

Profil ID: G9ZPCXPEMP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 44309

SPS Programmierung: Schneider Electric, Unity pro, Modicon Quantum, Modicon M580, Telemecanique TSX

Mitarbeiterkurzprofil

Herr J. G. geboren 1958

Position

Freiberuflicher **Schneider Electric Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Unity pro, Modicon Quantum, Modicon M580, Telemecanique TSX, Magelis SCU, PL7, Monitor 77, Monitor Pro, Automobilindustrie, Maschinenbau, Nahrungsmittel und Getränke, Pharma und Chemie, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut), Französisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

2009 - 2020

Sinnack - Großbäckerei, Bocholt und Droßdorf

BÄCKEREI ANLAGEN

Aufgaben an Misch- und Knet- und Transportanlagen:
Programmerweiterung wegen neuen/geänderten Verfahren
Service bei Problemen der Wiege- und Regeltechnik
Umbau von Blechtransporten
SPS: Telemecanique TSX Premium (PL7-Pro)
HMI: Schneider Electric MAGELIS (VijeoDesigner)
SCADA: Schneider Electric Monitor P

2018 - 2019

LUX Automation GmbH / Daimler Benz, Düsseldorf

Produktionsbegleitung Tankeinbau
Produktionsbegleitung beim Tankeinbau nach Neu-Inbetriebnahme und Optimierung einiger Programmteile
SPS: Schneider Electric Premium (UNITY)
Bus-Systeme: Modbus TCP, Interbus

2005 – 2018

Veka AG, Sendenhorst (10 Mischlinien)

Veka-Werke Moskau (2 Linien), Novosibirsk, Shanghai, England

Mischanlagen für Kunststoffe

Mischerei für Kunststoffe mit Materialannahme/Lagerung der verschiedenen Grund-Komponenten, Verwiegung und Förderung der Komponenten für die Mischung, Förderung des Fertigprodukts in Siloanlagen

Aufgaben: Neuerstellung der SCADA-Applikation für Moskau und Shanghai. Umstellung der

SCADA-Applikationen von „Monitor Pro“ auf „Vijeo Citect“ für Werk Sendenhorst

Konvertieren von Anlagen mit alten SPS TSX107 (PL7.3) in aktuelle SPS

TSX-Premium (UNITY) mit Zwischenschritt unter Beibehaltung der alten E/A-Baugruppen

Anpassung der SPS- / SCADA-Applikationen bei neuen Materialien und/oder geänderten Förderwegen

SPS: Telemecanique TSX7 (PL7.3) / Premium (PL7-Pro u. UNITY)

Schneider Electric M580 (UNITY)

SCADA: Telemecanique Monitor 77

Schneider Electric Monitor Pro und Vijeo Citect

Bus-Systeme: Unitelway, Ethway, Ethernet, Profibus

2017

RESA Systems GmbH / Daimler Benz, Düsseldorf

Inbetriebnahme Roboterzelle Unterbodenschutz

Programmerweiterung und Unterstützung bei der Inbetriebnahme der Anlage bei Daimler in Düsseldorf

SPS: Schneider Electric Premium (UNITY)

Bus-Systeme: Modbus TCP, Interbus

2014 - 2016

Sondermaschinenbau Witte, Werdohl / Schneider Electric GmbH (Merten)

Montage und Prüftisch

Erstellung des Programms für einen Rundtaktisch mit Montage-, Prüfstationen und Zuführsystem mit Handarbeitsplätzen nach Siemens S7-Vorlage

Inbetriebnahme der Anlage beim Maschinenbau sowie bei Schneider Electric GmbH (Merten) in Polen

SPS: Schneider Electric Modicon M258 mit Software „SoMachine“ (Codesys)

HMI: Schneider Electric „MAGELIS“

Bus-Systeme: CAN-Bus, Profi-Bus, Ethernet

2015

Lux Automation GmbH / Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes (F)

Modernisierung einer Strangpressanlage

Softwareunterstützung bei der Modernisierung des Sicherheitskonzepts einer Strangpressanlage

Ausprogrammieren alter Sicherheiten und durch neue ersetzen. Kommunikation der Anlagenteile über Ethernet und mit der Sicherheits-SPS über Profibus

SPS: Modicon / Telemecanique TSX Premium (PL7-Pro)

HMI: Schneider Electric MAGELIS

2013

Hersteller für Kunststoff-Profil / Granulat, Münsterland

Programmierer SCADA

Branche: Chemieindustrie

Tätigkeitsbeschreibung: Erstellung einer HMI/SCADA-Applikation für eine neue Kunststoffmischerei im Werk England

HMI / SCADA: Schneider Electric "VijeoCitect"

Bilderstellung für Mischerei: Siloanlagen, Waagen und Förderwege, Rezeptverwaltung - Anbindung an SQL-Datenbank

Bilanzierung, Parametrier- / Service- / Handfunktionen

Bildabhängig SPS-Auslesevariablen im Ci-Code zuweisen

2012 - 2013

Hersteller für Automatikparksysteme, München

Programmierung SPS und HMI, IBN

Branche: Bauwirtschaft, Anlagen- und Schiffbau

Tätigkeitsbeschreibung: Programmierung eines Automatikparksystems (Flächenparker - Lagersystem)

SPS: Schneider Electric TSX-Premium unter Programmierungsumgebung "UNITY"

HMI: Schneider Electric MAGELIS Touch Panel und Kartenlesesystem über Ethernet

FUs: ATV Umrichter und Absolutwertgeber über CAN-Bus
Erstellung der Logistik für das Lagersystem
Optimierung für kurze Ein- und Auslagerzeiten
Antriebe für Lifte und Flächenlager unter Berücksichtigung von Sicherheitskriterien projektieren
HMI-Applikation erstellen für 'nicht technisch orientierte Kunden'
Auftragsbearbeitung über Kartenleser und HMI-Bedienung
HMI-Funktionen für detaillierte Servicefunktionen
Baulich bedingte Sonderfunktionen erstellen
Inbetriebnahme der Gesamtanlage

2011 – 2014

Beumer Maschinenfabrik, Beckum / Omya – Vermont (USA)

Palettierer für Zementsäcke mit Sackzuführung laut Packmuster, Leer- und Vollpalettentransport, 3 ähnliche Anlagen
Aufgabe: SPS umrüsten von Modicon-984 auf Modicon-Quantum
Programme umschreiben von 984-LadderLogik in Funktionsplan der UNITY-Software
Inbetriebnahme der 3 Anlagen in Vermont (USA)
Inbetriebnahme einer Programmmodifikation in 2014

2000 – 2017

KLAUS-Multiparking und Fa. Lödige

Automatikparksysteme

Automatikparksysteme sind Palettenlager, wobei Nutzer ihr KFZ in einer Park-Box auf einer Palette abstellen und die Anlage sie in ein Regal- oder Flächenlager bringt und bei Anforderung wieder in die Park-Box zurückholt
Mit Anlagen in folgenden Orten:

Budapest (2 Anlagen), Wien (4 Anlagen), München (3 Anlagen), Madrid (2 Anlagen), Liverpool, Durham, Düsseldorf, Hamburg, Berlin (3fach-Anlage), Leipzig

Aufgabe: Erstellung der an das Objekt angepassten Lagerlogik, des SPS-Ablaufprogramms, HMI-Service-Bedientableaus und Kundentableaus mit Magnetkartenleser bzw. RFID-Leseeinheiten
Inbetriebnahme der Anlagen.

SPS: Telemecanique TSX47.30 (PL7.3)

Schneider Electric Premium (PL7-Pro u. UNITY)

Schneider Electric M340 (UNITY)

HMI: Telemecanique XBT und Schneider Electric MAGELIS

Bus-Systeme: Unitelway, FIP, CAN-Bus, Ethernet

2009 – 2017

Großbäckerei, Bocholt

Bäckereianlagen

Aufgaben an Misch- und Knet- und Transportanlagen: Programmerweiterung wegen neuen / geänderten Verfahren, Service bei Problemen der Wiege- und Regeltechnik, Umbau von Blechtransporten

SPS: Telemecanique TSX Premium (PL7-Pro)

HMI: Schneider Electric MAGELIS

SCADA: Schneider Electric Monitor Pro

2005 – 2006

Beumer Maschinenfabrik, Beckum / Lafarge – Frankreich

Stretch-Verpacker

Anlage zum Überziehen von Paletten mit einer Schutz-Stretch-Folie

10 Anlagen an verschiedenen Standorten

Aufgabe: Neue Stretcher sollten in ältere Palettier-Anlagen integriert werden

Der Transport der Vollpaletten musste im Zusammenspiel mit dem Stretcher entsprechend angepasst werden und in Betrieb genommen werden

SPS: Modicon-Quantum (CONCEPT)

2002 – 2004

Benteler, Bielefeld / ACI (Renault), Le Mans (F)

Schweißanlage für Kfz-Bauteile

Roboter-Schweißanlage für Hinterachsen mit 5 Einzelstationen

Aufgabe: Programmerstellung nach ACI-Vorgaben für eine der Stationen
Werkzeug-Positionen und –Spannfolgen im Zusammenspiel mit Schweißrobotern und den Maschinenführern
Transport zwischen den Stationen unter Mitnahme der Produktionsdaten mittels Transponder-System
Unterstützung der Kollegen an den anderen Stationen
Inbetriebnahme / Produktionsbegleitung, auch für andere Anlagen
SPS: Telemecanique TSX Premium (PL7 Pro)

2002

Benteler, Bielefeld / Mercedes Benz, Ludwigsfelde

Schweißanlage für KfZ-Karosserie

Roboter-Schweißzelle für Karosseriebau

Aufgabe: Programmier- und Inbetriebnahme-Unterstützung: Werkzeug-Positionen und –Spannfolgen im Zusammenspiel mit Schweißrobotern und den Maschinenführern

Transport zwischen den Stationen unter Mitnahme der Produktionsdaten mittels Transponder-System

SPS: Telemecanique TSX Premium (PL7 Pro)

2000 – 2006

Becker-Stahl, Kamen / HFS, Hagen

Blech – Längs-/ Querteilanlagen

Aufgaben: Erstellung des SCADA-System für Neuanlagen mit Telemecanique „Monitor 77 / Pro“ und Siemens „WinCC“. Unterstützung bei Gesamtinbetriebnahme, Erweiterungen, Service

SPS: Telemecanique TSX Premium (PL7 Pro)

SCADA: Telemecanique Monitor 77 u. Monitor Pro, Siemens WinCC

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 04:28):

<https://www.interconomy.de/profil/g9zpcxpemp/sps-programmierung-schneider-electric-unity-pro-modicon-quantum-modicon-m580-telemecanique-tsx>