

Profil ID: G9TFCSDHQS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 22941

SPS Programmierer: Beckhoff TwinCAT, Step 7, WinCC flexible, Profibus, EPLAN P8 Konstrukteur

Mitarbeiterkurzprofil

Herr W. K. geboren 1978

Position

Freiberuflicher **Beckhoff TwinCAT Programmierer und Inbetriebnehmer, EPLAN P8 Konstrukteur**

Expertenkenntnisse

Step 7, WinCC flexible, InTouch (Wonderware), Profibus, Beckhoff TwinCAT, EPLAN P8,
Automobilindustrie, Energie, Programmierung, Inbetriebnahme

Sprachen

Deutsch (fließend), Englisch (fließend), Russisch (Muttersprache)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

07.2019 – 10.2019

Otto Künnecke GmbH

Spezialmaschinenbau (Individualisierung von Produkten)

Steuerung: Beckhoff, TwinCat 2.11

Tätigkeiten:

Prozessplanung und Umsetzung

Programm Vorbereitung für die Inbetriebnahme, E/A Check

Pflege der Schnittstelle zur Visualisierung

Produkt Individualisierung (Pässe), Anschreibdaten Drucken, in Kuvert verpacken

Daten generieren weiter in die Datenbank ablegen, durch Produktionsfelder Produkt und

Daten sicher schieben, verschiedene Prozesse absolvieren und Ergebnis in die Datenbank

speichern

01.2018 – 06.2019

Baader Food Processing Machinery

Spezialmaschinenbau (Lebensmittel)

Steuerung: Beckhoff C6930, TwinCat 3.1 (Objektorientierte Programmierung)

Tätigkeiten:

Entwicklung vom SPS-Programm nach Standard Norm IEC61131/IEC61512(ISA88)

TwinCAT-Projekt erstellt mit der Hilfe von Objektorientierter Programmierung

Entwicklung vom TwinSAFE-Programm mit Fehleranalyse in der SPS. Logikklemme EL6900

Conveyer Steuerung (Celle) entwickelt, Conveyer untergeordnete Steuerung (Unit) entwickelt

Azyklische Kommunikation über ADS zwischen Conveyer-Steuerung und untergeordnete Steuerung

Datenaustausch in beide Richtungen über TwinCAT EAP (EtherCAT Automation Protocol)
Entwicklung der Prozessabläufe des Beckhoff XTS (eXtended Transport System)
Visualisierungsentwicklung HMI2000 und Standard Beckhoff Visualisierung
Kommunikation zwischen Datenbank und SPS mit der Hilfe von TF6420 DataBase
TwinCAT 3 EvtLogger (neue), OPC-UA

01.2017 – 01.2018

Zeltwanger Automation GmbH

Spezialmaschinenbau

Steuerung: Beckhoff, C6920, TwinCAT 3.1. (OOP Objektorientierte Programmierung)

Tätigkeiten:

Entwicklung vom SPS-Programm nach Standard Norm IEC61131/IEC61512

TwinCAT-Projekt komplett mit der Hilfe von Objektorientierter Programmierung. Main- und Subsequence, Ablaufschrittketten, Basisklasseerstellung, FBs mit geerbten Interface, Erstellen vom Kommandhandle für externe Geräte wie z.B. Umrichter

Entwicklung vom TwinSAFE-Programm. Anbindung von mehreren Logikklemmen EL6900 (Sicherheitsprotokoll FSoE) in einen Sicherheitskreis

Mehrere EtherCAT-Master zusammen gekoppelt mit der Hilfe von Bridge-Klemmen EL6695 für den Datenaustausch im Echtzeitbetrieb oder alternativ azyklische Kommunikation über ADS

Bussysteme EtherCAT, Profibus

Kommunikation zwischen Datenbank und SPS mit der Hilfe von TF6420 DataBase

01.2016 - 12.2016

BÜHLER GmbH, Alzenau (Bayern)

Erneuerbare Energie

Projekt: Optimierung und Umprogrammieren der Industrieanlage für die Herstellung der Solarmodule.

Tätigkeiten:

SPS-Programm nach Standard Norm IEC61131 programmiert, TwinCAT 2.1x.

Optimierung und Umprogrammieren der Industrieanlage.

Masterdrive Antriebsumrichter.

Sicherheitstechnik TwinSAFE. Logikklemme EL6900.

Steuerung:

Beckhoff, TwinCAT 2.x (ST)

Sonstiges:

OPC-Server, Visualisierung InTouch (Wonderware)

11.2015 - 11.2015

Presscontrol Elektrotechnik GmbH, Kassel (Hessen) / Volkswagen Werk

Automotive

Projekt: VW-Werk in Kassel. Unterstützung SPS-Team beim E/A Check eine Pressanlage von 18.000 kN.

Tätigkeiten:

Inbetriebnahme und E/A Check beim Kunde vor Ort.

Steuerung:

Siemens S7-300 (FUP) / CPU319

Sonstiges:

Ethernet / Profibus

09.2015 - 11.2015

IMAK-GROUP, Ingolstadt (Bayern)

Automotive

Projekt: SPS-Programmentwicklung, Visualisierungsoberfläche, Service- und Automatikmodes der Bestückungsanlage für Sensorherstellung.

Tätigkeiten:

SPS-Programm nach Standard Norm IEC61131 programmiert, TwinCAT 2.1x.

Antriebsumrichter von Schneider Electric.

Inbetriebnahme der Anlage.

Verschiedene Schnittstellen Profibus, RS232, Ethernet.

Steuerung:

Beckhoff, TwinCAT 2.x (ST) / C6920

Sonstiges:

EtherCAT, Umrichter Schneider Electric

02.2015 - 08.2015

Conti Machinery, Hannover (Niedersachsen)

Reifenindustrie

Projekt: Unterstützung bei der Inbetriebnahme und weiter Entwicklung der Reifenindustrieanlage.

Tätigkeiten:

SPS-Programm nach Standard Norm IEC61131 programmiert, TwinCAT 2.1x.

Beckhoff Antriebsumrichter AX5000.

Inbetriebnahme der Anlage.

Sicherheitstechnik TwinSAFE auch für Antriebsumrichter AX5000.

Steuerung:

Beckhoff, TwinCAT 2.x (ST, FUP) / IPC-C6650-1005

Sonstiges:

EtherCAT, TwinSAFE

06.2014 - 12.2014

Yxlon International, Hamburg (Hamburg)

Industrieanlagen / Feinfocus

Projekt: Existierendes SPS-Programm von industriellem Computertomographiesystem YXLON mit dem SPS-Kode für das Logbuch erweitert.

Tätigkeiten:

SPS-Programm für den Logbuch entwickelt und getestet.

Von jedem Modul aus FIFOIN und FIFOOUT Telegrammen in zwischen Buffer gespeichert, Zeitstempel erzeugt, im Textformat wandelt und in die CSV-Datei geschrieben.

B&R-Visualisierung für den Logbuch entwickelt.

Dokumentation erstellt.

Steuerung:

B&R-Automation, Automation Studio 4 (ST, FUP), X20 CP1485

06.2012 - 06.2014

Yxlon International, Hamburg (Hamburg)

Reifenindustrie

Projekt: Standardisierung existierendes SPS-Programm der Röntgenindustrieanlage für die Prüfung Aluminiumfelgen.

Tätigkeiten:

Existierendes SPS-Programm von der Anlage standardisiert.

Variablen und Abläufe im SPS-Programm dokumentiert.

Inbetriebnahme SINAMICS S120 mit der Hilfe vom STARTER-Tool 4.2 / 4.3.

Kundenschnittstelle standardisiert DP/DP-Koppler, RS232.

Kundenschnittstelle dokumentiert.

Steuerung:

Siemens S7 (SCL, AWL, FUP), SIMATIC IPC

Sonstiges:

Profibus

03.2012 - 05.2012

Teyfel Automation, Groß Schenkenberg (Schleswig Holstein)

Industrieanlagen

Projekt: Kläranlageumbau Simatic S5 nach S7, Inbetriebnahme und Test beim Kunde vor Ort.

Tätigkeiten:

Hardware S5 durch S7-300 / CPU314-2 DP im Schaltschrank getauscht.

SPS-Programm von S5 nach S7 angepasst.

Inbetriebnahme und Test beim Kunde vor Ort durchgeführt.

Steuerung:

Siemens S7-300 (AWL, FUP), CPU 314

Sonstiges:

Profibus

11.2010 - 03.2012

Teyfel Automation, Groß Schenkenberg (Schleswig Holstein)

Industrieanlagen

Projekt: Antriebstechnikumbau der Etikettenindustrieanlage vom Baumüllerumrichter auf Beckhoff Umrichter AX5000.

Tätigkeiten:

SPS-Programm nach Standard Norm IEC61131 programmiert, TwinCAT 2.1x.

Alten Beckhoff IPC durch neue „Einbau-Panel-PC“ CP6207 ersetzt.

Baumüllerumrichter durch Beckhoff Antriebsumrichter AX5000 ersetzt.

Geregelte Drehmoment am Servomotor.

Sicherheitstechnik TwinSAFE auch für Antriebsumrichter AX5000.

Dokumentationspflege mit der Hilfe von WSCAD 5.1.

Steuerung:

Beckhoff TwinCAT / 2.1x (ST, FUP), CP6207 Einbau-Panel-PC

Sonstiges:

EtherCAT

06.2007 - 11.2010

Collmann Spezialmaschinenbau, Lübeck (Schleswig Holstein)

Reifenindustrie

Projekt: Inbetriebnahme und Programmierung Industrieanlagen LKW- und Flugzeugreifenrunderneuerung.

Tätigkeiten:

SPS-Programm nach Standard Norm IEC61131 programmiert, TwinCAT/NC-I.

Beckhoff Antriebsumrichter AX5000.

NC I – Steuerung, Achsengruppe Interpolation, G-Code.

Sicherheitstechnik TwinSAFE auch für Antriebsumrichter AX5000.

Visualisierungstool GTI-PROCON-WIN.

Kundenschnittstelle RS232.

Dokumentationspflege Eplan P5/P8.

Steuerung:

Beckhoff TwinCAT / NC-I / 2.1x (ST, FUP), CX1020 Embedded PC

Sonstiges:

EtherCAT

Quellen-URL (abgerufen am 03.05.2024 - 09:48):

<https://www.interconomy.de/profil/g9tfcsdhqs/sps-programmierer-beckhoff-twincat-step-7-wincc-flexible-profibus-eplan-p8-konstrukteur>