kontrolle der Arbeitsstunden der Lieferanten
Anfahren/Abfahren und Überprüfung der Kesselanlage im Schichtbetrieb
Transmitter und Sensor Programmierung und deren Looptest
Schaltschrank Kontrolle und Abnahme
Test G150 Frequenzumrichter, Simocode pro V und Sinamics G120
Zu und Abschaltung des Leistungsbereiches in der Spannungshauptversorgung MCC
Überprüfung Sicherheitskonzept Abschaltung, Test PCS7 F Technik, EMS Taster Kontrolle
Prozessoptimierung, Regleroptimierung, SFC Sequenzen Optimierung, Feuerungs- und Lüftungsoptimierung
Einstellung der diversen Regelungssysteme mit CFC Softwareanpassung der Regelung
Inbetriebnahme der Weishaupt Brenner zusammen mit Weishaupt
Organisation und Einteilung der Unterlieferanten für die Inbetriebnahme Arbeiten
Supervision der ausgeführten Arbeiten und Leistungskontrolle
Erstellung der Fortschrittsberichte und Update der Inbetriebnahme Aktivitäten und Zeitlisten
Update der Kabel und Signaltestlisten
CFC Programmierung und WinCC Programmierung, SFC Programmierung
HW Konfig Programmierung
Erstellung der Looptest und Side Eceptens Test Protokolle sowie der Alarmlisten für das DCS System
System:
1 AS417, mit PCS 7 V8.0 SP1, Hart und F Systems
Leistung:
Inbetriebnahmeleitung, Superweisung Kontraktorenmanagement und Leistungsüberwachung, Sensor und Transmittereinstellung, Regelungseinstellung, Inbetriebnahme Zeitplanerstellung, Führung Listen für Kabelziehen sowie Sensoren und Transmittermontage, Kalt und Warminbetriebnahme, Vorbereitung und Durchführung Tests und Betrieb, Anlagenoptimierung, Erstellung und Test der CFC und SFC Software, HMI Bildtest und HW Konfig Test, Alarm und Meldesystemaufbau, Test PCS 7 Safety System, Anbindung E/A Bereich

02.2014 - 09.2014
Chemieindustrie, Siemens, England
PCS 7 Batch
Aufgabenstellung:
Überprüfung der Signallisten auf Vollständigkeit der Signale
Erfassung der Signale für die IEA Liste aus der Signalliste
Erstellung der IEA Liste
Erstellung der CFC Typen für den IEA Import
Erzeugung der Einzelsteuerebene aus den CFC Typen mit IEA
Erstellung der SFC Phasen
Erzeugung der EM Module mit IEA
Verquellen der SFC Typen mit der CFC Einzelsteuerebene
Programmierung des Meldesystems und der Alarm Messages

Programmierung der CFC Regelung der Motoren, Ventile, Füllstände und Pumpen
Programmierung des Tanklagers und der Regelung der Tankventile
Programmierung der CIP und Mischeinheit der Farben
Programmierung der HW Konfig und Anbindung des E/A Bereiches in CFC
Bilderzeugung des Farbprozesses mit WinCC und Dynamisierung
Test der Sequenzen und der WinCC Bilder mit der Schrittketten Simulation
System:
7 AS417, mit PCS 7 Batch V8.0 SP1, PDM, Safety Matrix und F Systems
Leistung:
Erstellung und Test der CFC und SFC Phasen Software, HMI Bilderstellung und HW Konfig., Anpassung, Alarm und Meldesystemaufbau. Anbindung E/A Bereich, IEA Import

10.2013- 01.2014
Chemieindustrie, Linde
PCS 7
Aufgabenstellung:
Erstellung der WinCC Bilder für das HMI
Programmierung und Test der O2 Gaswarnanlage
Programmierung des Meldesystems und der Alarm Messages des Gasprozesses
Programmierung der CFC Regelung der Kompressoren der Regelung der Kolonnen, Motoren, Ventile, Füllstände und Pumpen und Kompressoren
Programmierung der Safety Shut Down Sequenzen
Programmierung des Tanklagers und der Regelung der Tankventile
Programmierung der HW Konfig und Anbindung des E/A Bereiches in CFC
Einbindung des Trendsysteme und des Archivlogging mit Trendbildern und Archiven
System:
1 AS417, mit PCS 7 V7.1 HF 4, WinCC
Leistung:
Erstellung und Test der CFC Software, HMI Bilderstellung und HW Konfig Anpassung, Alarm- und Meldesystemaufbau, Anbindung E/A Bereich

01.2014
Automotive, Imtech / Bosch
S7
Aufgabenstellung:
Softwareinbetriebnahme S7 für Lüftung, Umluft, Entfeuchtung, Kühlung und Wärme
Prüfen der Elektrokomponenten und MSR Technik in den Kammern
Inbetriebnahme der Kälteanlage beim Kunden
Test der Stromaufnahme der Verbraucher
Test der Spannungen und Erdungen im System
Verdrahtung von Zusatzkomponenten
Schaltschranktest der Sicherungen, Motorschutz, SPS, E/A Karten, Profibusanbindungen
Überprüfung der Meldungen im HMI Panel der Sicherungen und der Prozessalarme
Einstellung der Sensoren auf Alarmschaltwerte
Überprüfung der Regelventile auf Funktionalität und Öffnungsbereich
Test der Software und der Visu, Test der Sensoren, Schaltschranktest
Test der Safety Abschaltungen und Notabschaltungen
Test der Danfoss Frequenzumrichter
System:
IM151-8 PN/DP CPU mit Step 7 V5.5, WinCC flexible 2008 SP4, Danfoss Frequenzumformer
Leistung:
Test der S7 Software, Test HMI Visu, Signal und Loopcheck, Alarm und Meldesystemaufbau

12.2013 - 01.2014
Automotive, Stadler & Schaaf / MB
S7
Aufgabenstellung:
Softwaretest für die Radaufhängung der Achs und Antriebsstrang Montage einer KUKA Montage Roboterzelle für die Autoindustrie

Auswertung der WinCC flexible Datenübergabe, Schrittkettentest und Bilderstellung, Alarmsystem
Schnittstellenkonfiguration der AS317F und Kommunikationsanbindung an KUKA und Steuerungssystem für die Fördertechnik, Test der Visu zur Roboterzelle
Loop und Funktionstest der S7 CPU und der Anlagen Komponenten
Signaltest der Sensoren und SEW Motoren der Fördertechnik
Test der Datenkommunikation zwischen Kuka Roboter
Kontrolle der Graph Schrittketten der Zelle
Roboterdatenübergabe KRC2. Test der Festo Ventilinseln der Bearbeitungsstationen
System:
AS317 PN/DP, Step 7 V5.5SP1, WinCC flexible 2008, SEW MovidriveB
Leistung:
Test der S7 Software, HMI und Hardware, Signal und Loopcheck, Alarm- und Meldesystemaufbau, Schnittstellenanbindung, Kontrolle mechanischer Aufbau Anlage. Dokumentationserstellung

11.2013 - 12.2013
Automotive, Imtech / Bosch / VW
S7
Aufgabenstellung:
Projektleitung eines Klimakammersystems für den Test von Automobilen
Klärung von Technischen Fragen mit dem Kunden
Überarbeitung der P&ID MSR Kammersysteme
Besprechungen mit dem Projektteam
Softwareerstellung S7 für Lüftung, Umluft, Entfeuchtung, Kühlung und Wärme
Erstellung der Bilder mit Intouch, Erstellung der WinCC flexible Bilder
Klärung der Schnittstellen mit dem Kunden, Klärung von Feuer und Gas Anlage
Ermittlung der Kabeldurchmesser und Längen
Unterstützung bei der Angebotserstellung für Montage und Elektroschränke
Konzeption der Trassenplanung in der Halle mit Deckendurchbrüchen
Überarbeitung des Leistungsverzeichnis bei Änderung durch den Kunden
Unterstützung der E Planer und der Verfahrenstechniker bei Technischen Fragen
Auswahl der Elektrokomponenten, Erstellung der HW Konfig
Anlagenbesichtigung und Inbetriebnahme beim Kunden
Test der Software und der Visu, Test der Sensoren
Test der Safety Abschaltungen und Notabschaltungen
System:
AS314C, AS317F mit Step 7 V5.5, WinCC flexible 2008 SP4, Starter, Intouch V10.1
Leistung:
Projektleitung Softwareerstellung, Elektrische Schaltschrank Planung und EPLAN Erstellung und Test der S7 und S7 F Software, HMI Bilderstellung und HW Konfig Erstellung, Signal- und Loopcheck, Alarm und Meldesystemaufbau. Sicherheitstest, Anlagenstart mit Prozeßanpassung Software, Inbetriebnahme der Tanksysteme, Inbetriebnahme des Gaswarnsystems., Dokumentationserstellung Operation Manual

09.2013 - 10.2013
Chemieindustrie, Linde, USA
PCS 7
Aufgabenstellung:
Loop und Funktionstest eines Luftzerlegers
Test der Leistungsschalter der Mittelspannungsanlage
Test der Signale, Anbindung und Kontrolle der Einstellungen und der Software der Siprotec Geräte für die 6000V Motoren, Schalfelder und Transformatoreneinspeisung
Test und Anpassung von CFC- Plänen und Bildern für das HMI
Instrumentierung und Inbetriebnahme der Transmitter und der Stellungsregler
Test der HPU. Test des ESD-Systems
Einstellung und Test der O2 Gaswarnanlage
Busanbindung, Einstellung, Kalibrierung der Gas Messanlage mit Ultramat und Oximat 6 ,61 und 64, Einbindung der Gassignale in die CFC Logik über Busanbindung
Test des Meldesystems und der Alarm Messages des Gasprozesses
Test der Regelung der Kolonnen, Motoren, Ventile, Füllstände und Pumpen und Kompressoren
Test der Atlas Copco Kompressoren und Cryostar Turbine und dessen Wasser und Ölsystems sowie der Bypass

Systeme und Einstellen des Anti Sarge Systems, Loop Test der Kompressor Signale
Test der Safty Shut Down Sequenzen im SAT und mit Kundenabnahme, Test Druck und Temperaturen für die Sicherheitsventilsysteme und der Tanklager
Test der Turbinen und Kompressor Anlagen und Reglerabgleich der Min Max Regelung
Test der Gaserwärmungen für die Gastrocknung und Gastrennsysteme
Inbetriebnahme und Einstellung und Abgleich der Hard Feldbus und MSR Anlagen auf der Station und der Leitwarte
Einbindung des Trendsysteme und des Archivlogging mit Trendbildern und Archiven
Loop Test der Pumpen, Motoren, Ventile, Leistungsschalter und Sensoren
Test der Abschaltgrenzen des Gesamtprozesses
Signaltest in den Schaltschränken und Kontrolle der Kabel. Kontrolle der Anlage auf Richtigkeit der P&ID und des HMI
Aufbau des Server Client Systems, Netztest und Profibusanbindung
Test des Energieversorgungssystems, der Motorschutzschalter
Test der Notabschaltungen aus den Feld und den Maschinenhallen mit Pilz Safety Relays
Ausbildung des Operatorpersonals
System:
1 AS417, mit PCS 7 V7.1 HF 4, Server-Client-System ES- Server, VM Ware
Leistung:
Baustellenleitung, Erstellung und Test der CFC Software, HMI Bilderstellung und HW Konfig., Anpassung, Signal und Loopcheck, Alarm und Meldesystemaufbau. Sicherheitstest, Anlagenstart mit Prozeßanpassung Software, Inbetriebnahme der Tanksysteme, Inbetriebnahme des Gas Testsystems mit Gasanalysatoren, Dokumentationserstellung, Operation Manuel

03.2013 - 08.2013
Chemieindustrie, Linde, Algerien
PCS 7
Aufgabenstellung:
Loop und Funktionstest eines Luftzerlegers
Test und Anpassung von CFC- Plänen und Bildern für das HMI
Instrumentierung und Inbetriebnahme der Transmitter und der Stellungsregler
Test der HPU. Test des ESD-Systems
Einstellung und Test der O2 Gaswarnanlage
Busanbindung, Einstellung, Kalibrierung der Gas Messanlage mit Ultramat und Oximat 6, 61 und 64, Einbindung der Gassignale in die CFC Logik über Busanbindung
Test des Meldesystems und der Alarm Messages des Gasprozesses
Test der Regelung der Kolonnen, Motoren, Ventile, Füllstände und Pumpen und Kompressoren
Test der Atlas Copco Kompressoren und Turbine und dessen Wasser und Ölsystems sowie der Bypass Systeme und Einstellen des Anti Sarge Systems. Loop, Test der Kompressor Signale
Test der Safty Shut Down Sequenzen im SAT und mit Kundenabnahme, Test Druck und Temperaturen für die Sicherheitsventilsysteme und der Tanklager
Test der Turbinen und Kompressor Anlagen und Reglerabgleich der Min Max Regelung
Test der Gaserwärmungen für die Gastrocknung und Gastrennsysteme
Inbetriebnahme und Einstellung und Abgleich der Hard Feldbus und MSR Anlagen auf der Station und der Leitwarte
Kontrolle der Einstellungen und der Software der Siprotec Geräte für die 6000V Motoren
Test der Leistungsschalter der Mittelspannungsanlage
Inbetriebnahme der Master Drive 5,5KW und 30KW Frequenzumformer mit dem Starter
Anpassung der Software zur Frequenzumformer Kommunikation und Datenübergabe
Inbetriebnahme der frequenzgesteuerten Prozess und Abfüllpumpen
Einstellung der Flow Micro Motion Gerätedateien mit dem Hard 375 Kommunikator
Einbindung des Trendsysteme und des Archivlogging mit Trendbildern und Archiven
Loop Test der Pumpen, Motoren, Ventile, Leistungsschalter und Sensoren, Test der Abschaltgrenzen des Gesamtprozesses
Signaltest in den Schaltschränken und Kontrolle der Kabel. Kontrolle der Anlage auf Richtigkeit der P&ID und des HMI
Aufbau des Server Client Systems, Netztest und Profibusanbindung
Test des Energieversorgungssystems, der Motorschutzschalter und Motor Frequenzumrichter
Test der Notabschaltungen aus den Feld und den Maschinenhallen mit Pilz Safety Relays

Ausbildung des Operatorpersonals
System:
2 AS417, mit PCS 7 V7.1 HF 2, Server-Client-System
Leistung:
Erstellung und Test der CFC Software, HMI Bilderstellung und HW Konfig Anpassung, Signal- und Loopcheck, Alarm und Meldesystemaufbau. Sicherheitstest, Anlagenstart mit Prozeßanpassung Software, Inbetriebnahme der Tanksysteme, Inbetriebnahme des Gas Testsystems mit Gasanalysatoren

02.2013
Gasspeicher, Eon
PCS 7
Aufgabenstellung:
Loop und Funktionstest einer Pipeline Gas Speicherstation
Test von CFC- Plänen und Bildern für das HMI
Test der HPU. Test des ESD-Systems
Test des Meldesystems und der Alarm Messages
Test der Regelung der Ein und Ausspeichersträngе
Test der Fahrwege des Einspeicher- und Ausspeicherrohrsystems
Tüv- Abnahme der Erdspeicherrohrsysteme mit Safety Matrix 2 von 3 Auswirkung Druck und Temperatur für das Sicherheitsventilsystemen
Test der Turbinen Kompressor Anlagen und Reglerabgleich der Min Max Regelung
Test von Einspeichern und Ausspeichern in Verschiedene Verteilernetze
Inbetriebnahme und Einstellung und Abgleich der Hard Feldbus und MSR Anlagen auf der Station und der Leitwarte
Einbindung des Assettmanagement- Systems mit Diagnosebilderstellung
Loop Test der Pumpen, Motoren, Ventile, Leistungsschalter und Sensoren
Test der Safety Matrix und Anpassung der Safety Matrix Abschaltgrenzen
Signaltest in den Schaltschränken und Kontrolle der Kabel. Kontrolle der Anlage auf Richtigkeit der P&ID und des HMI
System:
12 AS417H, mit PCS 7 V7.1 HF 4, S7-F V6.1, Safety Matrix V6.2, Eon-, Standard und Advanced Process Library (APL), F-System, redundantes Server-Client-System
Leistung:
Test der CFC Software, HMI Bilderstellung und Hardware, Signal und Loopcheck, Alarm- und Meldesystemaufbau, Safety Matrix Sicherheits Test mit Tüv, Tüv Abnahme der Speichersysteme

01.2013
Chemieindustrie, Tetenal
S7
Aufgabenstellung:
Erstellung der Software für eine Batchtankeinheit für die Herstellung von Batch Chargen
Loop und Funktionstest einer Tankanlage in Hand und Automatik
Test von AWL- Plänen und Bildern für das HMI
Test der Pumpen, Ventile, des Rührmotors mit Frequenzumrichters von Danfoss
Test des Meldesystems und der Alarm Messages
Test der Mengenauswertung der Teilmengen aus der Gesamtmenge mit Spülmenge
Test der Schrittkette des Automatikbetriebes
Test des Handbetriebs
Loop Test der Pumpen, Motoren, Ventile, Leistungsschalter und Sensoren
System:
1 AS415 PN/DP, TIA WinCC V11, Danfoss Umformer, TocouchPanel TP900 und TP600
Leistung:
Test der Software, HMI Bilderstellung und Hardwaretest, Signal und Loopcheck, Alarm- und Meldesystemaufbau. Test der Batchsteuerung und der Chargenberechnung

08.2012 - 12.2012
Automotive, Dürr / Chrysler, Mexiko
S7 und Allen Bradley
Aufgabenstellung:

Softwareerstellung für die Dosiertechnik einer Scheibenklebe Anlage für die Autoindustrie
Auswertung und Anpassung der Factory Talk View Allen Bradley Datenübergabe und Bilder
Loop und Funktionstest der Allen Bradley CPU Sequenzen und der S7 SPS Sequenzen
Test der Fördertechnik mit Datenaustausch zum Leitsystem und Sicherheitstechnik Zelle
Konfiguration der SEW Frequenzumrichter und Test der Motor Anschaltungen
Test und Justierung der Fasspumpenanlage, Aufnahmen, Drehtischen und Fördertechnik
Test der Pilz Safety PNOZ Multi SPS. Test Robotersequenzen zur SPS
Heiz-Regler Einstellung, Test und HMI Alarmergänzung einer Fasspumpenanlage
Robotereinstellungen KRC2, Teachen Gläser, Robotersignaltest, Programmierung, Safety
System:
AS317 PN/DP, Allen Bradley CPU 55L63, Step 7 V5.5SP1, RSLogix5000, Motionstudio5.7, SEW Movifit und MovidriveB, Echochange Gateway, Pilz PNOZ Multi CPU
Leistung:
Baustellenleitung, Inbetriebnahme und Programmierung der S7 und Allen Bradley Software, HMI und Hardware, Signal und Loopcheck, Alarm und Meldesystemaufbau, Schnittstellenanbindung

08.2012
Automotive, Dürr / VW
S7
Aufgabenstellung:
Test für die Booster Dosiertechnik einer Scheibenklebe Anlage für die Autoindustrie
Auswertung der WinCC flexible Datenübergabe und Bilderstellung, Alarmsystem
Überprüfung von IPOS Daten der SEW Frequenzumrichter und Test der Motorsteuerungen
Signaltest der Sensoren und SEW Motoren der Dosieranlage und Fördertechnik
Test der Datenkommunikation zwischen Kuka Roboter und Dosiertechnik
Test und Justierung der Fasspumpenanlage, Aufnahmen, Drehtischen und Fördertechnik
System:
AS317 PN/DP, Step 7 V5.5SP1, WinCC flexible 2008, MP377, Distributed Safety V5.4 SP5
Leistung:
Test der S7, HMI und Hardware, Signal und Loopcheck, Alarm und Meldesystemaufbau

07.2012
Automotive, Dürr / Nissan
S7
Aufgabenstellung:
Test für die Dosiertechnik einer Scheibenklebe Anlage für die Autoindustrie Nissan
Auswertung der WinCCflex Datenübergabe und Bilderstellung, Alarmsystem
Test der Fördertechnik der Scheibenconveyer. Schaltschranktest. Test Umformer Movidrive B
Konfiguration der SEW Frequenzumrichter und Test der Motor Anschaltungen
Signaltest der Sensoren und SEW Motoren der Dosieranlage und Fördertechnik
Test der Datenkommunikation zwischen Kuka Roboter und Dosiertechnik
Test und Justierung der Fasspumpenanlage, Aufnahmen, Drehtischen und Fördertechnik
Test der Festo Ventilinseln und Festo Wegmeßeinrichtungen, Schnittstellenanbindung
System:
AS317 PN/DP, Step 7 V5.5SP1, WinCC flexible 2008, MP377, Motionstudio5.7, SEW Movifit
Leistung:
Test der S7, HMI und Hardware, Signal und Loopcheck, Alarm und Meldesystemaufbau

06.2012
Automotive, Dürr / BMW, Südafrika
S7
Aufgabenstellung:
Softwareerstellung für die Klebetechnik einer Schallschutzmatten Klebeanlage HotMelt für die Autoindustrie
Auswertung der WinCCflex Datenübergabe und Bilderstellung, Alarmsystemänderung
Loop und Funktionstest der S7 CPU, Panel und der Anlagen Komponenten
Programmierung des Echochange Gateways zwischen Siemens und Allen Bradley
Signaltest der Sensoren und Schaltschranktest
Test der Datenkommunikation zum Fabriknetz
Test und Justierung der Fasspumpenanlage

Test der Festo Pneumatik Anlage
Heiz Regler PID Einstellung, Test und HMI Alarmergänzung einer Fasspumpenanlage
Anpassung der PID Regelung für kundenspezifische Heizpistolenänderung
System:
AS317 PN/DP, Step 7 V5.5SP1, WinCC flexible 2008, Motionstudio5.7, SEW Movifit und Movidrive B
Leistung:
Test der S7 Software, HMI WinCC flexible 2008 und Hardware, Signal und Loopcheck, Alarm- und Meldesystemaufbau, Schnittstellenanbindung, Testprotokoll und Doku Erstellung

03.2012 - 06.2012
Automotive, Dürr / Chrysler
S7 und Allen Bradley
Aufgabenstellung:
Projektleitung Softwareerstellung S7 Allen Bradley
Softwareerstellung für die Dosiertechnik einer Scheibenklebe Anlage für die Autoindustrie
Auswertung der WinCC flexible Datenübergabe und Bilderstellung, Alarmsystem
Schnittstellenkonfiguration der AS317 und Kommunikationsanbindung an das Allen Bradley Steuerungssystem für die Fördertechnik
Loop und Funktionstest der Allen Bradley CPU und der Anlagen Komponenten
Baustein Standardisierung der Scheibenklebeanlage. Bestandstypanpassung und Systemtest
Programmierung des Echochange Gateways zwischen Siemens und Allen Bradley
Konfiguration der SEW Frequenzumrichter und Test der Motor Anschaltungen
Erstellung der SEW Dateien mit dem MotonStudio Starter für Erstinbetriebnahme
Signaltest der Sensoren und SEW Motoren der Dosieranlage und Fördertechnik
Schaltschranktest. Aufbau der offenen Kommunikation über Echochange Gateway
Test der Datenkommunikation zwischen Kuka Roboter und Dosiertechnik
Test und Justierung der Fasspumpenanlage, Aufnahmen, Drehtischen und Fördertechnik
Test der Allen Bradley Visualisierung. Einbau und Verkabelung der Sensorik der Anlage
Test der Pilz Safety PNOZ Multi SPS
Mechanischer Aufbau und Test der Festo Ventilinseln und Festo Wegmesseinrichtungen
Heiz Regler Einstellung, Test und HMI Alarmergänzung einer Fasspumpenanlage in Südafrika
Robotereinstellungen KRC2 und KRC4, Teachen Gläser, Robotersignaltest, Programmierung
System:
AS317 PN/DP, Allen Bradley CPU 55L63, Step 7 V5.5SP1, RSLogix5000, WinCC flexible 2008, Motionstudio5.7, SEW Movifit und MovidriveB, Echochange Gateway, Pilz PNOZ Multi CPU
Leistung:
Test der S7 und Allen Bradley Software, HMI und Hardware, Signal und Loopcheck, Alarm- und Meldesystemaufbau, Schnittstellenanbindung, Vorinbetriebnahme, Scheibengrößen und Typentest. Kontrolle mechanischer Aufbau Anlage. Dokumentationserstellung

02.2012 - 03.2012
Gas-Onshore, Siemens, Russland
PCS 7
Aufgabenstellung:
Loop und Funktionstest einer Pipeline Gas Abgangsstation
Test von CFC- Plänen und Bildern für das HMI
Test der HPU. Test des ESD-Systems
Test des Meldesystems und der Alarm Messages
Test der Modbus Verbindung und Modbus Software in CFC
Inbetriebnahme und Einstellung und Abgleich der Hard Feldbus und MSR Anlagen auf der Station und der Leitwarte
Loop Test der Pumpen, Motoren, Ventile, Leistungsschalter und Sensoren
Erstellung der Testdokumentation
Signaltest in den Schaltschränken und Kontrolle der Kabel. Kontrolle der Anlage auf Richtig-keit der P&ID und des HMI
System:
2 AS417H, 2 AS412H, 4 AS414H mit S7 V5.5, S7-F, Standard und Advanced Process Library (APL), F-System, redundantes Server-Client-System, Modbus
Leistung:

Test der CFC Software, HMI und Hardware, Signal und Loopcheck, Alarm- und Meldesystemaufbau.

07.2011 - 12.2011
Gas & Öl-On / Offshore, Siemens, Saudi Arabien
PCS 7
Aufgabenstellung:
Software und HMI sowie der Funktionstest für eine Gasstation und mehrere Gas Plattformen
Erstellung von CFC- Plänen und Bildern für das HMI mit WinCC
Erstellung der Sende und Empfangsdaten für die OPC Schnittstelle für das Yokogawa System und das Leckage Melde System (LDS) mit Siemens OPC
Ankopplung der Plattform Panel an OTN. Duplizierung und Anpassung der Software
Überprüfung und Verschaltung der Server Client Anlage, Aufbau des Ethernet Servernetzes und des Anlagen Busses mit Scalance, LWL, Modbus, Ethernet und Profibus
Test des Ringsystems des Server- Client und Anlagenbusses
Einstellung der Scalence Switch und der LWL OLM`e
Einstellung der HW Konfig für PDM Geräte und Hard Karten
Technische Meetings mit den Projektteams anderer Anlagenbetreiber
Test der Gasverteilungsanlage. Test des ESD-Systems
Update des Meldesystems und der Alarm Massages. Anlegen des Langzeitarchivs
Test des Assett Management Systems und der Systemdiagnose
Inbetriebnahme der MSR Anlagen auf der Bohrinsel, der Leitwarte und der Öltanker Verlade-station und Implementierung und Anpassung der Software vor Ort
Implementierung der Client und Stand Alone Panels PC677 auf der Bohrinsel mit Looptest der Pumpen, Motoren, Ventile, Leistungsschalter und Sensoren
Erstellung der Testdokumentation und Anlagenbeschreibung
System:
7 AS417H mit PCS 7 7.1SP1, Standard und Advanced Process Library (APL), WinCC 7.0, Redundante Server-Client System, OPC Scout V10, ASM Server, LDS System, PDM
Leistung:
Erstellung und Test der CFC Software, HMI und Hardware, Signal und Loopcheck, Alarm- Meldesystemaufbau, Alarm- und Trendarchivaufbau. Schulung der Mitarbeiter

09.2010 - 06.2011
Tauchschiff On / Offshore, Dräger, Norwegen
PCS 7 und S7
Aufgabenstellung:
Leitung der Verkabelung und Schaltschrankaufstellung sowie des MSR Test auf dem Tauchschiff. Überwachung und Leitung der Subkontraktoren bei der MSR Technik
Erstellung der Software und HMI für ein Tauchkammersystem für ein Tauchschiff
Erstellung von Bildern für das HMI mit WinCC und WinCC flexible für vier OP 170
Überprüfung der Dokumentation für den DNV
Überprüfung der Energiebilanz der Energieverteilung
Test des Tauchsystems, Überprüfung der Hauptverteilung des Bordnetzes des Tauchsystems, Überprüfung von Kabeln und Signalen von Versorgungskabinett und des SPS und ET200 Kabinetts
Überprüfung und Anschaltung der Server Client Anlage, Aufbau des Ethernet Servernetzes und des Analagen Busses mit Scalance, LWL, Ethernet und Profibus
Test des Ringsystems des Server- Client und Anlagenbusses
Einstellung der Scalence Switch und der LWL OLM`e
Überprüfung der Signale zwischen Sensoren und PLC ET200 Schränken, Loopcheck mit WinCC der Anlage.
Erstellung der Saftymatrix für die Sicherheitsventile, Erstellung von P&ID mit E-Plan für das Tauchkammersystem
Erstellung, Überprüfung und Korrektur der Änderungen der Schaltpläne mit EPLAN
Einstellung der HW Konfig mit F-Karten, Hard Karten und Namur Karten, Einstellung der Dippschalter der F Karten nach F Programm
Funktionstest der Taucheinrichtungen mit dem DNV und dem Tauchpersonal
Technische Meetings mit den Projektteams anderer Anlagenbetreiber
Test der Gasverteilungsanlage und der Tauchgasregelung
Test der Hydraulikanlage und der Hydraulik Türen
Test des Warmwassersystems der Taucherversorgung, der Air Dive Anlage und der Tauchkugel
Isolationstest der Schaltschränke

System:
AS417H mit Step 7 5.4 SP4 und F Systems mit CFC, WinCC 7.1 Panel OP170B mit WinCC flexible, Server-Client System, EPLAN 1.9
Leistung:
Erstellung und Test der Software, HMI und Hardware, Erstellung der P&ID, Signal und Loopcheck, Erstellung von Dokumentation für den DNV und des Personals, DNV Abnahme

08.2010
Kraftwerkstechnik / Typtestprozedur, Cofely
S7
Aufgabenstellung:
Erstellung einer Typtestprozedur für eine Kühlanlage mit Turbokühlaggregaten
Erstellung der Dokumentation. Vorbereitung der Tests
Erstellung der Energiebilanz der Kühlanlage
Überprüfung von Sicherheitsrelevanten Versorgungskabeln und Signalkabeln nach SIL Sicherheitsstandard
Erstellung der MSR Liste
System:
AS317 mit Step 7 5.4 SP4, Panel OP170B mit WinCC flexible
Leistung:
Test der Software und Hardware, Erstellung der Typtestprozedur und Anlagenauslegung, Erstellung der MSR Liste, und der Energiebilanz, Vorbereitung des Abnahmetest

07.2010
Sondermaschinen, IBG
S7
Aufgabenstellung:
Anpassung eines Rundtackter für eine Schweißautomatik zum Spulen löten
Anpassung der Software und des Panel
Änderung der Ein- und Ausgangssignale und Datenbereiche
Anpassung der Schrittketten und der Einzelsteuerebene
Test der Sensorik und der Pneumatik
Einstellung der Schweißparameter im Unitek Peco ISQ20 Kompackt und des MG1000 mit der Heidemann Wegezelle
Einstellung des Widerstandsmessgerätes Burster Resistomat 2329 und der Heidemann We-gezelle.
Funktionstest der Anlage mit Abnahme mit dem Kunden im Automatikbetrieb, Einzel-schrittbetrieb und Einrichtbetrieb
Überprüfung der Geschweißten Bauteile
System:
AS314 mit Step 7 5.4 SP4, Panel OP170B mit Protool CS 6.0
Leistung:
Programmierung und Test der Software und Hardware, Erstellung der HMI, Schrittkettenanpassung, Abnahmetest

11.2009 - 06.2010
Kraftwerk, Alstom, Niederlande
ABB und Alspa
Aufgabenstellung:
Inbetriebnahme eines Turbinenkraftwerks mit zwei 436MW Turbinen
Loop Test mit Alspa und 800xA
Loop Test zwischen Feldebene und HMI
Signaltest der EMSR Anlage zum Leitstand
Start und Stoppschrittketten überprüfen
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software an der SPS des DP- Busses
Test der Modbus Kommunikation, Überprüfung des S8000 und F8000 Netzes
Kommunikationstest der am Bus befindlichen Teilnehmer
Test des Alarm und Meldesystem des PLC
Änderung der HMI Oberfläche
Test der Anlagen im laufenden Betrieb
Anlagenoptimierung und Begleitung des Fahrpersonals in der Nachtschicht
Test der Signale der Schutzeinrichtungen

Überprüfung des Notabschaltsystems der Hardware und Software für das Turbinenleitsystem Egatrol und die Steam Turbine Steuerung Turbotrol
Überprüfung der Reinwasseranlage mit ihren Signalen zum PLC- System
Signal und Looptest und Einstellung und Justierung der Messeinrichtungen und Geber
Kontrolle der Verdrahtung im PLC- Schrank und Schranksignale
Test der Schrittketten und Funktionsgruppen mit Softwareänderung
Test der Signale der Hoch- und Mittelspannungsanlage und der Generatorschutzeinrichtung
System:
Alspa, 800xA mit AC400 Advant
Leistung:
Programmierung und Test der Software und Hardware, IBN, Dokumentation, Redcorrex

08.2009
Fördertechnik, Grenzebach GmbH / Malibu Deutschland
S7
Aufgabenstellung:
Softwareanpassung eines MHS Systems mit SCL und AWL einer Solarpanelanlage und deren Transportsystems
Anpassen der Funktionen des MHS Systems zur Datenhaltung des Paneltransports und Pro-grammierung der Schnittstelle zum Datentransfer und Befehlssteuerung zwischen PLC und MES/FAS Systems
Loop Test der Netzwerke und Signale zur PLC und Visu
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software in der CPU
Test des Alarmsystems
Überprüfung und Verbesserung des Transportsystems in der Produktion
Fehleranalyse und Behebung
Firmware Update der MHS/PLC - CPU und der Touch Panels
Fahren der KUKA Roboter zur Glasaufnahme und Behebung von Störungen im Roboter
Pflege der Datenbank des MHS Systems für die Panelhaltung
Einspielen von Updates in der Produktion und im Stillstand der Anlage
Suchen der Fehlermöglichkeiten des Glasbruchs auf den Conveyern, Robotern und Accus sowie den Glasladern für die Prozessgeräte von AMAT
System:
2 Vipa AS 318-2 für MHS und 15 Vipa AS 316-2 für PLC, Movicon X Visu für MOP`s und MHS, V5.4 SP3 Siemens, SCL und AWL, MovidriveB und Motion Studio
Leistung:
Softwareprogrammierung und Änderung, Test der Software und Hardware, Dokumentation, Inbetriebnahme

07.2009
Petrochemie, Zeppelin, Saudi Arabien
PCS 7
Aufgabenstellung:
Softwareanpassung eines Leitsystems mit PCS 7
Einstellung der Ventile, Sensoren, Motoren und Schleusen
Unterstützung bei der Inbetriebnahme der Kompressoren für Luft und Stickstoff
Loop Test der Netzwerke und Signale zur PLC und Visu
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software in der CPU
Test des Alarmsystems
Überprüfung und Verbesserung des Fördersystems der AQU- Anlage
Inbetriebnahme der AQU
Fehleranalyse und Behebung
Test und Anpassung der Schrittketten der Transfersysteme
Softwareanpassung der Verladestation des PE-Granulats
Signaltest der Abfüllanlage und Funktionstest
Umsetzung von Revisionen und Änderung der Hardware und Software
System:
12 redundante AS417-H, AQU Luftmengenregelung, PCS 7 V6.1SP3, Server-Client-Betrieb
Leistung:
Teilprojektleitung IBN und Softwareprogrammierung und Änderung, Test der Software und Hardware, Dokumentation, Inbetriebnahme

11.2008 – 06.2009
Fördertechnik, Grenzebach GmbH / Malibu Deutschland
S7
Aufgabenstellung:
Softwareanpassung eines MHS Systems mit SCL und AWL einer Solarpanelanlage und deren Transportsystems
Anpassen der Funktionen des MHS Systems zur Datenhaltung des Paneltransports und Pro-grammierung der Schnittstelle zum Datentransfer und Befehlssteuerung zwischen PLC und MES/FAS Systems
Loop Test der Netzwerke und Signale zur PLC und Visu
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software in der CPU
Test des Alarmsystems
Überprüfung und Verbesserung des Transportsystems in der Produktion
Fehleranalyse und Behebung
Firmware Update der MHS/PLC - CPU von Visu und SPS
Fahren der KUKA Roboter zur Glasaufnahme und Behebung von Störungen im Roboterbereich
Pflege der Datenbank des MHS Systems für die Panelhaltung
Einspielen von Updates in der Produktion und im Stillstand der Anlage
Suchen der Fehlermöglichkeiten des Glasbruchs auf den Conveyern
Robotern und Accus sowie den Glasladern für die Prozessgeräte von AMAT
System:
2 Vipa AS 318-2 für MHS und 15 Vipa AS 316-2 für PLC, Movicon X Visu für MOP`s und MHS, V5.4 SP3 Siemens, SCL und AWL
Leistung:
Softwareprogrammierung und Änderung, Test der Software und Hardware, Dokumentation, Inbetriebnahme

09.2008 - 10.2008
Fördertechnik, Grenzebach GmbH / T-Solar
S7
Aufgabenstellung:
Softwareanpassung eines MHS Systems mit SCL und AWL einer Solarpanelanlage und deren Transportsystems
Anpassen der Funktionen des MHS Systems zur Datenhaltung des Paneltransports und Pro-grammierung der Schnittstelle zum Datentransfer und Befehlssteuerung zwischen PLC und MES/FAS Systems
Loop Test der Netzwerke und Signale zur PLC und Visu
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software in der CPU
Test des Alarmsystems
Suchen der Fehlermöglichkeiten des Glasbruchs auf den Conveyern
Robotern und Accus sowie den Glasladern für die Prozessgeräte von AMAT
System:
2 Vipa AS 318-2 für MHS, Movicon X Visu für MOP`s und MHS, V5.4 SP3 Siemens, SCL und AWL
Leistung:
Softwareprogrammierung und Änderung, Test der Software und Hardware, Dokumentation

08.2008
Hochofen, SMS-Demag Stahl
S7
Aufgabenstellung:
Softwareumsetzung eines Hochofens mit S7V5.4SP3
Programmierung der Funktionen des Hauptgebläses, der Gasanlage und der Gasanalyse
Programmierung der fehlersicheren
Software mit AWL für PLC, OP- und Vorortbetrieb in F-Technik
Loop Test der Netzwerke und Signale zu WinCC testen
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software in der CPU
Test des Alarmsystems
System:
AS416-F, Distribute Safety V5.4SP3
Leistung:
Softwareprogrammierung, Test der Software und Hardware, Dokumentation

04.2008 - 07.2008
Stranggießanlage Kaster, SMS-Demag Stahl

PCS 7
Aufgabenstellung:
Softwareumsetzung einer Stranggießanlage mit PCS 7 V6.1SP2
Programmierung der Funktionen der Anlagenteile mit CFC und SCL für PLC, OP- und Vorort-betrieb. Looptest CFC und Signale zu WinCC testen
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software an den ET200M des DP- Busses
Kommunikationstest der am Bus befindlichen Teilnehmer
Test der WinCC Bildbausteine, Faceplates, Alarmsystems
Programmieren der Simotion Kontroller und Frequenzumrichter
System:
8 AS417-H und AS316F, PCS 7 V6.1SP2
Leistung:
Softwareprogrammierung, Test der Software und Hardware, Test von WinCC, Dokumentation

01.2008 - 03.2008
Müllverbrennungskraftwerk Bremerhaven, MWB GmbH
PCS 7
Aufgabenstellung:
Softwareumsetzung eines Müllverbrennungs- Wärmekraftwerks von S5 und S7 auf PCS7 V7.0SP1
Datenanalyse des S5 und S7 Programms und Dokumentation. Erstellung der CFC- Loops für PLC, OP- und Vorortbetrieb
Erstellung der Importlisten in Excel
Import der CFC- Pläne mit dem IEA Importassistenten
Anbindung der S7 und S5 Stationen über Ethernet
Loop Test CFC und Signale zu WinCC testen
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software an den ET200M des DP- Busses
Kommunikationstest der am Bus befindlichen Teilnehmer
Anlegen des Alarm und Meldesystems
Test der WinCC Bildbausteine und Faceplates
Inbetriebnahme der Anlage
System:
AS417-H und AS416-DP, PCS 7 V7.0SP1, S7 5.4 SP3, WinCC 6.2 SP2, WinCC flexible
Leistung:
Softwareprogrammierung, Test der Software und Hardware, Test von WinCC, IBN, Doku

12.2007 - 01.2008
Offshore Bohrinsel, Siemens GAS&OIL, Katar
PCS 7
Aufgabenstellung:
Signaltest des ESD Feuer und Gassystems auf verschiedenen Bohrinseln
Inbetriebnahme von neuen Bohrlöchern und Einspeisung in den Öl und Gaskreislauf
Test von Gas und Feuersensoren. Alarmleuchten, Sirenen und Feuernottaster
Test der Test- und Mainproduktion Valves mit Abschaltung des Sicherheitssystems
Test der WinCC Bildbausteine und Faceplates des PLS
Parametrierung der Temperatur-, Druck- und Durchflusssensoren
Inbetriebnahme des Modbussystems für Subsee
Test von Motoren und Pumpen
Looptest CFC und Signale zu WinCC testen
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software an den ET200M des DP- Busses
Kommunikationstest der am Bus befindlichen Teilnehmer
Test des Alarm und Meldesystems
Test der WinCC Bildbausteine und Faceplates
Bilderstellung mit WinCC
System:
AS417-HF und AS417-F, PCS 7 V6.1, Sicos
Leistung:
Softwareprogrammierung, Test der Software und Hardware, Test von WinCC, IBN, Dokumentation

11.2007 - 12.2007

Müllverbrennungskraftwerk, MWB GmbH
PCS 7
Aufgabenstellung:
Softwareumsetzung eines Müllverbrennungs- Wärmekraftwerks von S5 auf PCS 7 V7.1
Datenanalyse des S5 Programms und Dokumentation
Erstellung der CFC- Loops für PLC, OP- und Vorortbetrieb
Erstellung der Importlisten in Excel
Import der CFC- Pläne mit dem IEA Importassistenten
Anbindung der S7 und S5 Stationen über Ethernet
Loop Test CFC und Signale zu WinCC testen
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software an den ET200M des DP- Busses
Kommunikationstest der am Bus befindlichen Teilnehmer
Anlegen des Alarm und Meldesystems
Test der WinCC Bildbausteine und Faceplates
System:
AS417-H und AS416-DP, PCS 7 V7.1, S7 5.4 SP3, WinCC 6.2 SP2, WinCC flexible
Leistung:
Softwareprogrammierung, Test der Software und Hardware, Test von WinCC, IBN, Dokumentation

09.2010 - 10.2007
Kraftwerk, Voith-Siemens AG, Abrasien
PCS 7
Aufgabenstellung:
Inbetriebnahme eines Wasserkraftwerks in Enguri/ Georgien/ Abrasien
Looptest S7 und Signale zu WinCC testen
Start und Stoppschrittketten überprüfen
Überprüfung der HW- Konfig und Testen der Software an den ET200M des DP- Busses
Kommunikationstest der am Bus befindlichen Teilnehmer
Das Alarm und Meldesystem des PLC testen
Test der Signale der Schutzeinrichtungen Siprotec4 des Generators
Testen des Turbinenreglers und des Leitsystems der Turbine
Überprüfung des Notabschaltsystems der Hardware und Software für das Turbinenleitsystem
Überprüfung der Reinwasseranlage mit ihren Signalen zum PLC- System
Einstellung und Justierung der Messeinrichtungen und Geber
Kontrolle der Verdrahtung im PLC- Schrank
Einstellen der TÜG Temperaturüberwachungsgeräte
System:
AS414-DP, S7 5.4 SP1, WinCC 5.2 SP1
Leistung:
Softwareprogrammierung, Bilderstellung, Test der Software und Hardware, IBN

08.2007 - 09.2007
Zement / Klinker, Holzim AG
PCS 7
Aufgabenstellung:
Programmierung der Kohlenmühle und Altöl- und Lösungsmittelanlage mit CEMAT, CFC und WinCC
Umsetzung der Altanlage aus S5 in PCS 7 / CEMAT
Verschalten der Gruppen, Wege und Anwahlen mit den Feldgeräten
Aufbau der HW- Konfig und Testen der Software an den ET200S des DP- Busses
Aufbau des Testsystems von S7 mit CPU und Bussystem
Test der Signale in CFC und an WinCC mit Simba
Looptest im Feld
System:
AS417-4, PCS 7 6.0, CEMAT, SIMBA
Leistung:
Softwareprogrammierung, Bilderstellung, Test der Software

07.2007
Gas / Öl, Technomatic GmbH

PCS 7
Aufgabenstellung:
Programmierung der ESD- Gaswarnanlage und Feuerwarnanlage für eine Bohrinsel mit CFC und WinCC
Aufbau der HW- Konfig und Testen der Software an den ET200M des DP- Busses
Aufbau des Testsystems von S7 mit CPU und Bussystem
Test der Signale in CFC und an WinCC
System:
AS417-4 mit S7 V5.4, S5, WinCC 6.0 SP4
Leistung:
Softwareprogrammierung, Bilderstellung, Test der Software

06.2007 - 07.2007
Offshore Gas / Öl, Siemens Norwegen
PCS 7
Aufgabenstellung:
Programmierung der Subsea- Systems für Test und Mainproduktion Valves mit CFC und SFC
Aufbau der HW- Konfig und Testen der Software an den Ventilen und des DP- Busses
Aufbau des Testsystems von S5 und S7 mit CPU und Bussystem
Test der Ventilverstellung in CFC und am Ventil
Programmierung der Node-to-Node Kommunikation zwischen der S7 und den S5 Systemen des PLS- Systems
Test der Kommunikation zwischen den CPU`s
System:
3 AS417-4 mit PCS 7 V6.1 SP2, 3 AS 928 mit Step 5 V7.2, SICOS und PDT- Server
Leistung:
Softwareprogrammierung, Kommunikationstest zwischen den CPU`s, Looptest, Dokumentation

02.2007 - 05.2007
Onshore Gas / Öl, Siemens Norwegen, Norwegen / Brasilien
PCS 7
Aufgabenstellung:
Trennung einer CPU AS417-4 HF in 2 AS417-4 HF auf einer Bohrinsel in Brasilien
Ergänzung der HW- Konfig.
Anlegen neuer Messtellen
Überprüfung und Ergänzung von CFC und WinCC
Server und Client Update
Import und Export des PDT- Servers mit CFC und WinCC
Inbetriebnahme und Überprüfung der Anlagen
Test der Modbus Kommunikation
Überprüfung der WinCC- Oberfläche mit R&I auf Vollständigkeit der Static, Messtellen und Dynamic
Import neuer Objekte und Dynamisierung
System:
3 AS417-4 HF mit Step 7 F V5.3SP2, WinCC5.2SP2, PDT-Server und SICOS. Redundantes Serverpaar mit 3 Client und IMS-Server
Leistung:
Softwareprogrammierung, HMI- Erstellung, Looptest, Inbetriebnahme, Dokumentation, Server-Client-Abgleich

12.2006 - 01.2007
Biogas, Carbotech GmbH, Schweden
S7
Aufgabenstellung:
Programmierung der Software für eine verfahrenstechnische Anlage zur Gewinnung von Biogas aus Lebensmittelabfällen und Tierfetten
Zugabe von Geruchsstoffen und Brennwerterhöhung mit LPG
Neuprogrammierung des Programms an die Anlage und Ergänzung von Komponenten wie Motoren und Pumpen mit Simotion 440, Ventilen, Klappen, Sensoren. Inbetriebnahme und Looptest
Erstellung der Bilder mit WinCC
Alarm- und Taglogging, Variablen. Einbindung der Gasanalyse von ABB, Omni und Jamatake
Programmieren der Schrittketten mit Protool mit Visualisierung in WinCC für den Prozess
Programmierung des Gaswarnsystems

Programmieren der Regler und deren Inbetriebnahme
Inbetriebnahme der Frequenzumrichter
Inbetriebnahme der Gesamtanlage bis zur Gasproduktion und Prozessverbesserung
System:
AS317- F mit Profibus DP / PA mit und Ethernet. Step 7 5.4SP1, WinCC 6.0 SP4, Distributed Safety V5.4, ProoTool6.0, Master Drive
Leistung:
Software-Programmierung, Looptest, Inbetriebnahme, HMI , R&I, Gasanalyse

11.2006
Biogas, Carbotech GmbH
S7
Aufgabenstellung:
Programmierung der Software für eine verfahrenstechnische Anlage zur Gewinnung von Biogas aus Mais
Zugabe von Geruchsstoffen
Anpassung des Programms an die Anlage und Ergänzung von Komponenten wie Motoren und Pumpen mit Simotion 440, Ventilen, Klappen, Sensoren
Inbetriebnahme und Loop Test. Ergänzung von WinCC
Alarm- und Taglogging, Variablen
Einbindung der Gasanalyse von ABB
System:
AS317- F mit Profibus DP / PA mit und Ethernet. Step 7 V5.4SP1, WinCC 6.0 SP4, Distributed Safety V5.4, Masterdrive
Leistung:
Software-Programmierung, Looptest, Inbetriebnahme, HMI , R&I, Gasanalyse.

09.2006 -11.2006
Kraftwerk, EMC GmbH, Angola
PCS 7 und S7
Aufgabenstellung:
Anpassung einer PCS 7 und S7-F Turbinensteuerung für eine Kraftwerksanlage mit 90MW in Angola für ein Gasturbinenkraftwerk
Inbetriebnahme der Einzelkomponenten des Kraftstoffsystems zur Feuerung
Inbetriebnahme des Schmierölsystems und des Anfahrsystems
Anbindung und Dynamisierung von WinCC an das H-System
Erstellung von HMI- Oberflächen
Parametrierung der leistungsabhängigen Regelung
Programmierung des Sicherheitssystems mit S7- F Technik
System:
AS417-H und AS 316-F DP mit PCS 7 6.1 SP1, WinCC und S7-F V5.3
Leistung:
Teilprojektleitung Softwareprogrammierung mit PCS 7 6.1SP1, S7-F V5.3, WinCC, Inbetriebnahme der Turbine und der Zusatzeinrichtungen, Looptest, Reglerparametrierung

08.2006 - 09.2006
Biodieselerzeugung, Sun_Oil AG, Niederlande
S7
Aufgabenstellung:
Ergänzung der Software für eine verfahrenstechnische Anlage zur Gewinnung von Diesel aus Rapsöl mit Batch und Conti
Anpassung des Programms an die Anlage und Ergänzung von Komponenten wie Siwarex U, Motoren und Pumpen mit Simotion 440, Ventilen, Klappen, Sensoren
Inbetriebnahme und Loop Test
Ergänzung von WinCC, Alarm- und Taglogging, Variablen
System:
AS414 mit Profibus DP / PA mit und Ethernet. Step 7 5.3SP3, WinCC 6.0 SP4, Master Drive
Leistung:
Software-Programmierung, Looptest, Inbetriebnahme, HMI mit WinCC

08.2006
Sondermaschinen, Müller und Katzer GmbH
S7
Aufgabenstellung:
Erstellung der Software für die Maschinen als "Längstakter" in Linearbauweise zur Herstellung für Scharniere
Erstellung der Schrittkette und Steuerung von Sensoren und Aktoren für Montageautomation und Zuführtechnik
Reiben, Prüftechnik, Schwingförderer und Förderantriebe
Auswertung und Steuerung der Hydraulik- und Pneumatik- Komponenten
System:
AS315-DP mit Step 7 5.4 SP1 und Panel OP170B mit Protool6.0 SP3
Leistung:
Software Programmierung von Schrittketten, Fehlersystem und Materialauswertung, Erstellung der Paneloberfläche mit Protool, Inbetriebnahme des Montageautomaten

07.2006
Chemie / Pharma, Roche AG
PCS 7
Aufgabenstellung:
Ergänzung von 4 Destillationsanlagen mit Ventilen für die Produktionserweiterung
Ergänzung der S5- Programme für Ventile und Regler
Änderung der WinCC- Oberfläche und der Bartec- Panels
System:
2 S5- CPU 928 und WinCC6.0 HMI (WinCC / Bartec) an H1-Bus
Leistung:
Programmieren der S5-Software für Ventile und Regler, Inbetriebnahme der modifizierten Anlagen

06.2006
Chemieindustrie, Symreise
PCS 7
Aufgabenstellung:
Programmierung von vier Destillationsanlagen für die Herstellung von Zusatzstoffen für Sonnencreme. Erstellung der EZ- Ebene mit CFC- Chemie, der Technologischen Hierarchie, Projektierung der WinCC- Oberfläche nach R&I Schema und Anlagenbildern
Erstellung von Details und Dynamisierung
Einweisung des Personals in Batch mit SFC und SFC- Typen, Phasenbeschreibungen und Masterphasen
Chargenhandling, Batch-Control-Center und Rezepteditor
System:
3 AS416-2 mit PCS 7 6.1 SP1 und Batch 6.1
Leistung:
Programmieren der EZ- Ebene, WinCC - Projektierung und Einweisung in PCS 7 Batch

05.2006
Petrochemie, VTA GmbH
PCS 7
Aufgabenstellung:
Untersuchung einer S5 Steuerung einer Güterzug- und Tanklastzug- Abfüllanlage zur Umsetzung in PCS 7
Softwareanalyse, Hardware Planung
System:
Redundante AS135-F und PCS 7 6.1 SP1
Leistung:
Systemanalyse nach S5 Programm und Überprüfung der Realisierung durch Leitsystem PCS 7, Projektaufnahme

04.2006
Lebensmittel, Bühler & Bindler AG
S7
Aufgabenstellung:
Erstellung von HMI- Oberflächen mit WinCC flexibel nach Anlagenerfordernissen
Erstellung der Bildstatik
Dynamisierung der Bildobjekte

System:
AS416-HF mit Step 7 5.3 SP3, WinCC flexible 2005
Leistung:
Programmierung, Dynamisierung

01.2006 - 03.2006
Pharmaindustrie, Lang & Peitler
PCS 7
Aufgabenstellung:
Erstellung von SFC- Typen
Master- Phasen mit ein und mehreren Fahrweisen durch Fahrweisenbeschreibung und R&I- Fließbildern
HMI- Komponenten für Batch dynamisieren
EZ- Ebene erstellen und SFC- Typen implementieren
Testen von Phasen und CFC mit Testspezifikation
GMP gerechte Abwicklung mit SOP's
Arbeiten anhand von AFB- und Phasen- Implementierungsrichtlinien
EQM- Test- Spezifikationen
System:
PCS 7 6.1 SP1, AS 417-4
Leistung:
Programmierung, Test und Dokumentation

11.2005 - 12.2005
Chemieindustrie, OnOff-Engineering
PCS 7
Aufgabenstellung:
Projektierung der Tantal- Reduktionsanlage Bayer / Goslar mit AS 417-4, redundanter OS- Server und Batch-Server
Signalliste erstellen
Dokumentation zur Anlagenvernetzung und Profibusübersicht erstellen
CFC- Handsteuerebene programmieren
Technologische Hierarchie erstellen
IEA-Import aus Excel
Erstellung der HW- Konfig und Aufbau mit Anschluss an ET200M
PA und PMA- Programmierung und Baugruppentest
HMI- Oberflächenerstellung mit WinCC
Variablenanbindung und Dynamisierung
Systemtest
Signaltest der Schaltschränke
Rechnerinstallation mit Windows und PCS 7 für Engineering und Server Client
Aufbau des OS- Testsystem mit Einspielen der Software in die CPS AS417
System:
PCS 7 6.1 SP1, 3 AS 417-4,1Red. OS-Server / 6OS-Client / Batch-Server
Leistung:
Programmierung und Inbetriebnahme

10.2005
Chemieindustrie, OnOff- Engineering
WinCC
Aufgabenstellung:
Oberflächenprogrammierung der Schlammaufbereitungsanlage Hüttenes Albertus mit WinCC
Bilderstellung anhand der alten Bedienoberfläche, RI- Fließbildern und Signallisten
System:
WinCC 6.0 SP3 HF2
Leistung:
Programmierung der HMI- Oberfläche

09.2005
OnOff- Engineering

PCS 7
Aufgabenstellung:
Aufnahme von Grundfunktionen, Fahrweisen Erstellung für Batch an Hand von RI- Fließbildern, Messstellenlisten und Prozessbeschreibung der Bayer / Goslar
System:
PCS 7 6.1 SP1, Excel
Leistung:
Projektaufnahme, Fahrweisenbeschreibung Batch, Grundfunktionserstellung

08.2005
Müllverbrennung, IS-global-engineering
PCS 7
Aufgabenstellung:
Oberflächenprogrammierung der Müllverbrennungsanlage Oldenburg mit WinCC
Bilderstellung anhand der alten Bedienoberfläche ,R&I- Fließbildern und Messstellenlisten
System:
PCS 7 6.0
Leistung:
Programmierung

10.2004 - 07.2005
Schulungssoftwareerstellung, Fachhochschule Flensburg
PCS 7
Aufgabenstellung:
Erstellung einer Ablaufsteuerung mit SFC, CFC- Musterlösungen und Simulationsbausteinen zur Tanksimulation (Füllstand, Temperatur), Dosiersimulation für Ventile, WinCC, HW- Konfig, Netpro, Rechnerinstallation, Simulation mit PLC Sim und Übergang auf reale Zielhardware
System:
PCS 7 6.0 SP2 , AS414-3 3.1
Leistung:
Programmieren und Inbetriebnahme, Schulungsunterlagenerstellung und Schulungslaborsoftware programmieren und Inbetriebnahme

08.2003
Kraftwerk Flensburg, GreyLogix
PCS 7
Aufgabenstellung:
Erstellung des Stadtverteilungsnetzes der Fernwärmeanlage der Stadt Flensburg mit WinCC
Bilderstellung mit R&I
Dynamisierung der Objekte
System:
PCS 7 5.2, AS414-3 3.1
Leistung:
Programmieren und Inbetriebnahme

2000 – 2001
Petrochemie Siemens AG Karlsruhe A&D AS
PCS 7
Aufgabenstellung:
Entwicklung eines Testsystems für den Online- Test einer Öl- Raffinerie an einer AS 417H und Anschluss an ET200M mit CFC, SCL, SFC, WinCC, HW Konfig, Netpro
AS Inbetriebnahme und System Online Testen
System:
PCS 7 5.0 SP1 HF1 , 12 AS 417H-2, 3 redundante Server mit 6 OS-Clients
Leistung:
Programmierung und Inbetriebnahme

2000
Systemtest Raffinerie Gas / Oel DEA Heide Siemens AG, Karlsruhe A&D AS

PCS 7
Aufgabenstellung:
Aufrüstung der Software PCS7 5.0 SP1 auf SP2
Neuinstallation der Client und Server im laufenden Betrieb mit Redundanzumschaltung der Server und deren Abgleich
System:
PCS 7 5.0 SP2, 3 redundante Server mit 6 OS- Clients
Leistung:
Softwareupdate mit Redundanzumschaltung im laufenden Betrieb

Quellen-URL (abgerufen am *01.05.2024 - 07:37*):
https://www.interconomy.de/profil/g9k5gvtdjo/sps-programmierer-pcs-7-tia-portal-step-7-kop-fup-awl-graph-sfc-cfc-wincc-professional