

Profil ID: GA3JCVXFPQ

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 41460

SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, AWL, TIA Portal, WinCC, WinCC flexible, ProTool

Mitarbeiterkurzprofil

Herr W. L. geboren 1957

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 und TIA Portal Programmierer / Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, AWL, TIA Portal, WinCC, WinCC flexible, ProTool / Pro, Netpro, Automobilindustrie, Energie, Maschinenbau, Medizintechnik, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Umformtechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Konstruktion, Montage, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

GRAPH (SFC), Distributed Safety, ProTool / Pro, Netpro, EPLAN, WSCAD, Industrielle Bildverarbeitung, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, Verpackungstechnik, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

SCL, CFC, F/FH, PDIAG, MS-Office und -Betriebssysteme

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (verhandlungssicher), Französisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

06.2017 – 12.2017

KraussMaffei Technologies GmbH, Viersen

Steuerungen für Produktions- und Prüfmaschinen (Fräs-Roboter-Anlagen und Kompaktstanzanlagen) für die Automobilindustrie

SPS-Programmierung (Siemens S7-315/317(F) (PN-DP) , S7-1500 in S7 Classic und im TIA Portal V13 + V14) sowie Visualisierungsprogrammierung (WinCC flexible und Siemens WinCC im TIA Portal) inkl. Inbetriebnahme der Anlagensteuerungen

04.2017 - 05.2017

Federn Brand GmbH

Ofensteuerungen für die Herstellung von Federn

SPS-Programmierung (Siemens S7-3xx PN-DP, S7-1200 in S7-Classik und im TIA Portal) und Visualisierungsprogrammierung (Siemens WinCC im TIA Portal) inkl. Inbetriebnahme der Anlagensteuerungen

07.2016 - 03.2017

Sonotronic Nagel GmbH, Karlsbad

Steuerungen für Produktions- und Prüfmaschinen (Ultraschallschweißanlagen) für die Automobilindustrie
SPS-Programmierung (Siemens S7-315F / 317 PN DP im TIA Portal) und Visualisierungsprogrammierung
(Siemens WinCC im TIA Portal) inkl. Inbetriebnahme der Anlagensteuerungen

06.2016

Scheib Elektrotechnik GmbH

Steuerung / Visualisierung für Abwasserkläranlage des Ruhrverbandes Duisburg (Kläaranlage Kaßlerfeld)
Inbetriebnahmeunterstützung und Korrekturen / Anpassungen des vorhandenen Steuerungsprogrammes
(Siemens S7-315-2DP S7 Classic) und des Visualisierungsprogrammes (Siemens WinCC im TIA Portal)
Inbetriebnahme des Profibusnetzes (50 Teilnehmer sowie des LWL-Netzes)

02.2016 - 04.2016

Dr. Schneider GmbH, Kronach

Steuerungen für Produktions- und Prüfmaschinen für die Automobilindustrie
SPS-Programmierung (Siemens S7-1200 im TIA Portal) und Visualisierungsprogrammierung (Siemens WinCC im
TIA Portal) inkl. Inbetriebnahme der Anlagensteuerungen

ILAPAK Verpackungsmaschinen GmbH, Haan

Maschinen- und Anlagensteuerungen für Verpackung und Produktion von Zuführanlagen der
Lebensmittelindustrie

2013 Zuführanlage Beutelverpackungen (2 Monate)

2014 Zuführanlage Pizzaverpackung (2 Monate)

Projektierung, Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), SPS-Programmierung (Siemens S7-300), Visualisierung auf
Touchpanel (Siemens WinCC flexible) Montage, Verkabelung, Inbetriebnahme und Kundens Schulung

Fa. Leyde Maschinenbau GmbH, Hilden

Maschinen- und Anlagensteuerungen für Verpackung und Produktion von Montageanlagen der KFZ -
Zulieferindustrie

2013 Volvo Getriebebau- und Bestückungsmaschine 3 Stationen (2 Monate)

2013 Volvo Getriebebau- und Bestückungsmaschine 8 Stationen (3 Monate)

2014 Div. Verpackungsmaschinen

2014 Daimler Seilkonfektionsmaschine (2 Monate)

2014 Daimler EOL – Testanlage (4 Monate)

Projektierung, Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), SPS-Programmierung (Siemens S7-300), Visualisierung auf
Touchpanel (Siemens WinCC flexible) Montage, Verkabelung, Inbetriebnahme und Kundens Schulung

Fa. Georg Fischer, Mettmann

Abwasseraufbereitungsanlage und Klimaanlage

2010 Schrägklärer (2 Monate)

2011 Gebäudeklimatisierung (3 Monate)

Projektierung, Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), SPS-Programmierung
(Siemens S7-300), Visualisierung auf Touchpanel (Siemens ProTool und WinCC flexible), Montage, Verkabelung,
Inbetriebnahme und Kundens Schulung

Fa. Fabricius Pro Terra GmbH, Düsseldorf

Anlagen zur Abwasser- und Abluftsanierung

1995 - 2000 diverse Anlagen, überwiegend in Deutschland

Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), SPS-Programmierung (Siemens S5) Montage, Verkabelung, Inbetriebnahme
und Kundens Schulung

Fa. Nowak Wasser und Luft GmbH, Anlagenplanung, Düsseldorf

Anlagen zur Abwasseraufbereitung in der Stahlindustrie

2005 Bruns, Dortmund (2 Monate)

2006 Sachs, Nürnberg (2 Monate)

2008 SMS, Rotterdam (2 Monate)

2009 Wickede (2 Monate)

Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), SPS-Programmierung (Siemens S7-300 / 400), Visualisierung auf Touchpanel

(Siemens ProTool und WinCC flexible), Montage, Verkabelung, Inbetriebnahme und Kundens Schulung

Fa. Julius Maschinenbau GmbH

Bandstahlwickelanlagen und Bandkantenbearbeitungsanlagen

Diverse Anlagen Europa- und weltweit, mit Traversspulsystemen bis 6 Tonnen, mit lasergestützter Breiten- und Dickenmessung und diversen zahllosen **Features**

2000 & 2001 Deutschland, 6 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

2002, 2007 & 2010 Frankreich, 3 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

2006 & 2007 Großbritannien, 2 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

2008, 2010 & 2011 Italien, 8 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

2008 & 2009 USA, 4 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

2002 & 2003 Brasilien, 2 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

2003 Chile, 1 Anlage (1 Monat)

2002 & 2003 Mexiko, 2 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

2004 & 2005 China, 3 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

2004 & 2005 Japan, 2 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

2010 & 2001 Korea, 2 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

2005 Indien, 2 Anlagen (je Projekt 1 Monat)

Projektierung, Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), SPS-Programmierung (Siemens S7-300), Visualisierung auf Touchpanel (Siemens ProTool und WinCC flexible), Antriebskonfiguration (Lenze), CNC-Rechner-Einbindung (Lenord-Bauer), Inbetriebnahme und Kundens Schulungen für Serienmaschinen

Fa. Münch Edelstahl – Hilden

Tieflochbohrmaschine für Ringmatrizen

1998 & 1999 in Spanien, Barcelona, 7 Stück (je Projekt 1 Monat)

1999 & 2000 in Frankreich, Rennes. 8 Stück (je Projekt 1 Monat)

2001 & 2004 in Deutschland, Hilden, 5 Stück (je Projekt 1 Monat)

08.2005 in Deutschland, Passau, 1 Stück

06.2008 in Taiwan, Taipeh, 1 Stück

2006 & 2007 in Ukraine, Kiev, 2 Stück (je Projekt 1 Monat)

Projektierung, Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), Schaltschrankbau, SPS-Programmierung (Siemens S7-300), Visualisierung auf Touchpanel (Siemens ProTool und WinCC flexible), Antriebskonfiguration (Lenord-Bauer, Siemens), CNC-Rechner-Einbindung (Lenord-Bauer), Montage, Verkabelung, Inbetriebnahme und Kundens Schulungen für Serienmaschinen

Fa. Münch Edelstahl – Hilden

Pressen und dazugehörige Anlagensysteme zur Herstellung von Futtermittel- und Holzpellets

1999 Ukraine, Kiev, 500 KW Leistung (1 Monat)

1999 Ukraine, Kiev, 700 KW Leistung (1 Monat)

2000 Ukraine, Zaporowski, 600 KW Leistung (1 Monat)

2001 Rumänien, 1500 KW Leistung (1 Monat)

2001 Polen, 1000 KW Leistung (1 Monat)

2001 Deutschland, Hamburg, 400 KW Leistung (1 Monat)

2003 Deutschland, Eifel, 250 KW Leistung (1 Monat)

2003 Deutschland, Trier, 330 KW Leistung (1 Monat)

2003 Deutschland, Mönchengladbach, 200 KW Leistung (1 Monat)

2003 Deutschland, Zschortau, 250 KW Leistung (1 Monat)

2002 Schweiz, CIBA, Laborversuchsanlage (1 Monat)

2002 Schweden, 5 Anlagen zwischen 400 und 1000 KW Leistung (1 Monat)

2007 Irland, Belfast, 400 KW Leistung (1 Monat)

2005 & 2009 Peru, 3 Anlagen je 900 KW Leistung (je Projekt 1 Monat)

2005 & 2007 Mexiko, 3 Anlagen je 500 KW Leistung (je Projekt 1 Monat)

2007 Nigeria, 2000 KW Leistung (1 Monat)

2008 Tschechien, 200 KW Leistung (1 Monat)

2011 Containeranlage Sibirien (1 Monat)

2012 Containeranlage Russland (1 Monat)

2014 Containeranlage Norwegen (1 Monat)

2014 Ungarn, 250 KW Leistung (1 Monat)

Projektierung, Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), Schaltschrankbau, SPS-Programmierung (Siemens S7-300),

Visualisierung auf Touchpanel (Siemens ProTool und WinCC flexible), Inbetriebnahme und Kundens Schulungen für Serienmaschine

Tieflochbohrmaschinen für Ringmatrizen, Typ 2

Weiterhin die Neuentwicklung, Projektierung, Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), Schaltschrankbau, SPS-Programmierung (S7-1500 im TIA Portal), Visualisierung auf Touchpanel (WinCC im TIA Portal) , Montage, Verkabelung, Inbetriebnahme und Kundens Schulungen für Serienmaschinen

Besonderheit bei diesem Projekt: Eigenentwicklung neuer Software zur Berechnung von Bohrmustern in Ringmatrizen sowie die Übergabe dieser Daten an ebenfalls in S7 neu entwickeltes 4-Achsen CNC-Programm. (2015, Dauer je Projekt ca. 2 Monate)

Weiterhin Projektierung, Schaltplanerstellung (EPLAN 5.2), Schaltschrankbau, SPS-Programmierung der verschiedensten Kleinststeuerungen für unterschiedlichste Produktionsmaschinen

1998 – 2015

Dauerkunde seit fast 20 Jahren

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 09:17):

<https://www.interconomy.de/profil/ga3jcvxfpq/sps-programmierer-step-7-kop-fup-awl-tia-portal-wincc-wincc-flexible-protocol>