

Profil ID: GA7EJQFCIN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 14727

CNC-Programmierer: Siemens Sinumerik 828D, 840D, 840D sl, 840D pl, G-Code, ShopTurn, ShopMill

Mitarbeiterkurzprofil

Herr K. S. geboren 1966

Position

Freiberuflicher Siemens SINUMERIK / CNC Programmierer

Expertenkenntnisse

Siemens SINUMERIK 828D, 840D, 840D sl, 840D pl, G-Code, ShopTurn, ShopMill, High-Level Language Programming, Umformtechnik, Schweiß- und Fügetechnik, Schulungen

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

01.2016

Durchführen von Trainings Bedienen/Programmieren + Datensicherung an Sinumerik 840D pl auf Horizontal-Drehmaschine für LIT UV Elektro GmbH in Isseroda, Deutschland

12.2015

Inbetriebnahmeunterstützung und Training Bedienen + Programmieren Sinumerik 840D sl, G-Code + Hochsprachelemente, Stirn- und Mantelflächentransformation für Horizontal-Drehmaschine für Venturetec mechatronics GmbH in Kaufbeuren, Deutschland

06.2015 – 10.2015

Durchführen von Kundens Schulungen Bedienen + Programmieren Sinumerik 828D an Horizontal-Drehmaschinen für MTRent, Hannover in Niedersachsen, Deutschland

02.2015 – 03.2015

Trainertätigkeit Bedienen + Programmieren G-Code, Hochsprachelemente Sinumerik 840D sl Operate, Grundlagen, 3+2, 5-Achs-Fräsen für Dalian Anda Nonferrous Metal Casting Co. Ltd., in Erlangen, Deutschland

01.2015

Inbetriebnahmeunterstützung und Training an Sinumerik 828D, Vertikal-Fräsmaschine MSX 10094, Fräsen für Flextronics Romania S.R.L. in Timisoara, Rumänien

?

09.2014 – 02.2015

Prozessinbetriebnahme Automotive, Sinumerik 840D, 5-Achs-Fräsen, Einrichten, CNC-Programmanpassungen,

Prozessoptimierung, Tests Horizontal-Fräsmaschinen, Ein- und Doppelspindler (G-Module, Verkettung) für GROB-WERKE GmbH & Co. KG in Mindelheim, Deutschland

08.2014

Maschinenanpassung SinuTrain für Sinumerik 840D sl Horizontal-Drehmaschine VDF 400, Netzwerkanbindung der Maschine, Einweisung der Programmierer für Reitz Ventilatoren GmbH & Co. KG in Höxter, Deutschland

06.2014

Trainertätigkeit Bedienen + Programmieren Sinumerik 828D/840D sl, GCode, Hochsprachelemente, ShopTurn, ShopMill, Drehen + Fräsen für Siemens AG in Erlangen, Deutschland

03.2014

Trainertätigkeit Bedienen + Programmieren Sinumerik 828D/840D sl Operate, G-Code, Hochsprachelemente, ShopTurn, ShopMill, Drehen +Fräsen für Siemens AG in Erlangen, Deutschland

01.2014

Inbetriebnahmeunterstützung und Training Bedienen + Programmieren Sinumerik 840D sl, G-Code, ShopTurn für Horizontal-Drehmaschine und Netzwerkanbindung der Maschine für Venturetec mechatronics GmbH in Kaufbeuren, Deutschland

01.2014

CNC-Programmierleistungen für Brennschneidanlage, Programmerstellung + Unterstützung bei Tests auf der Maschine für Bessert Stahl- und Metallbau GmbH in Milower Land, Deutschland

11.2013

Trainertätigkeit für VDW-Grundkurs CNC Drehen, Sinumerik 828D/840D sl Operate, ShopTurn für August-Griese-Berufskolleg in Löhne, Deutschland

06.2013

Vorbereitung auf Zertifizierung des Kunden und Training Bedienen +Programmieren Sinumerik 828D/840D sl, G-Code, ShopTurn, ShopMill, verschiedene Dreh- und Fräsmaschinen für Skive Tekniske Skole in Skive, Dänemark

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 08:32):

<https://www.interconomy.de/profil/ga7eqjfcin/cnc-programmierer-siemens-sinumerik-828d-840d-840d-sl-840d-pl-g-code-shopturn-shopmill>