Profil ID: GA7EJQFCIN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 14727

CNC-Programmierer: Siemens Sinumerik 828D, 840D, 840D sl, 840D pl, G-Code, ShopTurn, ShopMill

Mitarbeiterkurzprofil
Herr K. S. geboren 1966

Position
Freiberuflicher Siemens SINUMERIK / CNC Programmierer

Expertenkenntnisse
Siemens SINUMERIK 828D, 840D, 840D sl, 840D pl, G-Code, ShopTurn, ShopMill, High-Level Langauge Programming, Umformtechnik, Schweiß- und Fügetechnik, Schulungen

Sprachen
Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit
Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

01.2016
Durchführen von Trainings Bedienen/Programmieren + Datensicherung an Sinumerik 840D pl auf Horizontal-Drehmaschine für LIT UV Elektro GmbH in Isseroda, Deutschland

12.2015
Inbetriebnahmeunterstützung und Training Bedienen + Programmieren Sinumerik 840D sl, G-Code + Hochsprachelemente, Stirn- und Mantelflächentransformation für Horizontal-Drehmaschine für Venturetec mechatronics GmbH in Kaufbeuren, Deutschland

06.2015 – 10.2015
Durchführen von Kundenschulungen Bedienen + Programmieren Sinumerik 828D an Horizontal-Drehmaschinen für MTRent, Hannover in Niedersachsen, Deutschland

02.2015 – 03.2015
Trainertätigkeit Bedienen + Programmieren G-Code, Hochsprachelemente Sinumerik 840D sl Operate, Grundlagen, 3+2, 5-Achs-Fräsen für Dalian Anda Nonferrous Metal Casting Co. Ltd., in Erlangen, Deutschland

01.2015
Inbetriebnahmeunterstützung und Training an Sinumerik 828D, Vertikal-Fräsmaschine MSX 10094, Fräsen für Flextronics Romania S.R.L. in Timisoara, Rumänien
?
09.2014 – 02.2015
Prozessinbetriebnahme Automotive, Sinumerik 840D, 5-Achs-Fräsen, Einrichten, CNC-Programmanpassungen,

Prozessoptimierung, Tests Horizontal-Fräsmaschinen, Ein- und Doppelspindler (G-Module, Verkettung) für GROB-WERKE GmbH & Co. KG in Mindelheim, Deutschland

08.2014
Maschinenanpassung SinuTrain für Sinumerik 840D sl Horizontal-Drehmaschine VDF 400, Netzwerkanbindung der Maschine, Einweisung der Programmierer für Reitz Ventilatoren GmbH & Co. KG in Höxter, Deutschland

06.2014
Trainertätigkeit Bedienen + Programmieren Sinumerik 828D/840D sl, GCode, Hochsprachelemente, ShopTurn, ShopMill, Drehen + Fräsen für Siemens AG in Erlangen, Deutschland

03.2014
Trainertätigkeit Bedienen + Programmieren Sinumerik 828D/840D sl Operate, G-Code, Hochsprachelemente, ShopTurn, ShopMill, Drehen +Fräsen für Siemens AG in Erlangen, Deutschland

01.2014
Inbetriebnahmeunterstützung und Training Bedienen + Programmieren Sinumerik 840D sl, G-Code, ShopTurn für Horizontal-Drehmaschine und Netzwerkanbindung der Maschine für Venturetec mechatronics GmbH in Kaufbeuren, Deutschland

01.2014
CNC-Programmierleistungen für Brennschneidanlage, Programmerstellung + Unterstützung bei Tests auf der Maschine für Bessert Stahl- und Metallbau GmbH in Milower Land, Deutschland

11.2013
Trainertätigkeit für VDW-Grundkurs CNC Drehen, Sinumerik 828D/840D sl Operate, ShopTurn für August-Griese-Berufskolleg in Löhne, Deutschland

06.2013
Vorbereitung auf Zertifizierung des Kunden und Training Bedienen +Programmieren Sinumerik 828D/840D sl, G-Code, ShopTurn, ShopMill, verschiedene Dreh- und Fräsmaschinen für Skive Tekniske Skole in Skive, Dänemark

Quellen-URL (abgerufen am *01.05.2024 - 00:54*):
https://www.interconomy.de/profil/ga7ejqfcin/cnc-programmierer-siemens-sinumerik-828d-840d-840d-sl-840d-pl-g-code-shopturn-shopmill