

Profil ID: G9R9E4DCON

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 69509

SPS Programmierer: Step 7, KOP, AWL, TIA Portal, FUP, CFC, WinCC flexible, Visual Basic 6, WSCAD

Mitarbeiterkurzprofil

Herr T. P., geboren 1956

Position

Freiberuflicher Siemens **S7** und **Visual Basic Programmierer und Inbetriebnehmer, WSCAD Elektroplaner**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, AWL, Visual Basic 6, WSCAD, Maschinenbau, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Projektierung, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, FUP, CFC, WinCC flexible, Visual Studio, Energie, Nahrungsmittel und Getränke, Mess- und Prüftechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektleitung, Erstellen von Risikobeurteilungen

Sonstige Kenntnisse

WinCC, Automobilindustrie, Wasser und Abwasser

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

Automatisierungsprojekte:

2017

Schaltplanerstellung, Programmierung eines Handlinggerätes für Schaumstoffplatten und Inbetriebnahme

Branche Matratzenindustrie

Land Deutschland

Komplexität (1-10) 6

Tätigkeiten im Projekt: Planung mit WSCAD 5.5; Programmierung mit TIA Portal

Projektdauer 6 Wochen

2017

Schaltplanerstellung, Programmierung einer Matratzenproduktionsanlage und Inbetriebnahme

Projektdauer 12 Wochen

Branche Matratzenindustrie

Land Deutschland
Komplexität (1-10) 8
Tätigkeiten im Projekt: Programmierung mit TIA-Portal

2017

Programmierung Tankanlage und Inbetriebnahme

Projektdauer 8 Wochen
Branche Getränkeindustrie
Land Deutschland
Komplexität (1-10) 6
Tätigkeiten im Projekt: Programmierung mit TIA-Portal

2016

Schaltplanerstellung, Programmierung einer Schneideanlage für Gewebepahnen

Projektdauer 3 Wochen
Branche Matratzenindustrie
Land Deutschland
Komplexität (1-10) 7
Tätigkeiten im Projekt: Planung mit WSCAD 5.5; Programmierung mit TIA Portal

2016

Erstellung einer Visualisierung für eine Abwasserreinigung

Projektdauer 3 Wochen
Branche Verfahrenstechnik
Land Deutschland
Komplexität (1-10) 6
Tätigkeiten im Projekt: Programmierung mit WinCC flexible

2016

Erstellung und Programmierung eines Sicherheitskonzeptes für eine komplexe Verpackungsanlage

Projektdauer: in Arbeit
Branche: Sondermaschinenbau / Land Deutschland
Tätigkeiten im Projekt:
Planung mit WSCAD Studio 2015; Programmierung mit TIA Portal (Siemens S7-315-F-Steuerung mit sicheren E/As und Profibus).

2016

Erstellung einer Visualisierung für eine Kühlanlage

Projektdauer: gesamt 3 Wochen
Branche: Verfahrenstechnik / Land: Deutschland
Tätigkeiten im Projekt:
Programmierung mit WinCC flexible (Runtime für PC).

2016

Schaltplanerstellung für eine Verfahrenstechnische Anlage

Projektdauer: gesamt 12 Wochen
Branche: Verfahrenstechnik / Land: Deutschland
Tätigkeiten im Projekt:
Planerstellung mit WSCAD 5.5.

2016

Erweiterung / Inbetriebnahme Restmülldeponie

Projektdauer: gesamt 2 Wochen
Branche: Verfahrenstechnik / Land: Schweiz
Tätigkeiten im Projekt:
Programmierung mit Step 7, CFC, WinCC.

2016

Programmierung einer Oberflächenbehandlungsanlage

Projektdauer: gesamt 2 Wochen

Branche: Maschinenbau / Land: Deutschland

Tätigkeiten im Projekt:

Programmierung mit TIA 13, WinCC Advanced, Inbetriebnahme.

2015

Programmierung einer verfahrenstechnischen Anlage

Projektdauer: gesamt 3 Monate

Branche: Verfahrenstechnik / Land: Deutschland

Tätigkeiten im Projekt:

Programmierung mit TIA 13 und WinCC Advanced, Inbetriebnahme.

Besonderheiten:

24 Regelkreise, Splitregelungen, 35 Pumpen, 45 Klappen und Kugelhähne, 9 Frequenzumrichter für geregelte Pumpen.

2015

Programmierung einer Oberflächenbehandlungsanlage

Projektdauer: gesamt 1 Monat

Branche: Maschinenbau / Land: Deutschland

Tätigkeiten im Projekt:

Programmierung mit Step 7 und WinCC flexible, Inbetriebnahme.

2015

Dokumentationserstellung für 3 Produktionslinien

Projektdauer: gesamt 4 Monate

Branche: Schaumstoffindustrie / Land: Polen

Tätigkeiten im Projekt:

Erstellung von Risikobeurteilungen, Bedienungsanleitungen, Ermitteln der PerformanceLevel, Zusammenstellung sämtlicher Gerätedokumentationen für insgesamt 18 Maschinen.

Eingesetzte Technologien:

MS-Office

2015

Schaltplanerstellung

Projektdauer: gesamt 1 Monat

Branche: Automotive / Land: Deutschland

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung

Eingesetzte Technologien:

WSCAD

2015

Dokumentationserstellung für 3 Produktionslinien

Projektdauer: gesamt 3 Monate

Branche: Schaumstoffindustrie / Land: Polen

Tätigkeiten im Projekt:

Erstellung von Risikobeurteilungen, Bedienungsanleitungen, Ermitteln der PerformanceLevel, Zusammenstellung sämtlicher Gerätedokumentationen für insgesamt 18 Maschinen.

Eingesetzte Technologien:

MS-Office

2014, 2015

Umbau einer Reststoffdeponie

Projektdauer: gesamt 10 Wochen

Branche: Verfahrenstechnik / Land: Schweiz

Elemente: ca. 150 analoge Mess-Stellen, Regelklappen, Kompressoren, Abwasserreinigung, Gasmessungen, Glasfaser, Funkstrecke.

Tätigkeiten im Projekt:

Programmierung, Inbetriebnahme.

Eingesetzte Technologien:

Siemens S7-300, Siemens Step 7, Siemens CFC, WinCC, Profibus, Profinet, Regelungen.

2014

Sortier- und Zuführanlage für Kronkorken

Projektdauer: gesamt 2 Monate

Branche: Getränkeindustrie / Land: Deutschland

Mechanische Elemente: Vibrationsförderer, Pneumatikaktoren, Drehtisch.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S7-300, WinCC flexible.

2013

Sortier- und Zuführanlage für Kunststoffverschlüsse

Projektdauer: gesamt 2 Monate

Branche: Medizintechnik / Land: Deutschland

Mechanische Elemente: Vibrationsförderer, Pneumatikaktoren, Schrittmotor, Drehtisch, Kameras.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S7-300, WinCC flexible, AnyBus, Kameras.

2002, 2008, 2013

Ausrüstung einer Fabrik zur Matratzenproduktion

Projektdauer: gesamt 8 Monate

Branche: Matratzenindustrie / Land: Polen

Mechanische Elemente: Handlinggeräte (Portalroboter), Aufstapler, Abstapler, Rollenbahnen, Transportbänder, Kreuzzische, Hubgeräte.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung für insgesamt 10 Steuerungen, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S7-300, Positionierbaugruppen, SEW Antriebsumrichter, Profibus, HMI von Siemens, Süttron und ProFace; WAGO-IO, PC-Systeme Eigenentwicklung (Visual Basic; VB.NET).

2012, 2013, 2014

Ausrüstung einer neuen Fabrik zur Verteilung / Kommissionierung von Schaumstoffrohlingen

Projektdauer: gesamt 8 Monate

Branche: Schaumstoffindustrie / Land: Deutschland

Mechanische Elemente: Handlinggeräte (Portalroboter), Aufstapler, Abstapler, Rollenbahnen, Transportbänder, Kreuzzische, Hubgeräte.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung für 9 Steuerungen, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S7-300, Positionierbaugruppen, Profibus-Absolutwertgeber (10 Achsen), SEW-Antriebsumrichter, Profibus, WAGO-IO, HMI von Süttron und ProFace.

2012

Verschweißanlage für Schaumstoffrohlinge

Projektdauer: gesamt 3 Monate

Branche: Schaumstoffindustrie / Land: Deutschland

Mechanische Elemente: Transportbänder, positionierte Verfahrachsen, Schweißschienen mit Steuerung.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, WAGO-IO, Siemens S7-300, ProFace HMI.

2012

Sortier- und Zuführanlage für Kronkorken

Projektdauer: gesamt 2 Monate

Branche: Getränkeindustrie / Land: Deutschland

Mechanische Elemente: Vibrationsförderer, Pneumatikaktoren, Drehtisch.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S7-300, WinCC flexible.

2011

Ausrüstung einer neuen Fabrik zur Matratzenproduktion

Projektdauer: gesamt 5 Monate

Branche: Matratzenindustrie / Land: Portugal

Mechanische Elemente: Klebeanlagen, Handlinggeräte (Portalroboter), Aufstapler, Abstapler, Rollenbahnen, Transportbänder, Kreuztische, Hubgeräte.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung für 10 Steuerungen, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung, Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S7-300, Positionierbaugruppen, Profibus-Absolutwertgeber (8 Achsen), SEW Antriebsumrichter, Profibus, WAGO-IO, WinCC flexible, Leitsystem unter Visual Basic 6.

2009

Ausrüstung einer neuen Fabrik zur Matratzenproduktion

Projektdauer: gesamt 3 Monate

Branche: Matratzenindustrie / Land: Spanien

Mechanische Elemente: Klebeanlagen, Handlinggeräte (Portalroboter), Aufstapler, Abstapler, Rollenbahnen, Transportbänder, Kreuztische, Hubgeräte.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung für 6 Steuerungen, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S7-300, Positionierbaugruppen, Profibus-Absolutwertgeber (6 Achsen), SEW-Antriebsumrichter, Profibus, WAGO-IO, WinCC flexible.

2008

Verteil- und Kommissionieranlage

Projektdauer: gesamt 6 Monate

Branche: Matratzenindustrie / Land: Deutschland

Mechanische Elemente: Verpackungsmaschine, Abstapler, Rollenbahnen, Transportbänder, Kreuztische, Hubgeräte.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung für 3 Steuerungen, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S7-300, Profibus-Absolutwertgeber (5 Achsen), SEW-Antriebsumrichter, SEW-Servoumrichter, Profibus, WAGO-IO, Barcodeleser, Visualisierung mit eigenem System unter Visual Basic 6.

2004

Ausrüstung einer neuen Fabrik zur Matratzenproduktion

Projektdauer: gesamt 3 Monate

Branche: Matratzenindustrie / Land: Kanada

Mechanische Elemente: Klebeanlagen, Handlinggeräte (Portalroboter), Aufstapler, Abstapler, Rollenbahnen, Transportbänder, Kreuztische, Hubgeräte.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung für 6 Steuerungen, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S7-300, Positionierbaugruppen, Profibus Absolutwertgeber (6 Achsen), SEW-Antriebsumrichter, Profibus, Visualisierungen mit eigenem System unter Visual Basic 6.

2002, 2006, 2009

Ausrüstung einer neuen Fabrik zur Matratzenproduktion

Projektdauer: gesamt 14 Monate

Branche: Matratzenindustrie / Land: Frankreich

Mechanische Elemente: Klebeanlagen, Handlinggeräte (Portalroboter), Aufstapler, Abstapler, Rollenbahnen, Transportbänder, Kreuztische, Hubgeräte, Staustrecken, Pufferanlagen, Kommissionieranlage.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung für 14 Steuerungen, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S5-115U / S7-300, Positionierbaugruppen, Profibus-Absolutwertgeber (18 Achsen), SEW Antriebsumrichter, SEW-Servoumrichter, Profibus, 4 x Visualisierungen mit eigenem System unter Visual Basic 6.

2004

Packer mit Karton und Flaschenzuführung

Projektdauer: 2 Monate

Branche: Getränkeindustrie / Land: Deutschland

Mechanische Elemente: Hubachsen, Förderstrecken, Flaschenweichen, Kartonweichen.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S5, Siemens OP, SEW-Antriebsumrichter.

2002

Reinigungs- und Abfüllanlage für Bierfässer

Projektdauer: 6 Monate

Branche: Getränkeindustrie / Land: Deutschland

Mechanische Elemente: Förderer, Lagertanks, Pumpen, Schrägsitzventile, Faßreiniger, Faßwender, Palettierer, Durchflußmesser, Differenzdruckmesser.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung für 8 Steuerungen, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S5, Wiegetechnik.

1998

Tank- und Abfüllanlage für Kunstharze

Projektdauer: 2 Monate

Branche: Chemie / Land: Deutschland

Mechanische Elemente: Lagertanks, Pumpen, Schrägsitzventile, Abfüllwaage.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung, Programmierung, Inbetriebnahme.

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S5, Wiegetechnik.

1997

Stapelanlage für Hartschaumstoffplatten

Projektdauer: 3 Monate

Branche: Chemie / Land: Deutschland

Mechanische Elemente: Lagertanks, Pumpen, Schrägsitzventile, Abfüllwaage.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S5, SEW Antriebsumrichter.

1995

Verteil- und Sortieranlage für Matratzen

Projektdauer: 3 Monate

Branche: Matratzenindustrie

Mechanische Elemente: Rollenbahnen, Transportbänder, Kreuztische, Hubgeräte, Staustrecken.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S5 (ca. 600E/A), Siemens, OP, SEW Antriebsumrichter.

1994

Vollautomatische Produktionsline für Matratzen

Projektdauer: 7 Monate

Branche: Matratzenindustrie / Land: Südkorea

Mechanische Elemente: Klebeanlagen, Handlinggeräte (Portalroboter), Aufstapler, Abstapler, Rollenbahnen, Transportbänder, Kreuztische, Hubgeräte, Staustrecken.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung für 10 Steuerungen, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S5-115U (gesamt 1200 E/A), Positionierbaugruppen, SSI-Absolutwertgeber (12 Achsen), SEW-Antriebsumrichter, Siemens L1-Bus, Visualisierung mit eigenem System unter Quick-Basic.

1992

Vollautomatische Produktionsline für Matratzen

Projektdauer: 8 Monate

Branche: Matratzenindustrie / Land: Italien

Mechanische Elemente: Klebeanlagen, Handlinggeräte (Portalroboter), Aufstapler, Abstapler, Rollenbahnen, Transportbänder, Kreuztische, Hubgeräte, Staustrecken.

Tätigkeiten im Projekt:

Schaltplanerstellung für 8 Steuerungen, Programmierung, Inbetriebnahme, Elektrotechnische Projektleitung (Koordinierung: Schaltschrankbau, Elektroinstallation, Termine).

Eingesetzte Technologien:

WSCAD, Siemens S5-115U (gesamt 1152 E/A), Positionierbaugruppen, SSI-Absolutwertgeber (10 Achsen), SEW-Antriebsumrichter, Siemens L1-Bus, Visualisierung mit eigenem System unter Quick-Basic.

Projekterfahrung Visual Basic / Visual Studio (Auszug):

2016

Programm zur Protokollierung von 22 Kühlzonen einer Kälteanlage

Programmiersprache Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen Auslesen von Temperaturen (von WinCC bereitgestellt), zyklisches Speichern auf Server, Auswertung der Daten.

2015

Programm zur statistischen Auswertung von Produktionszahlen

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten aus S7; Auswertung von Stückzahlen; Speichern von Produktionszahlen in SQLite- Datenbank zur Archivierung und Auswertung.

2015

Programm zur Auswertung und Anzeige von Kameradaten an einer Schleifanlage

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Auslesen von Kameradaten; Diagramm/Kurve Erzeugung und Anzeige; Schreiben der Werte jede Sekunde in eine SQLite- Datenbank zur Archivierung und Auswertung.

2014

Erweiterung Auswerteprogramm für 22 Kühlzonen eines Schlachthofes

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Auslesen von Temperatursollwerten und Istwerten; Grafische Darstellung der Werte; Ausdruck der Protokolle zur Archivierung für das Veterinäramt.

2014

Projekt Programm zur statistischen Auswertung von Produktionszahlen

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch/Russisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten aus S7; Auswertung von Stückzahlen; Speichern von Produktionszahlen in SQLite-Datenbank zur Archivierung und Auswertung.

2014

Erweiterung eines Programm zur Auswertung von Ligawettkämpfen für einen Sportverband

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Hinzufügen weiterer Disziplinen, Anlegen von Wettkampfberichten, Teilnehmer aus vorhandener Mitgliederdatenbank auslesen und eintragen, Ergebnisse und Punktestand berechnen, Versenden der Berichte an den Verband mit E-Mail.

2014

Portierung eines Programmes einer Härteprüfmaschine von VB 6 nach Visual Studio

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten aus Siemens S7; Grafische Auswertung von Härtewerten während des Prüfablaufes; Sollwertvorgaben an Maschine; Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Ausdruck der Prüfprotokolle.

2013

Programm zur statistischen Auswertung von Produktionszahlen

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch/Französisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten aus S7; Auswertung von Stückzahlen; Speichern von Produktionszahlen in SQLite-Datenbank zur Archivierung und Auswertung.

2013

Programm zur Auswertung von Ligawettkämpfen für einen Sportverband

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Anlegen von Wettkampfberichten, Teilnehmer aus vorhandener Mitgliederdatenbank auslesen und eintragen, Ergebnisse und Punktestand berechnen, Versenden der Berichte an den Verband mit E-Mail.

2013

Visualisierung einer Produktionslinie

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch, Polnisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten aus S7, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Senden von Sollwerten an die Steuerung; Fehlerlog in SQLite-Datenbank; Sprachumschaltung.

2013

Erweiterung Vereinsverwaltung

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen Erweiterung für SEPA-Lastschriftverfahren; Terminkalender; Automatisches Übertragen der Termine auf die Vereinshomepage.

2012

Tool zum Auslesen von Artikeln aus einem CAD-System

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Generierung von Stücklisten mit kundenspezifischen Artikelnummern.

2012

Programmieren einer Großanzeige in einer Produktionshalle

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Auslesen von Stückzahlen aus Anlagensteuerung; Statistische Auswertung (Soll/Ist/Fehlstückzahlen; Stück/Stunde); Anzeige auf Großbildschirm; Anzeige über Intranet auf Bürorechnern per HTML.

2011

Projekt Vereinsverwaltung

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Mitgliederverwaltung, Adressverwaltung; Buchhaltung; Terminplaner; Erstellen von Schriftverkehr; alle Daten in SQLite-Datenbank; Schnittstelle zu MS-Office für Dokumentenvorlagen.

2010

Büroverwaltung

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Adressverwaltung; Artikelverwaltung; Buchhaltung; Terminplaner; Auftragsverwaltung; Erstellen von Schriftverkehr, Angeboten, Kalkulationen, Auftragsbestätigungen, Rechnungen, Lieferscheinen; alle Daten in SQLite-Datenbank; Schnittstelle zu MS-Office für Dokumentenvorlagen.

2009

Auswerteprogramm für 22 Kühlzonen eines Schlachthofes

Programmiersprache: Visual Studio (VB.NET)

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Auslesen von Temperatursollwerte und Istwerte; Grafische Darstellung der Werte; Ausdruck der Protokolle zur Archivierung für das Veterinäramt.

2008

Programmierung einer Härteprüfmaschine

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten aus S7; Grafische Auswertung von Härtewerten während des Prüfablaufes; Sollwertvorgaben an Maschine; Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Ausdruck der Prüfprotokolle.

2008

Programmierung einer Sortier- und Verteilanlage

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Eingabemaske für Produktionsplan; Barcode-Lesen; Zuweisung der Produkte anhand von Barcode und Produktionsplan zu 26 Stapelplätzen; Meldung von Anlagenzuständen an Bediener über Telefonwählgerät.

2008

Portierung einer Visualisierung einer Produktionslinie von MSQuickbasic auf Visual Basic 6

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten von 3 Steuerungen aus S7; Sollwertvorgaben an Steuerungen; Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Grafische Darstellung von Maschinen und Anlagen; Anzeige von Sensorschaltzuständen; Fehlerlog in Access-Datenbank.

2007

Visualisierung einer Produktionslinie

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch, Ungarisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten von 2 Steuerungen aus S7; Sollwertvorgaben an Steuerungen; Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Grafische Darstellung von Maschinen und Anlagen; Anzeige von Sensorschaltzuständen; Fehlerlog in Access-Datenbank; Sprachumschaltung.

2006

Visualisierung einer Produktionslinie

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch, Flämisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten von 2 Steuerungen aus S7; Sollwertvorgaben an Steuerungen; Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Grafische Darstellung von Maschinen und Anlagen; Anzeige von Sensorschaltzuständen; Fehlerlog in Access-Datenbank; Sprachumschaltung.

2005

Büroverwaltung

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Adressverwaltung; Artikelverwaltung; Buchhaltung; Terminplaner; Auftragsverwaltung; Erstellen von Schriftverkehr, Angeboten, Kalkulationen, Auftragsbestätigungen, Rechnungen, Lieferscheinen; alle Daten in Access-Datenbank; Schnittstelle zu MS-Office für Dokumentenvorlagen.

2005

Visualisierung einer Produktionslinie

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch, Kroatisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten von 2 Steuerungen aus S7, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Grafische Darstellung von Maschinen und Anlagen; Anzeige von Sensorschaltzuständen; Fehlerlog in Access-Datenbank; Sprachumschaltung.

2004

Visualisierung einer Produktionslinie

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch, Polnisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten über PG-Schnittstelle mittels Treiber-DLL, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Senden von Sollwerten an die Steuerung; Fehlerlog in Access-Datenbank; Sprachumschaltung.

2003

Projekt Visualisierung einer Produktionslinie

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch, Polnisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten von 3 Steuerungen über Ethernet, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Grafische Darstellung von Maschinen und Anlagen; Anzeige von Sensorschaltzuständen; Fehlerlog in Access-Datenbank; Sprachumschaltung.

2002

Visualisierung, Bedienung einer Verleimanlage

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch, Französisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten über PG-Schnittstelle mittels Treiber-DLL, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Senden von Sollwerten an die Steuerung; Fehlerlog in Access-Datenbank;

Sprachumschaltung.

2002, 2006, 2009

Projekt Visualisierung einer Produktionslinie

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch, Französisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten von 14 Steuerungen über Ethernet, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Grafische Darstellung von Maschinen und Anlagen; Anzeige von Sensorschaltzuständen; Fehlerlog in Access-Datenbank; Sprachumschaltung.

2000

Projekt Büroverwaltung

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch

Funktionen: Adressverwaltung; Artikelverwaltung; Buchhaltung; Terminplaner; Auftragsverwaltung; Erstellen von Schriftverkehr, Angeboten, Kalkulationen, Auftragsbestätigungen, Rechnungen, Lieferscheinen; alle Daten in Access-Datenbank; Schnittstelle zu MS-Office für Dokumentenvorlagen.

1998

Visualisierung, Bedienung einer Handlinganlage

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch, Französisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten über PG-Schnittstelle mittels Treiber-DLL, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Senden von Sollwerten an die Steuerung; Fehlerlog in Textbausteinen; Sprachumschaltung.

1998

Visualisierung, Bedienung einer Verleimanlage

Programmiersprache: Visual Basic 6

Bedienersprachen: Deutsch, Französisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten über PG-Schnittstelle mittels Treiber-DLL, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Senden von Sollwerten an die Steuerung; Fehlerlog in Textbausteinen; Sprachumschaltung.

1994

Visualisierung, Bedienung einer Produktionslinie

Programmiersprache: Visual Basic 5

Bedienersprachen: Deutsch, Englisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten von 10 Steuerungen über L1-Bus, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Senden von Sollwerten an 10 Steuerungen; Fehlerlog in Textbausteinen; Sprachumschaltung.

1994

Visualisierung, Bedienung einer Produktionslinie

Programmiersprache: Visual Basic für MS-DOS

Bedienersprachen: Deutsch, Englisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten von 10 Steuerungen über L1-Bus, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Senden von Sollwerten an 10 Steuerungen; Fehlerlog in Textbausteinen; Sprachumschaltung.

1993

Visualisierung, Bedienung einer Konturklebemaschine

Programmiersprache: Visual Basic für MS-DOS

Bedienersprachen: Deutsch, Französisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten über Kommunikationsprozessor, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Senden von Sollwerten an die Steuerung; Fehlerlog in Textbausteinen; Sprachumschaltung.

1992

Projekt Visualisierung, Bedienung einer Produktionslinie

Programmiersprache: Visual Basic für MS-DOS

Bedienersprachen: Deutsch, Italienisch

Funktionen: Auslesen von Maschinendaten von 8 Steuerungen über L1-Bus, Auswertung von Störmeldungen und Anzeige; Senden von Sollwerten an 8 Steuerungen; Fehlerlog in Textbausteinen; Sprachumschaltung.

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 04:31):

<https://www.interconomy.de/profil/g9r9e4dcon/sps-programmierer-step-7-kop-awl-tia-portal-fup-cfc-wincc-flexible-visual-basic-6-wscad>