

Profil ID: GA2TKFFHHS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 74638

CNC Programmierer: Siemens, Fanuc, Heidenhain, Mazak, Traub, Siemens 840D sl, KUKA KRC

Mitarbeiterkurzprofil

Herr H.G. geboren 1968

Position

Freiberuflicher **CNC Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

CNC Programmierung für Siemens, Fanuc, Heidenhain, Mazak, Traub, Step 7, Siemens SINUMERIK 840D sl, KUKA KRC, Automobilindustrie, Maschinenbau, Metall, Luft- und Raumfahrt, Robotik, Programmierung, Inbetriebnahme, Prozessoptimierung, Schulung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

10.2018 - heute

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Projektleitung, Berater und Prozessoptimierer

Projektdauer: bisher 1 Jahr, 4 Monate

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Tätigkeitsbeschreibung:

Projektleitung, Berater und Prozessoptimierer

Organisation, Planung für Projekte, Teambuilding, Planung der Fertigungsstrukturen, Überprüfung und Optimierung bereits bestehender Prozesse

Sondermaschinenbau

05.2018 - heute

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Trainer

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Projektdauer: bisher 1 Jahr, 9 Monate

Tätigkeitsbeschreibung

Durchführung von Kundens Schulungen an Lasermaschinen

Sondermaschinenbau

08.2016 - 03.2019

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

NC - Programmierer / Softwarekonstruktion/ Training

Projektdauer: 2 Jahre, 8 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Softwarekonstruktion, Programmierung

Handlings- und Applikationsprogrammierung für Fanuc und Siemens - Steuerungen

Kundenschulungen international

Sondermaschinenbau

08.2016 – 08.2017

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

CNC - Programmierer / Softwarekonstruktion

Projektdauer: 1 Jahr, 1 Monat

Tätigkeitsbeschreibung:

Handlings- und Applikationsprogrammierung

Fanuc und Siemens

03.2016 – 06.2016

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Inbetriebnahme

Projektdauer: 4 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Inbetriebnahme und Programmierung von Sondermaschinen

01.2016 – 03.2016

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Programmierung / Prozessoptimierung Siemens 840D sl

Projektdauer: 3 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Programmierung Siemens SINUMERIK 840D sl

Technologieauswahl

Prozessoptimierung

12.2015 – 01.2016

High-Tech- und Elektroindustrie

CAD / CAM - Programmierer

Projektdauer: 2 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Konstruieren und Programmierung von Einzelteilen für Sonderfertigung mit CAD/CAM Virtual CAM

12.2015

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Trainer

Projektdauer: 1 Monat

Tätigkeitsbeschreibung:

CNC – Programmierung und – training mit Siemens SINUMERIK 840D sl

11.2015

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Trainer

Projektdauer: 1 Monat

Tätigkeitsbeschreibung:

CNC – Programmierung und – training mit Siemens SINUMERIK 840D sl

?

10.2015

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

CNC - Programmierung, Berater

Projektdauer: 1 Monat

Tätigkeitsbeschreibung:

CNC – Programmierung und – training mit Fanuc Oi – MD

10.2015

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Trainer

Projektdauer: 1 Monat

Tätigkeitsbeschreibung:

Training mit SINUMERIK 840D sl

10.2015

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

CNC-Programmierung, Trainer

Projektdauer: 1 Monat

Tätigkeitsbeschreibung:

CNC – Programmierung und – training mit Siemens SINUMERIK 840D

08.2015 – 09.2015

Metall-, Holz- und Papierindustrie

NC - Programmierung

Projektdauer: 2 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

NC - Programmierung mit Siemens SINUMERIK 840D sl und Heidenhain iTNC 530

Drehmaschinen mit 4. Achse

Fräsmaschinen mit 5 Achsen

Programmierung von Einzel - und Serienteilen

05.2015 – 07.2015

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Inbetriebnehmer und Programmierer

Projektdauer: 3 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Inbetriebnahme und Programmierung im Bereich Sondermaschinen mit Siemens SINUMERIK 840D sl

04.2015 – 05.2015

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Trainer

Projektdauer: 2 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Trainer für Firmenschulung

CNC - Technik

Hydraulik und Pneumatik

?

08.2014 – 03.2015

Automobilindustrie

Inbetriebnehmer

Projektdauer: 8 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

CNC-Programmierung

Prozessoptimierung

Inbetriebnahmen von CNC - Bearbeitungsmaschinen

02.2014 – 12.2014

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Techniker / Koordinator

Projektdauer: 11 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Budgetierung, Planung, Aufbau und Inbetriebnahme einer Fertigungslinie mit Programmier- und

Anwendungstechnik

Schulung

Siemens SINUMERIK 840 Shop Mill / Shop Turn Solution Line

Heidenhain iTNC 530
Siemens S7
Robotic KUKA KRC

10.2013 – 02.2014

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Techniker

Projektdauer: 5 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Planung, Aufbau und Inbetriebnahme einer Fertigungslinie mit Programmier- und Anwendungstechnik

Siemens SINUMERIK 840 Shop Mill / Shop Turn Solution Line

Heidenhain iTNC 530

Fanuc 18 i Drehen

Siemens S7

03.2013 – 09.2013

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Techniker

Projektdauer: 7 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Einführung von SPS - S7 - Technik mit fortlaufender Betreuung bei einem Betrieb bis 50 MA

11.2012 – 01.2013

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Techniker

Projektdauer: 3 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Umstellung von Montagesystem im Maschinen - und Anlagenbau mit SPS - S7 – Technik Betrieb mit über 100 MA

?

01.2012 – 06.2012

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Techniker

Projektdauer: 6 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Einführung von CAD / CAM -Technik mit fortlaufender Betreuung bei einem Betrieb bis 20 MA

Solid CAM

03.2011 – 09.2011

Luft- und Raumfahrtindustrie

Techniker

Projektdauer: 7 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

Einführung von CAD / CAM -Technik mit fortlaufender Betreuung bei einem Betrieb 50 - 100 MA

Virtual CAM

01.2009 – heute

Bildungseinrichtung

Dozent / Trainer

Projektdauer: seit 8 Jahren und 8 Monaten

Tätigkeitsbeschreibung:

Einführung von CNC - Technik an mehreren Standorten in Deutschland theoretisch mit spezieller Software und praktisch an 3 - 5 - Achs - Drehmaschinen sowie Bearbeitungszentren

Drehen – C/ Y – Achse

Fräsen:

3 – Achsen – gesteuerte Maschinen

5 – Achsen – gesteuerte Maschinen

Steuerung:

Heidenhain tnc 426, itnc 530,tnc 620, Traub TX, Fanuc 0i, 18i, 21i, 31i, Siemens SINUMERIK 840 Solution Line

Shop Turn, Shop Mill, Operate sowie Meßtechnik Phillips Maho 432/ 532, Haas, Mazak Mazatrol, Dialog

01.2000 – 07.2014

Luft- und Raumfahrtindustrie

Programmierung

Projektdauer: 14 Jahre, 7 Monate

Tätigkeitsbeschreibung:

CNC Programmierung

Inbetriebnahme

Prozessoptimierung

Trainings

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 11:45):

<https://www.interconomy.de/profil/ga2tkffhhs/cnc-programmierer-siemens-fanuc-heidenhain-mazak-traub-siemens-840d-sl-kuka-krc>