

Profil ID: G9KQE7KDOO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 47179

SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, WinCC flexible, TIA Portal, Mitsubishi, AutoCAD, CNC

Mitarbeiterkurzprofil

Herr S. H. geboren 1952

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Mitsubishi, Moeller / Eaton, Omron, Westinghouse, AutoCAD, SolidWorks, CNC Programmierung, Grafikprogramme, Automobilindustrie, Maschinenbau, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Schweiß- und Fügetechnik, Umformtechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Konstruktion, Montage, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Gute Kenntnisse

Step 7, KOP, FUP, WinCC flexible, Medizintechnik

Sonstige Kenntnisse

GRAPH (SFC), Wasser und Abwasser, Verfahrens- und Prozesstechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

11.2015 – 05.2016

Sondermaschine im Bereich Medizintechnik für die Beschichtung von Reagenzröhrchen

Mitsubishi Steuerung „FX“, Hardware Verdrahtung, Programmierung, Bediendisplay (HMI), Testen.

09.2015 – 10.2015

Schaltschränke aus Edelstahl für Bäckereimaschinen

Konstruktion und Bau einschl. Inbetriebnahme.

08.2015 – 01.2016

Sondermaschinen zur Reinigung von Feinstaubfiltern

Neuprogrammierung einer bestehenden sehr fehlerbehafteten Software.

SPS Steuerung Siemens S7-1200 Programmierung im TIA Portal.

Ablaufsteuerung in eigenentworfener und langbewährter Schrittfolgesteuerung.

HMI (WinCC) Programmierung im TIA Portal.

06.2015

Gitarrensaiten Herstellungsmaschinen

Mitsubishi SPS mit HMI und Schrittmotoransteuerung.

Motoransteuerungseinheit gegen eine neue Type ausgetauscht und diversere Softwareanpassungen zur Wiederinbetriebnahme.

04.2015 - 05.2015

Programmierung

Handhabungsmaschinen SPS Steuerung Siemens S7-300 Programmierung in S7 5.5.

01.2015 – 02.2015

Programmierung

Automatisch justierende Messvorrichtung zum kontrollieren schnell bewegter Objekte mit Farbsensoren.

Verwendung einer Kompakt-SPS mit Interruptsteuerung. Praxistests durchgeführt.

10.2014 – 12.2014

Konstruktion

Betriebsplanung in AutoCAD. Austausch von Druckmaschinenbaugruppen und konstruktive Anpassungen.

Ausarbeitung vieler Verbesserungsvorschläge.

08.2014 – 09.2014

Programmierung

Für Montagemaschinen. SPS Steuerung Siemens S7-1200 Programmierung im TIA Portal, Ablaufsteuerung in "Graph", HMI Programmierung im TIA Portal.

07.2014

Inbetriebnahme und Programmanpassungen

Eine Hochvakuum-Maschine mit OMRON CPU: CJ2H CPU 66-EIP, 4 Achsen Karte NC413, Profibuskarte

PRM21, Phoenix Karten für Profibus, Ethernet / IP Anbindungen an HMI, serielle Schnittstelle für Netzwerkzugriff programmiert.

03.2014 - 05.2014

Inbetriebnahmen

SPS Steuerung Beckhoff. Busknoten, Netzwerke, HMI, CNC, NC, Servoantriebe Indramat von Bosch-Rexroth (Rotation und Linear), Schrittmotore, Pneumatikzylinder, Kameras mit Software.

10.2013 - 12.2013

Sondermaschine für Gusskernherstellung

SPS Steuerung Mitsubishi programmiert. Komfortables Bediendisplay mit Ethernet Anbindung an die CPU,

Profibus, Analog Signale, Netzwerkanbindung. Hydraulik und Pneumatik Module. Automatikablauf,

Handsteuerung, Dateneingabe, strukturierte Programmierung mit ausführlichen Kommentaren. Diverse Tests mit Programmanpassungen und Inbetriebnahme.

09.2013

Blockform für Isolierschaum in England

Consulting für Produktion Ablauf, SPS Steuerung, Vakuumanlage, Dampf, Verbesserungsvorschläge.

03.2013 -08.2013

Diverse Projekte

SPS Steuerungen ausgetauscht, Gebrauchtmaschinenverkauf, Produktionsbetriebe geplant (Layout),

Verkaufsanbahnungen für Sondermaschinenhersteller.

01.2013 – 02.2013

Hydraulische Presse

Mechanisch Umgebaut, SPS Steuerung angepasst und Display zur komfortablen Bedienung angepasst. Bediener eingeführt und Betriebsanleitung erstellt.

06.2012 – 12.2012

Gitarrenseitenmaschine

8 Maschinen mechanisch generalüberholt. Alte, technisch überholte Steuerung ausgebaut. Durch Mitsubishi SPS Kompaktsteuerung ersetzt. Es wurden 6 Schrittmotore programmiert. Geschwindigkeits-Steuerungsmodule mit Rampensteuerung wurden in der SPS Basissprache programmiert, ebenso Regelfunktionen für gekoppelte Achsen. Test und Inbetriebnahme. Später in Frankreich mit dem Kunden getestet und um seine Anforderungen / Wünsche erweitert. Einweisung in die Mechanische- und Programmwartung. Ersatzteillisten und AutoCad Zeichnungen der wichtigen Ersatzteile erstellt.

01.2012 – 05.2012

Fräsmaschine

Neue SPS eingebaut mit Verdrahtung, Bediendisplay (HMI) programmiert. Frequenzrichter (Hitachi) programmiert. Ganze Maschine in Betrieb genommen und die Bediener eingeführt. Fräswerkzeugkonstruktion in AutoCAD. Mit dem Hersteller abgestimmt. Werkzeuge bestellt und Funktion und Qualität überwacht.

Diverse eigene Projekte:

Service Einsätze für Maschinen in der Isolier-Schaumstoffproduktion (Mechanik und Steuerung), Sondermaschinen-Konstruktion, Patentanmeldung ausgearbeitet und Recherchen durchgeführt.

2004 – 2011

Blockformen und Schneideanlagen

Mechanische Umbauten, Maschinensteuerungen modernisieren / SPS programmieren, Inbetriebnahmen, Bediener anlernen, Qualitätsverbesserung.

Maschinen zur Herstellung von Gitarrensaiten

Umwickeln von Stahldrähten und Polyamid Filamenten mit Messingdraht. Mechanische Verbesserungen, Schrittmotor Ansteuerungen von einer „Klein-SPS“, Touch-Panel (HMI), Inbetriebnahmen im In- und Ausland.

CNC gesteuerte 2-Achsen Schneidemaschinen

CNC neu eingebaut (Tausch veralteter Steuerungen), Inbetriebnahme und anlernen von Personal, Konturen von AutoCAD konvertiert in G-Code, Mitarbeit bei schwierigen Aufträgen.

Fräsmaschinen

Konturfräswerkzeuge konstruiert, Mechanik überarbeitet, Frequenzgesteuerte Motoren parametrisiert, SPS mit Bedienpanel erneuert und in Betrieb genommen, Bedienpersonal eingewiesen.

1993 – 2004

Entwicklung und Vermarktung eines automatischen Bowling Pin-Aufstellers

Der Aufsteller ist der mechanische Teil eines Bowling-Centers.

Idee, Umsetzung, Prototypbau, Patentierung(erfolgreich), Konstruktion, Schaltschrank, SPS-Steuerung, Netzwerk mit Display zur Anbindung an 12 Maschinen, Inbetriebnahme, Weiterentwicklung.

Umformtechnik (versch. Firmen u.a. VW)

Bleche schneiden, abkanten und biegen. Formpressen und Tiefziehen von Blechen.

Karosseriebleche formen. Rohrbiegetechnik.

Entwicklung einer modernen Vakuum Blockform

(EPS / Styropor) in Kansas City, CAD Konstruktion, Bau, Schaltschrank, SPS Programm, Inbetriebnahme in New Jersey.

1975 – 1993

Selbständig, Maschinen für Styropor-Schaumherstellung (EPS)

Silos, Vorschäumer, Blockformen, Schneidemaschinen mit oszillierenden Drähten, Folienverpackungsmaschine, Palettierung.

Techniken:

Schweißen von Aluminium, Edelstahl und Stahl; alle mechanischen Bearbeitungen; Montage, Hydraulikaggregate und Vakuumanlagen konzipieren, Installation, Schaltschrankbau, SPS Programmierungen, Verkauf, Inbetriebnahme.

1972 – 1975

Selbständig, Sortiermaschinen für Plastik-Becher

Entwurf, Konstruktion, Inbetriebnahme.

Handhabungsgeräte, Extruder.

Automatische Tiefziehmaschine zur Plastikbecher-Herstellung. Stationen wie Extrusion, Blasziehen, Stanzen, Becher stangenweise auf Sammelstisch aufreihen, wurden ausgeführt. Inbetriebnahme beim Kunden.

1971 – 1972

Konstruktion bei Maschinenfabrik Geng, Troisdorf

Extruder und Folgemaschinen, Spritzdüsen, Schnecken, Zylinder.

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 06:56):

<https://www.interconomy.de/profil/g9kqe7kdoo/sps-programmierer-step-7-kop-fup-wincc-flexible-tia-portal-mitsubis-hi-autocad-cnc>