

Profil ID: G9TTEG6CJN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 69221

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, Distributed Safety / F / FH, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr H. H. geboren 1980

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), Distributed Safety / F / FH, PDIAG, WinCC flexible, Automobilindustrie, Nahrungsmittel und Getränke, Pharma und Chemie, Fördertechnik und Logistik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

SINUMERIK, WinCC professional, SIMOTION, EPLAN, Metall, Montage- und Handhabungstechnik, Schweiß- und Fügetechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Konstruktion, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

PCS 7, Energie, Glas und Solar, Medizintechnik, Metall, Öl und Gas, Papier und Zellstoff, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Robotik, Umformtechnik

Sprachen

Deutsch (fließend), Englisch (gut), Französisch (fließend), Arabisch (Muttersprache)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

Continental AG

Automobilindustrie

SPS Softwareentwicklung:

Beckhoff: TwinCAT 2

Rexroth: IndraDrive (Antriebstechnik)

Visualisierung:

Siemens WinCC flexible

Vor- Inbetriebnahme bei Kunden Aumann AG

Eventuell Inbetriebnahme beim End-Kunden in China

ASS Maschinenbau GmbH

Verpackungsmaschine

SPS Softwareentwicklung und Visualisierung, komplette Programmierung
CPU 1515F, Festo Antriebstechnik
TIA V15: SCL, KOP, Graph 7
Komplette Programmierung (nach ASS Maschinenbau Standard)
Safety integrated
Visualisierung
Inbetriebnahme

Hella GmbH, VW GmbH

Auto Schlüssel Herstellung
SPS Softwareentwicklung und Visualisierung
Programmierung anhand BBS und Hella Vorlagen
CPU 1518F, Indradrive Antriebstechnik
TIA V14: AWL SCL, KOP, Graph 7, Hella Standard
Komplette Programmierung (nach Hella Standard)
Rundtische Prozesse
Safety integrated
Visualisierung
Vor-Inbetriebnahme

TI Automation China

Nadelwickler für Statoren Herstellung
Robert Bosch GmbH, Madrid:
Parksensorik Automobil Industrie (USS6)
SPS Softwareentwicklung: Beckhoff: TwinCAT 2, Bosch Standard und Rexroth: Indradrive (Antriebstechnik)
Visualisierung: Standard Aumann AG (Java Visualisierung)
Vor- Inbetriebnahme und End-Inbetriebnahme beim Kunden (Madrid)
Borgwarner Schweden:
SPS Softwareentwicklung: TIA Portal V14 (Software und Visualisierung)
Rexroth: Indradrive

VW Kassel

6 Linien zur Stator Herstellung
SPS Softwareentwicklung und Visualisierung
CPU 319F, CPU319FT, Simotion Siemens Antriebstechnik
Step 7: AWL SCL, KOP, Graph7, W Standard, Autark und Modeas Schnittstellen
Komplette Programmierung (nach VW Standard) Master Station (Deckschieber Station)
Übernahme der Programmierung bei der Einbringer Station
Schnittstelle mit dem KUKA Roboter und die Auxiliary Stationen
Herstellung der Kommunikation Bausteine für die Ganzen Linien und RFID Schnittstellen
Safety integrated: Vorlage für die ganzen Stationen sowie komplette Programmierung der zwei oben genannten Stationen, und Safety Kuka Schnittstelle und CPU Zykluszeiten Optimierung
WinCC flexible, Proagent, Vorlage für die ganzen Linien (nach VW Standard)
Visualisierung der oben genannten programmierten Stationen
Inbetriebnahme der Verantwortungsstationen und Unterstützen bei den restlichen Stationen der Linien.
CPU Zykluszeiten und Taktzeit Optimierung: Programmier- sowie Prozess (Abläufe) Lösungen
Produktionsbegleitung und Verantwortung auf die störungsfreie Produktion der ganzen Linien beim End-Kunden

Adidas Linie Nr. 01 zur Sohlen Herstellung

Schnittstelle zwischen den IPC's und Schieberegister Programmierung (TIA V13)
Line Manager System mit WinCC Professional V13 SP1 und die Schnittstellen LM-IPC's, LM-SAP
Inbetriebnahme und Unterstützung für das ganze Team:
IPC 477D, WinAC RTX F
PM Control, PM Quality und PM Maintenance

KONRAD KIEFERLE GmbH

Endkunde: Mahle GmbH, Werk Mühlacker
Inbetriebnahme und Softwareentwicklung: Step 7
Anlage und Werkzeuge: Erweiterung mehrere Vorrichtungen für Ölkühler
CPU 314C-2 DP, S7, Protool, OP77B

Hydrogenics GmbH, Kanada

Softwareentwicklung (Homeoffice, Tunesien), EPLAN Anpassungen, Konzepte Erstellung: Safety, Prozess, Ablaufdiagramme
Herstellung von H2 und O2 Produkte
CPU 317F-2 PN/DP, Step 7

Kronospan, Italien / Ungarn

Softwareentwicklung, Schaltschrank Prüfung, Inbetriebnahme (Hardware und Software), Parametrierung aller Sensoren / Aktoren, Software sowie EPlan Anpassungen
Kurzaktpresse (Möbelherstellung), CPU 317TF-3 PN/DP, Step 7, WinCC, WinCC flexible
SEW Antriebstechnik: Moviemot, Movietrac, Moviedrive

LOI ThermProcess, Ma'adin, Ras Khair, Saudi Arabien

Schaltschrankprüfung, Inbetriebnahme (Hardware und Software)
Parametrierung aller Sensoren, Software sowie E-Plan Anpassungen
Softwareentwicklung
Bauleitung in Abwesenheit der Bauleiter (Dezember 2014)
2 Transporter (Sinamics G120 Safety) und 8 Öfen
CPU 319F-3PN/DP, Step 7, WinCC, WinCC flexible, Starter, Profibus

PTC Pressengineering, Opel, Kaiserslautern, Deutschland

Prozessautomatisierung (Schrittkette): Graph7 und Inbetriebnahme im Automatikbetrieb
Schrittkette Visualisierung: WinCC flexible
Unterstützung: WinCC flexible
Pressenanlage
CPU 319F-3PN/DP, Step 7, WinCC flexible, Profibus

PTC Pressengineering, Opel, Kaiserslautern Deutschland

Prozessautomatisierung: Graph7 und Inbetriebnahme im Automatikbetrieb
Unterstützung: WinCC flexible und Softwareentwicklung
Pressanlage
CPU 318-2 DP, Step 7, WinCC flexible, Profinet

MPA Regele GmbH, CSL Behring, Deutschland

Automatisierung einer verfahrenstechnischen Anlage (Pharmaindustrie) und Inbetriebnahme beim Kunden.
Komplettentwicklung der Software, sowie Visualisierung
Verfahrenstechnische Anlage: 4 Behälter, über 50 Ventil, Pumpen, Regelung, etc...
CPU1516, Software: TIA (V13), AWL, KOP, Graph 7, WinCC flexible, Profinet und IWLAN
Antriebstechnik: Danfoss (Profinet)

IBF-Automation, Nürtingen: Projektingenieur (Automation Automobilindustrie)

Softwareentwicklung der Steuerung und Antriebstechniken:
Step 7 (AWL, KOP, FUP, SCL, Graph 7), WinCC, WinCC flexible 2008
Inbetriebnahme
Beratung und Anweisung der Kunden

Teilnahme an Besprechungen mit dem Kunden

Erstellung der Automatisierungskonzepte, sowie der Dokumentationsunterlagen

Verantwortung für die Projekte

Projektleitung (SPS Software)

Projekte:

Daimler, URT Projekt: Umlaufsysteme, Temperier Stationen, Gießanlage, Handling Station

Kolbenschmitt Projekt: Anlage für die Bearbeitung von 4/5 Zylindern

Daimler, Quin Projekt (Inbetriebnahme in Rumänien): Klebvorrichtungsanlage für die Bearbeitung von Lenkrädern

Nagel Projekt: Honanlage (Process Honing Cylinder)

Werner und Pfleiderer GmbH, Tamm: Ing. Automatisierungstechnik, Elektroingenieur (Lebensmittel-Industrie)

Entwicklung und Bearbeitung der Steuerungs-und Antriebstechniken mittels:

Step 7 (AWL, KOP, FUP, SCL), WinCC flexible 2008

Eplan P8 und Pro-Alpha : Hardwarekonstruktion, Installationsplanung für Anlagensteuerungen

Bearbeitung der Steuerungen für Maschinengruppen zur Herstellung von Dauerbackwaren

Werk-Inbetriebnahme der jeweiligen Aggregate

Beratung der Monteure in Sachen Inbetriebnahme

Beratung der Kunden im Ausland (Frankreich)

Erstellung der Dokumentationsunterlagen

Projekte:

Royal Floor Projekt (Zambia, Inbetriebnahme in Deutschland): Gebäckformmaschine und eine Stickspresse

Karavaj Projekt (Russland, Inbetriebnahme in Deutschland): Verteilvorrichtung, Gärschrank

WP Projekt ,(Inbetriebnahme in Holland): Gäranlage (Gärschränke, Umlaufsysteme)

Ersatzteil Projekt Gardenien, Malaysia: Stör- und Warnmeldungsanlage

Dräxlmaier Group Automotive, Auslandsfiliale URT Sousse Tunesien: Instandhaltungsleiter / Produktionsleiter

Durchführung von Instandhaltungsscheck.

Verantwortung für die ständige Anlagenverfügbarkeit, die Überwachung der Instandhaltungs- u.

Wartungsintervalle, die Ersatzteilbeschaffung, sowie die Störungsbeseitigung.

Planung von Instandhaltungsaufträgen

Personaleinsatzsteuerung und Verantwortung für die Sicherstellung störungsfreier Prozess- und Produktionsabläufe

Unilever Deutschland GmbH, Heppenheim: Praktikum und Diplomarbeit: (Note: 1,7)

Praktikum:

Analyse bestehende Step 7 Programme , Analyse bestehende RI-Fliessbilder, Analyse bestehender E-Pläne,

Erstellung Parameterlisten, Erstellung Funktionsbeschreibung für bestehende automatisierte Anlagen.

Diplomarbeit:

Optimierung der Automatisierung einer Wärmetauscherstation:

Analyse der bestehenden Teilautomatisierte Anlage mittels vorhandener S7-Programme, RI-Fliessbilder, E-Pläne sowie Energieflüsse

Optimierung der Station: Entwicklung neue Regelungskonzepte, Optimierung der vorhandenen

Regelungskonzepte und Entwicklung neue Funktionalitäten. Erstellung S7 Programm, Dokumentation und Inbetriebnahme

Becksolar-Technik, Heidelberg: Praktikum

Planung von Photovoltaikanlagen

Erstellen von Modulschalt- und Stromschaltplänen

Fertigung von Aufstandsänderungen für die Flachdach und Schrägdachmontage von Photovoltaikanlagen

Verlegung der Elektroinstallation für Photovoltaikanlagen

Hilfe bei der Wechselrichterinstallation, Reparatur

Kundenbetreuung

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 04:36):

<https://www.interconomy.de/profil/g9tteg6cjin/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-distributed-safety-f-fh-wincc-flexible>