

Profil ID: G9PGFPHHOS

Wohnort des Spezialisten: Polen, 49-100

Roboter Programmierer: ABB IRC5, S4, KUKA KRC2, KRC4, VKRC4 FANUC Rj-3iB, R-30iA, V-FANUC

Mitarbeiterkurzprofil

Herr P. W. geboren 1970

Position

Freiberuflicher ABB, FANUC und KUKA Roboter Programmierer / Inbetriebnehmer

Expertenkenntnisse

ABB IRC5, S4, KUKA KRC2, KRC4, VKRC4 FANUC Rj-3iB, R-30iA, V-FANUC Roboter, On-line Roboterprogrammierung für Automotive Industrie mit Standarten: BMW Group, VASS, GM, Daimler. Off-line Programmierung mit ABB RobotStudio und FANUC Roboguide, Schulung von Roboterprogrammierern, FANUC Programmierung (VASS)

Sprachen

Deutsch (gut), Polnisch (Muttersprache), Englisch (fließend), Tschechisch (gut), Russisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

12.2018 - 04.2020

BAYER Maschinenfabrik GmbH – STARCAM Most, CZ; SKODA Mlada Boleslav, CZ; Daimler Stuttgart-Unterturkheim, DE; VW Salzgitter, DE; Mercedes Benz Manufacturing Poland, Jawor, PL
Laserzelle und DoppelGreifer Anwendung. Doppelfunktionengreifer, Technische Probleme beheben durch StartProduktions. Qualitätsoptimierung
Taktzeitoptimierung und Produktionsbegleitung
Inbetriebnahme + Roboterprogrammierung ABB, FANUC, KUKA

11.2018 - 12.2018

Alfing Montage Technik , Aalen (Montagetechnik)

Inbetriebnahme Roboterprogrammierer
Inbetriebnahme Programmierung mit Robotern ABB IRC5 beim Endkunde BMW Werk Muenchen und KugelEinpress & SchaubAnlage mit ABB IRC5

08.2018 - 08.2018

Werner Bayer Maschinenfabrik GmbH, Esslingen, DE

Kunde: STARCAM sro, Havran, Most, CZ
Inbetriebnahme / Roboterprogrammierung ABB IRC5 mit Daimler Standarten
Umbau existierender Anlage
Umprogrammierung, Inbetriebnahme, SafeMove Veränderung

07.2018 - 08.2018

LUX Automation GmbH, Mülheim an der Ruhr, DE

Kunde / Endkunde: ELWEMA Ellwangen, VW Motorenwerk Polkowice, PL
Inbetriebnahme / Roboterprogrammierung FANUC mit VASS Standarten
Anlage für Führungen und Ringen Einpress mit 2 FANUC Robotern
Umbau für zweiten Typ und Änderung in Polen

05.2018 - 09.2018

Boschen & Oetting GmbH, Berlin

Endkunde :1. Nidec, Ungarn, 2. Daimler AG Hamburg
Inbetriebnahme / Roboterprogrammierung KUKA KRC4 und ABB IRC5 mit 9 Daimler Standarten
Ölpumpe Montage Anlage mit 9 KUKA KRC4 Robotern
Pedale Montage Anlage mit 3 ABB Robotern

08.2016 – 03.2018

RAMPF Production Systems GmbH, Zimmern ob Rottweil

Inbetriebnahme / Programmierung / Prozessoptimierung / Taktzeitoptimierung / Abnahme / Kundensupport, Notlauff Service, Produktionsbegleitung mit KUKA, FANUC, ABB.
Anlage 4 KUKA KRC4 mit 2 Doppeldrehtischen (4 ext. Achsen pro Robi) und 2-Komp. Schaum Dosierungstechnik für einen Ford Automobilzuliefer. Teil 1 im DE (zu Hause), Teil 2 im Dobczyce Polen (Endkunde). Patentierte Aufgabe; Anlage mit ABB Roboter Greiferwechselsysteme, Plasma, Dosierungs 2-K Klebeanwendung für Porsche Zulieferer, DE & Valencia, Spain. Anlage mit kooperierte Robotern ABB MultiMove und 2-K Dosierungstechnik, DE; Anlage mit KUKA Robi KRC4 und 2-K Klebeanwendung Dosierungstechnik, Bosh Siemens Haushaltgeräte, DE/China; Anlage mit 3 Robotern KUKA KRC4 Handling und Reinigungsrobotern und Externe Dosierungs, DE;

04.2017-05.2017

F.EE GmbH Neunburg vorm Wald

Umbau Programmierung und Inbetriebnahme Greifer für Neue Funktionen auf der Kokpit.
Endmontage Anlage mit ABB Robotern im BMW Werk Leipzig.

04.2017:

BART COM Grzegorz Bartosik, Kędzierzyn Koźle, POLEN

Inbetriebnehmer und Roboterprogrammierer
Inbetriebnahme / Programmierung / Prozessoptimierung mit KUKA KRC4 Anlage im Anwendung Foundry.
Ausladung und einladung Press. Złotów, POLEN

08.2016 – 10.2016

Rottweil

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung
Anlage mit 4 KUKA KRC4 mit 2 Doppeldrehtischen für Zwei Komponenten Dosierungstechnik.
Inbetriebnahme, Programmierung, Prozessoptimierung, Taktzeitoptimierung.
Eingesetzte Qualifikationen:
Robotik / Robotertechnik

04.2016 – 08.2016

IBS Anlagen+Montage GmbH

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung
Inbetriebnahme / Programmierung mit KUKA KRC2 / KRC1 für Endkunde Ppolytec Composites, Chodova Plana, CZ. Handling, Staplung SMC Material, Kleben mit SMC 2 Komponente Anlage, Fräsen und 3000 Tonen Presse Beladung. Produktion MAN Frontklappe und SCANIA Spoileren.

12.2015 - 04.2016

STRAMA Sondermaschinenbau GmbH, Straubing, bei ATEC GmbH

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung
Inbetriebnahme / Programmierung mit KUKA KRC4 für Endkunde Daimler Kassel, Daimler Berlin, Batterie Montage Zentrum vorb. In Straubing.

01.2016 – 03.2016

Duerr Systems GmbH, bei Emagine GmbH

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung

Inbetriebnahme / Programmierung / Produktionsbegleitung mit Klebeanwendung ABB S4 Bj 2001 im VW Werk Osnabrück.

08.2015 – 10.2015

Benteler Plc, Corby, Grossbritannien (Automotiveindustrie), bei HAYS AG

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung

Inbetriebnahme / Programmierung / Produktionsbegleitung mit ABB Multimove MIG/MAG Schweißen für Endkunde Jaguar Land Rover.

07.2015 – 08.2015

RS Engineering, Strzelce Opolskie, Polen

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung

Inbetriebnahme / Programmierung und Start Produktion mit Anwendung Handling und Punkt-Schweißen KUKA KRC2 im MAGNA Werk Graz, Österreich

06.2015 – 07.2015

Alfing Montagetechnik, Aalen (Montagetechnik), bei GULP

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung

Inbetriebnahme / Programmierung mit ABB IRC5 für Endkunde BMW Werk München und Einpress Ventillringe / Führungen mit ABB IRC5.

03.2015 – 04.2015

Handling Tech GmbH, Steinenbronn

Inbetriebnahme, Roboterprogrammierung

Inbetriebnahme und Programmierung einer Anlage für Doppel-Palettierung, Roboter KUKA KR C4 mit Doppelgreifer. Programmierung KSS 8.3, Vorbereitung Visualisierung Zenon 7.11 mit KUKA.HMI Zenon 3.0. Vorbereitung der neuen Systeme bis zur Inbetriebnahme.

02.2015 – 04.2015

ROBOTECH SW a.s., Tesky Tesin, Tschechien

Roboterprogrammierung. Projekt: Umbau, Handling und Palettierung mit KUKA KRC2. Offline Entwicklung neuer Systeme und Korrektur auf der Baustelle.

01.2015 – 01.2015

NUTRICIA Zak?ady Produkcyjne Sp. z o.o., Tochter DANONE Group, Opole, POLEN

Inbetriebnahme, Roboterprogrammierung. Projekt: Umbau, Handling und Palettierung mit ABB S4 und IRC5.

02.2014 – 01.2015

F.EE GmbH Neunburg vorm Wald, Regensburg

Inbetriebnahme, Roboterprogrammierung

Umbau Linie BMW F2x/F3x im BMW Werk Regensburg, KUKA KRC2 Roboterprogrammierung, Inbetriebnahme. Applikation: Handling, Punkt Schweißen. LU BMW Standardprogrammierung. Inbetriebnahme Interbus, Einfügen der Programme von Robcad Offline, Verriegelungen, Automatic Inbetriebnahme, Prozessoptimierung, Taktzeitoptimierung.

08.2014 – 11.2014

PAWOS Robotics, Brz?czkowice, POLEN

Softwareentwicklung, SPS- und / Roboterprogrammierung S7-300, HMI MPI277, FANUC R-2000iA Applikation Handling. Offline Programmierung mit FANUC Roboguide für Handling. Softwareentwickler Matlab/Simulink, Entwicklung Prototyp Frequenzumrichter und der mathematischen Algorithmen im Simulink für Elektroinduktionsmotoren. C/C++ und Code Generation Tools für Texas Instruments C2000 Familie Prozessoren.

01.2014 – 08.2014

Werner BAYER Maschinenfabrik, Esslingen

Inbetriebnahme, Roboterprogrammierung

FANUC, KUKA KRC2, KUKA VKRC4 Applikationshandling für VW und Daimler China.
Service für Daimler Anlagen in Stuttgart Hedelfingen, Untertürkheim, Esslingen und Mettingen.

08.2013 – 12.2013

Werner Bayer GmbH Maschinenfabrik, Esslingen, Stuttgart, Gaggenau, Orleans (FR)

Inbetriebnehmer, Roboterprogrammierer

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung und Produktionserstellung mit KUKA KRC2 und ABB IRC5 und auch ABB S4 im Anwendung Handling.

05.2013 – 08.2013

Heldele GmbH, Salach, Stuttgart

Inbetriebnehmer Roboterprogrammierer

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung KUKA KRC2 für Palettisierung und Handling im Getriebewerk S-Hedelfingen.

03.2013 – 04.2013

F.EE GmbH, Neunburg vorm Wald, Leipzig

Inbetriebnehmer Roboterprogrammierer

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung bei VASS, BMW, GM und Daimler Standorten.

Roboter Programmierung, UNIX, LINUX, PHP, HTML

Projekte I12, BMW i8 im BMW Baustelle Leipzig

ABB Roboterprogrammierung, Inbetriebnahme Seitengerippe.

Handling, Reinigung und Kleber, Tool Wechsler. Prozessoptimierung Reinigung und Kleber. Erste Produktion der kompletten Carbonteile für BMW i8. BMW Standard Programmierung.

02.2013

F.EE GmbH Neunburg vorm Wald

Schulung FANUC Roboterprogrammierung

FANUC Schulung Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung nach GM und VASS Standard.

02.2013 – 10.2013

F.EE GmbH Neunburg vorm Wald

Inbetriebnehmer, Roboterprogrammierer

Projekte I01: BMW i3 im BMW Baustelle Leipzig

ABB Roboterprogrammierung mit BMW Standards. Erste Inbetriebnahme der ganzen Anlagen für die Produktion von Carbonteilen.

Handling, Reinigung, und Kleben. Prozessoptimierung von Reinigung und Klebung, Taktzeitoptimierung.

07.2012 – 09.2012

F.EE GmbH Neunburg vorm Wald, Győr

Roboterprogrammierer Inbetriebnehmer

AU 37x: AUDI Baustelle Győr

FANUC Inbetriebnahme, Roboterprogrammierung, Optimierung mit VASS Standards.

03.2012 – 06.2012

F.EE GmbH Neunburg vorm Wald, Leipzig

Roboterprogrammierer

Projekte F20 - BMW 1: im BMW Werk Leipzig.

Inbetriebnahme und Roboterprogrammierung ABB, KUKA nach BMW Standards.

Schweißpunkte, Handling und Kleber Applikation bei Neuanlagen und Integration existierender Anlagen.

Prozess Optimierung, Taktzeit Optimierung, ABB MultiMove (Synchronisation zweier Roboter) für Entladung, Ausladung und Prüfung der kompletten Karosserie.

02.2012 – 03.2012

Kirchgässner Binau

Roboterprogrammierer

KUKA Roboterprogrammierung und -optimierung. Applikation: Kleben und Handling.

09.2011 – 10.2011

ELWEMA Automotive GmbH, Ellwangen / Jagst

Inbetriebnehmer Roboterprogrammierer

FANUC Roboterprogrammierung nach GM Standards.

Applikation: Handling

02.2008 – 10.2008

MEXPOL Sp. z o.o., Opole

Inbetriebnehmer, Projektleiter

KUKA und ESAB Integration in der Applikation Schweißen und Plasmaschneiden, Inbetriebnahme KUKA KRC2 und Roboterprogrammierung.

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 19:22):

<https://www.interconomy.de/profil/g9pgfphos/roboter-programmierer-abb-irc5-s4-kuka-krc2-krc4-vkrc4-fanuc-rj-3ib-r-30ia-v-fanuc>