

## Profil ID: G9KAESLGIR

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 36039

## HMI Programmierer: C / C++, IEC61131 CODESYS, VBA, MS Visual Studio, ZENON, SIMOTION-Scout

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr A. B. geboren 1976

### Position

Freiberuflicher CODESYS und C / C++ Programmierer, ausschließlich für HMI

### Expertenkenntnisse

**C / C++, IEC61131 CODESYS, VBA, MS Visual Studio, 3S CODESYS, ZENON, Cognex, SIMOTION-Scout, Versionsmanagement: Rational ClearCase, MS Visual Source Safe, Borland StarTeam**, Automobilindustrie, Maschinenbau, Medizintechnik, Pharma und Chemie, Fördertechnik und Logistik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Programmierung, Produktionbegleitung

### Sonstige Kenntnisse

Soft-SPS 3S-CODESYS, PMA, Berghof, Suss PControl, Siemens Soft-SPS SIMOTION, B&R, GE-FANUC, Copa-Data ZENON, Suss ToolController, Graf-Syteco ITE, Süttron TSWin, Bosch OpCon, Siemens ProTool, B&R Visual Components, CAN, CanOpen, Profibus, RS232/485/422, Modbus, Sercos-Bus, Simatic-NET, TCP/IP, Ethernet, Visual Studio, 3S-CODESYS, EPAS-4, ENI-Server, ZENON, Beckhoff KS-2000, Cognex Insight-Explorer, OpCon, Compiler DJGPP, SIMOTION-Scout, ProTool, Simatic Manager, Drive Monitor, OPC, Süttron TSWin, B&R Automation Studio, Service-Programme, Virtual Machine (VMWare), Mitrac Tools, JDFlasher, SE Flash Plugin, V-Klay, Joomla, Apache, FTP, MySQL, InstallShield, MSI Paket Erstellung, Rollout / Konfiguration, XML, MS-Office, Lotus Notes, Rational ClearCase, MS Visual Source Safe, Borland StarTeam

### Sprachen

Deutsch (verhandlungssicher), Englisch (verhandlungssicher), Russisch (Muttersprache), Ukrainisch (Muttersprache)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung

**08.2018 – 05.2019**

#### Fa. Jumo, Fulda

Entwicklung von 9 automatisierten System- und Modultests vom Programmgeber mit CODESYS 3.5 und Test Manager Plugin: Set Point Test, Section Time Test, Set Values Test, Config. Change Test, Control Contacts Test, Instances Test, Program Change Test, Program On-Fly Change Test, End Signal Test

Verwendete Tools:

CODESYS 3.5, Test Manager Plugin, IEC61131 Strukturierter Text, Ablaufsprache, FUB, SVN Plugin, Tortoise SVN

JUMO SPS, Ubuntu Linux 18.0, Virtual Machine 6.0, Windows 10

## **10.2017**

### **Fa. Uhlmann, Raum Ulm**

Entwicklung von Testfällen mit SoMachineMotion

Verwendete Tools:

SoMachineMotion, E-Test, Zeta

## **02.2017 – 06.2017**

### **Fa. Rehm, Raum Ulm**

Entwicklung und Test von HMI für die Lötanlagen. Build, Source-Code check

Manuelle Tests von HMI. Modultests / Komponententests / Unit Tests mit Visual Studio. Konzeptionierung der Maschinenzustände nach SEMI E10 Spezifikation

Erstellung eines Installationspakets mit InstallShield

Verwendete Tools:

Jenkins, CppCheck, Subversion (SVN), Visual Studio 2015, InstallShield 2015

## **03.2013 – 12.2016**

### **Fa. Teamtechnik, Raum Stuttgart**

Entwicklung und Test von HMI für eine Vorserien-Montageanlage für medizinische Inhalatoren

Verwendete Tools:

IEC61131 CODESYS HMI, IEC61131 SPS Programmiersprachen

## **03.2012 – 06.2012**

### **Fa. Bombardier, Raum Berlin**

Projekt: Doppelstock Fernverkehr Zug für die Schweizerische Bundesbahnen

White-Box Test von Funktionsbausteinen nach Anforderungen im Pflichtenheft

Beratung im Bereich Automatisierungstechnik

Verwendete Technologien:

IEC61131 Entwicklungsumgebung, V-Modell (EN 50128), ClearCase, Visual Source Safe

PowerPC

## **09.2009 – 02.2012**

### **Fa. Harro Höfliger, Raum Stuttgart**

Entwicklung und Test von HMI für eine Maschine zur Ladung von Insulin-Pen Gehäusen in einen Behälter

Entwicklung und Test von HMI für eine Maschine zur Herstellung von Blutzucker-Teststreifen

Entwicklung und Test von HMI für einen Versuchsaufbau im Labor zum Sortieren von Tabletten nach Feuchtigkeit und Masse

Verwendete Technologien:

IEC61131 CODESYS HMI, Copa-Data Zenon HMI

Phoenix Touchscreen HMI-Panels

## **04.2009 - heute**

### **Home-Office / Co-Working**

Wertpapierhandel in eigener Systemumgebung

Entwickeln von Handelsmodulen für die Online-Handelsplattform basierend auf der technischen Analyse

Entwicklung und Test von Excel-Makros für die Depot-Verwaltung mit der Programmiersprache VBA

Verwendete Tools:

Handelsplattform IB Trader Workstation, komplexe mathematische Formeln in Excel, Array-Formulas, VBA (Visual Basic for Applications), DDE-Schnittstelle, MS Excel 2010-2016

## **12.2005 – 05.2009**

### **Fa. Suss Microtec, Raum Stuttgart**

Entwicklung einer Anwendung zur Steuerung und Visualisierung von Wafer-Beschichtungsanlagen

Modulare Anlagen mit Industrie-PCs und einer Touchscreen-Visualisierung

Entwicklung einer Anwendung zur Videozentrierung mit einer Cognex Kamera, um die präzise Zentrierung, mit Hilfe von geometrischen Daten und des Roboters, sicherzustellen (Machine Vision)

Entwicklung von HMI einer Produktreihe von Wafer-Beschichtungsanlagen mit C++

Test von Cognex Kameras bei Kunden vor Ort

Verwendete Technologien:

MS Visual Studio, MFC C++, C, Cimatrix SECS / GEM Host Interface, Cognex Insight Explorer

Industrierechner, Genmark Roboter, Cognex Kamera, Ethernet, Windows 7

### **03.2005 – 11.2005**

#### **Fa. Nägele Industrieautomation, Raum Stuttgart**

Entwicklung und Test von HMI für eine Schlauchbeutelmaschine: Herstellen und Befüllen von Beuteln mit Waschmittel

Entwicklung und Test von HMI für eine Kartoniermaschine: Kartonieren von Salz-Packungen

Verwendete Technologien:

TSwin HMI, IEC61131 Codesys, IEC61131 Strukturierter Text, Visual Basic

Modbus, Süttron Touchscreen HMI-Panels

### **02.2004 – 02.2005**

#### **Fa. Robert Bosch, Stuttgart**

Entwicklung und Test von HMI für eine Einpressmaschine: Einpressen von Kugeln ins Gehäuse von Kraftstoffpumpe

Ort: Werk Peugeot S.A. in Frankreich

Entwicklung und Test von HMI für die Dauerlauf-Prüfstände

Ort: Werk in Tschechien

Entwicklung und Test von HMI für eine Montagemaschine zur Fertigung von Druckregelventile

Entwicklung und Test von HMI für ein Förderband zur Beförderung von Behältern mit Teilen

Verwendete Technologien:

Bosch OpCon HMI mit Touchscreen, OPC, 3S Soft-SPS, Windows XP

Bosch Panel-PC CPS21, Profibus

### **09.2002 – 01.2004 (deutsche „Green Card“)**

#### **Fa. Sympat, Nürnberg**

Entwicklung und Test von HMI eines automatischen Werkzeuglagers mit selbstoptimierter Ein- und Auslagerung von 4000 Schleifwerkzeugen für Herstellung von optischen Linsen

Schulungen für Mitarbeiter. Einsätze in Nürnberg, Frankfurt und Amersfoort (Holland)

Verwendete Technologien:

Simotion Soft-SPS, ProTool / WinCC HMI

Panel-PC P350, Profibus, Transponder, Barcode-Leser, Scanner

### **12.2000 – 08.2002**

#### **Fa. Bernecker + Rainer, Raum Salzburg**

PID-Regelung der Servoventile für die Biegepresse

Positionierung mit SPS, HMI, Panel und Antrieb für die Spritzgussmaschine

Übersetzung des Quellcodes aus der Programmiersprache Automation Basic in die Programmiersprache C

Programmierung von HMI mit einem Industrie-PC sowie Support in mehreren Sprachen

Verwendete Technologien:

Programmiersprache C, Automation Studio, Service-Programme

SPS, HMI, CAN-Bus, Industrie-PCs, Servoantriebe, Motoren, Encoder

### **10.1997 – 11.2000**

#### **Fa. Amada, Kiew**

2D/3D Blechteilen Reibahle mit Bildverarbeitungs-Programm VisiCAD

CNC-Programmierung von Pressen und Lasern

Übersetzung von Bedienungsanleitungen für die Werkzeugmaschinen ins Russische

Schulen und technische Beratung der Mitarbeiter von Kunden

Verwendete Technologien:

VisiCAD, CAD/CAM Simulations- und CNC-Code Generierungs-Software

CNC-Pressen und CNC-Laser zur Blechbearbeitung

#### **Quellen-URL (abgerufen am 06.05.2024 - 00:28):**

<https://www.interconomy.de/profil/g9kaeslgir/hmi-programmierer-c-c-iec61131-codesys-vba-ms-visual-studio-zenon-simotion-scout>