Profil ID: G9SYKWQEIP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 45134

SPS Programmierer, Elektroplaner: TIA Portal, Step 7, WinCC flexible, Beckhoff TwinCAT, EPLAN P8

Mitarbeiterkurzprofil

Herr D. P. geboren 1984

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal** und **Beckhoff TwinCAT Programmierer / Inbetriebnehmer, Elektroplaner**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), Automobilindustrie, Maschinenbau, Medizintechnik, Metall, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Robotik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Konstruktion, Montage, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, WinCC flexible, Beckhoff TwinCAT 2 / TwinCAT 3 (ST, AS, FUP, KOP), EPLAN 5.7 und P8, Energie, Glas und Solar, Nahrungsmittel und Getränke, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Schweiß- und Füge-technik, Umformtechnik

Sonstige Kenntnisse

CFC, PDIAG, PCS 7, Öl und Gas, Papier und Zellstoff, Wasser und Abwasser

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

11.2019 – 03.2020

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Erweiterung der vorhandenen Prüfanlage zur Prüfung einer Schiebetüre für die Automobilindustrie / Einbindung der geänderten ECU-Kommunikation / Dokumentation der vorhandenen HMI-Software / Dokumentation aller entwickelten Klassen des Endkunden

Projektdauer: 5 Monate

Tätigkeiten:

Analyse der Anforderungen des Endkunden, Projektplanung, Koordinierung der unterstützenden Abteilungen und Mitarbeiter, Einbindung der geänderten ECU-Kommunikation über CAN-Bus mit dem Borland C++ Builder, Erweiterung der vorhandenen Prüfanlage mit dem Borland C++ Builder, Inbetriebnahme und Produktionsbegleitung beim Endkunden vor Ort im europäischen Zweitwerk, Optimierung weiterer Funktionen

gemäß Anforderungen des Endkunden, Dokumentation der vorhandenen HMI-Software von mehreren Anlagen zur Prüfung von elektrischen Schiebetüren, Dokumentation aller mit dem Borland C++ Builder entwickelten Klassen des Endkunden unter Verwendung von Doxygen / Microsoft Office / weiterer Tools, Dokumentation des Prüfprozesses inkl. detaillierter Dokumentation der verwendeten ECU-Kommunikation per CAN-Bus

10.2019 – 11.2019

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Entwicklung eines Standard-Funktionsbausteins zur Ansteuerung eines TSC MH240 Etikettendruckers / Integration des entwickelten SPS-Bausteins in mehrere Anlagen des Endkunden

Projektdauer: 6 Wochen

Tätigkeiten:

Analyse der Anforderungen des Endkunden, Ausarbeitung der Bausteinstruktur, Programmierung der benötigten Funktionen gemäß den Anforderungen des Endkunden mit Siemens STEP7 Professional und Siemens TIA-Portal, Dokumentation des Funktionsbausteins in Microsoft Office in Deutsch und Englisch, Einarbeitung in die vorhandene SPS-Software der betreffenden Anlagen des Endkunden, Implementierung der neuen Funktionen, Bereinigung der aktuellen Software, Unterstützung bei der Erweiterung der HMI-Applikation mit Wonderware InTouch und Application Server, Inbetriebnahme beim Endkunden vor Ort, Dokumentation der Änderungen in Microsoft Office in Deutsch, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden

10.2019 – 11.2019

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Erweiterung einer Produktionsanlage zur Fertigung von Bremssystemen um eine Verschleissensorprüfung / Entwicklung einer Rezeptverwaltung über eine SQL-Datenbank und Anbindung an eine Beckhoff TwinCAT SPS

Projektdauer: 1 Woche

Tätigkeiten:

Evaluierung der Möglichkeiten gemäß Kundenanforderungen, Erweiterung der SPS-Steuerung und Programmierung der Abläufe mit Beckhoff TwinCAT 2.10, Programmierung der Rezeptverwaltung mit Microsoft Visual C#.NET und Anbindung an eine Microsoft SQL-Server Datenbank, Inbetriebnahme per Fernwartung, Dokumentation der Software und Änderungen mit Microsoft Word

10.2019 – 11.2019

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Erweiterung mehrerer Produktionsanlagen und Optimierung der vorhandenen Abläufe im Bereich der 2D-Code Verarbeitung

Projektdauer: 2 Wochen

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die vorhandene SPS-Software des Endkunden mit Siemens STEP7 Professional und Siemens TIA-Portal, Überarbeitung der vorhandenen Abläufe und Erweiterung der Rezeptparameter, Implementierung der geänderten Funktionen, Unterstützung bei der Erweiterung der HMI-Applikation mit Wonderware InTouch und Application Server, Inbetriebnahme beim Endkunden vor Ort, Dokumentation der Änderungen in Microsoft Office in Deutsch, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden

09.2019 – 10.2019

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Prozessoptimierung bei mehreren Anlagen zur Beschichtung von Substraten / Optimierung der Prozessdatenverarbeitung / Integration von neuen Funktionen

Projektdauer: 2 Wochen

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die aktuelle Funktionsweise der Anlagen, Überarbeitung der vorhandenen Funktionen und Implementierung von zusätzlichen Funktionen, Überarbeitung der Funktionen für die Speicherung der Prozessdaten, Durchführung von Prozessoptimierungen, Erweiterung der vorhandenen HMI-Applikation des Siemens Touchpanels, Unterstützung bei der Erweiterung der HMI-Applikation mit Wonderware InTouch und Application Server, Inbetriebnahme beim Endkunden vor Ort, Dokumentation der Änderungen in Microsoft Office in Deutsch, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden

06.2019

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Fehlerdiagnose und -behebung an einer Anlage für die Überprüfung von Bremssystemen

Projektdauer: 2 Wochen

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die vorhandene SPS-Software des Endkunden, Fehlersuche und Fehlerbehebung mit Siemens Step 7 Professional und Siemens WinCCflexible, Unterstützung per Fernwartung, Dokumentation der durchgeführten Änderungen mit Microsoft Word

05.2019 – 06.2019

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Erweiterung einer Produktionsanlage zur Fertigung von Bremssystemen um mehrere zusätzliche Abfragen /

Entwicklung einer Rezeptverwaltung und Anbindung an eine Beckhoff TwinCAT SPS

Projektdauer: 2 Wochen

Tätigkeiten:

Evaluierung der Möglichkeiten gemäß Kundenanforderungen, Erweiterung der SPS-Steuerung und Programmierung der Abläufe mit Beckhoff TwinCAT 2.10, Programmierung der Rezeptverwaltung mit Microsoft Visual C#.NET und Anbindung an eine Microsoft SQL-Server Datenbank, Inbetriebnahme beim Kunden, Unterstützung per Fernwartung, Dokumentation der Software und Änderungen mit Microsoft Word

03.2019

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Optimierung der Ansteuerung eines Rea-Jet DOD Druckers über eine S7-317F-2-PN/DP und Optimierung der vorhandenen Abläufe für die Ansteuerung des Druckers in der Anlage des Endkunden

Projektdauer: 1 Woche

Tätigkeiten:

Analyse der Anforderungen des Endkunden, Optimierung der Baueinstruktur und Anpassung der Baueinfunktionen an die neue Firmware des Druckers, Erweiterung der Kommunikation und Implementierung von neuen Befehlen, Optimierung der vorhandenen Abläufe für die Ansteuerung des Druckers in der Anlage des Endkunden, Dokumentation der Änderungen mit Microsoft Word, Inbetriebnahme und Produktionsbegleitung beim Endkunden vor Ort, Durchführung von Schulungen, Übergabe der geänderten Software an die Mitarbeiter des Endkunden

02.2019

Mittelständisches Maschinenbauunternehmen

Maschinenbau

Entwicklung eines Funktionsbausteins zur Ansteuerung eines TDK-Lambda Netzteils mit Beckhoff TwinCAT 3

Projektdauer: 1 Woche

Tätigkeiten:

Analyse der Anforderungen des Endkunden, Ausarbeitung der Baueinstruktur, Programmierung der benötigten Funktionen gemäß den Anforderungen des Endkunden mit Beckhoff TwinCAT 3, Dokumentation aller Methoden und Eigenschaften in Microsoft Office in Deutsch, Übergabe an die Mitarbeiter des Kunden

01.2019 – 07.2019

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Projektierung, Programmierung und Inbetriebnahme einer Anlage zur Prüfung einer Schiebetüre für die Automobilindustrie

Projektdauer: 7 Monate

Tätigkeiten:

Unterstützung bei der Planung und Auswahl der Hardwarekomponenten, Unterstützung bei der Planung und Auslegung der notwendigen Sensoren und Aktoren, Projektierung von Fremdkomponenten, Einarbeitung in die kundenspezifische Software, Projektplanungs- und Projektsteuerungsaktivitäten, Programmierung der Anlagen mit C++ und Visual C++, Klärung der Anforderungen an die ECU-Kommunikation, Programmierung der Ansteuerung der ECU/des Steuergerätes über CAN und einen PCAN-Adapter mit Borland C++ und Visual C++, Programmierung und Einbindung von Sondergeräten verschiedener Hersteller bspw. Lesegeräte für Label,

Überarbeitung des EPLAN mit EPLAN P8, Vorab-Inbetriebnahmen im Hauptwerk und Inbetriebnahmen der Anlagen im europäischen Zweitwerk, Schulung der Mitarbeiter, Erstellung der technischen Dokumentation mit Microsoft Word, Erstellung der technischen Dokumentation für die ECU-Kommunikation

01.2019

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Unterstützung bei der Lastenhefterstellung für die Umstellung der Maschinensteuerungen von Borland C++ auf Beckhoff TwinCAT 3 / Microsoft Visual Studio .NET

Projektdauer: 4 Wochen

Tätigkeiten:

Analyse der Anforderungen des Endkunden, Unterstützung bei der Ausarbeitung eines allgemein gültigen Lastenheftes, Unterstützung bei der Programmierung der benötigten Funktionen gemäß den Anforderungen des Endkunden mit Beckhoff TwinCAT 3, Unterstützung bei der Programmierung des HMI mit Beckhoff HMI

01.2019 – 03.2019

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Projektierung, Programmierung und Inbetriebnahme der ECU-Kommunikation einer Anlage zur Schlossprüfung für die Automobilindustrie

Projektdauer: 3 Monate

Tätigkeiten:

Unterstützung bei der Planung und Auswahl der Hardwarekomponenten, Einarbeitung in die ECU-Kommunikation, Programmierung einer Klasse zur Ansteuerung der ECU/des Steuergerätes über CAN und einen PCAN-Adapter mit Borland C++ und Visual C++, Entwicklung der zugehörigen Bilder für die Bedienung der ECU über das HMI des Kunden, Vorab-Inbetriebnahmen im Hauptwerk, Schulung und Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden, Erstellung der technischen Dokumentation mit Microsoft Word, Erstellung der technischen Dokumentation für die ECU-Kommunikation

12.2018 - 01.2019

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Implementierung der Überprüfung der Code-Qualität von 2D-Codes gemäß TR29158 Norm bei mehreren Anlagen zur Beschichtung von Substraten

Projektdauer: 2 Wochen

Tätigkeiten:

Überarbeitung der vorhandenen Funktionsbausteine für die Ansteuerung der Keyence Scanner, Einarbeitung in die SPS-Software des Endkunden, Implementierung der geänderten Funktionen mit Siemens Step 7 Professional und Siemens TIA Portal, Unterstützung bei der Erweiterung der HMI-Applikation mit Wonderware InTouch und Application Server, Inbetriebnahme beim Endkunden vor Ort, Dokumentation der Änderungen in Microsoft Office in Deutsch, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden

12.2018 - 01.2019

International tätiges Großunternehmen

Kosmetikindustrie

Unterstützung bei der Programmierung einer Montageanlage für Rasierklingen mit Beckhoff TwinCAT 3

Projektdauer: 3 Wochen

Tätigkeiten:

Analyse der Anforderungen des Endkunden, Programmierung von Funktionen und Funktionsbausteinen für die Bibliothek des Endkunden mit Beckhoff TwinCAT 3, Entwicklung eines Achsbausteins für die Ansteuerung der vorhandenen Achse eines AX5000 Controllers, Entwicklung eines Nockenschaltwerks, Unterstützung der Mitarbeiter des Endkunden bei der Inbetriebnahme und Einbindung der Bibliotheksfunktionen, Unterstützung bei der Inbetriebnahme vor Ort beim Endkunden, Dokumentation der Änderungen in Microsoft Office in Deutsch, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden

12.2018 - 01.2019

Mittelständisches Unternehmen

Unterhaltungsindustrie

Unterstützung bei der Programmierung einer Anlage für die Showtechnik im Bereich der Unterhaltungsindustrie

Projektdauer: 2 Wochen

Tätigkeiten:

Analyse der Anforderungen des Endkunden, Programmierung der benötigten Funktionen gemäß den Anforderungen des Endkunden mit Beckhoff TwinCAT 3, Unterstützung bei der Inbetriebnahme vor Ort, Dokumentation der Änderungen in Microsoft Office in Deutsch, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden

12.2018 - 01.2019

Mittelständisches Maschinenbauunternehmen

Maschinenbau

Unterstützung bei der Programmierung eines Prüfstands für Motoren mit Beckhoff TwinCAT 3

Projektdauer: 4 Wochen

Tätigkeiten:

Analyse der Anforderungen des Endkunden, Ausarbeitung der Grundstruktur, Programmierung der benötigten Funktionen gemäß den Anforderungen des Endkunden mit Beckhoff TwinCAT 3, Programmierung des HMI mit Beckhoff HMI, Unterstützung bei der Inbetriebnahme per Fernwartung, Dokumentation der Änderungen in Microsoft Office in Deutsch, Übergabe an die Mitarbeiter

12.2018

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Fehlersuche und Optimierung der Software für die Erfassung von Schrauberergebnissen an Produktionsanlagen zur Fertigung von Bremssystemen über Beckhoff TwinCAT 2

Projektdauer: 1 Woche

Tätigkeiten:

Optimierung der SPS-Steuerung mit Beckhoff TwinCAT 2.10, Überarbeitung der vorhandenen Applikation zur Erfassung der Schrauberergebnisse mit Microsoft Visual C#.NET, Unterstützung per Fernwartung, Dokumentation der Software und Änderungen mit Microsoft Word

11.2018

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Erweiterung und Optimierung einer Anlage zur Schlossprüfung und Schlossmontage für die Automobilindustrie

Projektdauer: 2 Wochen

Tätigkeiten:

Planung und Auswahl der Hardwarekomponenten, Projektierung der Anlagen mit EPLAN P8, Planung und Auslegung der notwendigen Sensoren und Aktoren, Projektierung von Fremdkomponenten, Programmierung der Anlagen mit Siemens Step 7 / TIA Portal und WinCC flexible, Vorab-Inbetriebnahmen im Hauptwerk und Inbetriebnahmen der Anlagen im europäischen Zweitwerk, Erstellung der technischen Dokumentation mit Microsoft Word

10.2018

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Taktzeitoptimierung und Prozessoptimierung bei mehreren Anlagen zur Beschichtung von Substraten / Optimierung der Prozessdatenverarbeitung

Projektdauer: 3 Wochen

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die aktuelle Funktionsweise der Anlagen, Überarbeitung der vorhandenen Funktionen und Implementierung von zusätzlichen Funktionen, Überarbeitung der Funktionen für die Speicherung der Prozessdaten, Durchführung von Taktzeitoptimierungen und Prozessoptimierungen, Erweiterung der vorhandenen HMI-Applikation des Siemens Touchpanels, Unterstützung bei der Erweiterung der HMI-Applikation mit Wonderware InTouch und Application Server, Inbetriebnahme beim Endkunden vor Ort, Dokumentation der Änderungen in Microsoft Office in Deutsch, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden

09.2018

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Entwicklung eines Funktionsbausteins für die Ansteuerung eines IFM O3D300 3D-Sensors für die Kommunikation per Profinet über eine S7-1500 CPU

Projektdauer: 1 Woche

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die Funktionsweise des 3D-Sensors, Aufbau der Standard-Applikation für den 3D-Sensor, Durchführung der Schnittstellenanalyse für die Kommunikation über Profinet, Implementierung der neuen Funktionen in den Funktionsbaustein mit Siemens TIA-Portal, Dokumentation in Microsoft Office in Deutsch, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden

08.2018

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Erweiterung eines Funktionsbausteins für die Ansteuerung eines Keyence ML-Z9500/9510 Lasers per RS232 über eine S7-300 CPU

Projektdauer: 2 Wochen

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die Funktionsweise des Lasers, Bedarfsanalyse, Durchführung der Schnittstellenanalyse für die Kommunikation über RS232, Implementierung der neuen Funktionen in den Funktionsbaustein mit Siemens Step 7, Implementierung des geänderten Funktionsbausteins in die vorhandene Anlage des Endkunden, Dokumentation in Microsoft Office in Deutsch und Englisch, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden

07.2018

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Entwicklung eines Funktionsbausteins für die Ansteuerung eines Keyence ML-Z9600/9610 Lasers per TCP/IP über eine S7-300 CPU sowie S7-1500 CPU

Projektdauer: 3 Wochen

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die Funktionsweise des Lasers, Bedarfsanalyse, Durchführung einer Schnittstellenanalyse für die Kommunikation über TCP/IP, Programmierung des Funktionsbausteins mit Siemens Step 7 sowie TIA Portal, Dokumentation in Microsoft Office in Deutsch und Englisch, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden

07.2018

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Entwicklung einer Software für die Erfassung von Schrauberergebnissen und Implementierung der Software in eine Produktionsanlage zur Fertigung von Bremssystemen über Beckhoff TwinCAT 2

Projektdauer: 2 Wochen

Tätigkeiten:

Evaluierung der Möglichkeiten gemäß Kundenanforderungen, Erweiterung der SPS-Steuerung mit Beckhoff TwinCAT 2.10, Überarbeitung der vorhandenen Rezeptverwaltung mit Microsoft Visual C#.NET, Programmierung der Software für die Erfassung der Schrauberergebnisse, Inbetriebnahme beim Kunden, Unterstützung per Fernwartung, Dokumentation der Software und Änderungen mit Microsoft Word

07.2018

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Optimierung der Applikation zur Abfrage von Produktmerkmalen an einer Produktionsanlage zur Fertigung von Bremssystemen mit Beckhoff TwinCAT 2

Projektdauer: 1 Woche

Tätigkeiten:

Optimierung der vorhandenen Applikation mit Beckhoff TwinCAT 2.10, Erweiterung der Rezeptverwaltung mit Microsoft Visual C#.NET, Inbetriebnahme beim Kunden, Unterstützung per Fernwartung, Dokumentation der Software und Änderungen mit Microsoft Word

07.2018 - 08.2018

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Erweiterung eines Funktionsbausteins zur Ansteuerung eines Keyence SR-2000(W) Scanners / Erweiterung einer Anlage zur Güte-Auswertung von 2D-Codes / Integration des überarbeiteten Funktionsbausteins in weitere Anlagen

Projektdauer: 2 Wochen

Tätigkeiten:

Bedarfsanalyse, Durchführung einer Schnittstellenanalyse, Erweiterung des vorhandenen Funktionsbausteins mit Siemens S7 V5.5 und WinCC flexible 2008, Einbindung in mehrere Anlagen des Kunden, Erweiterung der Anlage zur Güte-Auswertung mit Siemens S7 V5.5 und WinCC flexible 2008, Dokumentation des Funktionsbausteins in Microsoft Office, Inbetriebnahme der Änderungen vor Ort beim Endkunden, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden, Schulungen der Mitarbeiter des Endkunden

06.2018 - 07.2018

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Entwicklung eines Funktionsbausteins für die Ansteuerung eines Rea-Jet DOD Druckers über eine S7-317F-2-PN/DP und Integration des Druckers in die vorhandene Anlage des Endkunden / Entwicklung eines Funktionsbausteins für die Ansteuerung einer Cognex IS78xx Kamera über Profinet

Projektdauer: 6 Wochen

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die Funktionsweise des Druckers, Bedarfsanalyse, Durchführung einer Schnittstellenanalyse, Programmierung des Funktionsbausteins mit Siemens Step 7, Konzepterstellung für die Lagekorrektur des Druckes, Unterstützung bei der Konfiguration der Cognex-Kamera und Unterstützung bei der Erstellung der Software für die Cognex-Kamera, Entwicklung eines Funktionsbausteins für die Ansteuerung einer Cognex IS78xx Kamera über Profinet, Einbindung der Funktionsbausteine in die vorhandene Produktionsanlage, Inbetriebnahme des Druckers beim Endkunden vor Ort, Produktionsbegleitung, Dokumentation in Microsoft Office, Übergabe an die Mitarbeiter des Endkunden, Schulungen der Mitarbeiter des Endkunden

06.2018

International tätiges, mittelständisches Maschinenbauunternehmen

Maschinen- und Anlagenbau, Automatisierung

Revision von Schaltplänen mit EPLAN P8 sowie Umsetzung des Export der SPS-Daten für Beckhoff TwinCAT 3 mit dem XCAD-Interface

Projektdauer: 1 Woche

Tätigkeiten:

Revision von Schaltplänen mit EPLAN P8, Übersetzung und Optimierung des vorhandenen Wörterbuchs in EPLAN P8, Überarbeitung der Artikeldatenbank, Umsetzung und Export der SPS-Daten für Beckhoff TwinCAT 3 über das Beckhoff XCAD-Interface, Erweiterung der Software zur Umwandlung und Prüfung der globalen Variablenliste von Beckhoff TwinCAT 3 in ein vom Kunden gewünschtes Format mit Microsoft Visual C#.NET 2015, Dokumentation des XCAD-Interface und der Software in Microsoft Office, Übergabe an den Kunden sowie Schulung der Mitarbeiter des Kunden

06.2018 - 07.2018

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Einbindung eines Keyence-Lasers für die Teilebeschriftung

Projektdauer: 1 Woche

Tätigkeiten:

Prüfung der Hardwarekomponenten und Absprache mit dem zuständigen Ansprechpartner, Programmierung mit Siemens STEP7 und Siemens WinCC flexible, Entfernung des bisherigen Lasers und Einbindung eines Keyence ML-Z9510W Lasers, Inbetriebnahme vor Ort, Schulung der Mitarbeiter des Endkunden, Dokumentationserstellung mit Microsoft Office

01.2018

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Projektierung einer Anlage zur Schlossmontage und Erstellung des zugehörigen Schaltplans mit EPLAN P8

Projektdauer: 1 Woche

Tätigkeiten:

Bedarfsanalyse, Auswahl der benötigten Komponenten, Hardwareprojektierung, Erstellung des Schaltplans mit EPLAN P8, Übergabe und Unterstützung bei der Umsetzung, Erstellung der Revision

01.2018

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Erweiterung eines bestehenden Funktionsbausteins zur Ansteuerung eines Keyence SR-750series Scanners um eine Lageüberwachung

Projektdauer: 1 Woche

Tätigkeiten:

Bedarfsanalyse, Durchführung einer Schnittstellenanalyse, Erweiterung des vorhandenen Funktionsbausteins mit Siemens S7 V5.5 und WinCC flexible 2008, Einbindung in mehrere Anlagen des Kunden, Dokumentation des Funktionsbausteins in Microsoft Office, Optimierung und Unterstützung per Fernwartung sowie vor Ort

01.2018

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Projektdauer: 8 Wochen

Optimierung mehrerer Anlagen zur Schlossprüfung

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die kundenspezifische Software (C/C++ sowie Siemens Step 7), Überarbeitung der bestehenden Software mit Borland C++ sowie Siemens Step 7 und Siemens WinCC flexible, Inbetriebnahme der Änderungen im europäischen Zweitwerk,

Schulung der Mitarbeiter, Erstellung der technischen Dokumentation mit Microsoft Word

12.2017

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 3 Wochen

Programmierung eines Funktionsbausteins zur Ansteuerung eines Keyence SR-2000(W) Scanners /

Programmierung einer Anlage zur Güte-Auswertung von 2D-Codes

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die Funktionsweise eines Keyence SR-2000(W), Durchführung einer Schnittstellenanalyse, Programmierung des Funktionsbausteins mit Siemens S7 V5.5, Testläufe und Optimierungen des Funktionsbausteins, Dokumentation in Microsoft Office, Programmierung der Anlage zur Güte-Auswertung mit Siemens S7 V5.5 und WinCC flexible 2008, Einbindung des entwickelten Funktionsbausteins, Dokumentation in Microsoft Office, Inbetriebnahme beim Kunden vor Ort, Durchführung von Schulungen, Übergabe an die Mitarbeiter des Kunden

11.2017

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 2 Wochen

Entwicklung eines Funktionsbausteins für die Ansteuerung eines HP Mini Touch Premium Druckers über eine S7-1516F 2PN/DP

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die Funktionsweise des Druckers, Bedarfsanalyse, Durchführung einer Schnittstellenanalyse, Programmierung des Funktionsbausteins mit Siemens TIA Portal v14 SP1, Einbindung des Funktionsbausteins in die vorhandene Produktionsanlage, Inbetriebnahme des Druckers beim Kunden vor Ort, Dokumentation in Microsoft Office, Übergabe an die Mitarbeiter des Kunden, Schulungen

11.2017

International tätiges Großunternehmen

Elektronikindustrie

Projektdauer: 1 Woche

Erweiterung einer Anlage zur Bonddrahtinspektion um zusätzliche Funktionen

Tätigkeiten:

Bedarfsanalyse, Erweiterung der bestehenden Anlage mit Beckhoff TwinCAT 2 Inbetriebnahme per Fernwartung, Dokumentation in Microsoft Office

09.2017

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 1 Woche

Erweiterung eines bestehenden Funktionsbausteins zur Ansteuerung eines Keyence SR-1000(W) Scanners um eine Lageüberwachung

Tätigkeiten:

Bedarfsanalyse, Durchführung einer Schnittstellenanalyse, Erweiterung des vorhandenen Funktionsbausteins mit Siemens S7 V5.5 und WinCC flexible 2008, Einbindung in die Anlage des Kunden, Dokumentation des Funktionsbausteins in Microsoft Office, Optimierung und Unterstützung per Fernwartung

09.2017

Mittelständisches Maschinenbauunternehmen

Maschinenbau

Projektdauer: 1 Woche

Erweiterung einer bestehenden Schleifanlage um zusätzliche Funktionen

Tätigkeiten:

Erweiterung der vorhandenen Anlage mit Siemens S7 v5.5 und WinCC flexible 2008, Programmierung von zusätzlichen Funktionen zur Überwachung des Schleifergebnisses, Dokumentation in Microsoft Office

09.2017

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Projektdauer: 5 Monate

Projektierung, Programmierung und Inbetriebnahme einer Anlage zur Schlossprüfung für die Automobilindustrie

Tätigkeiten:

Unterstützung bei der Planung und Auswahl der Hardwarekomponenten, Unterstützung bei der Planung und Auslegung der notwendigen Sensoren und Aktoren, Projektierung von Fremdkomponenten, Einarbeitung in die kundenspezifische Software, Programmierung der Anlagen mit C++ und Visual C++, Vorab-Inbetriebnahmen im Hauptwerk und Inbetriebnahmen der Anlagen im europäischen Zweitwerk, Schulung der Mitarbeiter, Erstellung der technischen Dokumentation mit Microsoft Word

08.2017

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Projektdauer: 1 Woche

Erweiterung einer Produktionsanlage zur Fertigung von Bremssystemen um mehrere zusätzliche Abfragen / Entwicklung einer Rezeptverwaltung und Anbindung an eine Beckhoff TwinCAT SPS

Tätigkeiten:

Evaluierung der Möglichkeiten gemäß Kundenanforderungen, Erweiterung der SPS-Steuerung mit Beckhoff TwinCAT 2.10, Programmierung der Rezeptverwaltung mit Microsoft Visual C#.NET, Inbetriebnahme beim Kunden, Unterstützung per Fernwartung, Dokumentation der Software und Änderungen mit Microsoft Word

08.2017

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 3 Wochen

Optimierung diverser Produktionsanlagen für die Automobilindustrie / Überarbeitung der Sicherheitskonzepte / Optimierung eines vorhandenen Bildverarbeitungssystems / Optimierung mehrerer Roboterapplikationen

Tätigkeiten:

Prüfung der vorhandenen Hardwarekomponenten, Evaluierung der Möglichkeiten gemäß Kundenanforderungen, Überarbeitung der Sicherheitskonzepte und Anpassung / Erweiterung der Sicherheitssteuerungen (Siemens Safety SPS / Pilz PNOZ multi / Siemens ES Sicherheitssteuerung), Dokumentation der geänderten Sicherheitsapplikationen gemäß Kundenanforderungen, Koordinierung der externen Zulieferer für die Umsetzung der Änderungen, Überarbeitung mehrerer vorhandener Produktions-, Montage- und Förderanlagen und Integration der Kundenwünsche, Programmierung mit Siemens Step7 und WinCC flexible, Programmierung mit Siemens TIA-Portal, Unterstützung bei der Anpassung der HMI-Applikationen mit Wonderware Intouch und Applikation Server, Durchführung einer Diagnose und Fehlerbehebung an mehreren Anlagen des Kunden, Ausarbeitung der Lösungsmöglichkeiten, Schulung der Mitarbeiter, Dokumentation und Ausarbeitung der Änderungen mit Microsoft Word, Optimierung mehrerer Bildverarbeitungsapplikationen und Roboterapplikationen (KUKA und Stäubli Roboter) sowie Koordinierung des externen Roboterprogrammierers

06.2017

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 1 Woche

Erweiterung einer Produktionsanlage im Bereich der 2D-Code Aufnahme und Auswertung

Tätigkeiten:

Prüfung der vorhandenen SPS-Software auf Kompatibilität, Dokumentation der Möglichkeiten und anschließende Umsetzung mit Siemens Step7 sowie WinCC flexible, Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden, Produktionsbegleitung, Schulung der Mitarbeiter des Kunden, Dokumentation mit Microsoft Word gemäß Kundenanforderungen

06.2017

Boraident GmbH, Halle, <http://www.boraident.de> [1]

Maschinenbau

Projektdauer: 1 Woche

Unterstützung bei der Programmierung und Integration einer Schnittstelle zum übergeordneten

Produktionssystem mit Beckhoff TwinCAT 3

Tätigkeiten:

Einarbeitung in die Schnittstellenbeschreibung, Ausarbeitung der Schnittstelle, Vorbereitung der Schnittstelle und Hardwarekomponenten in Beckhoff TwinCAT 3, Programmierung der benötigten Funktionen in Beckhoff TwinCAT 3, Dokumentation mit Microsoft Word, Unterstützung bei der Integration der Schnittstelle per Fernwartung

06.2017

International tätiges, mittelständisches Maschinenbauunternehmen

Maschinen- und Anlagenbau

Projektdauer: 3 Wochen

Programmierung und Inbetriebnahme einer Schleifanlage

Tätigkeiten:

Hardwareanalyse, SPS-Programmierung in Siemens Step 7, HMI-Programmierung mit Siemens TIA Portal, Erweiterung der bisherigen Programmstruktur um kundenspezifische Anpassungen, Inbetriebnahme der beiden Anlagen beim Kunden vor Ort, Dokumentation mit Microsoft Office

03.2017

International tätiges Großunternehmen

Automobilindustrie

Projektdauer: 7 Monate

Projektierung, Programmierung und Inbetriebnahme mehrerer Anlagen zur Schlossprüfung für die

Automobilindustrie

Tätigkeiten:

Planung und Auswahl der Hardwarekomponenten, Projektierung der Anlagen mit EPLAN P8, Planung und Auslegung der notwendigen Sensoren und Aktoren, Projektierung von Fremdkomponenten, Programmierung der Anlagen mit Siemens Step 7 / TIA Portal und WinCC flexible, Vorab-Inbetriebnahme im Hauptwerk und Inbetriebnahme der Anlagen im europäischen Zweitwerk, Erstellung der technischen Dokumentation mit Microsoft Word

03.2017

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 1 Woche

Einbindung eines Keyence-Lasers für die Teilebeschriftung

Tätigkeiten:

Prüfung der Hardwarekomponenten und Absprache mit dem zuständigen Ansprechpartner, Programmierung mit Siemens Step 7 und Siemens WinCC flexible, Dokumentationserstellung mit Microsoft Office

02.2017

International tätiges, mittelständisches Maschinenbauunternehmen

Maschinen- und Anlagenbau, Automatisierung

Projektdauer: 5 Wochen

Revision von Schaltplänen mit EPLAN P8 / Umstellung Einzelarbeitsplatz auf mehrere Netzwerkarbeitsplätze /

Umsetzung Export der SPS-Daten für Beckhoff TwinCAT 3 mit dem XCAD-Interface / Unterstützung bei der Programmierung und Inbetriebnahme mit Beckhoff TwinCAT 3

Tätigkeiten:

Revision von Schaltplänen mit EPLAN P8, Übersetzung und Optimierung des vorhandenen Wörterbuchs in EPLAN P8, Überarbeitung der Artikeldatenbank, Unterstützung bei der Umstellung des Einzelarbeitsplatzes auf mehrere Netzwerkarbeitsplätze und Datenübernahme in eine SQL-Datenbank, Umsetzung und Export der SPS-Daten für Beckhoff TwinCAT 3 über das Beckhoff XCAD-Interface, Programmierung einer Software zur Umwandlung und Prüfung der globalen Variablenliste von Beckhoff TwinCAT 3 in ein vom Kunden gewünschtes Format mit Microsoft Visual C#.NET 2015, Dokumentation des XCAD-Interface und der Software in Microsoft Office, Unterstützung bei der Programmierung und Inbetriebnahme mit Beckhoff TwinCAT 3 (auch TwinSAFE)

01.2017

International tätiges, mittelständisches Automatisierungsunternehmen

Maschinen- und Anlagenbau, Automatisierung

Projektdauer: 3 Tage

Unterstützung bei der Programmierung und Inbetriebnahme von Zuführanlagen für Aluminium Presswerke für die Herstellung von Profilen für die Automobilindustrie

Tätigkeiten:

Programmierung mit Siemens Step 7 und Siemens WinCC flexible, Dokumentationserstellung mit Microsoft Office

01.2017

International tätiges, mittelständisches Maschinenbauunternehmen

Maschinen- und Anlagenbau

Projektdauer: 2 Monate

Optimierung von vorhandenen Produktionsanlagen zur Montage von Dämpfern für Türscharniere (Möbel) / Unterstützung und Vorbereitung eines standardisierten HMI für mehrere Prüf- und Montageanlagen gemäß Kundenspezifikation / Unterstützung bei der Projektierung und von Prüfanlagen

Tätigkeiten:

Hardwareanalyse, Analyse und Einarbeitung in die vorhandene Softwarestruktur mit Beckhoff TwinCAT 3 (inkl. Beckhoff TwinSAFE 3), Analyse und Einarbeitung in die vorhandene HMI-Software mit Microsoft Visual C# 2015, Weiterentwicklung der vorhandenen Module und Anpassung um kundenspezifische Vorgaben, Entwurf und Dokumentation eines standardisierten HMI für mehrere Prüf- und Montageanlagen gemäß Kundenspezifikation, Erstellung der notwendigen Grafiken, Konzepterstellung in Microsoft Office, Design und Programmierung der notwendigen Softwaremodule (Anbindung an Beckhoff TwinCAT-3 über ADS, Zugriff auf XML-Konfigurationsdateien, Datenbankzugriff (Access, SQL-Server compact und SQL-Server), Datenexport in Microsoft Excel, Zugriff auf ZIP-Archive) in Microsoft Visual C# 2015, Test und Dokumentation der standardisierten Module mit Microsoft Office, Unterstützung bei der Hardwareauswahl und Projektierung der notwendigen Schnittstellen zu Fremdsystemen für mehrere Prüfanlagen im Automobilbereich, Dokumentation mit Microsoft Office

03.2016

International tätiges, mittelständisches Maschinenbauunternehmen

Verpackungsindustrie

Projektdauer: 4 Monate

Projektierung, Programmierung und Inbetriebnahme von Verpackungsmaschinen

Tätigkeiten:

Programmierung und Inbetriebnahme von Verpackungsmaschinen mit Siemens TIA Portal V13 SP1, Inbetriebnahme von SEW / Stöber / Danfoss / Lenze – Frequenzumrichtern sowie Servoantrieben, Inbetriebnahme von Simotion-Antrieben und Anpassung der Kurvenscheiben sowie Nocken, Optimierung und Inbetriebnahme des vorhandenen elektronischen Nockenschaltwerks, Inbetriebnahme der Anlagen beim Endkunden vor Ort, Dokumentation mit Microsoft Office, Produktionsbegleitung und Optimierungen

10.2015

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 7 Monate

Projektierung und Einbindung mehrerer Drucker zur Teilebeschriftung sowie Roll-Out an allen Anlagen des Kunden / Unterstützung bei der Inbetriebnahme einer Anlage zum Teilehandling sowie Validierung der entwickelten Software / Optimierung der Benutzerverwaltung an der 2D-Code Güte-Messtation und Anbindung

an eine SQLDatenbank / Integration einer automatischen Höhenverstellung für die 2D-Code Scanner an allen Anlagen des Kunden / Erstellung einer Machbarkeitsstudie für die Erweiterung des Kommunikationsprotokolls für einen weiteren Markierungslaser

Tätigkeiten:

Planung und Projektierung, Hardwareanalyse und Hardwareprojektierung, Analyse der vorhandenen Kommunikation und Durchführung einer Schnittstellenanalyse, Projekt- / Zeit und Ressourcenplanung, Softwareplanung und Softwareentwicklung, SPS-Programmierung in Siemens Step 7 und WinCC flexible, Entwicklung mehrerer SPS-Standard-Bausteine für die geforderten Funktionen inkl. Dokumentation und Inbetriebnahme, Anbindung einer SQLServer 2012 Datenbank an eine Siemens SPS, Validierung der SPS-Software einer neuen Anlage zum Teilehandling und Unterstützung bei der Inbetriebnahme, Unterstützung im Bereich der HMI-Programmierung mit Wonderware Intouch und Wonderware Application Server, Unterstützung im Bereich Datenbanken mit Microsoft SQL Server 2012, Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden, Produktionsbegleitung und Optimierungen, Taktzeitanalyse und Taktzeitoptimierung, Schulung der Mitarbeiter des Kunden

10.2015

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 4 Monate

Einbindung der 2D-Code Güte-Auswertung in weitere Anlagen des Kunden / Integration eines weiteren 2D-Code Scanners zur zuverlässigen Erkennung der 2D-Codes bei Fertigteilen sowie Optimierung der bereits vorhandenen 2D-Code Scanner

Tätigkeiten:

Planung und Projektierung, Hardwareanalyse und Hardwareprojektierung, Projekt- / Zeit und Ressourcenplanung, Softwareplanung, SPS-Programmierung in Siemens Step 7 und WinCC flexible, Entwicklung mehrerer SPS-Standard-Bausteine für die Ansteuerung der weiteren 2D-Code Scanner sowie Dokumentation und Roll-Out an allen Anlagen des Kunden, Unterstützung im Bereich der HMI-Programmierung mit Wonderware Intouch und Wonderware Application Server, Unterstützung im Bereich Datenbanken mit Microsoft SQL Server 2012, Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden, Produktionsbegleitung, Taktzeitanalyse und -optimierung, Dokumentationserstellung in Microsoft Word 2013, Schulung der Mitarbeiter und des Servicepersonals

09.2015

Microblade Ltd., Sheffield

Herstellung von Kreissägeblättern

Projektdauer: 3 Wochen

Erweiterung und Inbetriebnahme zweier Schleifanlagen

Tätigkeiten:

Erweiterung der bestehenden Schleifanlagen um zusätzliche Softwarefunktionen mit Siemens Step 7 und Siemens WinCC, End-Inbetriebnahme beim Kunden vor Ort, Dokumentationserstellung in Microsoft Word 2013 und Einweisung des Bedienpersonals sowie der Servicetechniker

03.2015

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 6 Monate

Integration der 2D-Code Güte-Auswertung in alle Anlagen des Kunden / Optimierung und Erweiterung des Kommunikationsprotokolls zu einem Markierungslaser und Roll-Out an allen Anlagen des Kunden

Tätigkeiten:

Planung und Projektierung, Hardwareanalyse und Hardwareprojektierung, Projekt- / Zeit und Ressourcenplanung, Softwareplanung, SPS-Programmierung in Siemens Step 7 und WinCC flexible, Optimierung der bisherigen Kommunikation und Umstellung von RS232 auf TCP/IP, Unterstützung im Bereich der HMI-Programmierung mit Wonderware Intouch und Wonderware Application Server, Unterstützung im Bereich Datenbanken mit Microsoft SQL Server 2012, Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden, Produktionsbegleitung, Taktzeitanalyse und -optimierung, Dokumentationserstellung in Microsoft Word 2013, Schulung der Mitarbeiter und des Servicepersonals

02.2015

International tätiges, mittelständisches Maschinenbauunternehmen

Maschinen- und Anlagenbau

Projektdauer: 1 Monat

Programmierung und Inbetriebnahme zweier Schleifanlagen

Tätigkeiten:

Hardwareanalyse, SPS-Programmierung in Siemens Step 7, HMI-Programmierung mit Siemens WinCC, Optimierung der bisherigen Programmstruktur, Inbetriebnahme der beiden Anlagen beim Kunden vor Ort, Unterstützung bei der Schaltschrankverdrahtung und Maschinenverkabelung, Unterstützung bei der Dokumentationserstellung, Produktionsbegleitung bei der Vorabnahme mit dem Endkunden

08.2014

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 7 Monate

Update, Programmierung und Inbetriebnahme zweier Förderanlagen im Bereich der 2DCodes / Update, Programmierung und Inbetriebnahme eines Testsystems für das Teilehandling im Bereich der 2D-Codes / Optimierung diverser Anlagen im Bereich der 2DCodes

Tätigkeiten:

Planung und Projektierung, Hardwareauswahl, Hardwareanalyse, Hardwareprojektierung, Konzepterstellung, Erstellung der Lasten- und Pflichtenhefte, Projekt- / Zeit- und Ressourcenplanung, Erstellung des/der Softwarekonzepte, SPS-Programmierung in Siemens Step 7 und WinCC flexible, Unterstützung im Bereich HMI mit Wonderware Intouch, Unterstützung im Bereich Datenbanken mit Microsoft SQL Server 2008, Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden, Optimierung der Scanner-/Kameraanbindung, Optimierung des/der SPSAbläufe, Taktzeitanalyse und -optimierung, Dokumentationserstellung in Microsoft Word 2013, Schulung der Mitarbeiter

11.2013

International tätiges Großunternehmen

Chemische Industrie

Projektdauer: 9 Monate

Optimierung diverser Anlagen im Bereich der 2D-Codes / Entwicklung & Integration einer 2D-Code-Vermessung / Entwicklung, Programmierung und Inbetriebnahme einer Anlage zur 2D-Code Güte-Auswertung gemäß DIN/EN ISO 15415

Tätigkeiten:

Planung und Projektierung, Hardwareauswahl und Hardwareprojektierung, Erstellung des Projektkonzeptes, Projekt- / Zeit- und Ressourcenplanung, Erstellung des / der Softwarekonzepte, Anfertigung von Soll-Ist-Auswertungen, SPS-Programmierung in Siemens Step 7 und WinCC flexible, Einbindung unterschiedlicher Scanner- und Kamerasysteme in Siemens SPS(en), Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden, Optimierung der Scanner- / Kameraanbindung, Optimierung des / der SPS-Abläufe, Dokumentationserstellung in Microsoft Word 2013, Schulung der Mitarbeiter, weitere Optimierungen im Bereich der 2D-Codes

Projekterfahrung in Festanstellung

08.2013

Dosiertechnik Kübler

Dosiersysteme

Projektdauer: 3 Monate

Entwicklung, Programmierung und Inbetriebnahme einer Software für die Integration einer visuellen 3D-Qualitätskontrolle mit topografischer Auswertung in Dosieranlagen

Tätigkeiten:

Projektierung, Softwareplanung, Anbindung mehrerer GigE-Kameras über Microsoft Visual Basic .NET 2010 an eine Beckhoff TwinCAT-NC-SPS über die ADS-Schnittstelle, Anbindung der Bildverarbeitungssoftware AVS Alfavision über Microsoft Visual Basic .NET 2010 an die Beckhoff TwinCAT-NC-SPS über die ADS-Schnittstelle, Unterstützung bei der Integration der Software in eine Beckhoff TwinCAT-NC-SPS, Dokumentationserstellung, Inbetriebnahme im Werk und vor Ort beim Kunden

01.2013

WENO Maschinenbau GmbH

Hersteller für weiße Ware

Projektdauer: 6 Monate

Entwicklung, Programmierung und Inbetriebnahme einer Montageanlage für Dichtungselemente

Tätigkeiten:

Hardwareplanung, kaufmännische Tätigkeiten, Schaltplanerstellung mit EPLAN P8, SPS-Programmierung mit Siemens Step 7 und WinCC, Einbindung und Konfiguration von 6 FESTO-Achsen über Profibus, Einbindung eines kundenseitigen Trace-Systems zur Prozessdatenerfassung, Einbindung mehrerer Sondergeräte (Pressensystem, Messsystem), Dokumentationserstellung in Microsoft Word 2010, Inbetriebnahme vor Ort, Servicedienstleistungen, Schulung der Mitarbeiter

01.2012

WENO Maschinenbau GmbH

Automobilzulieferer

Projektdauer: 12 Monate

Entwicklung, Programmierung und Inbetriebnahme einer Prüfanlage zur Bonddrahtinspektion

Tätigkeiten:

Hardwareplanung, Softwareplanung, kaufmännische Tätigkeiten, Schaltplanerstellung mit EPLAN P8, SPS-Programmierung mit Beckhoff TwinCAT2, Anbindung mehrerer FireWire-Kameras über Microsoft Visual Basic .NET 2010 an die Beckhoff TwinCAT-SPS über die ADS-Schnittstelle, Anbindung der Bildverarbeitungssoftware über Microsoft Visual Basic .NET 2010 an die Beckhoff TwinCAT-SPS über die ADS-Schnittstelle, Entwicklung und Weiterentwicklung einer LED-Beleuchtung für die Bonddrahtinspektion, Erstellung des Visualisierungskonzeptes und Unterstützung bei der Umsetzung in NI LabView 2012, Dokumentationserstellung, Inbetriebnahme im Werk und vor Ort beim Kunden, Schulungen

01.2012

WENO Maschinenbau GmbH

Medizintechnik

Projektdauer: 6 Monate

Entwicklung, Programmierung und Inbetriebnahme einer Prüfanlage für Zahnbohrer

Tätigkeiten:

Hardwareplanung, Softwareplanung, kaufmännische Tätigkeiten, Schaltplanerstellung mit EPLAN P8, SPS-Programmierung mit Beckhoff TwinCAT2, Anbindung mehrerer FireWire-Kameras an die Beckhoff TwinCAT-SPS, Anbindung der Bildverarbeitungssoftware über Microsoft Visual Basic .NET 2010 an die Beckhoff TwinCAT-SPS über die ADS-Schnittstelle, Weiterentwicklung der vorhandenen LED-Beleuchtung, Programmierung der Visualisierung mit Beckhoff TwinCAT-HMI, Installation und Inbetriebnahme im Werk und beim Kunden vor Ort, Taktzeitoptimierung, Dokumentationserstellung, Schulung der Mitarbeiter

01.2011

WENO Maschinenbau GmbH

Automobilzulieferer

Projektdauer: 9 Monate

Entwicklung, Programmierung, Inbetriebnahme und Weiterentwicklung dreier Montageanlagen für Stabilisatoren

Tätigkeiten:

Hardwareplanung, Softwareplanung, kaufmännische Tätigkeiten, Angebotserstellung, Schaltplanerstellung in EPLAN P8, SPS-Programmierung in Siemens Step 7 und WinCC, Anbindung mehrerer Sensorsysteme zur Erkennung verschiedener Produktmerkmale, Vorbereitung der Anlagen für die Einbindung in ein kundenseitiges Trace-System, Dokumentationserstellung in Microsoft Word 2010, Inbetriebnahme im Werk und beim Kunden vor Ort, Schulung der Mitarbeiter, Servicedienstleistungen, Planung und Kalkulation sowie Realisierung mehrerer Erweiterungen an allen Anlagen

Quellen-URL (abgerufen am 06.05.2024 - 06:06):

<https://www.interconomy.de/profil/g9sykwqip/sps-programmierer-elektroplaner-tia-portal-step-7-wincc-flexible-beckhoff-twincat-eplan-p8>

Verweise:

[1] <http://www.boraident.de>