

Profil ID: GA4VF8KCHN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 37633

SPS Programmierer, Elektroplaner: S7, SCL / ST, Beckhoff TwinCAT2, TwinCAT3, EPLAN P8

Mitarbeiterkurzprofil

Herr S. L. geboren 1985

Position

Freiberuflicher Siemens **S7** und Beckhoff TwinCAT Programmierer / Inbetriebnehmer

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC professional, WinCC flexible, Siemens Sinamics Antriebstechnik, Simatic Scout, CODESYS, Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, Beckhoff AX2000 und 5000 Serie, Beckhoff TwinSAFE, Beckhoff TwinCAT BACnet/IP, EPLAN P8, SPlan V7.2, SEW Motion Studio, SEW Movitool, TreeCad V6.0.18, Schneider Electric SoMove, Automobilindustrie, Glas und Solar, Maschinenbau, Öl und Gas, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

TIA Portal, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety / F / FH, PDIAG, SIMOTION, Energie, Medizintechnik, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Umformtechnik, Konstruktion

Sonstige Kenntnisse

SINUMERIK, PCS 7, Wasser und Abwasser, Industrielle Bildverarbeitung, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, INTEGRA Standard, VASS Standard, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

2008 – heute

TwinCAT 2:

Programmierung von Anlagen zur Beschichtung von Spezialgläsern

Programmierung und Inbetriebnahme von Handlingsystem zum Transport von Sicherheitsdruckerzeugnissen (Beckhoff TwinCAT)

Anlagenoptimierung von Anlagen zur Herstellung von Kontaktlinsen mit Beckhoff TwinCAT

Gebäudeautomation mit Beckhoff TwinCAT, Protokoll BacNet Tcp / IP, Lon

Continental AG Hannover Programmierung von Karkassenmaschinen zur Reifenherstellung mit Beckhoff TwinCAT und TwinSafe

Inbetriebnahme und Programmierung einer Gebäudeautomation mit Beckhoff, Lon, KNX, EIB
Aufstellung von 7 Spritzgussanlagen für die Firma Autoliv Türkei
Entwicklung einer intelligenten Haussteuerung mit Anbindung von 2 Heizkesseln und Solarspeisung
Energiemanagement der Notfallregelung, Lüftungskonzept und Kommunikation mit der Heizungsanlage und Alarmanlage des Gebäudes, Einbinden der vorhandenen KNX Anlage
Planung und Bau einer Getreidetrocknungsanlage für 200 t Getreide
Inbetriebnahme einer Kuvertiermaschine mit BECKHOFF TwinCAT
Prototypenfertigung von Bauteilen für Ölbohrinseln
SMD Löten nach Platinenlayouts
Vollautomatisierung eines EFH mit Beckhoff TwinCAT 2, Feldebene KNX
Retrofitautomatisierung eines MFH Einbinden der alten LCN Steuerungen
Planung, Programmierung und Inbetriebnahme Gebäudeautomation Opel Rüsselsheim Wing A & B. Beckhoff
BacNet TCP / IP

TwinCAT 3:

Programmierung von Anlagen zur Herstellung von Herzschrittmachern (Beckhoff TwinCAT 3 und Safety)
Planung und Programmierung eines KFZ Schlüssel Logo Automaten
Planung und Programmierung einer Läuferverpackanlage
Planung und Programmierung sowie Inbetriebnahme einer Sicherheitsdokumentenversandanlage Beckhoff TwinCAT 3
Umrüstabbegleitung einer Firma von Kendrion Kuhnke und Simatic Steuerungen auf TwinCAT 3
Einführen eines TwinSafe Standards im Serienanlagenbau
Entwicklung einer Futterspenderanlage für Nutztiere
Planung und Programmierung von Versandanlagen für Sicherheitsdokumente (Pässe)
Programmierung von TwinSafe Komponenten
Programmierung von Achsportalen mit Schneider Antrieben
Programmierung von Produktionsanlagen zur Herstellung von ABS Verteilerblöcken
Programmierung von Lasermarkierungssystemen für Glas- und Metallbauteile
Anlaufbegleitung einer Paketsortieranlage mit TwinCAT 3

Siemens S7 / Step 7:

Witron GmbH Programmierung von Lagerlogistikeinheiten
Modernisierung von 8 Anlagen zur Herstellung von Steckmetallen
Umbau einer Anlage zur Herstellung von Sicherheitshologrammen für Geldscheine
Aufstellung und Inbetriebnahme einer Laserschweißanlage für Heizkörper für die Firma Kermi s.p.o.l in Tschechien
Demontage und Remontage einer Produktionsanlage von der Schweiz zurück nach Belgien für die Firma Aurubis
Umbau einer Abfüllanlage von Molkereierzeugnissen für die Firma Bunge Polen und die SPS Anpassung unter SIMATIC S5
Anlagenverlagerung im Rahmen einer Produktionsreorganisation für die Firma DUNI in Polen
Erneuerung von diversen veralteten SPS Baugruppen, Programmumstellung von SIMATIC S5 auf SIMATIC S7
Industrieservice für die Firma Schott
Diagnose von Anlagenstörungen, Fehlersuche mit Hilfe von SIMATIC S5 und SIMATIC S7 sowie Anlagenumbauten
Programmerweiterung von 5 Gerbfasssteuerungen mit SIMATIC S7 für die Firma Helsta Ledertechnik GmbH
Modernisierung und Inbetriebnahme einer Ölverladestation für die Firma NNPC in Nigeria
SIMATIC S5 und SIMATIC S7, AWL / SCL / FUP und Visualisierung mit WinCC flexible
Programmierung und Inbetriebnahme eines Schlechtwegeprüfstandes für das PAZ von Porsche Leipzig mit SIMATIC S7 und KOP / AWL / SCL
Programmierung und Inbetriebnahme von 3 Rollenprüfständen für Porsche Leipzig Cayenne und Panamera
Fertigung mit SIMATIC S7 und KOP7 AWL / SCL
Anlagenreparatur und Fehlersuche an Gerbereianlagen für die Firma Heller - Leder GmbH & Co. KG
Planung und Programmierung Sinamics Antriebe für Ansteuerung von Aufspritzdichtungsanlagen

SEW Motion Studio:

SEW Eurodrive Inbetriebnahme von Schwerlast EHB bei Land Rover Birmingham
SEW Eurodrive Inbetriebnahme von Schubskid Plattformen bei Audi Ingolstadt
SEW Eurodrive Inbetriebnahme von Antriebssystemen für Schwerlast EHB in China bei General Motors

Diverse andere Tätigkeiten:

Revision von Elektroplänen eines Sägewerks mit SPlan 7.0

Installation eines MDE / BDE Systems zur Erfassung von Produktionsdaten

Erstellung von Betriebsanleitungen und Elektroplänen

Planerstellung mit ESP CAD

SH², Probetriebsleitung, Projektmanagement bei einer Sortieranlage für Packstücke

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 10:05):

<https://www.interconomy.de/profil/ga4vf8kchn/sps-programmierer-elektroplaner-s7-scl-st-beckhoff-twincat2-twinca-t3-eplan-p8>