

Profil ID: G9VVDCGHIS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 79111

SPS Programmierer und Elektroplaner: SINUMERIK, TIA Portal, Step 7, SCL / ST, EPLAN P8

Mitarbeiterkurzprofil

Herr J. W.

Position

Freiberuflicher Siemens **SINUMERIK, S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer, Elektroplaner**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, Distributed Safety / F / FH, WinCC flexible, EPLAN P8,
Automobilindustrie, Energie, Maschinenbau, Metall, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Robotik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

Gute Kenntnisse

SINUMERIK 840 D, TIA Portal, GRAPH (SFC), CFC, Medizintechnik, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Schweiß- und Fügetechnik, Verpackungstechnik

Sonstige Kenntnisse

WinCC professional, Glas und Solar, Öl und Gas, Montage

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (verhandlungssicher)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

MORATH AUTOMATISIERUNG GMBH

Projektleiter für Anlagen in der Automobilindustrie

Planung von Umbauten und Neuanlagen. Eingesetzte Technik: EHB und FFZ

Projektbesprechungen, Interne Abwicklung, Inbetriebnahmebegleitung, Übergabe an Kunden

Branche: **Automobilindustrie, Anlagentechnik**

Basis:

EPLAN P8, Siemens TIA Portal mit Safety, Sizer, SEW, Office

TEAMTECHNIK GMBH

Programmierung von Getriebepfständen

Mehrachs-Pfstände für die Automobilindustrie mit Integration in Fördertechnik

Programmierung der Abläufe und der Sicherheitstechnik

Branche: **Automobilindustrie, Anlagentechnik**

Basis:

EPLAN P8, Siemens TIA Portal mit Safety, Sizer, Sinamics S120, Office

WEIL ENGINEERING GMBH

Anlagenplaner für Feuerlöscher-Herstellung

Erstellen der Fabrikationsunterlagen für die neue Linie bestehend aus 3 Zellen mit Verbindungsfördersystem unter Einhaltung der Kundenvorgaben mit Verbrauchsberechnung, Kabelauslegung, Schaltschrankplanung, SPS-Auslegung und Programmierung

Branche: **Sondermaschine, Anlagentechnik**

Basis:

EPLAN P8, Siemens TIA Portal mit Safety, Sizer, Sinamics S120, Office

FISCHERWERKE FREIBURG

Projektleitung des Anlagenumbaus und -erweiterung

Produktionsanlagenumbau von Steuerung S5 auf TIA Portal mit neuen Panels. Planung, Programmierung und Inbetriebnahme der gesamten Elektrotechnik

Branche: **Sondermaschine, Anlagentechnik**

Basis:

EPLAN P8, Siemens TIA Portal mit Safety, Office

ROTH STEUERUNGSTECHNIK GMBH

Anlagenplaner für Fabrikationslinie bestehend aus 9 Zellen

Erstellen der Fabrikationsunterlagen für die neue Linie bestehend aus 9 Zellen mit Verbindungsfördersystem unter Einhaltung der Kundenvorgaben mit Verbrauchsberechnung, Kabelauslegung, Schaltschrankplanung, SPS-Auslegung und Programmierung

Branche: **Sondermaschine, Anlagentechnik**

Basis:

EPLAN P8, Siemens TIA Portal, Sinamics S120, Office

KALTENBACH GMBH

Automatiksorter als Teil des Anlagenkonzeptes

Erstellung der neuen Steuerungssoftware mit Erstellung des Pflichtenheftes, Software B+R in ST, Visualisierung in Delphi, Abstimmung zu den Transportsystemen

Branche: **Sondermaschine, Anlagentechnik**

Basis:

EPLAN P8, B+R, Delphi, Office

SHL GMBH

Drehtisch mit 3 Bearbeitungsrobotern, Identifizierungssystem und PLS-Ankopplung

Programmierung einer Produktionszelle für Automotive-Teile mit TIA Portal, Safety und Visualisierung und Inbetriebnahme der Anlage

Branche: **Automotive**

Basis:

Siemens TIA Portal, Safety, Sinamics S120, RFID, WinCC

PEPPERL + FUCHS

Ex-Anlage mit Schneidersteuerung

Erstellung des neuen Steuerungskonzeptes mit neuer Steuerungstechnik

Branche: **Ex-Bereich, Sondermaschine**

Basis:

EPLAN P8, C#

LIQUI-FILTER

Späne-Entsorgung mittels Kühlflüssigkeit

Programmieren eines Teiles einer Förderlinie mit Regelung und Visualisierung

Branche: **Roboting, Sondermaschine**

Basis:

Siemens TIA Portal, Sinamics S120, WinCC

AP&S

Waver-Reinigungs- und Sortieranlage

Erstellen des neuen Steuerungskonzeptes mit neuer Steuerungstechnik

Branche: **Roboting, Sondermaschine**

Basis:

B&R Automation Studio 4, C#

EROWA ROBOTING

Umsetzung des vorhandenen Steuerungskonzeptes auf eine industriell konforme Steuerung (B&R) - Planung und Testen

Erstellen des neuen Steuerungskonzeptes mit neuer Steuerungstechnik

Branche: **Roboting**

Basis:

EPLAN P8, B&R Automation Studio 4, C#

YSTRAL GMBH MASCHINENBAU & PROZESSTECHNIK

Dispergier-Anlage mit Mischer, Prozesstanks, Additiven-Dosierung, Produkttanks zur Erzeugung von Farbemulsionen

Planung, Vergabe und Abnahme des Schaltschrankbaus, Programmierung

Inbetriebnahmen in Deutschland und Singapur

Branche: **Prozesstechnik**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), Intouch V9.5, WinCC flexible

JANKE ROBOTING GMBH

Förderanlage mit Revisionsplätzen und Handbearbeitungsstationen

Endkontrolle für gegossene Motorenblöcke

Planung, Vergabe und Abnahme des Schaltschrankbaus, Programmierung

Inbetriebnahmen in Deutschland

Branche: **Automobilzulieferer**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

MAG-IAS GMBH, EISLINGEN

Fertigungslinie mit Dreh-, Fräs- und Honttechnologie und Anbindung an die bestehende Fördertechnik bei Motorenhersteller in Stuttgart

Inbetriebnahme der überarbeiteten Produktionslinie und Anpassung an die Daimler-Spezifikationen

Branche: **Automotive**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), Sinumerik 840, WinCC

WIEBECK GMBH

Hydraulisches Stoßrohr zur Erzeugung von Druckwellen zur Befestigungs- und Sicherheitsanalyse (Fassadenelemente, Scheiben)

Elektrisches Sicherheitskonzept, Planung, Vergabe und Abnahme des Schaltschrankbaus, Programmierung

Inbetriebnahme im Fraunhofer Institut, Efringen-Kirchen

Branche: **Forschung**

Basis:

EPLAN, S7 (Soft-SPS), WinCC flexible

PERM MOTOR GMBH, SCHÖNAU

Motorprüfstand für Gleichstrommotoren (Elektromotor)

Elektrisches Sicherheitskonzept, Planung, Vergabe und Abnahme des Schaltschrankbaus, Programmierung und Inbetriebnahme

Branche: **Automobilzulieferer**

Basis:

EPLAN, S7(AWL), WinCC flexible

KFA KRÄMER AUTOMATION

Anlage mit Drei-Achs-Handling mit Teilevereinzelnung, Vision mit Anbindung an Roboter

Planung, Schaltschrankbau, Programmierung und Inbetriebnahme

Inbetriebnahme in Ansbach

Branche: **Automobilzulieferer**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

IKA GMBH, STAUFEN

Dosier- und Emulgier-Anlage für chemische Komponenten mit Aufbereitung und Abfüllung

Anbindung an Leitsystem mittels Ethernet. Anlagenplanung, Schaltschrankbau und Vorortkästen, Anlagenprogrammierung, Inbetriebnahme in Polen

Branche: **Straßenbau**

Basis:

EPLAN, PC-Basiert S7 (AWL), WinCC flexible

STEUER-GILLHAUS KG, MERZHAUSEN

Sortier- und Dickenmess-Anlage für Klarinettenblätter

Anlagenplanung, Schaltschrankbau, Verdrahtung, Programmierung

Branche: **Musikinstrumente**

Basis:

EPLAN, PC-Basiert S7 (AWL), WinCC flexible

RÜMMELE GMBH, HÄG-EHRSBERG

Testarbeitsplätze für die Produktionsüberprüfung

Erstellen der Prüfkonzeptionen, Programmierung, Anbindung an Leitsystem mittels Ethernet

Inbetriebnahme in Deutschland

Branche: **Automobilzulieferer**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

Gebäudeautomatisierung-Umbau der Heizungs- und Lüftungsanlage der Kongresszentren in Todtmoos & Schopfheim auf Basis des Systems Kiepack & Peter

Planung, Überwachung der Installation und Inbetriebnahme

Branche: **Gebäudeautomation**

Basis:

EPLAN

Lasergestütztes 3-Achs-Anlage zum Abtragen von Material entsprechend der Vorwahldicke

Einbindung des Lasers. Inbetriebnahme in Deutschland

Anlagenplanung, Anlagenprogrammierung

Branche: **Automobilzulieferer**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

NPE, FREIBURG

Gebäudeautomatisierung - Umbau verschiedener Bereiche eines Verwaltungsgebäudes in Basel

Programmierung und Leitsystemanbindung, Inbetriebnahme und Überwachung

Branche: **Gebäudeautomation-Chemie**

Basis:

SAIA, IFix

MARTINMECHANIC GMBH, NAGOLD

Mehrachsanlage mit zwei Robotern mit Visualisierung

Anbindung an Fließband, koordinierte Bewegungen der sich überschneidend arbeitenden Robotern, Einbinden in die Prozessleitebene, Erstellen der Bedienkonzeption

Bustechniken: Ethernet, Profibus, MPI

Inbetriebnahme in Deutschland

Branche: **Medizinischer Gerätehersteller**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible, Roboting

Prozessvisualisierung für vier Anlagen

Ein PC dient als Prozessleitstelle für vier Anlagen. Visualisierung für Grenzen und Alarmwerte um Aktionen des Bedienpersonals zu bewirken

Zugriff durch Mutterkonzern über Internet.

Bustechniken: Ethernet, MPI

Inbetriebnahme in Rumänien

Anlagenplanung, Anlagenprogrammierung, Inbetriebnahme

Branche: **Automobilzulieferer**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

GLATT AG, PRATTELN (CH)

Wirbelschichttrockner mit WIP mit Anbindung an Leitsystem mittels Ethernet

Belgien ,New Jersey (US), Italien, Israel – Pharmaindustrie

Anlagenprogrammierung, Inbetriebnahme

Branche: **Chemie**

Basis:

S7 (AWL), Rockwell / Allen Bradley, IFix

SAUTTER GMBH, KENZINGEN

Versuchsanlage mit Prozesstank, Dichteprüfung, Umwälzung und Probenentnahme

17 Messstellen in Ex-Zone, Visualisierung über STAHL-Geräte. Entwicklung eines Datenloggers für Ex-Zone (Rhodia, Freiburg)

Anlagenplanung, Programmierung, Field Test, Site Test, Dokumentation

Branche: **Chemie**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

Anlagenplanungen mit EPLAN P8 für Metallbearbeitungsmaschinen der Firma Andritz-Sundwig (Blechherstellung)

Branche: **Maschinenbau**

Basis:

EPLAN

EBERSPÄCHER CATEM GMBH, HERXHEIM

Fertigungs- und Prüfanlage für Radiatoren mit SCARA, Druckmessungen, Visio-Systemen, Visualisierung und Profibus-Anbindung

Anlagenplanung, Anlagenprogrammierung (Siemens, Toshiba, Burster, CAS)

Branche: **Automobilzulieferer**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

KK-ENGINEERING, RHEINBERG

Roboter-Programmierung und PC-Visualisierung für die automatische Stapelung von Guss-Teilen in verschiedenen Abmessungen

Kontrolle visuell über PC, Umsetzung der errechneten Koordinaten und Umsetzung auf den Robotercode mit Download, Inbetriebnahme in Deutschland

Anlagenplanung, Programmierung, Gestaltung einer Datenbankvisualisierung mit VB

Branche: **Automobilzulieferer**

Basis:

S7 (AWL), VB

INVATEC GMBH, FREIBURG

CNC-Laser-Schweißanlage mit 7 Achsen mit Anbindung an Leitsystem

Anlagenplanung, Vergabe und Überwachung Schaltschrankbau, Programmierung, Inbetriebnahme in Deutschland

Branche: **Steuerungshersteller**

Basis:

EPLAN, Sinumerik 840D, WinCC

Prüfanlage für Autoradios mit 40 PCs, 150 RFIDs, 1500 IOs, Anbindung an Visualisierung und Anbindung an Leitsystem

Anlagenkommunikation mit Profibus und Ethernet TCP/IP

Anlagenplanung, Vergabe und Überwachung Schaltschrankbau, Programmierung, Inbetriebnahme (Ungarn)

Branche: **Automobilzulieferer**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

KFM-FICHTER GMBH, EICHSTETTEN

Rundtakt-Mehrachsanlagen mit Einbindung von Schweißen- und HydraulikSteuerungen

Druckauswertung und -überprüfung und Visualisierung und Kundensschulung

Programmierung der Gesamtanlagen, Inbetriebnahme

Branche: **Automobilzulieferer (Hettal)**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), Protool

DEMAN AG, Borgholzhausen

Lagersysteme mit Regalbediengeräten und Satellitenläufer in den Regalen

Anlagenplanung für Werkzeugzulieferer

Branche: **Logistik**

Basis:

EPLAN

SCHRÖDER, LÖRRACH

Mehrachsmaschine mit EPLAN und S7

Anlage mit automatischer Auswertung der optimalen Verarbeitungsmöglichkeiten für die Verpackungskistenherstellung
Anlagenplanung, Anlagenprogrammierung, PC-Anbindung über Ethernet, Datenauswertung
Inbetriebnahme in Remscheid
Branche: **Verpackungsindustrie**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), Protool und WinCC flexible

BRODBECK, GÖRWIHL

Grunwald, Wangen

CIP-Reinigungsanlage mit Dampfreinigung für Lebensmittelabfüllanlage

Anlagenplanung, Programmierung

Branche: **Lebensmittelhersteller**

Basis:

EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

ARBEITEN IM AUFTRAG DER PENTA-ELECTRIC IN CH-MÜNCHENSTEIN:

GILGEN AG

Kantonspital Liestal

Fördertechnik auf Basis S7 (417) mit Anbindung einer umfangreichen Visualisierung PROTOOL für 49 OP's und Anbindung an Leitsystem

Anlagenprogrammierung, Optimierung der bestehenden Abläufe, Inbetriebnahme, Teammitglied

Branche: **Logistik**

Basis:

S7 (AWL), WinCC flexible

INDUR AG

Metallfolienkaschiermaschine (Prinzip ähnlich den Papiermaschinen)

S7 (416) Projektarbeit an einer Programmierarbeiten, Visualisierung unter WinCC

Teammitglied

Branche: **Logistik**

Basis:

S7 (AWL), WinCC

CHEMGINEERING AG

Steuerungsqualifizierung der Anlagen des gesamten Betriebes nach IEC1131

Programmierarbeiten, Dokumentation, Archivierung

Branche: **Pharma (Novartis Ophthalmics)**

Basis:

Modicon, S5, S7 (AWL), WinCC flexible

ARBEITEN IM AUFTRAG DER AEROMATIC-FIELDER IN CH-BUBENDOR:

SCHERING GMBH, WEIMAR

Coating-Anlage mit Anbindung an Leitsystem und Vorortvisualisierung

Anlagenerweiterung, Optimierung der bestehenden Abläufe, Einbinden zusätzlicher Waagen, Änderung der Dosierweise, Einbindungen in OP, Durchführung der Qualifizierung

Branche: **Pharma**

Basis:

S5 (AWL), Protool

VOGELEY GMBH, HAMELN

Granulierungsanlage mit Visualisierung

Anlagenerweiterung, zusätzliche Regelkreise integriert, Anlagenreparatur (Kälteanlage), Optimierung der vorhandenen Regelung

Branche: **Lebensmittelherstellung**

Basis:

S5 (AWL), Protool

ASTRA-ZENECA GMBH, SCHWETZINGEN

Granulierungs- und Coating-Anlage mit Visualisierung und Anbindung an Leitsystem

Umbau-Planung und Inbetriebnahme eines TSG 8, Anbindung an die Leitebene

Branche: **Pharma**

Basis:

S7 (AWL), WinCC flexible

NOVARTIS AG, BASEL

Granulierungsanlagen mit PC-Visualisierung und Anbindung an die Leitebene

Wartungskonzept-Erstellung, Kundensschulung für Durchführung der Wartung

Branche: **Pharma**

Basis:

S7 (AWL), WinCC flexible

AUSGEFÜHRTE ARBEITEN IM AUFTRAG VON WELDOMAT AG:

SONNENSCHHEIN GMBH, BÜDINGEN 2001

Rundtischanlage für Kontaktschweißen, Zuführung, Ablage und Datenkontrolle

Anlagenplanung und Programmierung, Inbetriebnahme

Branche: **Chemie**

Basis:

S7 (AWL), WinCC flexible

WIKA GMBH, KLINGENFURT

Schweißanlage mit Datenkontrolle mittels RFID (MOBY), Scanner, und 3-Achs-Handling

Sensorproduktionsanlage

Anlagenplanung und Programmierung, Inbetriebnahme

Branche: **Automobilzulieferer**

Basis:

S7 (AWL), WinCC flexible

DEXTER, USA

Schweißanlage für Platindrahtkontaktierung

5 Achsen mit Allen-Bradley-Steuerung

Anlagenplanung und Programmierung, Inbetriebnahme

Branche: **Elektroindustrie**

Basis:

S7 (AWL), WinCC flexible

ARBEITEN IM AUFTRAG DER HÄUSLER AG IN CH-DUGGINGEN:

DILLINGER HÜTTE, DILLINGEN

CNC-Biegemaschine für Röhrenherstellung

SPS mit Anbindung einer Visualisierung und Anbindung an PC als Leitsystem.

Anlagenprogrammierung, Optimierung der bestehenden Abläufe, weitere Funktionen

Teammitglied

Branche: **Stahlherstellung**

Basis:

S7 (AWL), WinCC flexible

RUSSLAND und IRAN

CNC-Biegemaschine, Nachbiegemaschine und Heftschweißmaschine

Programmierarbeiten für sämtliche Funktionen incl. Anbindung an PC als Leitsystem

Hardwareplanung, Materiallisten, Anlagenverkablung, Programmierarbeiten für sämtlicher Funktionen und Anbindung an PC

Branche: **Pipelineproduktion**

Basis:

S7 (AWL), WinCC flexible

NICHT SELBSTÄNDIGE ARBEITEN:

01.1997 - 06.1999

DIGITRON-OWL / LOGISTIK

Aufbau einer Service-Hotline mit 24 Std.Bereitschaft für die Logistik-Anlagen

Die Anlagen der Digitron-OWL sind bei den Kunden meist im Dreischichtbetrieb eingesetzt

Aufgrund voriger Betriebsumstrukturierungen war die Transparenz der eingesetzten Software und Visualisierungen nicht gegeben

Eine Bereinigung der eingesetzten Software und der koordinierenden Tools musste innerhalb kürzester Zeit realisiert werden

Begleitend mussten die auftretenden Probleme beim Kunden behoben werden

Projektleitung in einem Team aus 4 Personen

Siemens Steuerungen S5 und S7 mit Profibus und TCP/IP

Rockwell / Allen Bradley-Steuerungen

Logistik-Programm-Anwendung

Datenbank-Anwendungen in ACCESS 2.0

Ausgeführte Anlagen:

Hauni (Körper AG) Hamburg, Materiallager Ersatzteile

Eckes-Granini, Fallingbostal, Getränkegutlager

Reemtsma Hannover, Tabaklager

09.1993 - 12.1996

ABB CMC SYSTEME AG / NIEDERSpannungSSCHALTANLAGEN

Aufbau eines Projektabwicklungstools für gesicherte Betriebsabläufe

Die Projektabwicklung der ABB CMC war standardisiert und automatisiert

Die Schnittstellen wurden mit den Kunden definiert und die Vorgaben im Betriebsablauf integriert

Die Daten werden einseitig in einer Datenbank importiert und gesammelt werden

Je nach Projektstand sind diese nach Userlevel bearbeitbar

Die gesammelten Daten werden dann Identifikationsmerkmale sortiert, die zur Kennzeichnung der Schaltplanmakros dienen

Durch Einbindung dieser Makros und die Verflechtung der Datenbankinformation wurde die Schaltplanerstellung zu 90 Prozent automatisiert

Dieses Tool wurde in Zusammenarbeit mit EPLAN für allgemeine Anwendungen zum Schaltplangenerator weiterentwickelt

Projektleitung in einem Team aus 4 Personen

EPLAN 5.xx

Datenbank-Anwendungen in ACCESS 2.0, Treiberprogrammierung in C++

Ausgeführte Anlagen:

Deeside, Grossbritannien, Kraftwerkssteuerung

Med, Lybien, Kraftwerkssteuerung

04.1991 - 08.1993

ABB VERKEHRSSYSTEME AG / ELEKTRISCHE LOKOMOTIVEN

Entwicklung eines Antriebleitgerätes bis zur Betriebsreife

Die Lokomotiven Re4/4 (Lok2000) der neuen Generation der schweizerischen Bundesbahn wurden mit einem Antriebsleitgerät versehen

Hierbei wird die eingehende Netzspannung in Bezug auf ihre Kurvenform verwendet und entsprechend der Vorgaben des Leitstandes an die Antriebe digital weiter gegeben

Die Aufgabe sah auch die Inbetriebnahme der Elektronik auf den Lokomotiven vor, die durch vielfache Testfahrten erweitert werden mussten

Projektmitglied in einem Team aus 16 Personen

Branche: **Kiesindustrie, Betonanfertigung und Kraftwerksbereich (Verbrennungsanlagen)**

Basis:

ABB Mictools, Datenbank-Anwendungen in ACCESS 2.0, Treiberprogrammierung in C++

01.1988 - 03.1991

FERDINAND FRIEDLEIN GMBH / STEUERUNGSBAU

Hardware-Planung, Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme von Beton-, Misch- und Farbanlagen mit unterschiedlichsten Komponenten

Die Anlagen der Firma Friedlein bedienen Kunden, die sowohl Förder- als auch Prozesstechnik einsetzen
Unterschiedlichste Materialien werden transportiert, verwogen und gemischt.

Teamleitung von 3 Personen

Branche:

Kiesindustrie, Betonanfertigung und Kraftwerksbereich (Verbrennungsanlagen)

Basis:

EPLAN, S5 (AWL), Protocol

Ausgeführte Anlagen (als Beispiel):

Strohmaier, Neuenburg (Pflasteranlage)

Birkenmeier, Rimsingen (Pflaster- & Kalksandsteinanlage)

Betonwerk Triesen, Lichtenstein (Transportbeton)

Quellen-URL (abgerufen am 28.04.2024 - 17:13):

<https://www.interconomy.de/profil/g9vvdqghis/sps-programmierer-und-elektroplaner-sinumerik-tia-portal-step-7-scl-st-eplan-p8>